Marston-Domsel GmbH

Su socio de confianza en tecnología de adhesivos, selladores, protecciones y fijaciones

impermeabilizar

adherir

asegurar

fijar

www.marston-domsel.de

CONTENIDO

MARSTON-DOMSEL GMBH
Klebe- und Dichttechnik

- Bergheimer Str. 15
- D-53909 Zülpich
- Tel.: +49 (0) 2252 / 9415 -0
- Fax: +49 (0) 2252 / 1744
- www.marston-domsel.de
- info@marston-domsel.de

Edición 08/2016 ES

CONTENIDO

IMPERMEABILIZAR

MARSTON Cleaner, Sellador Universal MARSTON, MARSTON DuraPress 6
MD SIL Oxime, MD SIL, 8
MD Polímero MS inyectable, MD MS Polímero, MD MS Polímero HT, MD MS 2K Polímero 10
MD MK 3000, MD MK Multi Fix
MD FLEX PU, MD LIQUID BLOCK 14

ADHERIR

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met 16
MD Adhesivo Rápido: MD GLUE, MD GEL 17
MD XTREME, MD PREMIUM CA Adhesivo 18
Descripción general de pegamento MD 20
MD MD Activador para adhesivos de CA N.º 9, MD Acelerador del Endurecimiento 24
MD Eliminador de Adhesivo, MD Material de Relleno, MD Activador de Adhesión N.º 7
MD Adhesivo UV, MD UV-STAR 25

ASEGURAR

MD Protección de Tornillos 28
MD Fijación de Casquillos y Cojinetes 30
MD Sellado de Roscas de Tubos 32
MD Sellado superficial 34
MD Anaeróbico en dosificador de bombeo 36
MD Activador Anaerobio N.º 11 37

FIJAR

MD Adhesivo para Lunas, MD Activador de Adhesión Negro 38
MD MIX 39
Resumen Tabla productos 2K 40
MD MEGABOND 42
MD CLEARBOND, MD PU SPEED, MD MET, MD POLY, MD POX 44
Guía de selección de adhesivos 2K 47

PRODUCTOS ESPECIALES

MD Cola de contacto, MD Adhesivo de Cerámica 48
MD Pasta de Cobre, MD Set de Adhesivo para Espejos 49
MD Acryl-Tape, MD Multi-Tape 50
MD Silikon-Tape, MD Solar-Plax 51

AEROSOLES

MD Sprays para varios campos de aplicación 52

HERRAMIENTAS DE TRABAJO

MD Herramientas de trabajo: pistolas dosificadoras, boquillas capilares, boquillas dosificadoras 58

ENVASES

Frascos, tubos 60

QUIÈNES SOMOS

Excelentes productos para prácticamente todos los campos de aplicación industrial.

MARSTON-DOMSEL produce y distribuye en todo el mundo una gran variedad de productos sellantes de alto desarrollo tecnológico, adhesivos y plásticos líquidos anaeróbicos y diversos medios auxiliares para el comercio y la industria.

Más experiencia, más innovación

Décadas de experiencia han hecho de MARSTON-DOMSEL un nombre importante en la industria. También en el futuro habremos de perseguir la continua optimización de nuestra gama de productos para seguir sentando precedentes en funcionalidad y rendimiento. De este modo, en colaboración con técnicos competentes, se resuelven problemas no solo en Alemania, sino también en todo el mundo. Toda la experiencia adquirida a nivel internacional y los resultados de las investigaciones contribuyen a las ventajas para el cliente.

Más seguridad funcional

La fabricación comprende desde la recepción de las mercancías hasta el envío, utilizando las técnicas de procesos más modernas. Con la introducción del sistema de gestión de calidad DIN EN ISO 9001 se han logrado notables mejorías en la seguridad de reproducción. Esta seguridad le ayuda a seguir siendo competitivo también en el futuro; usted sabe que puede contar con una formidable calidad de los productos. No en vano, varios productos han sido evaluados como "buenos" o "muy buenos" por la Stiftung Warentest, caracterizada por sus rigurosos requisitos.

Mayor rentabilidad

Los dispositivos de fabricación cumplen con todos los estándares internacionales correspondientes. Gracias a los procesos de fabricación optimizados, MARSTON-DOMSEL puede trasladar a sus clientes las ventajas de una producción económica.

Asistencia técnica

Con nuestra vasta experiencia adquirida a nivel internacional se evalúan los resultados de las últimas investigaciones, lo que nos permite ofrecer a nuestros clientes en todo el mundo un servicio de asesoramiento competente. El intercambio continuo de experiencias entre Marston-Domsel y los consumidores también sirve para la optimización continua de los productos de cara al futuro.

Laboratorio propio

Disponemos de un laboratorio propio, en el que realizamos controles específicos para cada cliente, como, por ejemplo, controles de resistencia, mediciones de plasticidad, mediciones de tracción, controles de temperatura y mediciones de viscosidad, así como probamos los productos que nosotros producimos, los analizamos, comprobamos su fiabilidad e investigamos nuevas mejoras para poder presentarles el mejor producto posible.

Asesoramiento local

Dependiendo de la complejidad de la situación, un análisis local puede ser útil para resolver los problemas de aplicación. Por ello, MARSTON DOMSEL ofrece asesoramiento técnico local tanto dentro de Alemania como en el resto del mundo. Ofrecemos formación específica del producto en todos los países del mundo para transmitir nuestra experiencia.

La calidad probada es muy importante para nosotros.

kiwa
Partner for progress

Zertifikat

Kiwa International Cert GmbH
bescheinigt hiermit, dass die

Marston Domsel GmbH
Bergheimer Straße 15
53909 Zülpich

mit dem Standort
Marston Domsel GmbH Im Seel 52372 Kreuzau

für den Geltungsbereich
Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Klebe- und Dichtungsmitteln, anaeroben, technischen Sprays, Epoxidharzen sowie Wellendichtringen

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet, das den Anforderungen der

DIN EN ISO 9001:2008

entspricht.

Kiwa International Cert GmbH
Geschäftsführer

Kiwa International Cert GmbH
Leiter der Zertifizierungsstelle

Gestionamos numerosos productos que han obtenido aprobaciones así como diversos productos no etiquetados.

NSF

Produktsicherheit mit Brief und Siegel

TESTED BY RST RST Test Report P60-16-0412

MPA Dresden

APPROVED BY TÜV AUTOMOTIVE

WRAS

DIN DVGW CERT

Geprüfte Qualität
Hygiene-Institut des Ruhrgebiets
Hy
KTW

SELLAR

Selladores de silicona monocomponente de alta calidad.

Los campos de aplicación de los selladores son tan diversos como nuestros ámbitos de vida cotidiana. MARSTON-DOMSEL produce y distribuye en todo el mundo una gran variedad de selladores de alto desarrollo tecnológico para la industria y el comercio.

ADHERIR

Adhesivos rápidos: diversos tipos y viscosidades

Mucho antes de conocer el uso de los tornillos, los remaches y las soldaduras, ya se utilizaban los adhesivos. El pegado es una de las técnicas de unión más antiguas que conoce la humanidad. Hoy en día, los adhesivos de alto rendimiento de MARSTON-DOMSEL se aplican en casi todos los ámbitos de la industria y logran uniones eficaces, que presentan seguridad funcional, aun bajo las condiciones de aplicación más duras.

PROTEGER

Protección de tornillos, fijación de casquillos y cojinetes, sellado de roscas de tubos, sellado superficial

En la industria automotriz, en trenes, aviones y también en la industria de la maquinaria (turbinas, bombas, máquinas para la construcción, etc.), por ejemplo, los tornillos aflojados pueden acarrear consecuencias fatales. Por este motivo, en todos los ámbitos en donde ocurren vibraciones y en donde la seguridad y la calidad tienen un papel muy importante, los productos de protección de MARSTON-DOMSEL son siempre la primera opción.

FIJAR

La nueva generación de adhesivos y selladores de alto rendimiento de MARSTON-DOMSEL presenta extraordinarias características funcionales, aun sobre los materiales más complicados. Allí donde los adhesivos y los selladores convencionales ya no pueden cumplir con las altas exigencias, los "especialistas en fijación" hacen gala de todas sus destrezas.

OTROS PRODUCTOS

MARSTON-DOMSEL ofrece soluciones individuales para las más diversas aplicaciones y tareas de reparación. Ya sea en el ámbito industrial, profesional o doméstico.

HERRAMIENTAS DE TRABAJO

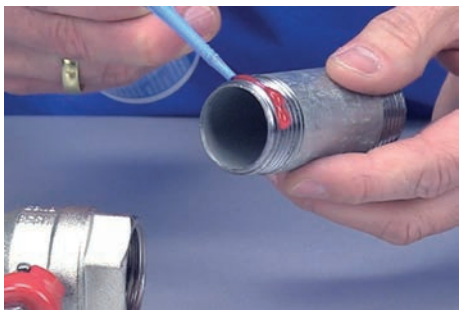
Pistolas dosificadoras, boquillas capilares, boquillas dosificadoras

MARSTON-DOMSEL ofrece el servicio técnico completo, desde el asesoramiento, los selladores de alto desarrollo tecnológico, los adhesivos y los plásticos líquidos anaeróbicos, hasta el equipamiento técnico.

MARSTON CLEANER

Con MARSTON-Cleaner las superficies a sellar quedan limpias, libres de grasas y de aceites. La aplicación de MARSTON es posible de inmediato.

- Limpieza completa
- Volatilización rápida
- Al mismo tiempo limpia las superficies de aceites y grasas
- La aplicación de un nuevo sellado es posible de inmediato



Autorizaciones de nuestro sello Marston Univeral

NSF
Nonfood Compounds
Programm Listed P1
(Registration 146099)

Geprüfte Qualität
Hygiene-Institut des Ruhrgebiets
KTW

DIN
DVGW
CERT
DIN EN 751-2

Producto	Artículo N.°	Contenido	Unidades	Envasado
Sellador Universal MARSTON	MMD.T20	20 g	20	tubo
Sellador Universal MARSTON	MMD.T20-BK	20 g	10	tubo, en blíster
Sellador Universal MARSTON	MMD.T80	85 g	10	tubo
Sellador Universal MARSTON	MMD.T80-BK	85 g	8	tubo, en blíster
Sellador Universal MARSTON	MMD.D250	250 g	12	lata con pincel
Sellador Universal MARSTON	MMD.D800	850 g	10	lata
Sellador Universal MARSTON	MMD.K200	200 g	12	DuraPRESS
Sellador Universal MARSTON	MMD.K300	330 g	20	cartucho
Marston Cleaner	MCL.D250	250 ml	12	lata
Marston Cleaner	MCL.D1000	1000 ml	10	lata
Marston Cleaner	MCL.K10	10 l	1	bidón
Marston Cleaner Spray	MCL.Y400	400 ml	12	recipiente atomizador

Sellador Universal MARSTON

Nuestro sellante universal de plasticidad duradera MARSTON se ha consagrado en todos los ámbitos industriales y se utiliza en empresas manufactureras líderes en todo el mundo.

Sellar con MARSTON es sellar al 100 %

De plasticidad duradera, consumo económico, resistente a aceites, grasas, combustibles, agua, gas, aire, agentes anticongelantes, etc.

- De plasticidad duradera
- Muy buena adherencia a la superficie de obturación (adhesión)
- Resistencia a la temperatura desde aprox. -55°C hasta +270°C, por un lapso breve hasta +300°C
- Rápidamente aplicable
- Resistente a varios medios
- De uso universal para muchos tipos de obturaciones diferentes
- Desmontaje fácil
- Sin corrosión
- Desmontaje fácil
- Sin corrosión

Metal-Metal

Metal-Plástico

Plástico-Plástico

MARSTON DuraPRESS

Con el novedoso sistema de dosificación DuraPress, usted controla perfectamente la aplicación del sellante MARSTON de la forma probada, con calidad superior. La nueva versión del arte del sellado con tecnología de aire comprimido posibilita un trabajo sencillo en todas las áreas, ya sea en la dosificación punto por punto o para sellar juntas largas y homogéneas. Incluso los puntos de difícil acceso se pueden sellar, por ejemplo, por encima de la cabeza.

Con DuraPRESS sella de manera óptima
- Innovadora dosificación a presión
- Se conserva durante años
- Listo para un uso inmediato
- Para sitios particularmente difíciles de accede
- Dosificación precisa
- Junturas homogéneas sin complicaciones
- Formato manual de recipiente a presión
- En el cartucho de 200 g no quedan restos

Ejemplos de aplicación:

Sellado de motores y chasis para la industria del motor y del automóvil, fabricación de tractores, industria eléctrica, turbinas y centrales nucleares, maquinaria, transporte, industria alimentaria, gas, agua, centrales eléctricas, estaciones de bombeo, industria minera, y otras muchas aplicaciones para las que se encuentra disponible. MARSTON-Universaldichtung no contiene silicona.

Información sobre su uso:

Limpie la superficie de sellado con MARSTON CLEANER. Aplique MARSTONUniversaldichtung en una cara, presione con fuerza ambos lados y deje secar durante unos 10 minutos. A continuación monte las piezas. Coloque el tornillo después de otros 10 minutos. ¡Ya no necesitará esperar más!

MD SIL Oxima

MD SIL RTV oxima Tuben

- Resistente a la intemperie y la radiación UV
- Sin corrosión
- Sellado de componentes electrónicos
- Inodoro
- Alta velocidad de reticulación
- Gran resistencia térmica

MD Silicona en tubos de 85 g, se suministran en blíster como presentación dirigida al cliente.

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD SIL transparente, oxima	MSI.T.T80-BK	85 g	8	tubo, en blíster
MD SIL transparente	MSI.T.K200	200 ml	12	automatik-cartucho
MD SIL transparente	MSI.T.K300	300 ml	12	cartucho
MD SIL negro, oxima	MSI.S.T80-BK	85 g	8	tubo, en blíster
MD SIL negro	MSI.S.K200	200 ml	12	automática de cartuchos
MD SIL negro	MSI.S.K300	300 ml	12	cartucho
MD SIL negro, oxima	MSI.S.K200-O	200 ml	12	automática de cartuchos
MD SIL rojo, oxima	MSI.R.T80-BK	85 g	8	tubo, en blíster
MD SIL rojo	MSI.R.K200	200 ml	12	automática de cartuchos
MD SIL rojo	MSI.R.K300	300 ml	12	cartucho
MD SIL de aluminio	MSI.A.K200	200 ml	12	automática de cartuchos
MD SIL de aluminio	MSI.A.K300	300 ml	12	cartucho
MD SIL gris, oxima	MSI.GRAU.K200-O	200 ml	12	automática de cartuchos

MD SIL

Masa sellante de silicona de alta calidad

La masa sellante de silicona monocomponente de alta calidad se vulcaniza a temperatura ambiente. Excelente resistencia al frío, al calor y al envejecimiento, con un amplio espectro de aplicaciones.

- Óptima velocidad de temple completo (3 mm/24 horas).
- Consumo económico
- ratamiento sencillo
- Disponible en cuatro colores (negro, aluminio, transparente y rojo)
- Rojo resistente a temperaturas de hasta +300°C
- Oxima, sin corrosión y de olor neutro

Campos de aplicación:

Automóviles (para cárter, transmisión, etc.), industria de la refrigeración, industria naviera, caravanas, ámbitos domésticos, tractores, motores, industria eléctrica, turbinas, usinas nucleares, maquinaria, engranajes, minería, industria química y petroquímica, servicios de gas, agua y electricidad, y muchos más.

MD SIL es un sellante monocomponente de alta calidad que se vulcaniza a temperatura ambiente, dando por resultado un caucho de silicona. MD-SIL conserva la elasticidad y la alta adhesión y, de este modo, aguanta cargas dinámicas como, por ejemplo, golpes y vibraciones. MD SIL sustituye los sellantes sólidos convencionales y es de uso universal. MD SIL posee una muy alta resistencia a las temperaturas, desde -60°C hasta +230°C, en rojo hasta +300°C.

Características del producto

- excelente resistencia al frio, calor y envejecimiento, con un amplio espectro de aplicaciones
- aplicable a muchos fondos
- viscosidad alta
- buena resistencia química

Descripción del producto

MD SIL tiene una adhesión extremadamente alta a los metales.
MD SIL evita la corrosión.
MD SIL Oxim negro es un sellador de silicona de alta calidad, resistente al calor y conector neutral, que además es resistente a la intemperie, a las vibraciones, a la humedad y a las altas temperaturas.
MD SIL vulcaniza en un periodo de 24 horas, tras lo cual se vuelve muy resistente y es capaz de resistir temperaturas de hasta 260 °C. Debido a la influencia de la humedad del aire, MD SIL vulcaniza para formar una masa duradera.

Resistencia a la temperatura

Automática de cartuchos 200 ml	
transparente	-60°C a +260°C
negro	-50°C a +260°C
negro, oxima	-50°C a +250°C
gris, oxima	-60°C a +250°C
rojo	-60°C a +300°C
aluminio	-50°C a +260°C
cartucho 300 ml	
transparente	-50°C a +260°C
negro	-50°C a +260°C
rojo	-60°C a +300°C
aluminio	-50°C a +260°C
tubo 85 g	
transparente, oxima	-50°C a +250°C
negro, oxima	-50°C a +250°C
rojo, oxima	-60°C a +300°C

MD MS POLÍMERO inyectable

MD polímero MS es sellador listo para aplicar y costura de sellado en uno.

Polímero MD MS inyectable es pasta de sellado y sellador de juntas en un sellador de juntas para solapamientos metálicos y soldaduras en estructuras originales. Buena adherencia sobre metales (zinc, aluminio, acero), metal pintado y lacado, materiales derivados de la madera, muchos duroplásticos y termoplásticos.

- inhibidor de resonancia
- sin disolventes, isocianatos ni silicona
- muy buena resistencia a los rayos UV y al envejecimiento
- inyectable y extensible

Un producto para dos aplicaciones

- sobrebarnizado rápido (mojado-sobre-mojado)
- elasticidad duradera tras secado
- minimación de formación de grietas en la laca
- excelente protección contra piedras
- resistencia contra daños mecánicos

Polímero MD MS inyectable se adhiere sobre la mayoría de los fondos sin primera capa y pintura de imprimación.

- rápida formación de película
- inhibidor de vibraciones
- sin silicona ni isocianatos
- soldable por puntos sin endurecer

El sobrebarnizado rápido no impide el endurecimiento, sino que lo retrasa.

MD MS POLÍMERO

ADHESIVO DE ALTA CALIDAD

- No contiene isocianato ni silicona
- Se puede barnizar y pintar
- De elasticidad duradera
- Utilizable en húmedo sobre húmedo
- Resistente a la intemperie, la radiación UV, el agua salada y el cloro
- Muy buena adhesión sobre muchos sustratos
- Temple completo rápido
- Disponible en blanco, negro, gris y transparente
- Resistente a temperaturas desde -40 hasta +100°C (por breve lapso de 2-3 horas hasta +130°C, excepto en transparente)
- Temperatura de tratamiento +5 hasta +40°C
- Resistente a algunos disolventes
- Polimeriza incluso en capas más gruesas
- Baja contracción
- Muy adecuado para piedras naturales

Campos de aplicación:
Pegado de metales, madera y plásticos entre sí en la construcción de contenedores, trabajos de chapa, construcción de aparatos, climatización, construcción de botes y yates, fabricación de vehículos y carrocerías. Sellado elástico de juntas y junturas. En las áreas donde no se puede aplicar silicona. (Suciedad de silicona en la pintura). Para procesar toda la prensa de silicona estándar se puede utilizar.

MS POLÍMERO está disponible en blanco, negro, gris y transparente.

MS POLÍMERO con certificado ISEGA.
Certificado de cumplimiento
no. 38703 U14.

MS POLIMERO blanco también está disponible en tubos de 60 g y 120 g.

MD MS POLÍMERO HT

MS POLÍMERO ALTA TEMPERATURA

- Sin isocianato ni silicona
- MD MS Polymer es un adhesivo de alta calidad basado en polímeros MS.
- Se puede pintar y barnizar
- Elasticidad duradera
- Aplicable en húmedo sobre húmedo
- Resistente a la radiación UV, a la intemperie, al agua salada y al cloro
- Excelente adherencia a múltiples superficies
- Endurecimiento rápido
- Resistencia duradera a temperaturas entre -40°C y 100 °C (brevemente hasta los 200°C)
- Temperatura de aplicación entre +5°C y +40°C
- Ideal para recubrimiento en polvo
- Baja contracción

Áreas de aplicación:
Uniones sin tensión estructural / construcciones de acero inoxidable. Unión de metales, chapas, construcción de aparatos, aire acondicionado, montaje y carrocería de vehículos. Resistente a altas temperaturas.

MS POLÍMERO HT está disponible en blanco, negro y gris.

MD MS 2K POLÍMERO

MD MS 2K MS POLÍMERO es un adhesivo de alta calidad basado en polímeros MS.

Resistente al cloro, al agua, a la humedad, a las influencias meteorológicas y a la radiación UV. MD MS 2K POLYMER tiene muy buena adherencia sobre muchos tipos de superficies, en la mayoría de los casos sin necesidad de aplicar previamente un producto de imprimación.
Es resistente a temperaturas entre -40°C y 100°C.
Dureza Shore A 40 DIN 53505.
Curación completa, gris tras 1 hora, negro tras 4 horas - polímero MS convencional (3 mm) en 24 horas. Sólido en 15 minutos.

- Curado rápido y controlado gracias al sistema 2K
- Curado sin humedades, incluso en grandes superficies
- Sin isocianato ni silicona
- Se puede pintar y barnizar
- Elasticidad duradera
- Aplicable en húmedo sobre húmedo

MS 2K POLÍMERO 300 g y 500 g cartuchos disponibles en negro y gris.

Nuevas características:
Gris 2K MS Polymer en 35 g jeringa doble y 65 g de doble cartucho

Números de artículos, Contenido, Unidades, página 12

Resumen de datos técnicos

Datos técnicos		MS POLÍMERO	MS POLÍMERO transparente	MS 2K MS POLÍMERO	MS ADHESIVO PARA LUNAS MS
Base		MS-híbrido	MS-híbrido	MS-híbrido	MS-híbrido
Proporción de mezcla				2 componentes 1:1	
Consistencia		pastoso	pastoso	pastoso	pastoso
Temperatura de aplicación	°C	+5 a +30	+5 a +30	+5 a +40	+5 a +35
Tiempo de tratamiento	min.	10	10	negro 30 gris 10	10
Estabilidad	g/ml	1,4	1	negro 1,37 gris 1,4 Endurecimiento completo: negro 4 hora gris 1 hora	1,4
Densidad (DIN 53479)	h	3 mm/24h	3 mm/24h	4 mm/24h	3 mm/24h
Tiempo de endurecimiento	°C	-40 a +100	-40 a +100	-40 a +90	-40 a +90
Resistencia a la temperatura	°C	+ 130			
Por un lapso breve hasta	min.	10 -15	10 - 15	negro 35 gris 15	10 - 15
Formación de película (23 °C, 55% HR)		60	38	40	57
Dureza Shore A (DIN 53505)	mm	25	25	25	25
Ancho máximo de juntas	%	300	250	550	180
Alargamiento de rotura	MPa	2,2	2,2	1,5	1,7
Resistencia a la tracción	Mt.	12	12	300 g - 9, 500 g - 12	12
Almacenabilidad					

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD MS POLYMER, transparente	MMS.K290-T	300 g	20	cartucho
MD MS POLYMER, blanco	MMS.K290-W	440 g	20	cartucho
MD MS POLYMER, blanco	MMS.W.T60	60 g	10	tubo
MD MS POLYMER, blanco	MMS.W.T120	120 g	10	tubo
MD MS POLYMER, gris	MMS.K290	440 g	20	cartucho
MD MS POLYMER, negro	MMS.K290-S	440 g	20	cartucho
MD MS POIYMER HT, blanco	MMS.HT.W	440 g	20	cartucho
MD MS POIYMER HT, gris	MMS.HT.G	440 g	20	cartucho
MD MS POIYMER HT, negro	MMS.HT.S	440 g	20	cartucho
MD MS 2K POLYMER, gris	MMS.2K.G	300 g	12	Peeler cartucho
MD MS 2K POLYMER, gris	MMS.2K.G.S400	500 g	6	doble cartucho
MD MS 2K POLYMER, gris	MMS.2K.G.S25	35 g	14	doble jeringa
MD MS 2K POLYMER, gris	MMS.2K.G.S50	65 g	12	doble cartucho
MD MS 2K POLYMER, negro	MMS.2K.S.S300	300 g	12	Peeler cartucho
MD MS 2K POLYMER, negro	MMS.2K.S.S400	500 g	6	doble cartucho
MD MS POLYMER inyectable	MMS.G.S450	450 g	12	cartucho
MD ADHESIVO DE MONTAJE	MMK.W.K290	450 g	12	cartucho
MD MULTI FIX	MMF.K310	470 g	20	cartucho
Accesorios:				
Abridor de cartuchos, negro	140750			
Abridor de cartuchos, azul	140894			

MD MK 3000 ADHESIVO DE MONTAJE

Adhesivo de montaje con adherencia inicial inmediata

MD MK 3000 es la nueva generación de adhesivos de montaje y tiene una adherencia inicial muy elevada. Pegado de piezas pesadas en sitios verticales y montaje en forjados. Al contrario de lo que ocurre con adhesivos convencionales, con MD-MK 3000 también es posible adherir piezas pesadas como piedras, madera, azulejos y metales a muros y forjados, sin que se deslicen o cedan.

- Adherencia inicial inmediata
- Escaso olor
- Resistente a la intemperie, la radiación UV, el agua, el cloro, etc.
- Sencillo, rápido y económico para unir materiales
- No contiene isocianato ni silicona
- Se puede barnizar y pintar
- De uso universal, con elasticidad duradera

Campos de aplicación:
Pegado de metales, madera y plásticos entre sí, construcción, trabajos de chapa, industria del mueble, climatización, construcción de cubiertas, construcción de botes y yates, fabricación de vehículos, pegado de madera, piedra, estiropor, etc., en áreas donde no se puede utilizar silicona. Sustituye las fijaciones convencionales: tornillos, remaches o soldadura.

Datos técnicos	**MD MK 3000**
Base	Polímeros MS modificados
Consistencia	Tixótropo
Color	blanco
Velocidad de temple completo	3 /24
Tiempo de formación de película (23 °C, 55% HR)	10-15
Densidad kg/m³	1569
Temperatura de aplicación	+5 a +40
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53504) MPa (N/mm²)	2,18
Resistencia a la temperatura desde (tras el endurecimiento)	-40
Resistencia a la temperatura hasta (tras el endurecimiento)	+100
Resistencia a la temperatura por breve lapso (de 2 a 3 horas)	+120
Dureza Shore A (DIN 53505)	58
Módulo E con dilatación del 100%	1,39
Alargamiento de rotura (DIN 53504)	335
Tiempo de almacenamiento (+5 - +25°C)	12

MK 3000 adhesivos de montaje con el certificado ISEGA. Certificado de cumplimiento no. 40681 U 15.

MD MK MULTI FIX

Adhesivo Para La Construccion

- sin disolventes
- reacción rápida
- para diversas aplicaciones
- excelente adherencia
- apto para encolado de maderas según EN 204 grupo D4
- probado y autorizado

Datos técnicos	**MD MULTI FIX**
Base	Poliuretano
Tiempo de formación de película (a +20°C/50% HR)	Tiempo abierto en seco: 5 minutos Tiempo abierto en mojado: 2 minutos
Unión a +20°C y 150-200g/m² cantidad de capas	Resistencia inicial: ca. 15 minutos Completamente resistente: ca. 24 horas en cordón de 2,5 mm
Resistencia térmica	-30°C a +110°C
Color	beige
Almacenable	12 meses

MD FLEX PU

Sellante y adhesive de alta calidad

MD FLEX PU es un adhesivo y sellante monocomponente de alta calidad, de uso universal. MD FLEX PU conserva la elasticidad y la alta resistencia y, de este modo, absorbe cargas dinámicas como, por ejemplo, golpes y vibraciones.

- Sin siliconas
- Se puede barnizar y pintar
- Uso universal, con elasticidad duradera
- Utilizable en húmedo sobre húmedo
- Sustituye las fijaciones convencionales: tornillos, remaches o soldadura
- Sella junturas de manera fiable.
- Resistente a la intemperie, la radiación UV, el agua marina, etc.
- Presenta una dureza Shore 50 y, por consiguiente, una muy buena resistencia interna.
- Endurecimiento de olor neutro.

Campos de aplicación:
Pegado de metales, madera y plásticos entre sí en la construcción de contenedores, trabajos de chapa, construcción de aparatos, climatización, construcción de botes y yates, carrocerías, fabricación de vehículos y ventanas. Sellado elástico de juntas y junturas. En las áreas donde no se puede aplicar silicona. (Suciedad de silicona en la pintura). Disponible en colores gris, negro y blanco.

Datos técnicos	**MD FLEX PU**
Base	Poliuretano
Consistencia	pasty
Temperatura de procesamiento	+5°C a +30°C
De conformidad con la norma ISO 7390	<2 mm
Contracción ISO 10563	10 %
Densidad	1,18 g/ml
Tiempo de formación de piel a 23 °C/55 % H.R.	aprox. 60 minutos
Velocidad de curado (23°C, 50 % rF)	4 mm/24h
Resistente a temperaturas hasta -15 °C durante operaciones de transporte	Sí
Durabilidad entre + 5 °C y + 25 °C	12 meses
Posibilidad de recubrir con pintura tras el curado	Sí
Capacidad práctica de alargamiento	±25 %
Resistencia a temperaturas tras el curado	-40°C a +90°C
Valores mecánicos en una capa de 2 mm	
Dureza Shore A 3s DIN 53505	50
Módulo 100 % DIN 53504	0,6 mPa.s (N/mm²)
Elongación de rotura DIN 53504	>400 %

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD FLEX PU, negro	MPU.S.K310	360 g	12	cartucho
MD FLEX PU, gris	MPU.G.K310	360 g	12	cartucho
MD FLEX PU, blanco	MPU.W.K310	360 g	12	cartucho
MD LIQUID BLOCK	MLB.G.D1	1,2 kg	10	lata
	MLB.G.E7	7 kg	5	cubo
	MLB.G.E14	14 kg	1	cubo
	MLB.G.K440	440 g	20	cartucho
	MLB.G.K220	220 g	9	cartucho

MD LIQUID BLOCK

Sellado universal

Einkomponentige, lösemittelfreie und wasserdichte Abdichtung für horizontale und vertikale Oberflächen.

- Listo para su uso (un componente)
- Producto de baja viscosidad
- Sin disolvente
- Sin isocianato
- No contiene Dibutilin
- Excelente aplicabilidad
- Permeable al vapor
- Resistente a temperaturas entre -40°C y 90°C
- Excelente adhesión a múltiples superficies, como hormigón, madera, cerámica, metal y otras, incluso sin imprimador.
- Adherencia incluso en superficies húmedas y viejas
- Buena capacidad de unión entre brechas
- Excelente resistencia a los productos químicos
- Buena resistencia a la radiación UV y a la intemperie
- Se puede pintar encima
- Se endurece a temperatura ambiente
- Fácil de aplicar entre 5°C y 40°C
- Necesita poco tiempo de curado
- No provoca pegajosidad en la superficie

MD LIQUID BLOCK es un sellador universal para una variedad de áreas tales como techos, paredes, baños. En el sector del automóvil como un suplemento a la protección de bajos y como sellado de juntas. Facilita la impermeabilización de ventanas para tejados, tragaluces, canalones, unión de tuberías, unión de paredes, unión de chimeneas, ventilaciones exteriores, la impermeabilización de balcones y terrazas bajo baldosas y suelos e incluso contra la humedad en grietas y fracturas en muros o paredes. MD LIQUID BLOCK es adecuado para superficies tales como espuma de poliestireno, plásticos, hormigón, madera, piedra, metal, fieltros para techos lijados. MD LIQUID BLOCK puede unir fisuras de al menos 10 mm, es resistente a los rayos UV y no es susceptible a la lluvia (incluso durante el curado).

Aplicación:
Las superficies deben ser firmes, sólidas y libres de contaminantes (polvo, aceite, suciedad, etc.). Elimine a fondo todos los restos de revestimientos anteriores. MD LIQUID BLOCK tiene una excelente adhesión a muchos materiales de construcción tales como hormigón, vidrio, yeso, cerámica, baldosas, madera y diversos metales tales como aluminio, acero, zinc y cobre. No provoca decoloración en los metales, incluso aquellos sin pintar. El betún puede causar decoloración. ¡Por favor, realice siempre pruebas preliminares! MD LIQUID BLOCK también puede ser utilizado sin imprimación sobre superficies húmedas, pero no en agua estancada. MD LIQUID BLOCK se puede utilizar directamente desde su recipiente, solo es necesario agitarlo previamente. Puede ser aplicado con un rodillo o una brocha o pincel ancho en un espesor de 2 capas de 1 mm. Después del secado, debe alcanzar un espesor de capa de aproximadamente 2 mm. Aplique la segunda capa solo después del secado completo de la primera capa (alrededor de 3 horas a 23°C y 50% de humedad relativa). La superficie tratada estará completamente seca después de 12 horas (a 23 °C y 50% de humedad relativa) y podrán realizarse entonces el resto de tareas necesarias. Las fluctuaciones de temperatura o cambios en la humedad pueden causar retraso en el curado. Utilice aproximadamente 1,4-2,0 kg/m2. Las juntas de conexión y expansión deben estar adecuadamente preparadas con el fin de lograr resultados óptimos. Es indispensable utilizar material de relleno profesional (por ejemplo, espuma de polietileno). Para una elasticidad óptima del sellante en las juntas utilice una proporción de 2:1 ó máximo 1:1 de anchura/profundidad de la junta (ancho mínimo de la junta 6 mm, 20 mm como máximo).

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met, MD CA-STAR 2K FLEX

El CA-STAR 2K y 2K CA-STAR met, 10 g se entregan en las pantallas impresas. Contenido 10 piezas.

	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K met	CA-STAR 2K FLEX
Proporción de mezcla	4:1	4:1	4:1
Tiempo de tratamiento	unos 3 minutos, dependiente de la temperatura	unos 35 minutos	unos 5-6 minutos
Resistencia a temperaturas	-40°C a +80°C, breve lapso hasta +120°C	-40°C a +80°C, breve lapso hasta +120°C	-40°C a +80°C, breve lapso hasta +120°C
Temperatura de trabajo de	de -25°C	de -25°C	de -25°C
Relleno de grietas de	hasta 6 mm	hasta 6 mm	hasta 6 mm
Elongación de rotura			200%
Características	Hardens in 5 minutes; Fills gaps of any volume; Machinable; Impact resistant	Special formula for metals; Gap filling; Metallic finish; High strength	Flexible and elastic; Gap filling; Non-irritant Label free; Impact and vibration absorbing
Número de artículo	MGL.STAR.S10 MGL.STAR.S50	MGL.STAR.M.S10	MGL.STAR.F.S10 MGL.STAR.F.S50
Envasado/Unidades	doble jeringa 10 g VE 10 doble cartucho 50 g VE 16	doble jeringa 10 g VE 10	doble jeringa 10 g VE 10 doble cartucho 50 g VE 16

MD ADHESIVO RÁPIDO

Los adhesivos de CA de MARSTON-DOMSEL son particularmente adecuados para el pegado y la unión de metales con goma, plásticos y madera. Muy especialmente también para materiales porosos. Según la especificación, pegan madera, cerámica, cuero, corcho y materiales sintéticos.

No existe un adhesivo que todo lo pegue. Para los más variados materiales se necesitan además adhesivos específicos que presenten una estructura y una viscosidad especialmente adecuadas. MD Adhesivo Rápido de MARSTON-DOMSEL se suministra en prácticas botellas con vertedor antigoteo y está disponible en diversas versiones para los requisitos de cada material.

- Aplicación económica
- Es posible aplicarlo con absoluta precisión
- Alta resistencia a los golpes
- Muy buena resistencia a la tracción
- Alta resistencia a las temperaturas
- Queda firme al tacto en pocos segundos
- Sin silicona
- Sin ftala

Campos de aplicación:
Industria eléctrica, electrónica, maquinaria, metalurgia, automoción, modelismo, industria del mueble, procesamiento de materiales plásticos, odontología, pegado de uñas, industria de la goma, de la iluminación, etc.

Utilización:
Las piezas a pegar deberán estar limpias de suciedad, aceites y grasas. Aplicar una capa delgada del adhesivo rápido en un lado y prensar juntas las dos piezas. Según el tipo, la resistencia al tacto se logra en pocos segundos, y la resistencia final tras 24 horas. Para acelerar el endurecimiento se puede aplicar nuestro activador N.º 9. En materiales como PP, PE, teflón o siliconas se debe realizar un tratamiento previo de las piezas con activador de adhesión N.º 7.

Nuevo envase para MD pegamento, 20 gy 50 g por 12 piezas en una pantalla.

Producto	Viviendas | Solicitud	Base	Viscosidad 20°C mPa.s		
MGL.101.4062	Para el pegado inmediato y extremadamente rápido de superficies lisas de plástico o goma; no es posible realizar ajustes posteriores. Muy fluido. Efecto capilar.	Etil cianacrilato	2 - 5	viscosidad baja	
MGL.111.495 NSF	Para el pegado firme de metales y de combinaciones de plásticos. De uso universal.	Etil cianacrilato	35 - 70	viscosidad baja	
MGL.150.424 NSF	Para aplicaciones universales en los más diversos materiales.	Etil cianacrilato	50 - 100	viscosidad media	
MGL.200.435	Para el pegado de superficies porosas. Particularmente apropiado para madera, goma, cerámica, corcho etc.	Etil cianacrilato	200 - 350	viscosidad media	
MGL.300.431 NSF	Para el pegado de superficies muy porosas y desparejas. Particularmente adecuado para madera, cuero, etc.	Etil cianacrilato	1.200 - 1.500	viscosidad alta	
MGL.310.415	Para el pegado de metales, combinaciones de metal/goma y metal/plástico. Particularmente apropiado para piezas de metal levemente desparejas.	Cianoacrilato de metilo	1.200 - 1.700	viscosidad alta	
MGL.405 NSF	Comparado con los adhesivos de CA convencionales, presenta una resistencia a los golpes 6 veces mayor y una resistencia al roce 10 veces mayor. Muy alta resistencia a la tracción y al cizallamiento (240 kg por centímetro cuadrado para acero/acero). Resistente a temperaturas de hasta +135°C (con esta carga térmica tan alta, el adhesivo todavía presenta una resistencia a la tracción y al cizallamiento de 60 kg/cm² para acero/acero), mejor resistencia al agua, firme al tacto en apenas 45 segundos (un valor desacostumbrado para un adhesivo de CA con una viscosidad de aprox. 2.500 mPa.s)	Etil cianacrilato	2.500 - 3.000	viscosidad alta	
MGL.BS.406 NSF	Para el pegado de goma, plástico, acero y metales.	Etil cianacrilato	3 - 10	viscosidad baja	
MGL.BS100.401	Adhesivo de CA de olor débil. Adecuado para estiropor, cristal acrílico y materiales translúcidos. No produce eflorescencias.	Etil cianacrilato	100	viscosidad media	
MGL.BS-SP	Para la unión de caucho, plástico, acero y metales.	Etil cianacrilato	15 - 25	viscosidad baja	
MGL.EL.4850	Permanece siempre elástico. Curvable hasta 180°. Adecuado para goma y combinaciones de goma y plástico.	Etil cianacrilato	90 - 120	viscosidad media	
MGL.FL.403	Para plásticos transparentes y translúcidos. La zona pegada no presenta ningún borde blanc y no produce eflorescencias.	Etil cianacrilato	90 - 120	viscosidad media	

	Cap. máx. de relleno de huecos / mm	Resistencia manual/sec.	Resistencia térmica/°C	Sin marca ni etiquetado	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
	0,05	3 - 10	-50 a +80		MGL.101.F10 MGL.101.F20 MGL.101.F50 MGL.101.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,07	5 - 15	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 142940)	MGL.111.TS4 MGL.111.PT5 MGL.111.F10 MGL.111.F20 MGL.111.F50 MGL.111.F500	4 g 5 g 10 g 20 g 50 g 500 g	12 25 25 12 12 1	tubo cartucho botella botella botella botella
	0,10	8 - 20	-60 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150265)	MGL.150.PT5 MGL.150.F10 MGL.150.F10-BK MGL.150.F20 MGL.150.F50 MGL.150.F500	5 g 10 g 10 g 20 g 50 g 500 g	25 25 10 12 12 1	Patrone botella botella/en blíster botella botella botella
	0,15	10 - 20	-50 a +80		MGL.200.F10 MGL.200.F20 MGL.200.F50 MGL.200.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,20	10 - 30	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150268)	MGL.300.F10 MGL.300.F20 MGL.300.F50 MGL.300.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,30	10 - 30	-60 a +80		MGL.310.F20	20 g	12	botella
	0,15	20 - 50	-50 a +135	NSF Listed P1 (Reg. No. 150267)	MGL.405.F20 MGL.405.F100 MGL.405.F500	20 g 100 g 500 g	12 10 1	botella
	0,05	2 - 10	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150266)	MGL.BS.F10 MGL.BS.F20 MGL.BS.F50 MGL.BS.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,07	2 - 10	-60 a +80		MGL.BS1.F10 MGL.BS1.F20 MGL.BS1.F50 MGL.BS1.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,05	2 - 10	-50 a +80		MGL.BS-SP.F10 MGL.BS-SP.F20 MGL.BS-SP.F50	10 g 20 g 50 g	25 12 12	botella
	0,05	3 - 10	-60 a +80		MGL.EL.F20 MGL.EL.F50	20 g 50 g	12 12	botella
	0,07	5 - 15	-50 a +80		MGL.FL.F20 MGL.FL.F50	20 g 50 g	12 12	botella

Producto	Viviendas | Solicitud	Base	Viscosidad 20°C mPa.s		
MGL.GA.460	Adhesivo de CA de olor débil. Adecuado para estiropor, cristal acrílico y materiales translúcidos. No produce eflorescencias.	Etil cianacrilato	30 - 50	viscosidad baja	
MGL.M.493	Para el pegado rápido de metales lisos, combinaciones de metal/goma y de metales.	Cianoacrilato de metilo	10 - 30	viscosidad baja	
MGL.M100.496	Para el pegado de combinaciones de metales y plásticos.	Cianoacrilato de metilo	90 - 120	viscosidad media	
MGL.G.454	Adhesivo instantáneo especial en forma tixotrópica. No chorrea, por lo tanto también se puede aplicar en superficies verticales. Pegado de metal, madera y plástico.	Etil cianacrilato	50.000	thixotrop	
MGL.SQ.414	Para el pegado rápido de plástico y goma.	Etil cianacrilato	90 - 120	viscosidad media	
MGL.ST	Pegamento de poliestireno. Para la unión de una combinación de diferentes materiales entre sí (metal, caucho, madera, cartón, cerámica y la mayoría de plásticos).	Metoxietil cianoacrilato	90 - 120	viscosidad media	
MGL.SW4.480	Adhesivo instantáneo negro a prueba de golpes. Para el pegado de goma y metales.	Etil cianacrilato	500 - 1.000	viscosidad media	
MGL.SW15	Adhesivo instantáneo negro resistente a los golpes. Para el pegado de goma y metales. Resistencia a altas temperaturas hasta 120°C. Soporta vibraciones.	Etil cianacrilato	1.500	viscosidad alta	
MGL.X1 MGL.X2 MGL.X3	Inodoro Sin eflorescencia Se mantiene flexible Alta adhesión Marcas de identificación ISEGA certificado 40680 U 15	Metoxietil cianoacrilato	40 - 60	viscosidad baja	
			120 - 250	viscosidad media	
			1.200 - 1.500	viscosidad alta	

MGL.405 en 100 g y 20 g botella

NUEVO!
MGL.111 en 4 g
Smart turbo

	Cap. máx. de relleno de huecos / mm	Resistencia manual/sec.	Resistencia térmica/°C	Sin marca ni etiquetado	Artículo N.°	Contenido	Unidades	Envasado
	0,03	5 - 20	-60 a +80		MGL.GA.F20 MGL.GA.F50	20 g 50 g	25 12	botella
	0,05	20 - 70	-50 a +80		MGL.M.F20 MGL.M.F50	20 g 50 g	12 12	botella
	0,10	5 - 15	-60 a +80		MGL.M1.F20 MGL.M1.F50	20 g 50 g	12 12	botella
	0,50	5 - 60	-50 a +80		MGL.G.T3 MGL.G.T3-BK MGL.G.T20	3 g 3 g 20 g	10 12 12	tubo tubo/blister tubo
	0,10	3 - 30	-55 a +80		MGL.SQ.F10 MGL.SQ.F20 MGL.SQ.F50 MGL.SQ.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	botella
	0,10	10 - 120	-50 a +80		MGL.ST.F20 MGL.ST.F500	20 g 500 g	12 1	botella
	0,10	5 - 40	-50 a +120		MGL.SW4.F20 MGL.SW4.F50	20 g 50 g	12 12	botella
	0,15	10 - 30	-60 a +100		MGL.SW15.F20 MGL.SW15.F50	20 g 50 g	12 12	botella
	0,10	5 - 90	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151975)	MGL.X1.ST12 MGL.X1.F25	12 g 25 g	18 12	Barra aplicadora Dosificador con soporte
	0,10	10 - 120	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151976)	MGL.X2.ST12 MGL.X2.F25	12 g 25 g	18 12	Barra aplicadora Dosificador con soporte
	0,30	10 -120	-50 a +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151977)	MGL.X3.ST12 MGL.X3.F25	12 g 25 g	18 12	Barra aplicadora Dosificador con soporte

El „Negro“ y MGL.SW4 MGL.SW15

GEL MD
Disponible en el tubo 3 g y 20 g tubo

MD GLUE XTREME

¡La nueva generación de pegamentos de cianoacrilato!

- Sin eflorescencia
- Inodoro
- Sin etiquetado
- Se mantiene flexible
- Resistente a altas temperaturas
- No deteriora los componentes electrónicos
- Alta adhesión
- Máxima resistencia a impactos
- Buena resistencia a la humedad

XTREME 1
viscosidad baja

XTREME 2
viscosidad media

XTREME 3
viscosidad alta

Para nuestra nueva línea de pegamentos de cianoacrilato ofrecemos innovadoras opciones de envase. Botella pequeña con soporte de 25 g o barra aplicadora de 12 g.

- Sin desperdicio
- Tapón de aguja
- Sin taponamiento de la boquilla
- Fácil aplicación del adhesivo
- Dosificación precisa

Healthy & Safety

Artículo N.º , Contenido, Unidades, página 20

MD PREMIUM GLUE

El nuevo MD PREMIUM GLUE es una vez más el resultado de nuestros continuos avances en el campo de los pegamentos de cianoacrilato. Con los 3 nuevos tipos de MD PREMIUM GLUE extendemos nuestra amplia gama de pegamentos instantáneos, así como sus diversas aplicaciones.
MOISTURE RESISTANT es, entre otras cosas, resistente a la humedad y, en comparación con un pegamento de cianoacrilato estándar, ofrece una muy buena resistencia a los medios.
DUPLEX se caracteriza por sus dos formas diferentes de curado, bien por la luz UV o por la humedad. Con ello, los materiales no transparentes se pueden unir sin problemas y el exceso de adhesivo puede ser eliminado en 1 o 2 segundos. Se puede usar también como masilla para moldear.
HEAT - El calor es un pegamento de alta temperatura, que puede ser aplicado en todas las zonas donde se requieren altas temperaturas. Se trata de una novedad para este nivel de temperatura, de 150 °C, obteniéndose una unión segura de forma permanente.

MOISTURE RESISTANT
viscosidad baja

DUPLEX
viscosidad media

HEAT
viscosidad media

PREMIUM GLUE	MD GLUE MOISTURE RESISTANT	MD GLUE DUPLEX	MD GLUE HEAT
Tecnología	Ciano etílico	Cianoacrilato, luz, UV,	Cianoacrilato
De tipo químico		Cianoacrilato con alcoxietilo Fotoiniciador	Cianoacrilato de metoxietilo
Color sin curar	transparente	trasparente, líquido amarillo	transparente
Componentes		El adhesivo de un componente - no requiere ser mezclado	El adhesivo de un componente - no requiere ser mezclado
Viscosidad	viscosidad baja	viscosidad media	viscosidad media
Especialidades	Resistente a la humedad	El curado por luz UV o la humedad	Resistencia a la temperatura hasta +150°C
Artículo N.°, Contenido, Unidades	MGL.PM.F20 botella 20 g 12	MGL.PD.F20 botella 20 g 12 MGL.PD.T5 tubo 5 g 10 MGL.PD.R5 cohete 5 g 6	MGL.PH.F20 botella 20 g 12

Productos especiales para ADHESIVO MD

MD Activador para adhesivos de CA N.º 9

Limpia, desengrasa piezas y acelera la firmeza de los adhesivos de CA. La resistencia al tacto se logra en 1-4 segundos, en función del adhesivo de CA, de la separación entre las piezas y de la temperatura ambiente.

MD Acelerador del endurecimiento

El acelerador del endurecimiento de Marston-Domsel proporciona un endurecimiento aún más rápido del adhesivo rápido MG-GLUE. Se utiliza primordialmente para adhesivos rápidos de altas viscosidades.

Aplicación:
Aplicar una delgada capa de activador de adhesión sobre las superficies a pegar, y dejarlo secar unos segundos. Aplicar el adhesivo y prensar juntas las dos piezas. Se logra la resistencia al tacto tras 1-2 minutos. Tras 24 horas se logra una alta resistencia final.

MD Eliminador de Adhesivo

Elimina restos de adhesivo de las manos, tapizados, plásticos y muchos otros materiales. (Antes de utilizarlo se recomienda hacer una prueba con el material)

Campos de aplicación:
Industria eléctrica, electrónica, de la iluminación, metal-urgia, automóviles, modelismo, industria del mueble, etc.

MD Material de Relleno

MD Material de Relleno es un granulado especial. Permite aumentar y estabilizar las superficies de pegado pequeñas. MD Material de Relleno llena orificios y grietas, empareja irregularidades, refuerza las piezas más pequeñas, se endurece como piedra, puede lijarse y pintarse. La mejor reacción y a su vez la más rápida se logra con MD GLUE BS.

MD Primer N.º 7

PP, PE, silicona y teflón no se pueden unir entre sí sin un tratamiento previo. Si estos materiales se pegan sólo con adhesivo, sin activador de adhesión, se logra apenas una adherencia, sin pegado firme. El activador de adhesión permite pegar poliolefinas (polietileno, polipropileno), PTFE, siliconas y otros materiales difíciles de adherir.

Aplicación:
Aplicar una delgada capa de activador de adhesión sobre las superficies a pegar, y dejarlo secar unos segundos. Aplicar el adhesivo y prensar juntas las dos piezas. Se logra la resistencia al tacto tras 1-2 minutos. Tras 24 horas se logra una alta resistencia final.

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD Activador para adhesivos de CA N.º 9	MAC.A9 .Y150	150 ml	6	lata
MD Acelerador del endurecimiento	MAC.Y15	15 ml	25	botella de cristal con cabezal atomizador
MD Eliminador de Adhesivo	MRM.F20 MRM.F500	20 ml 500 ml	25 1	botella
MD Material de Relleno	MGL.F.F20	20 g	25	botella
MD Primer N.º 7	MAC.P7.Y15 MAC.P7.F15	15 ml 15 ml	25 25	botella de cristal con cabezal atomizador botella de cristal con pincel

MD ADHESIVO UV

Los adhesivos UV MD reaccionan al ser sometidos a radiación de luz UV. A continuación, el endurecimiento tiene lugar en cuestión de segundos. Se obtienen uniones muy firmes y claras, por ejemplo, de cristal con metal. La técnica del endurecimiento UV presenta la ventaja de que el momento del endurecimiento se puede escoger libremente y los tiempos de endurecimiento breves permiten una velocidad de producción más rápida. Viscosidades ajustadas para cada caso de aplicación.

- Electrónica de comunicaciones
- Electrónica de consumo
- Electrónica de automóviles
- Procesamiento de plásticos y cristales

Producto	Viscosidad mPa.s	Resistencia a la temperatura
MD Adhesivo UV 20	1.200 - 2.000 viscosidad media	-40°C a +120°C
MD Adhesivo UV 21	500 -1.000 viscosidad media	-40°C a +120°C
MD Adhesivo UV 22	2.500 - 5.000 viscosidad alta	-40°C a +120°C
MD Adhesivo UV 23	50 - 100 viscosidad baja	-40°C a +120°C

Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MUV.20.F50 MUV.20.F250	50 g 250 g	10 6	botella
MUV.21.F50 MUV.21.F250	50 g 250 g	10 6	botella
MUV.22.F50 MUV.22.F250	50 g 250 g	10 6	botella
MUV.23.F50 MUV.23.F250	50 g 250 g	10 6	botella

MD UV-STAR Adhesivo UV de reparación

■ Pegar ■ Fijar ■ Impermeabilizar ■ Reparar ■ Asegurar ■ Rellenar ■ Sellar ■ Modelar ■ Aislar

El adhesivo especial MD UV-STAR une con la más absoluta garantía, una resistencia superior y de forma casi invisible vidrio, plásticos, metales, madera y piedra. Es adecuado para pegar piezas de cristal decorativo, cristal y vidrio laminado (por ejemplo, parabrisas y retrovisores de los coches). No adecuado para acuarios. El adhesivo se endurece por el efecto de los rayos UV, que se aplican con el proyector UV suministrado o al exponerlo a la luz solar directa.

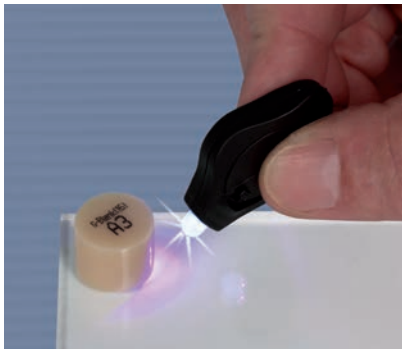
¡Pegue con tan solo apretar un botón!

Al pulsar el botón usted mismo decide:

el momento en el que el adhesivo reacciona y pega,
la rapidez de reacción del adhesivo,
la resistencia,
la dureza y
la elasticidad del mismo.

Instrucciones de uso:
Las superficies a pegar deben estar secas, y libres de polvo y grasa. Si es necesario, raspe el revestimiento. Para abrir el envase, corte la punta 2 mm. Aplique una capa fina de adhesivo en solo uno de los lados. Una las partes entre sí y, si es necesario, ajústelas y corrija la posición. A continuación, fije sin presión y expóngalo a la radiación UV entre 3 y 30 segundos. Utilice para ello el proyector UV o una lámpara UVA habitual en el comercio a una distancia del objeto de 1-10 mm. Si es posible, mantenga la unión libre de cargas durante unos minutos. Resistencia del 50 % transcurridos 3 segundos, resistencia del 90 % tras 30 segundos y resistencia final después de 1 a 24 horas. El adhesivo reacciona a la exposición a rayos UV, también a la luz diaria. Para uso en interiores y exteriores, resistente a la intemperie. Mantenga el envase en posición vertical en un lugar fresco y oscuro. Cubra la punta de dosificación durante las pausas de trabajo.

Datos técnicos		Ideal para		Artículo N.º	Contenido, Envasado, Unidades
Gelificación	< 3 Sek.	maquetas	caucho	MUV.SET.F3	3 g Set: botella, Beamer, Blister Unidades 8
Fraguado	< 30 Sek.	vidrio	vidrio para automóviles		
Resistencia a la temperatura	max. -40°C a 120 °C	acrílico	plásticos		
Dureza Shore	max. 55	porcelana	aislamientos		
Resistencia a la tracción	max. 200 kg/cm²	cerámica	impermeabilizaciones		
Relleno de huecos	max. 100 %	joyas	madera		
Capacidad de relleno de separaciones	max. 2 mm	metales			
Viscosidad 20°C	2.500 - 5.000 mPa.s				



Datos importantes

1. Con MD UV-STAR puede pegar, revestir, sellar, modelar o reparar sin mezclar ni prisas, con toda tranquilidad. Podrá aplicarlo tranquilamente, ajustar las piezas y, si es necesario, volver a eliminar todo sin dejar ningún residuo. Sin problemas.
2. El adhesivo reacciona y se convierte en una matriz de plástico sólido solo después de apretar el botón del proyector UV. En lugares concretos o grandes áreas, donde y cuando quiera. Y, si es necesario, en cuestión de segundos.

¿Qué hace tan especial a MD UV-STAR?
1. Al pulsar el botón, usted decide cuándo y dónde, la rapidez y la dureza de la reacción y el endurecimiento de UV-STAR como adhesivo y resina para reparaciones.
2. La manipulación más sencilla. Endurecimiento controlado.

¿Cómo funciona MD UV-STAR?
1. UV-STAR es un plástico líquido de endurecimiento por rayos desarrollado para aplicaciones industriales y médicas.
2. Los fotoiniciadores reactivos a los UV de la matriz de plástico líquido responden a la exposición externo de rayos UV y determinan la reacción de endurecimiento.
3. La intensidad de la irradiación UV determina la dureza y la elasticidad, así como la velocidad de reacción.

¿En qué ámbitos se puede utilizar MD UV-STAR?
1. Se puede utilizar con la mayoría de materiales como, por ejemplo, vidrio, metal, plásticos, piedra, cerámica, madera, acrílico, etc.
2. Para pegar, rellenar, asegurar, impermeabilizar, sellar, aislar y modelar.
3. Rellenar y sellar grietas en superficies de vidrio, floreros, productos de caucho, recipientes metálicos, etc.
4 Aislar, sellar y obturar componentes eléctricos como platinas, componentes de baja tensión, etc.
5. Remodelación de defectos materiales: se puede lijar, perforar y pintar.
6. Fijar, unir y sujetar maquetas. En lugares concretos en cuestión de segundos con pulsar un botón.
7. Reparar vidrio e impactos de piedras en el sector de la automoción.
8. Para sellar juntas en la industria textil y al aire libre, por ejemplo, en tejidos de tienda de campañas, mangueras y productos de caucho.
9. Como pasta para modelar 3D en oficios artísticos, en creaciones en cristal y vidrio, mosaicos, esculturas en miniatura y joyas.

Consejos de procesamiento

1. Las superficies a unir deben ser preferiblemente sólidas, no presentar óxido ni corrosión, y estar libres de pintura y laminados.
2. Las superficies a pegar deben presentar una rugosidad elevada. Para ello, lije si es necesario las superficies lisas (K80-180).
3. Para obtener mejores resultados, las superficies a pegar deben estar secas, y limpias de polvo y grasa. Utilice para ello isopropanol, acetona, diluyente nitrosinténtico o un limpiador no engrasante sin jabón ni siliconas.
4. El encolado debe llevarse a cabo de tal forma que la carga principal quede perpendicular a la superficie de unión (carga de tracción). Deben evitarse fuerzas de pandeo, transversales y de torsión en la línea de pegado.
5. La línea de unión mínima debe ser de entre 0,05 y 0,15 mm. En las líneas de unión más grandes o agujeros se debe aplicar el adhesivo por capas. El espesor máximo de cada capa no debe superar 2 mm.
6. El adhesivo reacciona en un plazo de 1 a 3 segundos. La manera ideal de proceder es emplear el adhesivo en primer lugar por partes y luego repasarlas para reforzarlas con un acabado más grueso (sin fuerzas elásticas ni de presión).
7. La distancia entre el LED de UV y la superficie a pegar debe ser la menor posible para lograr una reacción rápida y completa de endurecimiento.
8. El adhesivo actúa hasta 24 horas debido al endurecimiento posterior con motivo de la radiación UV en la luz ambiental, así como de la luz natural.
9. Tras el endurecimiento, la superficie pegada se puede pintar y procesar mecánicamente (perforar, serrar, lijar).
10. El adhesivo reacciona solo en los lugares donde hay luz. El exceso de material y los restos de adhesivo deben eliminarse de inmediato con, por ejemplo, isopropanol, acetona (por ejemplo, quitaesmalte).
11. No es adecuado para vidrio con filtro UV.

MD ANAEROBIO PROTECCIÓN DE TORNILLOS

La protección para tornillos pega, sella y protege uniones atornilladas, piezas a unir, cojinetes y uniones de tubos, de manera sencilla, segura y duradera.

La protección de tornillos sustituye los métodos de fijación convencionales como pasadores, arandelas elásticas y discos. La protección de tornillos protege tornillos, tuercas y espárragos contra el aflojamiento a causa de vibraciones, y además sella. Aun bajo las condiciones de uso más duras, los sistemas de MARSTON-DOMSEL son de funcionamiento seguro.

Indicaciones de aplicación:
Antes de aplicar la protección de tornillos, limpie las piezas roscadas con MD Limpiador Rápido. Si se trabaja por debajo de 5°C, tratar las superficies con MD Activador N.º 11. Con agua caliente enjuague los restos de lejía de lavado y aceites de corte. Si hay piezas de plástico, utilizar por ej. MD MGL.BS.

Campos de aplicación:
Construcción de motores, vehículos de carreras, industria del automóvil y de ciclomotores, construcción de tractores, industria eléctrica, turbinas, usinas nucleares, maquinaria, industria de la iluminación, fabricación de engranajes, industria alimentaria, servicios de gas y agua, fabricación de bombas, equipos sanitarios, etc.

Producto	Color	Rosca máx	Viscosidad +20°C mPa.s	Capacidad máx. de relleno de huecos/mm	Resistencia manual/min	Periodo de función/ horas	Resistencia térmica °C
MSS.520.290	verde	M6	70 - 90	0,07	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MSS.541.241	azul	M12	100 - 150	0,10	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MSS.550.222	púrpura	M24	900 - 1.100	0,20	15 - 30	1 - 3	-55 a +150
MSS.581.242	azul	M24	900 - 1.100	0,20	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MSS.585.243	azul oscuro	M36	2.000 -7.500	0,25	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MSS.587.245	azul	M80	6.000 - 20.000	0,30	15 - 30	1 - 3	-55 a +150
MSS.641.270/1	verde	M20	400 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MSS.642.272	rojo	M36	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 a +230
MSS.681.262	rojo	M36	3.000 - 6.000	0,25	10 - 15	1 - 3	-55 a +150
MSS.5850K.2400	azul oscuro	M36	1.700 - 9.000	0,25	30 - 50	6 - 12	-55 a +150
MSS.6410K.2700	verde	M20	500	0,15	20 - 40	6 - 12	-55 a +150

- Resistente a las vibraciones
- Adhesivo de un componente - limpio y fácil de aplicar
- Adecuado para todos los tipos de hilos y formas
- Los sellos están también disponibles en hilo alta resistencia
- Alta resistencia a la temperatura (hasta +230 ° C)
- Tiempo y ahorro de costes
- Tiempo de curado muy corto alta fiabilidad
- Muchos con la homologación de DVGW

Los dispensadores de bomba están disponibles en tamaños de 15 g y de 50 g , UV 12. El final de los números de artículo es P15 y P50, como por ejemplo MSS.585P15.

Densidad (25°C) g/cm³	Par de rotura (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Resistencia al cizallamiento (DIN 54452) (N/mm²)	Comentario	Liberación	Artículo N.° Ptamaños de contenedores F=botella, T= tubo		Unidades
1,10	15 - 25	8 - 12	resistencia alta - viscosidad baja		MSS.520.F10 MSS.520.F50 MSS.520.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	10 - 15	8 -12	resistencia media - viscosidad baja		MSS.541.F10 MSS.541.F50 MSS.541.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	4 - 8	3 - 5	resistencia baja - viscosidad baja		MSS.550.F10 MSS.550.F50 MSS.550.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	14 - 18	8 - 12	resistencia media - viscosidad media		MSS.581.F10 MSS.581.F50 MSS.581.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	17 - 22	9 - 13	resistencia media - viscosidad alta DIN-DVGW-NG-5146AU7052 según DIN EN 751-1 Clase H. No permitido para su uso en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2008. NSF Listed P1 (Reg. No. 154175)	NSF DIN DVGW	MSS.585.F10 MSS.585.F50 MSS.585.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,04	10 - 15	8 - 12	resistencia alta - viscosidad alta		MSS.587.T50 MSS.587.T250	50 g 250 g	12 6
1,10	28 - 35	15 - 20	resistencia alta - viscosidad media		MSS.641.F10 MSS.641.F50 MSS.641.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	20 - 35	15 - 25	viscosidad alta - resistencia alta DIN-DVGW-NG-5146AT7033 según DIN EN 751-1 Clase H. No permitido para su uso en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2008. NSF Listed P1 (Reg. No. 154311)	NSF DIN DVGW	MSS.642.F10 MSS.642.F50 MSS.642.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	20 - 25	10 - 15	resistencia media - viscosidad alta		MSS.681.F10 MSS.681.F50 MSS.681.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	13 - 18	7 - 10	resistencia media - viscosidad alta marcas de identificación WRAS	Healthy & Safety	MSS.5850K.F50	50 g	12
1,10	20 - 30	10 - 20	resistencia alta - viscosidad media marcas de identificación	Healthy & Safety	MSS.6410K.F50	50 g	12

MD ANAEROBIO FIJACIÓN DE CASQUILLOS Y COJINETES

Cojinetes | casquillos | árboles | cubos

- Endurecimiento rápido
- Resistente frente a varios medios
- Muy alta resistencia, también en piezas a unir levemente aceitadas
- De baja viscosidad con muy buen efecto capilar
- De viscosidad media y alta para cojinetes y casquillos

Si se trabaja por debajo de 5°C, tratar la superficie con MD Activador N.º 11. Antes de aplicar el producto, limpie las superficies con MD Cleaner. Con agua caliente enjuague los restos de lejía de lavado y aceites de corte.

Producto	Color	Rosca máx	Viscosidad +20°C mPa.s	Capacidad máx. de relleno de huecos/mm	Resistencia manual/min	Periodo de función/ horas	Resistencia térmica °C
MBL.610.603	verde	M12	100 - 150	0,10	10	1 - 3	-55 a +150
MBL.630.641	amarillo	M20	500 - 700	0,12	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MBL.650.648	verde	M20	400 - 600	0,15	2 - 5	1 - 3	-55 a +175
MBL.665.620	verde	M56	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 a +230
MBL.668.660	plata	M56	500.000 - 900.000	0,30	15 - 30	3 - 6	-55 a +150
MBL.690.638	verde	M36	1.500 - 2.500	0,20	2 – 5	1 – 3	-55 a +150

Nuestras nuevas pantallas para anaeróbico 10 g y 50 g, y para dispensador de bomba 15 g y 50 g, por 12 piezas en una pantalla.

Los dispensadores de bomba están disponibles en tamaños de 15 g y de 50 g , UV 12. El final de los números de artículo es P15 y P50, como por ejemplo MBL.610.P15.

Densidad (25°C) g/cm³	Par de rotura (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Resistencia al cizallamiento (DIN 54452) (N/mm²)	Comentario	Artículo N.º Ptamaños de contenedores F=botella, T= tubo		Unida-des
1,10	25 - 30	17 - 22	viscosidad baja - resistencia alta difícil de desmontar	MBL.610.F10 MBL.610.F50 MBL.610.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,05	12 - 15	8 - 12	viscosidad media - resistencia media desmontar	MBL.630.F10 MBL.630.F50 MBL.630.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	30 - 35	20 - 30	viscosidad media - resistencia alta difícil de desmontar	MBL.650.F10 MBL.650.F50 MBL.650.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	25 - 30	15 - 25	viscosidad alta - resistencia alta difícil de desmontar alto resistente a la temperatura	MBL.665.F10 MBL.665.F50 MBL.665.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
1,10	35 - 40	25 - 30	viscosidad alta - resistencia alta difícil de desmontar	MBL.668.T50 MBL.668.T100 MBL.668.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6
1,10	30 - 40	25 - 30	viscosidad alta - resistencia alta difícil de desmontar	MBL.690.F10 MBL.690.F50 MBL.690.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6

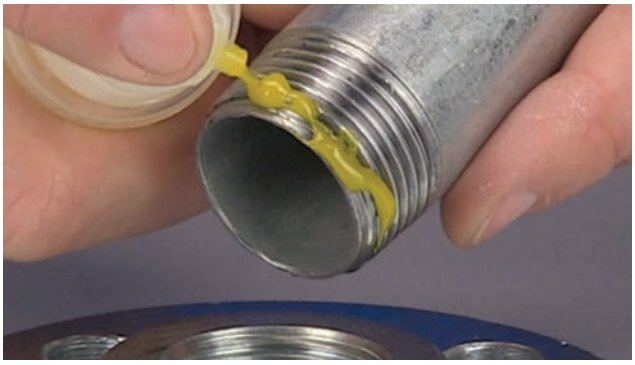
MD ANAEROBIO ROSCAS DE TUBOS

El sellador para roscas de tubos de MARSTON-DOMSEL con y sin PTFE asegura y sella roscas contra gas, agua, hidrocarburos, aceite, gas líquido y muchos productos químicos.

- Sustituye al cáñamo, al teflón y a los sellados sólidos.
- Las piezas se pueden ajustar inmediatamente después del sellado.
- Sellado de alta calidad
- Protección adicional contra la corrosión
- Resistente a las temperaturas desde 150°C hasta 200°C
- Habilitado por DVGW

Campos de aplicación:
Industria de envío, vehículos de carreras, industria del automóvil y de ciclomotores, construcción de tractores, industria eléctrica, turbinas, usinas nucleares, maquinaria, industria de la iluminación, fabricación de engranajes, industria alimentaria, servicios de gas y agua, fabricación de bombas

Indicaciones de aplicación:
Para el tratamiento por debajo de 5°C, para 670, 675 y 698 se debe tratar previamente la superficie con MD Activador N.º 11. Todas las piezas deberán estar limpias, secas y libres de polvo y se deberán limpiar previamente con MARSTON CLEANER.



Producto	Color	Rosca máx	Viscosidad +25°C mPa.s	Capacidad máx. de relleno de huecos/ mm	Resistencia manual/ min	Periodo de función/ horas	Resistencia a la temperatura °C	Densidad (25°C), g/cm³
MRG.666.620	verde	M56	3.000 - 5.000	0,25	20 - 40	1 - 3	-50 a +200	1,10
MRG.670.542	marrón	M20	500 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-55 a +150	1,10
MRG.675.577	amarillo	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 a +150	1,05
MRG.676.576	azul	M56	15.000 - 25.000	0,25	5 - 45	1 - 4	-55 a +180	1,05
MRG.678.511	blanco	M80	60.000 - 90.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 a +150	1,10
MRG.6750K.5770	amarillo	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 a +150	1,05

Los dispensadores de bomba están disponibles en tamaños de 15 g y de 50 g , UV 12. El final de los números de artículo es P15 y P50, como por ejemplo MRG.675.P15.

Par de rotura (DIN EN ISO 10964)(Nm)	Resistencia al cizallamiento (DIN 54452) (N/mm²)	Clase de resistencia (DIN 30661)	Comentario	Liberación	Artículo N.º Ptamaños de contenedores F=botella, T= tubo		Unidades
28 - 36	15 - 25	3	viscosidad alta - resistencia alta difícil de desmontar DIN-DVGW-NG-5146AR7028 según DIN EN 751-1 Clase H. No permitido para su uso en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2008.	DIN DVGW CERT	MRG.666.F10 MRG.666.F50 MRG.666.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
12 - 16	8 -12	2	viscosidad baja - resistencia media desmontar		MRG.670.F10 MRG.670.F50 MRG.670.F250	10 g 50 g 250 g	12 12 6
18 - 22	6 - 13	2	viscosidad alta - resistencia media desmontar DIN-DVGW-NG-5146BU0369 según DIN EN 751-1 Clase H. No permitido para su uso en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2008. NSF Listed P1 (Reg. No. 154174)	NSF DIN DVGW CERT	MRG.675.T50 MRG.675.T250	50 g 250 g	12 6
8 - 12	4 - 6	1	viscosidad alta - resistencia media Para la fijación y sellado de roscas de tornillo contra gas, agua, hidrocarburos, petróleo, gas líquido y muchos productos químicos. Reemplaza el cáñamo, PTFE y juntas sólidas.		MRG.676.T100	100 g	10
7 - 10	4 - 6	1	viscosidad alta - resistencia baja fácil desmontar DIN-DVGW-NG-5146BR0529 según DIN EN 751-1 Clase H. No permitido para su uso en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2008.	DIN DVGW CERT	MRG.678.T50 MRG.678.T250	50 g 250 g	12 6
18 - 22	6 - 13	2	viscosidad alta - resistencia media desmontar marcas de identificación	WRAS Healthy & Safety	MRG.6750K.T50 MRG.6750K.T250	50 g 250 g	12 6

MD ANAEROBIO SELLADO SUPERFICIAL

Elemento constructivo sin solventes

MD Sellado Superficial también es adecuado para los campos de aplicación más duros como, por ejemplo, en el área de las carcasas de motores, cajas de cambios, uniones por brida, tapas de cojinete y tapas de caja de diferencial.

El sellado superficial es un sellante monocomponente de alta calidad que endurece en contacto con el metal en ausencia de aire.

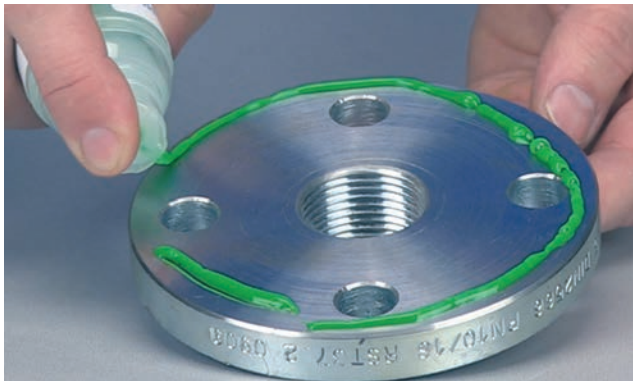
- El sellado superficial endurece por completo y, de este modo, posee una muy alta resistencia a la presión (hasta 300 bar, en función del material y el tamaño)
- El sellado superficial sustituye los sellantes sólidos convencionales y es de uso universal
- El sellado superficial se suministra con diversas viscosidades y cubre separaciones de hasta 0,5 mm
- Ideal para piezas con formas complicadas

Resistente al gua, aceites minerales, lubricantes sintéticos, combustibles, disolventes orgánicos y refrigerantes.

Campos de aplicación:
Industria automotriz, química, petroquímica, servicios públicos de gas, agua y electricidad, plataformas de perforación, etc.

Indicaciones de aplicación:
Limpiar las piezas a unir con MARSTON CLEANER. Aplicar suficiente sellante y montar. No se necesita un montaje inmediato, puesto que el material recién reacciona tras juntar las piezas. Los plásticos líquidos anaerobios no reaccionan con combinaciones metal-plástico, en tal caso se deberá trabajar con activador. Diversos tipos con diferentes resistencias y viscosidades permiten un ajuste preciso para su caso concreto y son decisivos para el éxito del sellado. La resistencia al tacto se alcanza tras aprox. 5 a 10 minutos. Resistencia final tras 12 horas. El endurecimiento se puede acelerar considerablemente con activadores.

Producto	Color	Viscosidad +25°C mPa.s	Capacidad máx. de relleno de huecos/mm	Resistencia manual/min	Periodo de función/ horas	Resistencia térmica:°C
MFD.2000.573	verde	17.000 - 50.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 a +150
MFD.3000.518	rojo	50.000 - 250.000	0,50	10 - 20	1 - 3	-55 a +150
MFD.4000.574	naranja	30.000 - 100.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 a +150
MFD.5000.510	rojo	70.000 - 300.000 Tixótropo	0,50	15 - 30	3 - 6	-55 a +200



Los dispensadores de bomba están disponibles en tamaños de 15 g y de 50 g, UV 12. El final de los números de artículo es P15 y P50, como por ejemplo MFD.2.P15.

Densidad (25°C), g/cm³	Carga (Nm)	Punto de inflamación °C	Resistencia al cizallamiento (DIN 54452) (N/mm²)	Clase de resistencia (DIN 30661)	Comentario	Artículo N.º Ptamaños de contenedores F=botella, T= tubo Z= botella de fuelle		Unidades
1,10	2 - 4	>100	4 - 6	1	viscosidad alta - resistencia media	MFD.2.T50 MFD.2.Z50 MFD.2.T100 MFD.2.T250	50 g 50 g 100 g 250 g	12 12 10 6
1,10	7 - 10	>100	8 - 13	2	viscosidad alta - resistencia media	MFD.3.T50 MFD.3.T100 MFD.3.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6
1,10	5 - 8	>100	5 - 10	2	viscosidad alta - resistencia media	MFD.4.T50 MFD.4.Z50 MFD.4.T100 MFD.4.T250	50 g 50 g 100 g 250 g	12 12 10 6
1,05	6 - 8	>100	5 - 10	2	viscosidad alta - resistencia media	MFD.5.T50 MFD.5.T100 MFD.5.T250	50 g 100 g 250 g	12 10 6

MD ANAEROBIO EN DOSIFICADOR DE BOMBEO

Nunca más tubos obstruidos... Nunca más restos en botes y tubos...
El dosificador de bombeo Marston lo hace posible.

- Dosificación sencilla
- Sin goteo o pérdida de producto
- Los selladores altamente viscosos se aplican de forma sencilla y sin ningún tipo de problemas
- Permite una dosificación absolutamente precisa

Usted obtiene todos los tipos de nuestros plásticos líquidos anaeróbicos en el nuevo dosificador de bomba.

protección de tornillos, fijación de casquillos y conjinetes
sellado superficia, roscas de tubos

Disponible en dosificadores de 15 y 50 g. Los números de artículo de los dosificadores de bombeo se diferencian únicamente por ser P15 o P50 en lugar de F10 o F50, p. ej. MSS.585.P15 o MSS.585.P50.

Unidad de venta de 25 dosificadores de 50 g o 15 g en una caja expositora – cómodo y claro para el cliente. Dosificador de 50 g disponible también en la unidad de embalaje 20 unidades.

Muchos con la homologación de DVGW.

Todo el mundo conoce los problemas habituales para aprovechar los últimos restos de los tubos, o el estar siempre preocupados por el cierre de los tubos de forma permanente - Todos esos problemas son ahora parte del pasado con el nuevo dosificador de bomba de Marston. Usted aplica los líquidos fácil y limpiamente, incluso con los muy viscosos; también, ya no es un problema aplicar la dosificación adecuada en lugares difíciles .

Estaremos encantados de asesorarle.

ASEGURAR

MD ACTIVADOR ANAEROBIO N.º 11

Óptimo para plásticos líquidos anaeróbicos

El activador para plásticos líquidos anaeróbicos de Marston-Domsel acelera el endurecimiento, también a bajas temperaturas. Además se pueden pegar aberturas de separación más grandes.

- Consumo económico.
- Manipulación sencilla
- En práctico recipiente atomizador

MD ACTIVADOR N.º 11 debe ser utilizado por debajo de 5°C, temperatura ambiente.

Aplicación:
Aplicar el producto anaeróbico por un lado. Pulverizar el activador por el otro lado y unir las piezas. Si la superficie está sucia, puede ser necesario repetir el proceso. Si la superficie es porosa, puede ser necesaria una segunda activación. Dejar que se evapore el disolvente. Tras la activación, se debe aplicar adhesivo antes de que transcurran 7 días.

El activador MD N.º 11 acelera el secado de:
Frenos de tornillos MD
Sujeciones de casquillos y rodamientos MD
Junta de rosca para tubos MD
Sellador de superficies MD

Propiedades físicas			
Composición		Producto orgánico de composición soluble	
Color		verde	
Viscosidad (20°C – mPa.s)		1 – 2	
Peso específico (20°C – g/ml)		0,8	
Punto de inflamación (ISO 2592)		0°C	
Presión de vapor a 25°C		50 mbar	
Toxicidad Capacidad de reacción en superficies/ horas		TLV 270 ppm 24	
Estabilidad de almacenamiento		1 año	
MD ACTIVADOR N.° 11	Artículo N.º MAC.A11.Y150	150 ml, recipiente atomizador	Unidades 6

MD MS ADHESIVO PARA LUNAS

Adhesivo y sellante monocomponente de elasticidad duradera, que endurece con la humedad, para uniones constructivas que demanden una alta resistencia. La novedosa tecnología de polímeros MS (polímeros de silano modificados) combina en un solo producto las ventajas de diferentes adhesivos y sellantes como PUR, silicona, acrilato y goma butílica. No contiene siliconas ni halógenos.Compatible con el medio ambiente, no contiene isocianatos ni solventes.

Propiedades:

- Excelentes propiedades adherentes, incluso sin activador de adhesión, sobre metal, cristal, plásticos, pinturas, imprimaciones, materiales a base de madera y sustratos minerales
- Después del endurecimiento permanece elástico, también en el rango de temperaturas de -40°C a +120°C
- No encoge, resiste vibraciones, reticulación neutra
- nodoro, endurece rápido
- Se puede pintar de inmediato con pinturas de acrilato y de dispersión, en húmedo sobre húmedo
- Resistente al envejecimiento y a la radiación UV

Aplicaciones:
pegado de parabrisas de automóviles, pegado y sellado de sistemas de techo panorámico, pegado constructivo en la fabricación de carrocerías, contenedores, vagones y vehículos, sellado de cordones de soldadura, de juntas en pisos y juntas de conexión, también sobre superficies húmedas, pegado de perfiles de esquina (construcción de ventanas) y sistemas de pavimentos, en instalaciones de climatización y ventilación, en la fabricación de aparatos, la tecnología de los plásticos, la construcción de edificios y obras de ingeniería.

Indicaciones de procesamiento:
Las superficies deberán estar limpias, secas y libres de grasas. (En el caso de acero cromado trabajar con activador de adhesión) Aplicar con pistola manual o de aire comprimido. Si fuera necesario, alisar dentro de los siguientes 10 minutos con una espátula de plástico húmeda. El espesor de aplicación depende de las características de los materiales que se van a pegar. Unir los materiales presionando uno contra otro dentro de los siguientes 10 minutos. El tiempo de endurecimiento depende del espesor de la capa, la temperatura y la humedad relativa.

Datos técnicos	MD MS Scheibenkleber
Consistencia	Pastoso, aplicable con pistola manual o de aire comprimido (a 2-5 bar), muy buena estabilidad.
Temperatura de aplicación	+5°C a +35° C
Resistencia a la temperatura	-40°C a + 90°C, breve a +120°C
Formación de piel	< 15 min (20°C/50% RF)
Resistencia a la temperatura	ca. 3 mm/24 horas (DIN 50014)
Tiempo de espera	2 horas
Cambio de peso	1% 14 d (DIN 50014)
Dureza Shore A	aprox. 57, espesor de muestra 6 mm tras 4 semanas (DIN 53505)
Alargamiento de rotura	ca. 180 %, (DIN 53283)
Resistencia a la rotura	ca. 2,7 MPa (DIN 53504)
Resistencia a la tracción	ca. 1,7 MPa (DIN 53504)
Resistencia a la tracción y al cizallamiento	ca. 2,5 MPa (DIN 53283)
Resistencia a la propagación de la rotura	16 N/mm² (DIN 53515)
Almacenabilidad	En el embalaje original hasta 12 meses, en lugar fresco y seco (a 18°C hasta 25°C)
Resistencia química	
Buena	Agua, agua marina, solventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos disueltos, álcalis
Moderada	Ésteres, cationes, compuestos aromáticos
Mala	Ácidos concentrados, hidrocarburos clorados

MS ADHESIVO PARA LUNAS
con Certificado TÜV no.
09-00781-CP-MBG

MD ACTIVADOR DE ADHESIÓN NEGRO

Ha sido desarrollado como tratamiento previo en color negro para cristal sin recubrimiento cerámico, con el fin de ofrecer una protección UV. Se utiliza antes de aplicar adhesivos especiales para el pegado de cristal (también PMMA y PC) en las industrias automotriz, de autobuses, naviera y ferroviaria.

Campos de aplicación:

- Tratamiento previo de sustratos de cristal sin recubrimiento cerámico
- Reparación de capas de pintura dañadas sobre metales

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MS ADHESIVO PARA LUNAS	MSK.K290	420 g	12	cartucho
ACTIVADOR DE ADHESIÓN NEGRO	MAC.SP.Y38	38 ml	6	lata

MD MIX Masilla de resina epoxi para reparaciones

MD MIX repara perforaciones erróneas, fisuras y roscas rotas en metal, madera y plástico.

- Rellena fisuras y orificios
- Resistencia a temperaturas hasta +180°C, por un breve lapso hasta +300°C
- Para reparaciones in situ

MD MIX es sencillo de aplicar. El material se procesa como una masilla plástica. MD MIX posee una dureza Shore D extremadamente alta de 87 (hormigón 60). MD MIX se puede procesar mecánicamente.

Indicaciones de tratamiento:
Las piezas a reparar deberán estar limpias de suciedad, aceites y grasas. Una superficie áspera aumenta la resistencia. Cortar la cantidad necesaria de MD MIX y amasarla durante aprox. 2 minutos, hasta que se obtenga un color homogéneo y el material se caliente. A continuación colocar MD MIX sobre las piezas y modelarlo. Se puede procesar mecánicamente tras unos 20 minutos. El endurecimiento final se obtiene tras 24 horas. No tratar nunca el material a una temperatura exterior inferior a 5°C.

Ejemplos de aplicación:
Subsanación de perforaciones erróneas, orificios en tuberías, picaduras y fisuras varias en metal, madera y plástico. Tras un breve tiempo es posible un procesamiento mecánico. Las piezas se pueden lijar, fresar, taladrar y pintar.

	MD MIX METALL	MD MIX ALU	MD MIX HOLZ	MD MIX KUPFER	MD MIX WASSER
Base	Resina epoxi Relleno metálico	Resina epoxi Relleno de aluminio	Resina epoxi Relleno mineral	Resina epoxi Relleno de cobre	Resina epoxi Relleno cerámico
Color (gemischt)	gris oscuro	de aluminio	beise claro	cobre	blanco
Tiempo de aplicación min. aprox.	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4
Resistencia al tacto min. (en función de la temperatura)	8 a 10	8 a 10	8 a 10	8 a 10	8 a 10
Resistencia final h	24	24	24	24	24
Temperatura de tratamiento °C	+10 a +30	+10 a +30	+10 a +30	+10 a +30	+10 a +30
Temperatura de endurecimiento °C	+6 a +30	+6 a +30	+6 a +30	+6 a +30	+6 a +30
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283) N/mm²	4,5	4,5	5,5	7,0	6,0
Proporción de mezcla	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Dureza Shore D	87	87	80	82	82
Temperatura °C	-50 a +180 (breve lapso +300)	-50 a +180 (breve lapso +300)	-50 a +120 (breve lapso +300)	-50 a +180 (breve lapso +300)	-50 a +120 (breve lapso +150)
Encogimiento % aprox.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Conductividad térmica W/mK	0,60	0,65	0,30	0,70	0,50
Capacidad disruptiva eléctrica kv/mm	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Capacidad de relleno de separaciones mm	15	15	15	15	15
Posibilidades de aplicación	Para la reparación rápida de roscas rotas, bombas, carcasas, tanques y recipientes, plásticos duros y piedra.	Para la reparación rápida de cajas de engranajes, construcción de motores para botes o motores del ámbito profesional.	Para la reparación rápida de madera, por ej. en muebles, pegado de bisagras, reparación de orificios, fijado de tornillos. Mantiene una ligera flexibilidad residual.	Para la reparación rápida en tubos y codos, tuberías de agua caliente y fría, chapas y canalones de cobre, tanques de agua y bridas.	Para la reparación rápida de instalaciones sanitarias, piscinas, calefactores, cristal, cerámica, piedra y PVC duro.
Artículo N.°	MIX.M.56 MIX.M.56-BK MIX.M.115	MIX.A.56 MIX.A.115	MIX.H.56	MIX.K.56	MIX.W.56
Contenido	56 g / 115 g	56 g / 115 g	56 g	56 g	56 g
Unidades	24 / 10 / 12	24 / 12	24	24	24

Tabla Resumen para productos 2K

Junta de adhesión	Producto	Base/Descripción	Color	Proporción de mezcla	Viscosidad/ Propiedad
a 10 mm	**MD MEGABOND 3000**	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado con flexibilidad residual de muchos materiales como acero inoxidable, aluminio, plásticos.	gris oscuro	10 : 1	medio - alto estable
	MD MEGABOND 3030 30 min.	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado flexible de acero inoxidable, aluminio y plástico (por ej. policarbonato).	gris oscuro	10 : 1	medio - alto estable
a 5 mm	**MD MEGABOND 2000 5 Min.** ISEGA certificado 40682 U 15	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado de materiales rígidos como acero, metal y plástico (por ej. GRP).	lechoso	1 : 1	medio - alto estable
	MD MEGABOND 2000 negro	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado de materiales rígidos como acero, metal y plástico (por ej. GRP).	negro	1 : 1	medio - alto estable
	MD MEGABOND 2030	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado de materiales rígidos como acero, metal y plástico (por ej. GRP).	lechoso	1 : 1	medio - alto estable
	MD CLEARBOND	Base: Methacrylat Para el pegado transparente de cristales y plásticos (PMMA).	transparente	1 : 1	medio fluida
	MD PU SPEED 1 min.	Base: PU Unión de termoplásticos y plásticos termoestables.	negro / color crudo	1 : 1	medio - alto estable
	MD PU SPEED 5 min.	Base: PU Unión de termoplásticos y plásticos termoestables.	negro / color crudo	1 : 1	medio - alto estable
	MD MET	Base: Epoxy Harz Para pegado de metales y reparaciones de aluminio, metal y piezas fundidas.	gris	1 : 1	bajo fluida
a 2 mm	**MD POLY**	Base: Adhesivo de metacrilato Pegado de PP/PE. Sin activador de adhesión, en un solo paso.	blanco	10 : 1	medio - alto estable
	MD POLY 1	Base: Adhesivo de metacrilato Adhesivo especial para PP, PE, teflón y silicona sin imprimación	ámbar / blanco	1 : 1	medio - alto estable
	MD POX 5 Min.	Base: Resina epoxy hasta Adhesivo epoxi universal. También adecuado como masilla obturadora.	límpido	1 : 1	bajo fluida
	MD POX 30 Min.	Base: Resina epoxy hasta Adhesivo epoxi universal. También adecuado como masilla obturadora.	límpido	1 : 1	bajo fluida

	Endurecimiento final/h	Propiedad después del curado	Resistencia a los medios	Rango de temperatura °C	Resistencia manual/min	Artículo N.º	Contenido/g	Envasado	Unidades
	24	descansar con flexibilidad	muy bien	-50 a +150 breve lapso +180	15	MMB.3.S50 MMB.3.S380 MMB.3.S490	50 380 490	doble jeringa doble cartucho cartucho	12 9 6
	24	descansar con flexibilidad	muy bien	-50 a +150 breve lapso +180	45	MMB.3L.S50	50	doble jeringa	9
	24	rígido	muy bien	-55 a +120 breve lapso +140	60	MMB.S25 MMB.S25-BK MMB.S50 MMB.S400	25 25 50 400	doble jeringa doble jeringa/en blíster doble jeringa doble cartucho	10 8 12 6
	24	rígido	muy bien	-50 a +120 breve lapso +140	15	MMB.SW.S25 MMB.SW.S50 MMB.SW.S400	25 50 400	doble jeringa doble jeringa doble cartucho	10 12 6
	24	rígido	muy bien	-50 a +120 breve lapso +140	60	MMB.L.S25 MMB.L.S50 MMB.L.S400	25 50 400	doble jeringa doble jeringa cartucho	10 12 6
	24	descansar con flexibilidad	bueno	-50 a +120 breve lapso +140	10	MMB.C.S25 MMB.C.S50	25 50	doble jeringa doble jeringa	10 12
	24	descansar con flexibilidad	bueno	-40 a +140 breve lapso +160	1	MPU.S25 MPU.S25-BK MPU.S50 MPU.S400	25 25 50 400	doble jeringa doble jeringa/en blíster doble jeringa doble cartucho	10 8 12 6
	24	descansar con flexibilidad	bueno	-40 a +140 breve lapso +160	6	MPU.L.S25 MPU.L.S50	25 50	doble jeringa doble jeringa	10 12
	24	rígido	bueno	-40 a +120 breve lapso +150	15	MET.S25 MET.S25-BK MET.S50 MET.S400	25 25 50 400	doble jeringa doble jeringa/en blíster doble jeringa doble cartucho	10 8 12 6
	24	rígido	muy bien	-50 a +120 breve lapso +150	20	MPE.S50	50	doble jeringa	9
	48	rígido	muy bien	-50 a +120 breve lapso +150	7 - 10	MPE.1.S25 MPE.1.S50	25 50	doble jeringa doble jeringa	10 12
	24	rígido	moderado	-40 a +80 breve lapso +100	10	MPO.S25 MPO.S25-BK MPO.S50 MPO.S400	25 25 50 400	doble jeringa doble jeringa/en blíster doble jeringa doble cartucho	10 8 12 6
	24	rígido	moderado	-40 a +80 breve lapso +100	40	MPO.L.S25 MPO.L.S50 MPO.L.S400	25 50 400	doble jeringa doble jeringa doble cartucho	10 12 6

MD MEGABOND 2000 / 2030

Adhesivo bicomponente de alto rendimiento

El adhesivo bicomponente de alto rendimiento MD MEGABOND es el "corredor de fórmula uno" entre los adhesivos de alto rendimiento. Se puede usar allí donde los adhesivos convencionales no logran las resistencias requeridas.
MD MEGABOND une metal, madera, cerámica y plástico duro de manera duradera. Con MD MEGABOND, el pegado de diversos materiales es instantáneo y se logra con seguridad funcional. Tras el endurecimiento completo se puede procesar y pintar la zona pegada.

- Excelentes resistencias a golpes, roces y tracción-cizallamiento
- Alta resistencia a la intemperie
- Rápido de fijar
- Apenas necesita una escasa preparación previa de la superficie
- Resiste temperaturas hasta 120°C.

Los campos de aplicación de MD MEGABOND abarcan todo el espectro industrial.

Ejemplos de aplicación:
Carrocerías y exteriores: parachoques, spoiler, radiador, espejos exteriores, chapas de carrocería, parabrisas y lunas de puertas. Piezas de plástico reforzado con fibra de vidrio, chapas de puertas, faros delanteros y traseros, refuerzo y montaje de chapas de suelo, elementos de techo y emparrillados, tapas de cierre delanteras y traseras, alojamientos de publicidad y anuncios. Tapacubos de plástico, barras de parachoques.

Indicaciones de tratamiento:
Las piezas a pegar deberán estar limpias de suciedad, aceites y grasas. Una superficie áspera aumenta la resistencia. Cortar la punta y presionar el MD MEGABOND; la proporción de mezcla se regula automáticamente. Mezclar el material hasta obtener un color homogéneo. Después aplicar con espátula o similar sobre las piezas. Tras 5-10 minutos se logra la resistencia al tacto. El endurecimiento final se obtiene tras 12 horas. Tras utilizar el cartucho, a taparlo con el cierre. No tratar nunca el material a una temperatura exterior inferior a 5°C. El MD MEGABOND en cartuchos de 50 g también se puede utilizar sin mezclar.

Produktsicherheit ISEGA Zertifikat Nr. 40682 U 15 mit Brief und Siegel

MD MEGABOND 2000

ISEGA certificado 40682 U 15
certificado de conformidad

Artículo N.º , Ptamaños de contenedores, Unidades: Página 40. Coincidencia Mezclador en la página 59 .

MD MEGABOND 3000 / 3030

Adhesivo bicomponente de alto rendimiento

MD MEGABOND 3000/3030 es la última generación de adhesivos bicomponentes. En proporción de mezcla de 10:1 para plásticos técnicos, pero también para numerosos metales tratados y no tratados, como aluminio, acero inoxidable, latón, cobre, etc.
Mantiene una flexibilidad residual y tiene alta resistencia a los golpes y los roces, además de resistir bien las temperaturas hasta 150°C.

MD MEGABOND 3000/3030 es estable, rellena separaciones más grandes y no chorrea.
MD Megabond 3000/3030 presenta muy buena resistencia a los medios y es estable frente a la radiación UV y la intemperie.
MD MEGABOND 3000/3030 pega de manera segura y duradera plásticos difíciles de pegar, como p. ej. policarbonato.

Resistencia química:
Resistente a Excelente por ejemplo

- Hidrocarburos
- Ácidos y bases (pH 3-10)
- Soluciones salinas

MD MEGABOND 2000, negro

MD CLEARBOND

De 2 componentes adhesivos de alto rendimiento

MD CLEARBOND es un adhesivo acrílico transparente de olor débil con viscosidad media.
La proporción de mezcla es de 1:1.
Con MD CLEARBOND se pueden realizar pegados transparentes de cristal, plásticos y metal.
MD CLEARBOND es resistente a choques y vibraciones.

Resistencia a la temperatura: aprox. -40°C a +80°C
Tiempo de aplicación: aprox. 3 minutos
Tiempo de fijación: 5 minutos
Endurecimiento final: tras 24 horas
Capacidad de relleno de separaciones: 0,5 mm

MD PU SPEED

Adhesivo instantáneo de 2 componentes

MD PU SPEED es un adhesivo rápido bicomponente. La proporción de mezclado se regula automáticamente.

- Pega varios materiales en brevísimo tiempo
- Logra una resistencia extremadamente elevada en poco tiempo
- Es posible reparar piezas de plástico

MD PU SPEED no gotea y es resistente al envejecimiento y a la intemperie. Tras pocos minutos es posible procesarlo mecánicamente mediante lijado, taladrado o roscado.

Campos de aplicación:
MD PU SPEED se utiliza para reparaciones de piezas de plástico rotas (termoplásticos y plásticos termoestables), parachoques, asientos envolventes y portaequipajes.

MD PU SPEED (velocidad) está disponible en dos versiones, 1 y 5 minutos.
Firme al tacto en 1 o 2 minutos.
Tiempo de trabajo: aprox. 30 segundos
Tiempo de procesamiento: aprox. 30 minutos
Curado completo: 24 horas
Resistente a la temperatura: -40 ° C a 120 ° C,
en poco tiempo a +140 ° C
Buena resistencia en ambientes extraños

MD PU SPEED (velocidad) 5 minutos
Se puede tocar en 7 - 8 minutos, aprox.
Tiempo de ejecución: alrededor de 30 minutos

Artículo N.º , Ptamaños de contenedores, Unidades: Página 40. Coincidencia Mezclador en la página 59 .

MD MET

Metal Líquido a base de resina epoxi

MD MET Metal Líquido repara perforaciones erróneas, fisuras y roscas rotas en metal, madera y plástico.

- Rellena fisuras y orificios
- De uso universal
- Para reparaciones in situ

MD MET es sencillo de aplicar.
MD MET presenta una alta resistencia y resiste temperaturas hasta 120°C.
MD MET tiene una vida útil de aproximadamente 5 - 10 minutos y una posibilidad de ser tocado con la mano en unos 15 minutos.

Ejemplos de aplicación:
Subsanación de perforaciones erróneas, picaduras y fisuras varias en metal, madera y plástico. Tras un breve tiempo es posible procesarlo mecánicamente. Las piezas se pueden lijar, fresar, taladrar y pintar.

Indicaciones de tratamiento:
Las piezas a reparar deberán estar limpias de suciedad, aceites y grasas. Una superficie áspera aumenta la resistencia. Se puede procesar mecánicamente tras 30 minutos. El endurecimiento final se obtiene tras 24 horas. No tratar nunca el material a una temperatura exterior inferior a 5°C. Tras utilizar el cartucho, volver a taparlo con el cierre.

MD POLY 1:1, 10:1

Poliolefinas empleadas como adhesivos para la construcción

MD POLY es un adhesivo especial estructural, de dos componentes, libre de disolventes. Tiene muy buena adherencia a las superficies difíciles de admitir adhesivos, como PP, PE, PTFE o EPDM y tiene una excelente resistencia química y a la humedad en medios agresivos.
MD POLY está disponible en las proporciones de 1: 1 y de 10:1. La vida útil es de 3 minutos a 25 ° C, la osibilidad de tocarse se alcanza después de 2 horas.
MD POLY se ha desarrollado especialmente como adhesivo para poliolefinas y plásticos de baja energía como PP y PE. No es necesario realizar un tratamiento previo con un catalizador de adhesión.

- Adhesivo especial para PP, PE, Teflon y silicona
- Fácil de manejar
- Excelente resistencia a la humedad y a los medios agresivos
- Para la unión, sellado y encapsulado de PP, PE, EPDM y muchos plásticos

1:1
El producto se mezcla en proporción de 1:1 para endurecedor : resina.
Tiempo de aplicación: 3 minutos aprox.
Posibilidad de tocarse en 7-10 minutos
Resistencia a la temperatura entre -50°C y 120°C
Curado completo, tras 24 horas aprox.

10: 1
El producto se mezcla en proporción de 1:1 para endurecedor : resina.
Tiempo de empleo útil en unos 5 minutos a 25°C.
Posibilidad de ser tocado en aproximadamente 2 horas
Resistencia a la temperatura entre -40°C y 80°C
Curado completo, tras 24 horas aprox.
Temperatura de trabajo entre - 10° C y + 30° C

MD POX

Adhesivo bicomponente de resina epoxi

MD POX constituye una unión química muy reactiva. Tras el mezclado, el adhesivo bicomponente alcanza una resistencia extraordinaria.

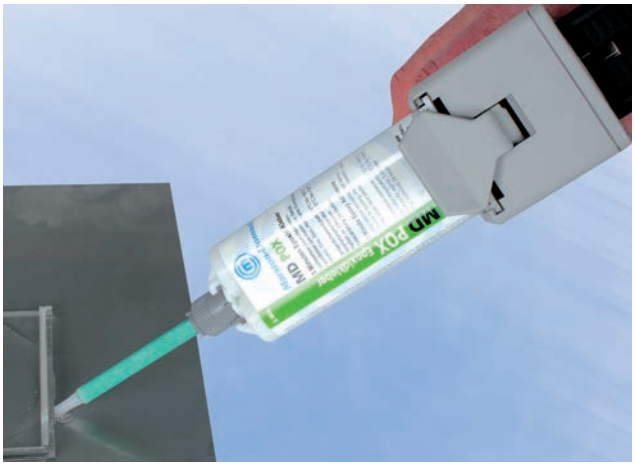
Para el pegado de metales, cerámica, cristal, piedra y muchos plásticos duros. Para realizar reparaciones in situ con alta calidad y poco esfuerzo. Manipulación sencilla gracias al sistema de dos boquillas de regulación automática.

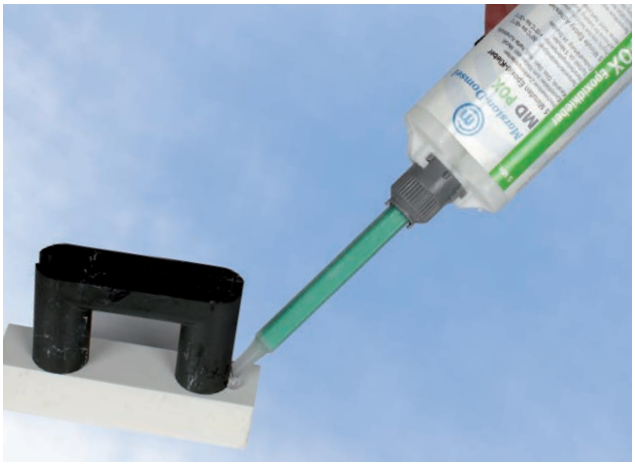
- Logra una resistencia extremadamente alta
- De uso universal
- Resistente a la intemperie
- Endurecimiento en 5 ó 30 minutos.
- También adecuado como masilla obturadora
- Tiempo de aplicación: se suministra para 5 ó 30 minutos

MD POX mantiene una consistencia flexible y, por consiguiente, puede garantizar una resistencia duradera frente a choques y vibraciones.

Procesamiento:
Las piezas a pegar deberán estar limpias de suciedad, aceites y grasas. Una superficie áspera aumenta la resistencia. Tras 5-10 minutos se logra la resistencia al tacto.
El endurecimiento final se obtiene tras 24 horas. No tratar nunca el material a una temperatura exterior nferior a 5°C.

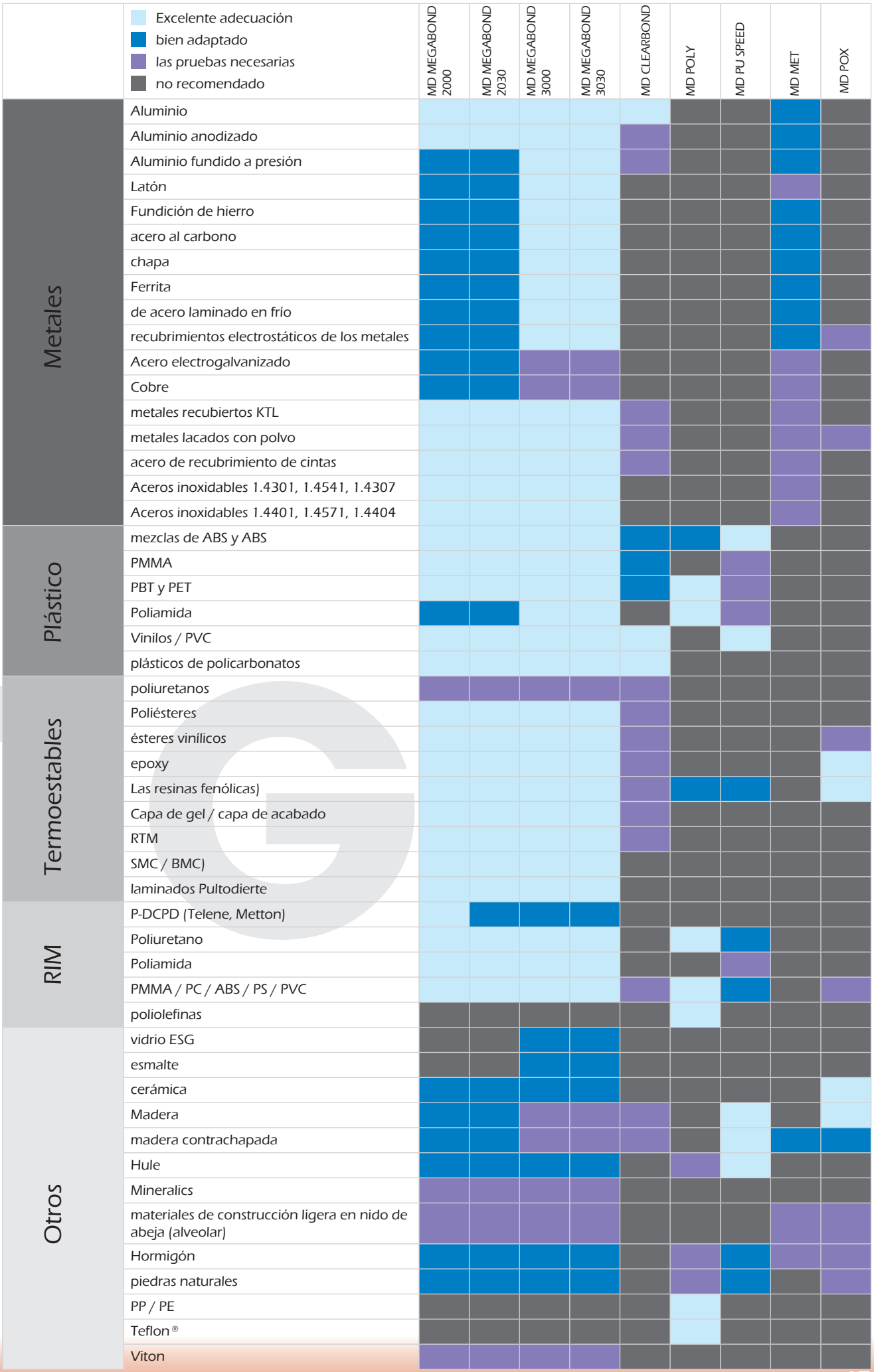
MD POX de 25 g se puede utilizar con o sin boquilla de mezclado.





Artículo N.º , Ptamaños de contenedores, Unidades: Página 40. Coincidencia Mezclador en la página 59 .

guía de ayuda para la selección del adhesivo 2K



MD PEGAMENTO DE CONTACTO

Potente pegamento de contacto universal para madera, plástico, cantos de madera chapada y de plástico, metal, caucho, cuero, fieltro, espuma, papel, cartón y mucho más.Pegamento de contacto con una fuerte adherencia instantánea. Líquido, de fácil aplicación y secado rápido, ideal para superficies lisas. Unión adhesiva elástica, alta resistencia final, resistente al agua. Pegamento de contacto de uso universal, fácil de aplicar y que permite un pegado por contacto con secado rápido. Permanente elástico, compensa las tensiones del material, y por lo tanto es ideal para materiales flexibles. No es adecuado para Styrofoam®, PVC blando, PE, PP.

Tratamiento / Instrucciones de uso:
Las superficies deben estar limpias y libres de aceite y grasa. Pegado a dos caras / por contacto: Untar las superficies a pegar uniformemente con una capa fina, los materiales absorbentes posiblemente varias veces. Dejar que se seque. Cuando esté seco al tacto, apretar las superficies brevemente con firmeza. ¡A partir de entonces ya no es posible hacer correcciones!

- Resistente a temperaturas de 80°C
- Resistente al envejecimiento y el ozono
- Retistente a la radiación UV e IR
- Resistente a una gran cantidad de medios químicos
- Elástico y resistente al agua

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD PEGAMENTO DE CONTACTO	MPG.D250 MPG.D750	250 g 750 g	6 6	lata
MD PASTA CERÁMICA	MKE.K200	260 g	12	cartucho
MD PASTA DE COBRE	MCO.D500	500 g	10	lata
SET DE ADHESIVO PARA ESPEJOS	MSK.K1-BK	2 g	10	syringe, en blíster

MD PASTA CERÁMICA

Propiedades:
La pasta cerámica se basa en un aceite de alto peso molecular, aglomerantes inorgánicos y aditivos cerámicos. El producto se puede utilizar como pasta en un rango de -20°C a aprox. +150°C. El lubricante sólido contenido se puede utilizar hasta más de 1500°C. El producto no contiene pigmentos metálicos, grafito, sulfuro de molibdeno, ni aditivos con azufre.
En la fabricación de maquinaria, la pasta cerámica sirve como lubricante a altas temperaturas y altas presiones para engranajes, correderas, carriles guía y articulaciones, especialmente en caso de movimientos deslizantes lentos. Asegura un montaje y un desmontaje sencillos y rápidos, por ej. de piezas roscadas. Permite la aplicación del par de giro correcto, excluyendo las influencias derivadas de las irregularidades de las roscas.

Campos de aplicación:
Para lubricar y evitar zonas de gripado en elementos de máquinas sometidos a altas temperaturas, como tornillos, casquillos deslizantes, guías, husillos, muelles, cuñas, etc. El desmontaje se simplifica. Como separador de uniones atornilladas calientes, por ej. tornillos para vapor recalentado, en turbinas, caños de escape, engranajes, válvulas, cadenas, correderas y árboles, que se utilizan por ej. en petroquímica, usinas eléctricas, talleres de laminación, etc. Como desmoldador en fundición de metal, fundición a presión, herrerías, prensas de extrusión, cuando se alcanzan temperaturas muy elevadas.

MD PASTA DE COBRE

Propiedades:
- Alto rango de temperaturas de aplicación, entre -30°C y +1300°C
- Condiciones de desmontaje óptimas, también tras muy largo tiempo
- Alta resistencia a la presión
- Buena conductividad eléctrica
- Muy buen efecto lubricante y separativo
- Evita la fijación de elementos de acero por adhesión y corrosión
- Muy buena disipación del calor
- Sin azufre, plomo o níquel
- Coeficiente de fricción ínfimo
- Extremadamente adherente
- Resistente al agua y la corrosion
- Muy buen efecto lubricante y separativo
- Con efecto sellante frente a líquidos y gases corrosivos

Campos de aplicación:
Automóviles, motocicletas, tractores, motores, industria eléctrica, turbinas, usinas nucleares, maquinaria, engranajes, industria alimentaria, minería, industria química y petroquímica, servicios de gas, agua y electricidad, etc.
Marston Pasta de Cobre se utiliza de manera óptima en trabajos de montaje, reparación y mantenimiento de:
Guías, muelles, pernos de zapata de freno, tornillos del tubo de escape, elementos de unión, bujías, polos de baterías, grupos y calderas para trabajos de montaje, reparación y mantenimiento.

MD SET DE ADHESIVO PARA ESPEJOS

Set de pegado especial de alta firmeza para el pegado directo de espejos retrovisores al parabrisas. La película adhesiva clara garantiza una zona de pegado limpia.

- Manipulación sencilla
- Sujeción duradera en tiempo mínimo
- Autoservicio

El interior del pie de metal del espejo se pega sobre el parabrisas

Tipo químico	metacrilato de uretanot
Viscosidad (Brookfield LVF, aguja 2, 2.5 rpm, 25°C)	2.200-3.000
Resistencia a la tracción y al cizallamiento	1,08
Resistencia al tacto	<45 segundos
Endurecimiento final *	24 horas
Punto de combustión	>100
Máx. capacidad de relleno de separaciones	0,3 mm
Resistencia a la temperatura desde	-50 hasta +130 -50 hasta +150
*se refiere a una temperatura de 20°C; las temperaturas más bajas retardan el endurecimiento	

MD ACRYL-TAPE

MD ACRYL-TAPE es una cinta adhesiva extremadamente fuerte de doble cara. Para pegar, montar y fijar de forma resistente en zonas exteriores e interiores. Transparente. Se puede aplicar de forma duradera y segura en casi todas las superficies lisas como, por ejemplo, metal, azulejos, baldosas, plásticos, cristal y madera. Ideal para el montaje de sujeciones, placas, ganchos, elementos de repisa, etc. Las superficies no se dañan. Resistente a la humedad.

Campos de aplicación: metal, madera, cristal, plástico, cerámica, goma y papel.

No es adecuado para: PE, PP, PTFE (p. ej. Teflon®), silicona y papel pintado y vinílico, bases no portantes, así como superficies con revestimientos que repelen la suciedad. Se puede almacenar en zonas secas, limpias y bien ventiladas a temperaturas de +10°C a +30°C durante 1 año. Resistencia a la temperatura -30°C hasta 180°C.

MD MULTI-TAPE

MD MULTI-TAPE es una cinta autosoldante compuesta por PIB (poliisobutileno) y caucho. Suelda de inmediato bajo tracción, resultando en un aislante homogéneo al vacío, sin temperatura ni presión.

- MD MULTI-TAPE no es adherente
- Sencilla de manipular y aplicar
- Se retira de manera limpia tras cortarla
- Para aislar e impermeabilizar componentes eléctricos
- Protege las tuberías metálicas contra la corrosión
- Excelente resistencia al agua y al ozono

Campos de aplicación:
Uniones, empalmes, reparaciones de un gran surtido de cables de alta tensión y distribución hasta 46 kV. Aislante, impermeabilizante de componentes eléctricos, protección contra la corrosión, por ej. en tuberías metálicas. Co Multitape de Marston-Domsel se pueden aislar fácilmente cables de alta tensión de hasta 46 kV.

Producto	Artículo N.º	Contenido	Unidades	Envasado
MD ACRLY-TAPE	MAT.R1,5	1,5 m	10	Polybeutel
MD MULTI-TAPE	MTR.R5	5 m	10	Polybeutel
MD SILIKON-TAPE	MST.R1.8	0,5 x 180 cm	10	Polybeutel
MD SOLAR-PLAX	MRF.75 MRF.220	150 x 75 mm 150 x 220 mm	20 10	Polybeutel

MD SILIKON-TAPE

La cinta de silicona MD es una cinta adhesiva aislante de soldeo espontáneo que, tras la aplicación, forma una masa homogénea, permanente, anhídrica, hermética y resistente a los rayos UV. Esta cinta es fácil de usar y está indicada para fijar superficies porosas.

Campo de aplicación:
- Cinta de silicona de soldeo espontáneo para todo tipo de reparaciones
- No deja residuos
- Apta para aplicar bajo el agua
- Resistente a los rayos UV y a la intemperie
- Aislamiento duradero impermeable y hermético
- Fácil de aplicar sobre superficies desiguales, mojadas, sucias o grasas
- Resistente a combustibles, aceites, ácidos, disolventes, agua salada, ozono, sal de deshielo
- Aislar de cables eléctricos

Instrucciones de aplicación
La temperatura óptima de aplicación se alcanza entre 0°C y +30°C. La superficie debe estar limpia, sin restos de manchas ni grasa. Es muy importante evitar tocar la superficie de unión, ya que, si se hace, no se alcanzará la máxima capacidad de fijación. Apretar la primera vez con la mayor fuerza posible para conseguir la máxima fijación, que se alcanza tras un período de 24 horas a una temperatura de +23°C. Durante la aplicación hay que estirar la cinta fuertemente hasta alcanzar el triple de la longitud original. Después, hay que envolver el objeto con ca. 50% de superposición. Aplicar en más capas.

MD SOLAR-PLAX

MD SOLAR-PLAX es una lámina para reparaciones muy particular, sencilla de utilizar, que se activa y endurece bajo los efectos de la radiación UV o la luz solar. Se trata de un poliéster reforzado con fibra de vidrio, con adherencia extremadamente buena y larga durabilidad. No requiere mezclado ni pesaje, no presenta fuentes de error.
Aplicación:
Industria: reparación y mantenimiento de cubiertas, escaleras, depósitos de agua, tuberías, conducciones, pozos de cables, cajas de distribución, etc.
Automóviles/camiones/caravanas/transporte:
barras de parachoques, radiadores, escapes, conducciones, cajas de camiones, deflectores de viento, piezas de carrocería y de plástico.
Tiempo libre/aficiones/deportes: Jet Ski, canoas, botes, revestimientos en GRP, tablas de surf, modelismo, ventanas, cercos, cubiertas, puertas y cualquier otra superficie de madera, metal, cristal, cerámica, mampostería, hormigón o plástico.

- Aplicación sencilla: recortar de forma adecuada a la superficie a reparar, pegar, y listo.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) extremadamente duradero
- Resiste a las vibraciones, permanece flexible
- Resistente a la intemperie, la radiación UV y la humedad
- Buena procesabilidad posterior (lijado, taladrado, pintado, etc.)
- Resistente a aceites y solventes
- Resiste de manera permanente temperaturas entre -40°C y +200°C
- No encoge ni dilata durante el procesamiento y el endurecimiento
- Se adhiere a todas las superficies excepto el polipropileno (PP)
- Temple completo rápido. n (desde los 5 min. según la radiación UV)

MD AEROSOLES

Para múltiples campos de aplicación, según necesidad individual

MD Spray Limpiador de Frenos

MD Spray Limpiador de Frenos es a base de una clase especial de gasolina. MD Spray Limpiador de Frenos es adecuado para la limpieza rápida de frenos de discos y de tambor, pastillas y mordazas de frenos, además de piezas de acoplamiento. También para la limpieza de piezas de maquinaria muy sucias y aceitosas. Gracias a la alta velocidad de volatilización se logra rápidamente un efecto de limpieza óptimo. MD Spray Limpiador de Frenos no es corrosivo ni ataca la goma ni las piezas de plástico (en cada caso se requiere un ensayo especial). El limpiador de frenos no contiene CFC, HCKW ni sustancias cáusticas.

Procesamiento:
Rociar las superficies sucias desde una distancia de aprox. 20 cm y dejar actuar. Si la suciedad es muy intensa, repetir varias veces el procedimiento

MD Spray Limpiador Rápido

MD Spray Limpiador Rápido es un limpiador de alta concentración para todos los trabajos de montaje y mantenimiento. Limpia profundamente, desengrasa y desresina.

MD Spray Limpiador Rápido para:
- Eliminación de aceites, grasas, resinas, restos de adhesivo, restos de desgaste de frenos y engranajes.
- Limpieza de piezas de motores, muelles, instalaciones eléctricas, arranques, cojinetes de rodamiento y guías.
- Eliminación de manchas difíciles en tapizados y textiles

Datos técnicos:
Densidad (20°C): 0,82 g/ml
Presión (20°C): aprox. 3,2 bar
Tasa de pulverizado: aprox. 3 g/s
Almacenabilidad: 12 meses a temperatura ambiente

Procesamiento:
Agitar el recipiente. Rociar bien las piezas sucias, dejar actuar brevemnte y limpiar. Para plásticos, goma y pinturas, probar la compatibilidad en un sitio oculto.

MD Spray de Siliconas

El spray de siliconas es un producto protector, separador, deslizante y conservante para plásticos, madera, goma y metales.

Propiedades:
- Lubricación invisible y sin manchas
- Película deslizante limpia sin resinas
- Buena calidad superficial
- Alta resistencia a las temperaturas
- Protege contra la oxidación y la corrosión
- Buena resistividad eléctrica
- Repele el agua, antiestático

Campos de aplicación:
En el procesamiento del papel y madera evita la formación de restos de adhesivo en prensas y guías. El tratamiento de listones, bordes y herramientas cortantes garantiza un corte simple y limpio. En el campo de la tecnología de transporte, se evita la adherencia de los productos a las cintas transportadoras, canalones, correderas y resbaladeras. El spray de siliconas aísla, protege y cuida piezas de plástico, goma y metal con buen efecto deslizante. Protege contactos eléctricos contra la humedad, las piezas de goma son cuidadas, no se fragilizan, no se congelan ni pegan, las piezas de plástico preservan un buen brillo y no se vuelven quebradizas, las piezas que se atoran o rechinan vuelven a correr; es un excelente desmoldador en trabajos de moldeado e inyección. Adecuado como ayuda de montaje en uniones de manguera.

Procesamiento:
Antes de utilizar, agitar enérgicamente el envase. La superficie a tratar, convenientemente limpia y desengrasada, se rocía desde una distancia de 20-30 cm y después se frota con un paño suave.

MD Spray de Zinc

El spray de zinc (gris oscuro) se presenta como protección anticorrosiva para metales de secado rápido y con formidable efecto a largo plazo. El zinc y los compuestos de zinc incluidos en este spray contienen más de un 90% de zinc puro. Los campos de aplicación para el spray de zinc son todos los ámbitos de la industria, los trabajos manuales y la construcción de carrocerías, en particular allí donde los metales estén expuestos a la corrosión. El spray de zinc se adhiere a casi todos los metales. El spray de zinc también ofrece protección segura en zonas de corte, filos y perforaciones, además de servir de imprimación para equipos y piezas de maquinaria que están expuestos a la intemperie de manera permanente.

Propiedades:
- Película lisa, sin poros, de secado rápido
- Apto para soldadura de puntos, conduce la electricidad, capa intermedia conductiva
- Resiste al calor hasta aprox. 500°C

El spray de zinc puede pintarse, no obstante es imprescindible realizar una prueba propia, dada la gran variedad de sistemas de pintura existentes.

Datos técnicos:
- Ensayo de niebla salina según DIN 53167, en combinación con DIN 50021: 400/80 µm < 0,5 mm
- DIN 53151 Ensayo de corte reticular: Gt 0 - 1
- DIN 53152 Ensayo de doblado: sin modificación de la superficie

Procesamiento:
Las superficies a recubrir deberán estar libres de grasas y aceites. El proceso deberá realizarse a temperaturas entre 18°C y 25°C. Agitar el envase intensamente durante unos 3 minutos, después realizar un rociado de prueba y, a continuación, aplicarlo en cruz desde una distancia de 20-30 cm. Queda resistente al tacto en 20 a 30 minutos. Secado completo: 24 horas.

MD Spray de Zinc y Aluminio

El spray de zinc y aluminio ofrece una protección anticorrosiva resistente al calor para varios metales base. En hierro y metales no férreos, el spray de zinc y aluminio se adhiere de manera formidable.

Las ventajas particulares del Spray de Aluminio y Zinc son:

- Película lisa que seca rápido
- Alto grado de brillo
- Coloración similar a los metales recién zincados
- Alta resistencia al desgaste
- Resistente a temperaturas hasta 600 °C.
- Alta capacidad adherente
- Puede pintarse

Campos de aplicación:
El Spray de Zinc y Aluminio encuentra aplicación en áreas de la industria, de los trabajos manuales y otros ramos, en donde se procesan metales zincados en buen estado o dañados. El Spray de Zinc y Aluminio asume la tarea de proteger contra la corrosión y, debido a su similitud cromática, constituye una compensación óptica con materiales recién zincados. La aplicación más importante del Spray de Zinc y Aluminio tiene lugar en el campo de la tecnología de climatización y ventilación, en instalaciones de calefacción, tuberías y carcasas de maquinaria.

Procesamiento:
Aplicar a una temperatura ambiente de entre 18°C y 25°C. Antes de cada pulverizado, sacudir enérgicamente el envase hasta 3 minutos después de oír la bola hacer tope, y realizar un rociado de prueba. Previamente se deberá eliminar el óxido y la grasa de las superficies a pulverizar. Aplicar el Spray de Zinc y Aluminio en cruz desde una distancia de 20-30 cm. Cuando se apliquen varias capas, dejar pasar de 5 a 8 minutos entre las aplicaciones. Queda resistente al tacto en 15 a 20 minutos. Secado completo:
24 horas.

MD Spray zinc-brillo

Color: gris claro
Indicaciones de uso:
Su aplicación será zinc aerosol de brillo en los ámbitos de la industria, de la artesanía o de otras industrias, donde los metales galvanizados puedan ser trabajados o dañados.
Características como las del Spray MD de Zinc-Aluminio.

MD Spray PTFE

MD Spray PTFE es un producto lubricante, deslizante y separador para metal, goma, plásticos y otros materiales, a base de aceite de silicona y proporciones de PTFE. No contiene grasas, es antiadherente y repele el agua.

MD Spray PTFE se puede aplicar especialmente en los casos en que no se pueden utilizar los aceites minerales o MoS_2 por riesgo de ensuciamiento, por ej. en electrotécnica, electromecánica, procesamiento de plásticos, industrias textiles, etc.

Resistente a las temperaturas desde -50°C bis +260°C.

Procesamiento:
Sacudir enérgicamente el recipiente durante aprox. 1 minuto antes de utilizarlo. Pulverizar la zona a lubricar y, tras esperar un rato, comprobar si se ha logrado el efecto lubricante deseado. Si es necesario, repetir el procedimiento.

MD Spray Removedor de Óxido

MD Spray Removedor de Óxido, a base de aceites minerales, una mezcla de hidrocarburos isoparafínicos e inhibidores anticorrosivos es además un lubricante y un medio de contacto de resultados probados. MD Spray Removedor de Óxido soluciona de manera rápida y sencilla numerosos problemas en tareas de mantenimiento, reparación, puesta a punto y producción. Gracias a su muy buena propiedad de fluencia, el Spray Removedor de Óxido penetra hasta en los espacios más reducidos.

- Afloja uniones endurecidas como tornillos, tuercas y pernos.
- Protege de la corrosión, engrasa superficies de deslizamiento, elimina el rechinar y los crujidos.
- Desplaza el agua de los contactos de encendido y las conducciones eléctricas
- Asegura el contacto en las tapas de distribuidores
- Cuida y limpia el varillaje de frenos y cadenas de todo tipo.

Procesamiento:
Agitar intensamente el envase y rociar las zonas a tratar, cubriendo su superficie. Tras unos minutos se pueden aflojar las piezas tratadas.

SOLES

MD Spray Detector de Fugas

Spray Detector de Fugas ensayado por la DVGW, para detectar fugas en instalaciones de aire comprimido o gas o en tuberías de líquidos.

- Muestra de inmediato hasta las más ínfimas fugas mediante la formación de espuma.
- Muy fácil de aplicar aun en sitios de difícil acceso
- No inflamable, por tanto se puede utilizar también en bombonas o tuberías de gas.

Campos de aplicación:
Adecuado para revisar pérdidas en tuberías de líquidos y gas, tuberías de calefacción, calderas, neumáticos, grifería, frenos de aire comprimido, válvulas, etc.

MD Spray para Engrase Blanco

MD Spray para Engrase Blanco es una grasa multiuso, que desplaza el agua, con lubricantes blancos reforzados con litio.

- Extraordinariamente adherente, sin desprendimiento de la película lubricante
- Lubrica todas las superficies deslizantes y piezas metálicas móviles
- También se aplica en masas plásticas y materiales sintéticos técnicos
- Adecuado para aplicar en máquinas en funcionamiento
- No contiene metales, protección de larga duración que no ensucia
- Resistente al agua de condensación, al agua de salpicaduras y al agua salada
- Resistente a las temperaturas desde -40 hasta +140°C
- Inhibe la corrosión

Campos de aplicación:
En el sector de la automoción, en talleres de reparación y mantenimiento de todo tipo. MD Spray para Engrase Blanco es adecuado como grasa para polos de batería, desmoldador y conservante.

MD Spray para Cuidado de Cadenas y Cables

MD Spray para Cuidado de Cadenas y Cables es un producto fluido, transparente y totalmente sintético, con alto efecto capilar y lubricación de largo plazo, que penetra en cadenas y cables metálicos, con una resistencia al frío y al calor desde -15°C hasta +250°C.

- Con buena adherencia, adecuado para construcciones con cadenas y cables de movimiento rápido, sin pérdidas por goteo.
- Neutro, no agresivo, antiestático y reductor de ruidos
- Neutro para junta tórica, repele la suciedad y el polvo

Campos de aplicación:
Se utiliza en la industria, para trabajos manuales y reparaciones de cadenas, construcciones con cables de alambre, en vehículos, ciclomotores, máquinas, etc.

MD Spray de Frío

Para múltiples aplicaciones de enfriado rápido en máquinas industriales y de producción, con efecto de largo plazo.

- Imprescindible para la detección inmediata de sobrecargas térmicas en instalaciones eléctricas
- Valiosa ayuda en talleres de automóviles, por ej para enfriar piezas de motores sobrecalentadas
- Para la contracción rápida de metales
- Para el congelamiento rápido de tuberías de agua
- Superenfriamiento inmediato a -65°C gracias a su composición única
- El spray de frío no es conductor y es compatible con todos los materiales

Procesamiento:
Rociar generosamente el spray de frío desde una distancia de 20 a 30 cm. No utilizar en el sector alimentario.

MD Aceite Universal para Perforación y Corte

Esta combinación de alto rendimiento de aceite para perforaciones y cortes, se puede utilizar en todos los procesos metalúrgicos en los que se desprenden virutas, por ej. metales inoxidables, aluminio, metales duros, etc.

- Lubricante refrigerante sin aditivos agresivos
- Alta adherencia, incrementa la durabilidad de la herramienta
- Protege contra daños superficiales
- Permite velocidades de corte muy altas

Campos de aplicación:
Se puede utilizar para taladrar, fresar y cortar acero y metales no ferrosos de todo tipo. Protege con alta efectividad e incrementa el rendimiento de las herramientas, por ej. herramientas de torno, perforación, roscado y fresado, y hojas de sierra.

MD Spray de Aluminio

Recubrimiento de metal liviano con 99,5% de plaquitas microfinas de aluminio puro.

- Resistente a altas temperaturas hasta 900°C
- Resistente a la intemperie, protección anticorrosiva catódica en forma de lámina
- Recubrimiento de aluminio a prueba de abrasión, resistente al rayado y al cepillado
- Resistente a la mayoría de los ácidos y álcalis, como también a los chorros de vapor
- Seca rápidamente y forma una superficie extraordinariamente lisa
- Doble protección con pigmentación de plaquitas de aluminio y recubrimiento plástico adicional
- Se adhiere a todos los metales, a cerámicas, maderas, cristales, azulejos y a la mayoría de los plásticos
- Conductor eléctrico, fácil de procesar y pintar

Campos de aplicación:
Adecuado para el mantenimiento y la preservación de tuberías, estructuras de acero, maquinaria, hornos, instalaciones de incineración, vaporización y calefacción, turbinas, instalaciones de climatización y ventilación, tuberías de escape de gases, protección de calderas y depósitos, etc.

MD Spray de Acero Inoxidable

Aleación de acero inoxidable resistente al calor, como protección anticorrosiva catódica extremadamente resistente, con recubrimiento plástico simultáneo.

- Aleación de pigmentos de manganeso, níquel y cromo
- Adherencia segura en todos los metales, madera, cristal, piedra, etc.
- Gran resistencia contra medios agresivos
- El recubrimiento de acero inoxidable le confiere a la superficie un aspecto metálico de color similar
- Color similar al "acero inoxidable"
- El recubrimiento es altamente resistente a la intemperie, los golpes y la abrasión

Campos de aplicación:
Para mejorar el color de piezas de acero inoxidable y para el recubrimiento o la revalorización óptica de otras piezas con efecto de acero inoxidable (metalización superficial). Ofrece protección de largo plazo para tuberías, máquinas, silos, turbinas, etc. Para el mejoramiento superficial tras la soldadura. Adecuado como pintura para soldadura por puntos.

MD Spray para el Cuidado del Acero Inoxidable

Limpia, cuida, protege, conserva y sella intensamente todas las superficies lisas de acero inoxidable y de metal pulido.

- La película protectora de adherencia firme repele el agua y la suciedad y protege contra la oxidación y las inclemencias ambientales
- Con efecto antiestático, protege efectivamente de las "impresiones dactilares" y otros tipos de suciedad
- No ataca la pintura
- Aplicable en todos los casos en que se desee dar brillo al acero inoxidable.

Campos de aplicación:
Para la limpieza y el cuidado en cocinas, zonas sanitarias, elevadores, para barandas, superficies de acero inoxidable, etc. MD Spray para el Cuidado del Acero Inoxidable se usa en restaurantes, hoteles, organismos públicos, aeropuertos, para flotas de vehículos, hospitales, complejos de oficinas y en la industria. MD Spray para el Cuidado del Acero Inoxidable también es adecuado para el sector del procesamiento de alimentos y el de la salud.

SOLES

MD Limpiador Espumoso Multiuso

Proporciona brillo en todas las superficies lisas: ventanas, espejos, azulejos, interiores de automóviles, cristales, pantallas, superficies plásticas, etc.

- Limpiador potente y al mismo tiempo suave
- Muy económico gracias a su alto rendimiento
- Buena tolerancia dérmica
- Limpieza sin manchas, ni marcas, ni poros
- Elimina grasas, lubricantes, nicotina y huellas digitales de todas las superficies
- Limpia gracias a su efecto espumante activo

Procesamiento:
Pulverizar MD Spray Espumoso Multiuso desde unos 20 a 30 cm y limpiarlo con papel o un paño de algodón absorbente. ¡Y listo! Si hay suciedad rebelde o excrementos de moscas sobre los cristales, dejar actuar un rato más.

MD Spray de Pasta Cerámica Antigripante

Lubricante especial de alto rendimiento y muy larga duración, a base de cerámica, con propiedades de alta tecnología.

- Muy estable a temperaturas desde -40°C hasta +1400°C y extremadamente resistente a las presiones hasta 220 N/mm²
- Excelentes propiedades de adherencia y lubricación, gracias a sus agentes lubricantes y separadores a base de materiales básicos cerámicos especiales
- Para superficies sometidas a elevadas solicitaciones de rodamiento y deslizamiento, evita el gripado y la soldadura en frío ocasionados por fricción, desgaste y corrosión.
- Sella bridas, juntas planas y carcasas de bombas; es especialmente eficaz en la industria alimentaria ya que carece de metales y grafito y, por tanto, no es tóxico.
- Muy resistente contra gases, ácidos, álcalis y sales
- Evita la corrosión electroquímica

Campos de aplicación:
De uso universal en piezas móviles y sometidas a elevadas solicitaciones, tales como uniones, piezas de montaje, rodamientos, superficies deslizantes, tuercas, tornillos, bridas y pernos. Para roscar también en acero inoxidable. Evita el gripado de uniones atornilladas de acero inoxidable y metales ligeros

MD Spray Separador de Soldadura

Óptima protección contra la adherencia y las quemaduras por salpicaduras y perlas de soldadura en las boquillas de gas y las superficies de las piezas de trabajo.

- Sin siliconas ni ácidos
- Contiene 95% de agente activo puro
- Aplicable en soldadura eléctrica y bajo gas protector
- Adecuado también como desmoldador para moldes de plástico

Campos de aplicación:
Se utiliza para todos los materiales soldables (por ej. acero, acero inoxidable y aluminio). Las superficies tratadas se pueden pintar o metalizar tras un sencillo tratamiento posterior.

MD Spray de Aceite Multifunción

Es un spray oleoso muy fluido para la lubricación y el mantenimiento de piezas de metal. Se aplica en automóviles, maquinaria, cerrajería, para aficiones y usos domésticos. MD Spray de Aceite Multifunción penetra en las roscas, elimina la suciedad y lubrica bisagras, rodillos, muelles, grifos, empuñaduras de puertas y ventanas, sillas giratorias de oficina, etc.

- Repele la humedad
- Repele el agua de las superficies metálicas, por ej. en contactos eléctricos, encendidos de automóviles, herramientas, ciclomotores y motores fuera de borda
- Limpia y protege
- Elimina manchas de bolígrafo, grasa, alquitrán, goma y restos de adhesivos.
- Forma una película protectora contra óxido y corrosión en bicicletas, cochecitos para bebés, piezas cromadas, ciclomotores, motores fuera de borda y herramientas
- Afloja piezas oxidadas
- Penetra en profundidad, aflojando tuercas, tornillos, interruptores, cables y cualquier tipo de cierres que estén oxidados, corroídos o gripados
- Afloja mecanismos endurecidos
- Afloja y lubrica elementos atorados: cerraduras de puertas, bisagras, cremalleras, máquinas de coser, interruptores, acoplamientos y cables

Procesamiento:
Agitar el envase antes de utilizar. Limpiar la superficie a tratar y a continuación aplicar el material de manera precisa y económica.

MD Spray Adhesivo

MD Spray Adhesivo soluciona los pequeños problemas de adhesión en automóviles, trabajos manuales, modelismo, bricolaje, aficiones y áreas domésticas. El spray adhesivo pega de manera duradera y fiable papel, cartón, alfombras, madera, corcho, cuero, textiles, goma, gomaespuma y plásticos.

- Limpio, rápido y sencillo de utilizar
- Alto poder adherente inmediato y múltiples posibilidades de aplicación
- Aplicación económica y precisa gracias al cabezal atomizador regulable
- Resistencia al calor: cargado: 80°C, sin carga: 100°C

Procesamiento:
Agitar intensamente el envase. Las superficies deberán estar limpias, secas y sin grasas. Si se trata de superficies absorbentes, aplicar en un solo lado y pegar enseguida las piezas a adherir, presionándolas fuertemente. Si se trata de superficies no absorbentes, pulverizar los dos lados, esperar 15 minutos (20 °C) y a continuación pegarlas. Distancia de pulverizado 20 a 25 cm. Después de utilizar el envase, darle la vuelta y seguir pulverizando hasta que no salga más adhesivo de la boquilla.

Producto	Artículo N.º	Contenido ml	Uni-dades	Envasado
MD Spray Limpiador de Frenos	MSP.BR.Y600	600	12	recipiente atomizador
MD Spray Limpiador Rápido	MSP.SR.Y400	400	12	
MD Spray de Siliconas	MSP.SIL.Y400	400	12	
MD Spray de Zinc	MSP.ZN.Y400	400	12	
MD Spray de Zinc y Aluminio	MSP.ZNA.Y400	400	12	
MD Spray zinc-brillo	MSP.ZB.Y400	400	12	
MD Spray PTFE	MSP.TEF.Y400	400	12	
MD Spray Removedor de Óxido	MSP.MOS.Y400	400	12	
MD Spray Detector de Fugas	MSP.LS.Y400	500	12	
MD Spray para Engrase Blanco	MSP.WF.Y400	400	12	
MD Spray para Cuidado de Cadenas y Cables	MSP.KS.Y400	400	12	
MD Spray de Frío	MSP.KAE.Y400	400	12	
MD Aceite Universal para Perforación y Corte	MSP.SOE.Y400	400	12	
MD Spray de Aluminio	MSP.AS.Y400	400	12	
MD Spray de Acero Inoxidable	MSP.ES.Y400	400	12	
MD Spray para el Cuidado del Acero Inoxidable	MSP.EP.Y400	400	12	
MD Limpiador Espumoso Multiuso	MSP.MSR.Y400	400	12	
MD Spray de Pasta Cerámica Antigripante	MSP.AK.Y400	400	12	
MD Spray Separador de Soldadura	MSP.ST.Y400	400	12	
MD Spray de Aceite Multifunción	MSP.MF.Y400	400	12	
MD Spray Adhesivo	MSP.SK.Y400	400	12	

SOLES

Paños de limpieza - extremar

Toallitas de limpieza de una alta calidad, con telas sin pelusillas

- Embebido en un líquido de limpieza muy eficaz
- ¿Es la ayuda perfecta para eliminar los depósitos pertinaces como por ejemplo grasas, resinas, aceites, negro de humo, lubricantes, pinturas y restos de barnices , edding, rotuladores, bolígrafos, restos de cola, nicotina, y en general impermeabilización de superficies de metal, plástico, cerámica , madera, etc.

La unidad móvil de limpieza en el hogar, en los montajes, en el trabajo al aire libre, en los talleres de trabajo y también para las aficiones y el ocio.

Art.-No:. MRT.E125 UV 1 cubo de 125 piezas
250 x 320 mm

MD WORK-TOOLS

Pistolas dosificadoras, boquillas dosificadoras

Con su amplio surtido de boquillas y boquillas capilares, Marston-Domsel ofrece posibilidades para los más diversos espesores. Con los sistemas de dosificación de Marston-Domsel, usted controlará fácilmente todo tipo de aplicaciones.

- Escasa pérdida de material gracias a la dosificación exacta
- Rápido intercambio de cartuchos
- Las pistolas dosificadoras se manipulan de forma cómoda
- Baja pérdida de material a través de la dosificación precisa
- Permitir el intercambio más rápido de los cartuchos
- Las pistolas dispensadoras están bien en la mano

Producto	Cartucho	Proporción de mezcla	Material	Artículo N.º	Unidades
	La dosificación para 50 g de doble jeringa	1:1, 2:1, 4:1, 10:1	de plástico	MZ.DP.3	1
	Pistola dosificadora para inyector doble de 50 g	1:1, 2:1	de plástico	MZ.DP.50	1
	Pistola dosificadora para inyector doble de 50 g	10:1	de plástico	MZ.DP.2	1
	Pistola dosificadora para inyector doble de 50 g	1:1	de metal	MZ.DP.1	1
	ECO Pistola dosificadora para 400 g	1:1	de metal	MZ.DP.400	1
	Pistola dosificadora para 380 g	10:1	de metal	MZ.DP.380	1
	Pistola de dosificación para 300 g Pulverizador	1:1	de metal	MZ.DP.300	1
	Pistola de aire comprimido para cartuchos dobles de 400 g	1:1	de metal	MZ.DP.400 DL	1

Producto	Cartucho	Proporción de mezcla	Material	Artículo N.º	Un-ida-des
	Pistola deluxe para 400 g cartucho doble 1:1	1:1	de metal	MZ.DP.400D	1

Producto	Artículo N.º	Proporción de mezcla	Envasado
1. Mezclador CA-STAR	MMT.STAR	4:1	10 piezas en bolsa de polietileno
2. Punta capilar	MKD.10	para MD GLUE	
3. Dosificador de punta fina	MFS.10	para MD GLUE	
4. Minimezclador	MMT.MINI	1:1	
5. Mezclador con tapa estándar	MMT.M10-N	1:1	
6. Mezclador rectangular	MMT.S10:1	10:1	
7. Para 400 g mezclador de cartucho Quadro	MMT.S400	1:1	
8. Para 380 g mezclador de cartucho Quadro	MMT.S380	10:1	
9. Mezclador de 2K MS Polymer	MMT.MS	1:1	
10. 490 g de cartucho mezclador	MMT.480	10 : 1	
11. Mezclador universal	MMT.UNI	1:1	

VENTAS BAJO

MD ENVASES

Marston-DOMSEL ofrece un rico programa de envases para los diferentes adhesivos. Ya sean botellas, tubos, dispensadores de bomba o los nuevos pasadores de medición - tenemos el embalaje adecuado para cada tipo de medición.

Igualmente diverso es el programa de envasado para adhesivos 2K, cartuchos, cartuchos y jeringas dobles dobles en diferentes tamaños.

Posibles recipientes para llenar con MD Adhesivo Rápido

1 cartucho 5 g | 2 botella 5 g | 3 botella 20 g, oval | 4 botella 50 g, oval | 5 cepillo de botella 10 g | 6 botella 5 g, ronda | 7 botella amarillo 5 g, ronda | 8 botella 10 g, ronda | 9 botella, amarillo 20 g, ronda | 10 botella 20 g, ronda | 11 botella 50 g, rund | 12 botella 500 g, ronda

13 botella 20 g | 14 botella 20 g, oval | 15 botella para la dosificación 20 g | 16 botella 50 g | 17 botella 50 g | 18 botella 10 g, oval | 19 botella 20 g, oval | 20 botella 50 g, oval | 21 botella 100 g, oval

Coloreada tapas para botellas MD cola 20 g y 50 g.

Un aplicador con la base de 25 g
Un aplicador de 12 g para Xtreme 1, 2, 3. Para utilizar con todos los adhesivos MD.

Posibles recipientes para llenar con MD Anaerobio

1 2 3 4 5 6 7

1 botella 2 g | 2 botella 10 g |3 botella 10 g | 4 botella 10 g | 5 botella 24 g | 6 botella 50 g | 7 botella 250 g

Nuevo cierre para botellas anaerobias

8 9 10

8 Botella de fuelle 50 g | 9 botella 50 g | 10 botella 250 g

Coloreada capsula de 10 g botellas anaerobias

Tubos 50 g, 100 g 250 g

Dispensador de bomba 15 g, 50 g

Posibles recipientes para llenar con MD Anaerobio

Especialmente para los clientes de marca privada, Dosis de 100 g de material prensado.
Pedido mínimo de 2.000 piezas

Práctico dosificador de barra para anaeróbico 12 g

Posibles recipientes para llenar con MD Adhesivo Bicomponente

doble jeringa 1:1, 25 g

doble cartucho 1:1 50 g

doble cartucho 10:1 50 g

doble cartucho 1:1 200 g

doble cartucho 1:1 400 g

doble cartucho 10:1 490 g

doble cartucho 10:1 380 g

Peeler-cartucho 1:1 300 g

automático-cartucho 200 g

Marston-Domsel - segundo

Retenes radiales con el collar de la membrana

Somos especialistas en el campo de la micro-técnica y podemos sellar el cierre hermético de ejes de diámetro de 1,4 mm Ø sin problema!

Como fabricante especializado de retenes radiales con sellos de membrana, ofrecemos un producto Domsel con características de primera clase y de la mejor calidad. Los retenes radiales DOMSEL tienen un lugar permanente para la producción de dispositivos líder, máquinas y fabricantes de motores en muchos países, especialmente en casos difíciles y extremos de sellado.

Por estos sellos DOMSEL del eje radial, se utilizan los siguientes materiales:
NBR - elastómero de nitrilo butadieno
EPDM polímero de etileno-propileno-dieno
elastómero de silicona MQ
FPM fluor - elastómero

Los retenes radiales DOMSEL garantizan:

Alta velocidad periférica de	32 m / seg.
Excentricidades admisibles de	0,4 mm.
Descentramiento admisible de	0,3 mm
Rango de temperaturas entre	-60 ° C y 200 ° C
Presión utilizable de	10 bar

Efecto de baja fricción!
Apenas anotar! El retén radial DOMSEL se suministra como un producto listo para instalar y con un sellado exento de mantenimiento. Con esfuerzos anormales, los datos particulares de carga deben mostrarse en su pedido en cada caso de nuestros anillos de sellado.

Domsel-Dichtringe

- Im Seel
- 52372 Kreuzau
- Tel.: 02422 / 5009 -3
- Fax: 02422 / 5009 -40

Toda la información incluida en este documento se ha indicado a nuestro mejor entender y únicamente con fin informativo. Queda expresamente excluida cualquier reclamación al respecto.
Antes de utilizar el producto se deberán realizar ensayos de prueba; este prospecto sirve como orientación para ello. La eventual adopción de medidas para la protección de bienes y personas es de exclusiva responsabilidad del usuario. Para todos los productos se encuentran disponibles hojas de datos técnicos de seguridad según las normativas vigentes.

Marston-Domsel GmbH

Su socio de confianza en tecnología de a dhesivos, selladores, protecciones y fijaciones