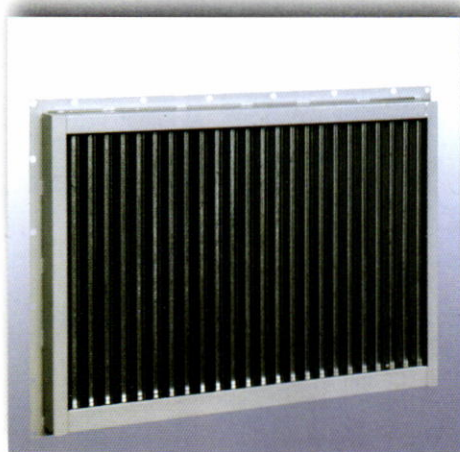


## Séparateur de gouttes

DF 2100



### Flux gazeux Horizontaux

Le DF 2100 est un séparateur de gouttes prêt à installer pour une utilisation dans des domaines d'applications très divers. Il est disponible dans différentes combinaisons de matériaux et de configurations pour s'adapter à une large gamme de conditions opératoires.

Le séparateur de gouttes DF 2100 permet une grande efficacité de séparation et une faible perte de charge à une vitesse de passage élevée sans créer de perte d'énergie sur le réseau.

Le séparateur de gouttes peut être configuré pour satisfaire à tout type de besoin en termes de performance et de mise en oeuvre, apportant une solution efficace et économique. De nombreuses alternatives optionnelles sont possibles, matériau, système de drainage, bride de raccordement, treillis métallique de protection.

Le séparateur de gouttes DF 2100 est un excellent choix lorsqu'il s'agit de stopper la pluie, la bruine et le brouillard épais risquant de pénétrer dans le réseau de gaines d'un bâtiment ou d'une installation marine et offshore.

Cette élimination des vésicules liquides aide à réduire la corrosion, augmente la durée de vie des filtres et limite l'humidité dans l'ensemble du réseau de ventilation. Le séparateur de gouttes DF 2100 est conçu principalement pour être utilisé après des batteries froides ou comme entrée d'air, mais aussi après des laveurs d'air ou avant un humidificateur à pulvérisation comme redresseur d'air. Sa plage de fonctionnement optimum se situe entre 2 et 6 m/s de vitesse de passage d'air.

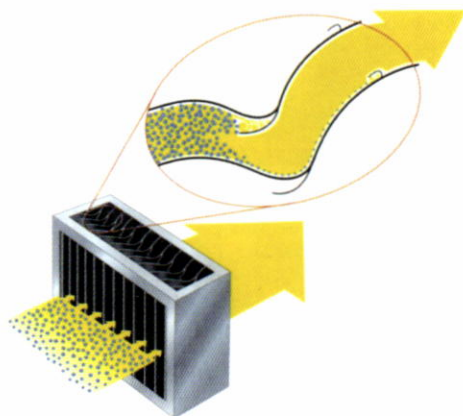


Illustration du principe

### Technologie de séparation

Le DF 2100 est un séparateur par impaction destiné aux flux gazeux horizontaux. Le flux gazeux chargé de vésicules liquides est dirigé au travers de chambres de séparation dessinées pour obtenir un effet maximum sur le courant gazeux. Le résultat de cette configuration est la création de forces inertielles agissant directement sur les particules liquides. Les gouttelettes sont guidées vers les profilés du séparateur où elles vont s'impacter pour former un film liquide, lequel sera par la suite drainé par effet de gravité. Les chambres de séparation sont spécialement conçues pour favoriser un parfait drainage des liquides tout en assurant simultanément l'élimination des très fines gouttelettes.

Pour éviter l'engorgement des profilés et le ré-entraînement des liquides séparés, la hauteur des séparateurs est normalement limitée à 2.500 mm.