

Série Wallenius AOT 5

- Une barrière microbiologique efficace contre la Légionelle

Traitement de l'eau totalement exempt de produits chimiques

- Dégradation des polluants chimiques - Wallenius AOT
- Dégradation des polluants biologiques - Wallenius AOT et lampe UV

Testée et approuvée

- Réduction Log 5 de Legionnelle pneumophila dans les amibes
- Testé dans les laboratoires de Vitens aux Pays-Bas
- Répond aux orientations strictes BRL K14010-1/01 émises par l'agence d'assurance qualité néerlandaise KIWA

Flexibilité de la série Wallenius AOT 5

- Disponible en 15 W ou en 42 W (par module) - en fonction des besoins de purification
- Température de service de l'eau de 5 à 70°C.
- Installation en série ou en parallèle
- Installation horizontale ou verticale
- Livré sans armoire de commande pour intégration dans les systèmes de commande existants

Solution efficace en termes d'énergie et de coût

- Choix de puissance de la lampe, oxydation personnalisable en fonction du degré de pollution et de turbidité
- Deux méthodes fonctionnelles de purification de l'eau en une seule installation
- Conception robuste pour des besoins intensifs, avec lampes légères et un encombrement réduit
- Installation adaptable à de nouvelles applications ou à des systèmes existants
- Peu de pièces détachables, longue durée de vie

Service et entretien réduits

- Remplacement de la lampe sans outil
- Peu de consommable
- Longue durée de vie des lampes, 9000 heures pour un fonctionnement 24/24 h et 7/7 j
- Sonde UV sur réacteur raccordée à un moniteur sur l'avant de l'armoire de commande, pouvant être connectée à une alarme

Accessoires

- Sonde UV préparée pour être raccordée à une alarme externe
- Soupape de sécurité, pour arrêter le débit d'eau lorsque l'alarme se déclenche

Domaines d'application

- Eau potable
- Eau usée
- Eau de refroidissement
- Tours de refroidissement
- Piscines et spa
- Eau d'irrigation

Approuvé par

- Construction marine (Lloyd)
- CE/S
- WRAS (organisme de régulation de l'eau au Royaume Uni)



AOT 5 version premium avec soupape de sécurité



AOT 5, version d'origine

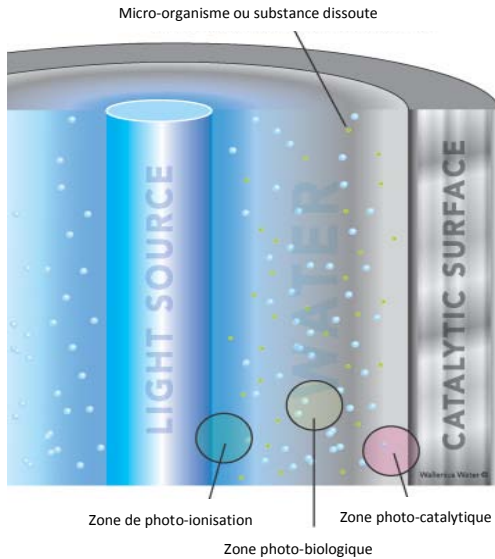
HORUS ENVIRONNEMENT

Parc d'activités des Béthunes, Centre d'affaires Booster, 95310 SAINT OUEN L'AUMÔNE

Tél. : 01.34.48.34.67, Fax. : 01.34.48.34.68

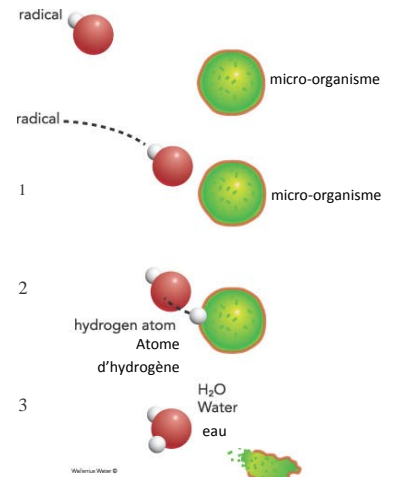
E-mail : info@horus-environnement.com - www.horus-environnement.com

Traitement de l'eau sans produits chimiques - Fonctionnement



Lorsque l'eau s'écoule à travers le purificateur et que la lumière heurte l'eau et la surface du semi-conducteur catalytique en titane, des radicaux libres sont produits ce qui permet de réduire les matières organiques dans l'eau. Le processus se produit uniquement dans le purificateur sans laisser de résidus dangereux.

- 1) Un radical heurte la surface d'un micro-organisme ou tout autre contaminant organique dans l'eau.
- 2) Le radical crée une liaison avec un atome d'hydrogène.
- 3) Lorsqu'une structure à la surface du micro-organisme ou contaminant perd un atome d'hydrogène, il perd sa forme et se casse. Le radical est converti en eau.

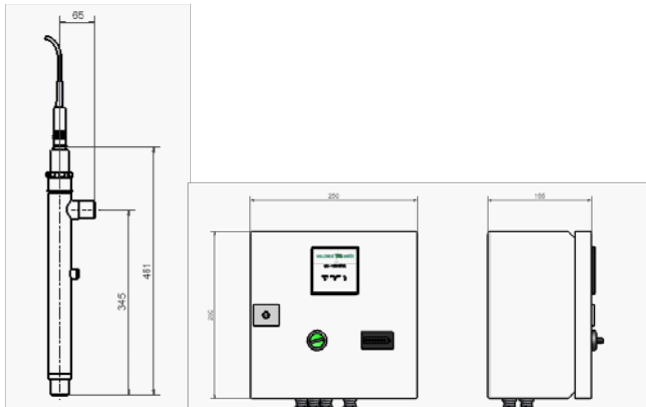


Réduction efficace

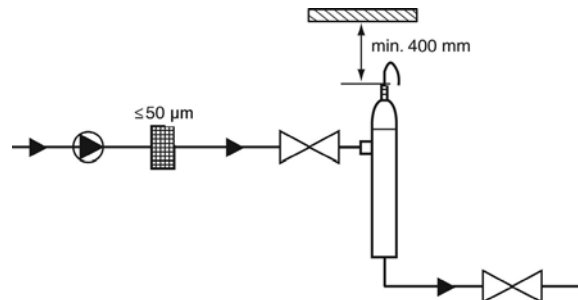
Bactéries : Légionelle pneumophila, même dans les amibes E. coli	Virus : Mosaïque du tabac, rabougrissement buissonneux de la tomate, Poliovirus	Protozoaires : Cryptosporidium Giardia	Champignons : Candida Albicans Aspergillus fumigatus	Substances non organiques : Clore lié Résidus pharmaceutiques, Odeurs
--	---	--	--	---

Spécifications techniques

- Débit hydraulique max. :	5 m ³ /h (80l/min)
- Lampes, effet par unité :	15 ou 42 W
- Alimentation :	200-240 VCA, 50 et 60 Hz
- Pression de service max. :	10 bars
- Perte de charge :	0,2 bars
- Température de l'eau	5-70°C
- IP :	65
- Raccords :	G 1", G 1"
- Corps :	Titane, grade 2



Installation



Dimensions

	Poids	Hauteur	Largeur	Prof.
AOT5	1,1 kg*	460 mm	61 mm	44 mm
Boîtier de commande		250 mm	250 mm	155 mm

* avec soupape de sécurité 2,15 kg

HORUS ENVIRONNEMENT

Parc d'activités des Béthunes, Centre d'affaires Booster, 95310 SAINT OUEN L'AUMÔNE

Tél. : 01.34.48.34.67, Fax.: 01.34.48.34.68

E-mail : info@horus-environnement.com - www.horus-environnement.com

Filtre Wallenius AOT

Filtration mécanique, décomposition biologique et chimique des polluants dans l'eau sans ajout de produits chimiques

Le filtre AOT représente une combinaison remarquable de trois méthodes de purification

- Wallenius AOT : une technique d'oxydation moderne
- Un filtre Boll & Kirch Filterbau 50 microns complètement autonettoyant
- Une lampe UV pour désinfection de l'eau

Traitement de l'eau pour une élimination totale des produits chimiques

- Filtration mécanique des particules >50 microns
- Décomposition des polluants chimiques
- Décomposition des polluants biologiques

Solution efficace en termes d'énergie et de coût

- Oxydation personnalisable en fonction du degré de pollution, du débit et de la turbidité
- Trois méthodes fonctionnelles de purification de l'eau dans une seule installation
- Faible encombrement
- Installation modulable dans des systèmes nouveaux ou existants
- Peu de pièces détachables, longue durée de vie

Accessoires - options

- Dispositif d'accélération disponible pour des conditions très intensives
- Unité de nettoyage pour simplifier le fonctionnement

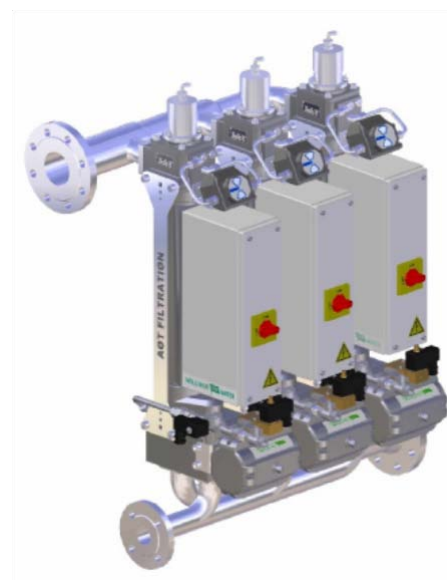
Domaines d'application

- Eau traitée
- Refroidissement de l'eau traitée
- Tours de refroidissement
- Piscines et spa
- Eau d'irrigation
- Eau usée

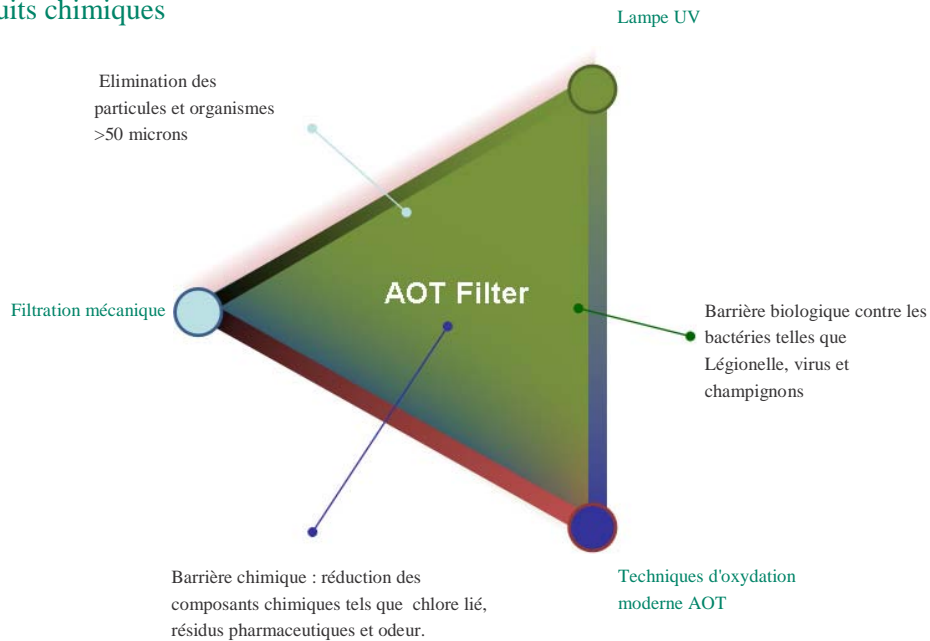
Filtre AOT avec un seul module



Filtre AOT avec trois modules



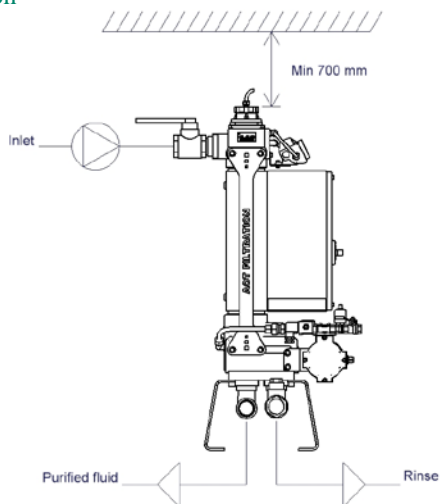
Traitement de l'eau pour élimination totale des produits chimiques



Elimination efficace

• Légionelle	• Virus	• Particules >50 microns	• chlore lié
• Giardia	• Champignons	• Organismes >50 microns	• Résidus pharmaceutiques
• Cryptosporidium			• Odeur

Installation



Spécifications techniques

- Débit hydraulique max. :	15-20 m ³ /h (250-330 l/min)
- Lampes :	700 - 1400 W
- Alimentation :	200-240 VCA, 50 Hz
- Pression de service max. :	10 bars
- Perte de charge :	< 0,5 bar
- Température de l'eau :	1-40°C
- Température ambiante :	4-40°C
- IP :	65
- Finesse du filtre :	50 microns
- HMI :	3,2"

Dimensions

	Poids kg	Long. (mm)	Larg.(mm)	Prof. (mm)
Filtre AOT x 1	47	1020	450	260
Filtre AOT x 2	102	1020	600	600
Filtre AOT x 3	152	1020	920	600
Boîtier	400	120	185	
Armoire de commande	20	500	500	210



HORUS ENVIRONNEMENT, Parc d'activités des Béthunes, Centre d'affaires Booster, 95310 SAINT OUEN L'AUMÔNE

Tél. : 01.34.48.34.67 Fax.: 01.34.48.34.68

e.mail : info@horus-environnement.com - www.horus-environnement.com

Filtre AOT– Trois systèmes de purification en un

Chiffres clés (peuvent varier)



HMI 3,5"



3 modules



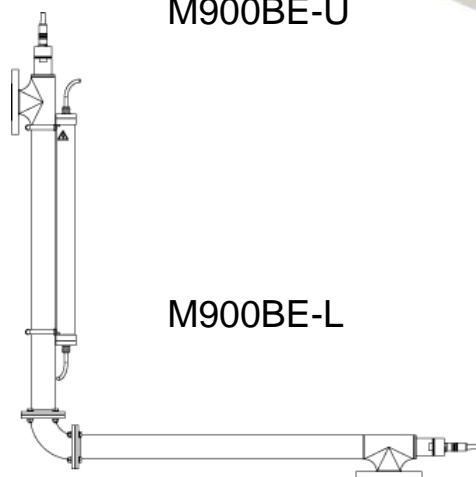
1 module

Débit hydraulique max. :	15-20 m ³ /h
Lampes	700-1400 W
Alimentation :	200-240 VCA
Perte de charge @ 20m ³ /h	< 0,4 bar
Pression de service max.	10 bars
Pression air comprimé	5-7 bars
Température de service	1-40 °C
Température ambiante	4-40 °C
IP	65
Raccords	DN40
Finesse du filtre	50 microns
HMI	3,5"

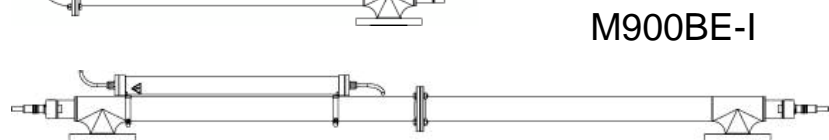
M900BE – Plusieurs modèles standards



M900BE-U



M900BE-L



M900BE-I

Débit hydraulique max.	25 m ³ /h
Lampes	160 W
Alimentation :	200-240 VCA 50-60Hz
Perte de charge @ 25 m³/h	< 0,2 bar
Pression de service max.	10 bars
Température de service	1-70 °C
Température ambiante	4-50 °C
IP	66
Brides	DN-50

M900P & PP – Plusieurs modèles standards



M900P 160 W



M900P 80 W

Débit hydraulique max.	20 m ³ /h
Lampes	80 resp 160 W
Alimentation	200-240 VCA 50Hz
Perte de charge @ 20m³/h	< 0,2 bar
Pression de service max.	4 bars
Température de service	1-70 °C
Température ambiante	4-50 °C
IP	66
Raccords	Tubes filetés R2"-2"

AOT 5 – barrière microbiologique efficace, avec lampe sans entretien et sonde UV



AOT 5 original



AOT 5 premium avec soupape de sécurité

Débit hydraulique max.	5 m ³ /h
Lampes	15 ou 42 W
Alimentation :	200-240 VCA 50 ou 60Hz
Perte de charge @ 5 m³/h	< 0,2 bar
Pression de service max.	10 bars
Température de service	5-70 °C
IP	65
Raccords	Tubes filetés G1", G1"

AOT 42 & 84 – barrière microbiologique efficace



AOT 42



AOT 84

Débit hydraulique max.	5 m ³ /h
Lampes	42 ou 84 W
Alimentation :	200-240 VCA 50Hz
Perte de charge @ 5 m³/h	< 0,2 bar
Pression de service max.	10 bars
Température de service	1-70 °C
Température ambiante	4-50 °C
IP	66
Raccords	G 1", G 1 ¼" Tubes filetés G 1", G 1 ¼"