

---

# Fiche Technique

## Multicutter

Le Multicutter de Kongskilde est conçu pour la découpe en continu des déchets de rognage issus des machines de productions de films plastiques, d'emballages, de papiers et les coupeuses.

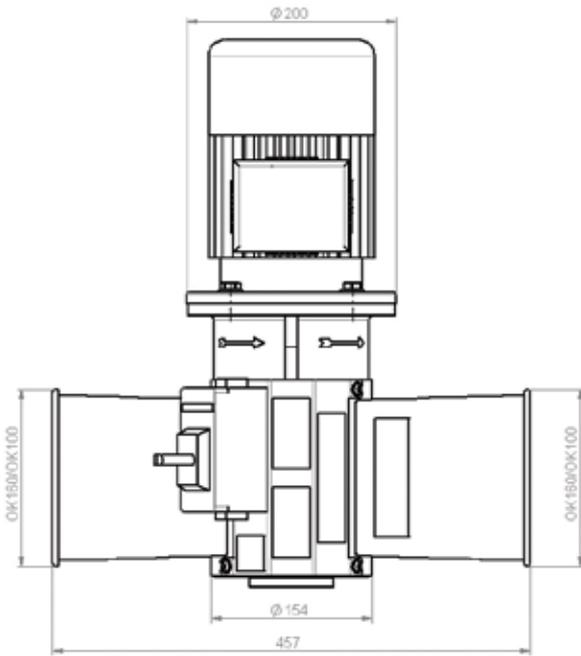
Le Multicutter est constitué d'un ensemble fixe et d'un ensemble rotatif de lames, entraînés directement par un moteur. Les lames sont fabriquées dans un acier trempé spécial, et se caractérisent par une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie. Il est possible de régler les lames et de les ré-affûter : c'est d'ailleurs la seule forme d'entretien nécessaire.

### Utilisation

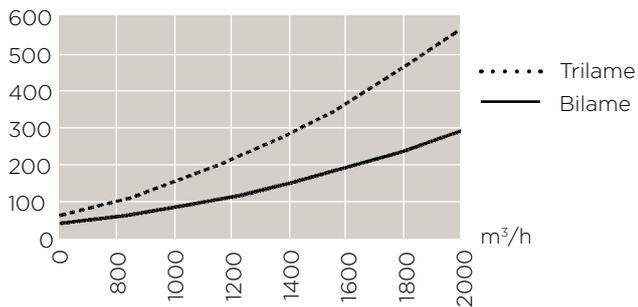
Le Multicutter se monte sur un réseau de tuyauteries OK de Kongskilde, pour le transport des déchets générés par les machines de production.



## Dimensions



Contre-refoulement, Multicutter  
mmCE

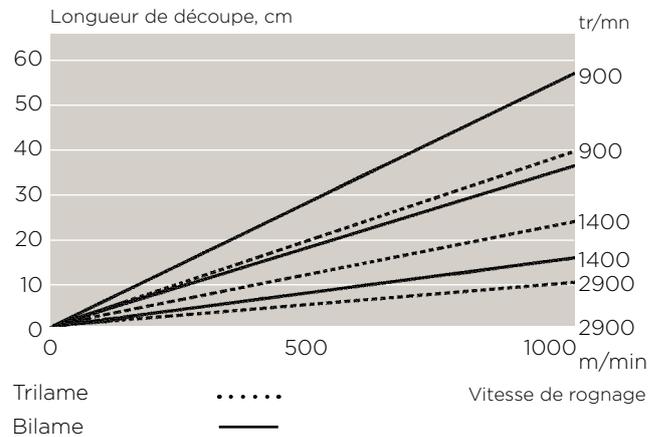


## Caractéristiques techniques

Multicutter			
Rotor	Lames obliques : 2 ou 3 unités		
Transmission	Directe, avec accouplement élastique		
Moteurs 3 x 400 V, 50 Hz			
Type de moteur pour le Multicutter	MS80 K2 B5 IP55 0.75 kW	MS80 G4 B5 IP55 0.75 kW	MS80 G6 B5 IP55 0.55 kW
Vitesse de rotation	2900	1400	900
Poids du moteur et du Multicutter en kg	30 kg	31 kg	31,8 kg
Consommation nom. Amp. à 400 V	1,72	2,10	1,73

### Longueur de découpe

La longueur de découpe n'est donnée qu'à titre indicatif. Elle peut varier considérablement.



**Kongsilde France S.A**

Tel. +33 2 38 25 33 33

mail@kf.kongsilde.com

www.kongsilde.com

**K KONGSKILDE**