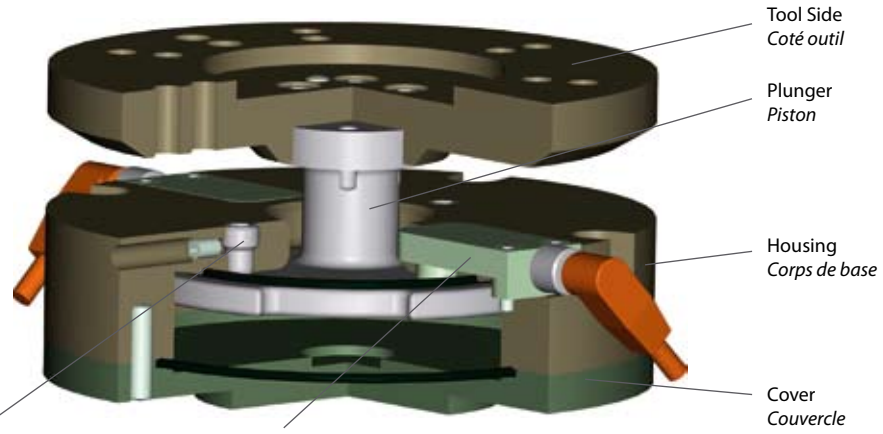
Load Limiter
Protection contre les collisions

Operating Principle
Principe de fonctionnement

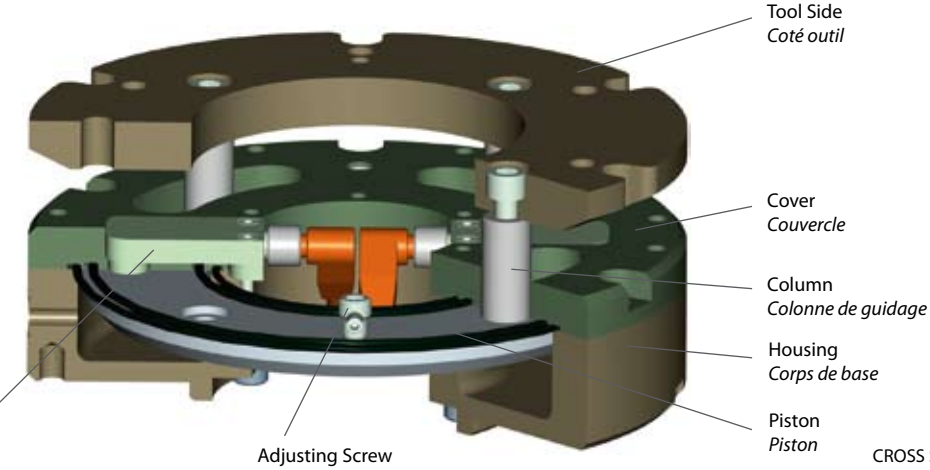
ULS / ULD

Robot and tool plate are held pneumatically in position and form under normal conditions of work a rigid unit. The release forces and/or moments are given by the adjusted air pressure. In case of an overloading the adapter flange will give way. A sensor detects deflection and gives a signal to the robot control, which stops the robot unit. When the collision is eliminated, and the tool brought again into vertical position, the unit can be centered manually in initial position over the two inserted adjusting screws.

Les flasques coté robot et coté outil sont maintenus pneumatiquement en position et forment dans des conditions d'utilisation normales une unité rigide. Les forces et les couples de déclanchement sont réglés par l'ajustement de la pression pneumatique. En cas de surcharge, les flasques se déplacent. Un capteur détecte le décalage et transmet un signal à l'automate du robot qui active l'arrêt du robot. Une fois la cause de la surcharge détectée, replacer l'unité à la verticale et recentrer manuellement celle-ci à l'aide des 2 vis de positionnement.



CROSS SECTION ULS-125
COUPE ULS-125



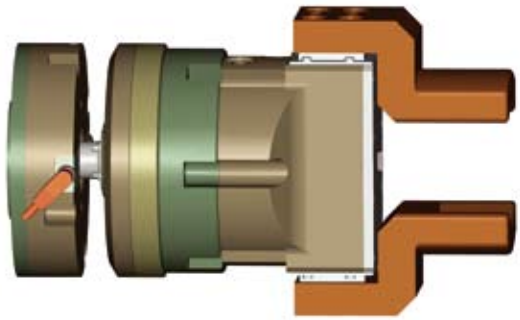
CROSS SECTION ULD-160
COUPE ULD-160

Load Limiter
Protection contre les collisions

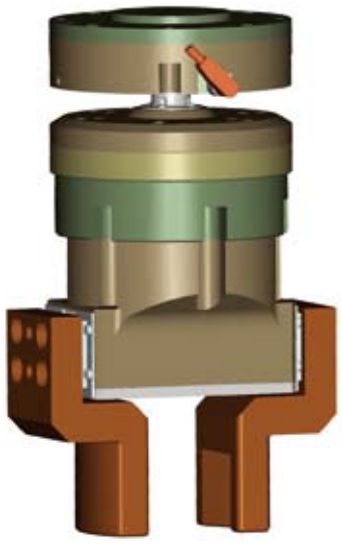
GENERAL **DATA** / ***CARACTERISTIQUES*** *GENERALES*

Operating Pressure min.: ***Pression de service mini.:***	2 bar *2 bar*
Operating Pressure max.: ***Pression de service maxi.:***	10 bar *10 bar*
Maintenance: ***Entretien:***	see instruction manual *voir notice d'utilisation*
Temperature Range: ***Plage de température:***	5°C - 80°C (higher on demand) *5°C - 80°C (supérieure sur demande)*
Actuation: ***Entraînement:***	pneumatic, no oiled air! *pneumatique, ne pas utiliser d'air huilé!*
Material: ***Matériau:***	housing made from high-tensile, hard coated aluminium / partly hardened steel / functional parts from hardened tool steel *corps en aluminium anodisé dur / partiellement en acier trempé / pièces mécaniques en acier d'outillage trempé*
Tolerance Data Thread: ***Tolérance des cotes des taraudages:***	+ / - 0,1
Tolerance Pin Hole: ***Tolérance des cotes des trous de goupilles :***	+ / - 0,02

APPLICATION HORIZONTAL / VERTICAL
UTILISATION *HORIZONTALE / VERTICALE*



Horizontal Application
Utilisation horizontale



Vertical Application
Utilisation verticale