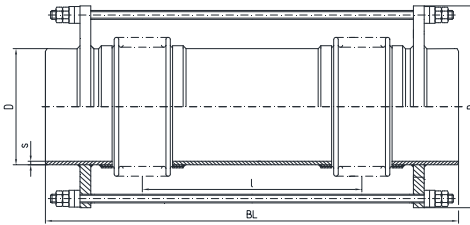




## Lateralkompensatoren mit Schweißenden

Lateral expansion joints with weld ends

PN 6



RM/RMF  
RMP  
PN 6  
6bar/20°C  
R / R

allseits beweglich  
all sides movable

Typ RM - ohne Leitrohr  
type RM - without inner sleeve

Typ RMF/RMP - mit 1x Leitrohr / 2x Leitrohr  
type RMF/RMP - with 1x inner sleeve / 2x inner sleeve

DN 50 - DN 500		Ausgabe 06/2015								
Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ  Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftaten			Balgmitten- abstand	Gewicht gesamt (± 5%)
						c <sub>r</sub>	c <sub>i</sub>	c <sub>p</sub>		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			bellows center distance	weight
DN	lateral	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	l	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	N/bar	N/mm	N/mm/bar	mm	kg
50 / 2"	50	RM 50/ 6/ I 50/ R/ R	380	160	60,3 x 2,9	6	8	0	165	2,9
	100	RM 50/ 6/ I100/ R/ R	500	160		4	3	0	285	3,5
	150	RM 50/ 6/ I150/ R/ R	615	160		3	1	0	400	4,2
	200	RM 50/ 6/ I200/ R/ R	730	160		3	1	0	515	4,7
65 / 2½"	50	RM 65/ 6/ I 50/ R/ R	390	180	76,1 x 2,9	5	9	0,36	178	3,6
	100	RM 65/ 6/ I100/ R/ R	510	180		8	3	0,13	298	4,5
	150	RM 65/ 6/ I150/ R/ R	600	180		7	2	0,08	377	5
	200	RM 65/ 6/ I200/ R/ R	710	180		6	1	0,05	487	6
80 / 3"	50	RM 80/ 6/ I 50/ R/ R	400	190	88,9 x 3,2	11	17	0,4	169	4,4
	100	RM 80/ 6/ I100/ R/ R	510	200		8	9	0,33	264	6
	150	RM 80/ 6/ I150/ R/ R	620	200		7	4	0,16	374	6
	200	RM 80/ 6/ I200/ R/ R	720	200		6	3	0,1	474	7
100 / 4"	50	RM 100/ 6/ I 50/ R/ R	400	220	114,3 x 3,6	16	37	0,95	155	6
	100	RM 100/ 6/ I100/ R/ R	500	220		12	18	0,56	248	8
	150	RM 100/ 6/ I150/ R/ R	600	240		11	9	0,28	348	9
	200	RM 100/ 6/ I200/ R/ R	710	240		11	5	0,16	458	11
125 / 5"	50	RM 125/ 6/ I 50/ R/ R	445	260	139,7 x 4,0	19	58	1,61	169	11
	100	RM 125/ 6/ I100/ R/ R	590	270		18	16	0,32	327	12
	150	RM 125/ 6/ I150/ R/ R	720	270		14	8	0,16	457	14
	200	RM 125/ 6/ I200/ R/ R	850	270		12	5	0,1	587	16
150 / 6"	50	RM 150/ 6/ I 50/ R/ R	460	290	168,3 x 4,5	26	59	1,73	182	14
	100	RM 150/ 6/ I100/ R/ R	580	300		24	22	0,63	302	16
	150	RM 150/ 6/ I150/ R/ R	695	310		20	11	0,33	417	19
	200	RM 150/ 6/ I200/ R/ R	820	310		17	6	0,2	542	21
200 / 8"	50	RM 200/ 6/ I 50/ R/ R	510	360	219,1 x 6,3	49	108	3,85	189	23
	100	RM 200/ 6/ I100/ R/ R	680	360		39	31	1,07	359	27
	150	RM 200/ 6/ I150/ R/ R	810	370		40	17	0,58	489	32
	200	RM 200/ 6/ I200/ R/ R	940	370		34	11	0,36	619	37
250 / 10"	50	RM 250/ 6/ I 50/ R/ R	550	440	273 x 6,3	69	108	3,35	234	35
	100	RM 250/ 6/ I100/ R/ R	710	440		53	39	1,18	394	43
	150	RM 250/ 6/ I150/ R/ R	820	440		58	29	1,04	481	49
	200	RM 250/ 6/ I200/ R/ R	985	440		48	16	0,57	651	57
300 / 12"	50	RM 300/ 6/ I 50/ R/ R	580	500	323,9 x 7,1	115	135	4,22	250	52
	100	RM 300/ 6/ I100/ R/ R	735	500		89	64	2,45	381	63
	150	RM 300/ 6/ I150/ R/ R	890	520		87	33	1,24	536	72
	200	RM 300/ 6/ I200/ R/ R	1040	520		74	20	0,76	686	82
	300	RM 300/ 6/ I300/ R/ R	1340	540		57	10	0,37	986	101

technische Änderungen vorbehalten  
technical changes reserved  
Zuganker können länger wie Baulänge sein  
Tie rod can be longer than fitting length

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
bellow - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
braising parts - material carbon steel; additional materials by request  
Rohrstutzen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
weld ends - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH  
Lindigtstraße 2  
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden  
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100  
Fax: (035242) 4394 - 140  
E-Mail: service@flexomat.de  
Web: www.flexomat.de

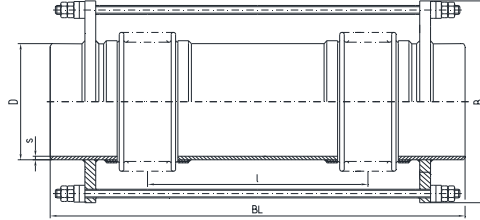




### Lateralkompensatoren mit Schweißenden

Lateral expansion joints with weld ends

PN 6



RM/RMF  
RMP

PN 6  
6bar/20°C  
R / R

allseits beweglich  
all sides movable

Typ RM - ohne Leitrohr  
type RM - without inner sleeve

Typ RMF/RMP - mit 1x Leitrohr / 2x Leitrohr  
type RMF/RMP - with 1x inner sleeve / 2x inner sleeve

DN 50 - DN 500 Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ  Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftraten			Balgmitten- abstand	Gewicht gesamt (± 5%)
						$c_r$	$c_l$	$c_p$		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			bellows center distance	weight
DN	lateral	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	l	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	N/bar	N/mm	N/mm/bar	mm	kg
350 / 14"	50	RM 350/ 6/ I 50/ R/ R	635	550	355,6 x 8,0	153	98	3,95	295	63
	100	RM 350/ 6/ I100/ R/ R	760	550		118	35	1,9	409	75
	150	RM 350/ 6/ I150/ R/ R	975	550		97	22	0,85	635	87
	200	RM 350/ 6/ I200/ R/ R	1125	570		106	14	0,56	785	98
	300	RM 350/ 6/ I300/ R/ R	1465	570		80	9	0,28	1126	124
400 / 16"	50	RM 400/ 6/ I 50/ R/ R	655	600	406,4 x 8,8	180	127	3,3	328	86
	100	RM 400/ 6/ I100/ R/ R	860	600		136	48	1,25	533	103
	150	RM 400/ 6/ I150/ R/ R	1060	600		110	26	0,66	733	119
	200	RM 400/ 6/ I200/ R/ R	1210	610		97	19	0,67	858	132
	300	RM 400/ 6/ I300/ R/ R	1610	620		93	9	0,31	1258	164
450 / 18"	50	RM 450/ 6/ I 50/ R/ R	680	680	457,2 x 6,0	282	168	4,07	340	101
	100	RM 450/ 6/ I100/ R/ R	880	680		216	84	2,54	512	120
	150	RM 450/ 6/ I150/ R/ R	1080	680		175	44	1,31	712	136
	200	RM 450/ 6/ I200/ R/ R	1230	680		154	30	0,89	862	148
	300	RM 450/ 6/ I300/ R/ R	1620	700		141	14	0,42	1252	180
500 / 20"	50	RM 500/ 6/ I 50/ R/ R	780	760	508 x 6,0	292	253	4,99	362	69
	100	RM 500/ 6/ I100/ R/ R	970	760		235	99	1,93	582	155
	150	RM 500/ 6/ I150/ R/ R	1120	760		204	50	1,77	706	168
	200	RM 500/ 6/ I200/ R/ R	1320	760		173	31	1,08	906	186
	300	RM 500/ 6/ I300/ R/ R	1620	770		172	17	0,61	1206	213

technische Änderungen vorbehalten  
technical changes reserved  
Zuganker können länger wie Baulänge sein  
Tie rod can be longer than fitting length

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
bellow - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request  
Rohrstützen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
weld ends - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH  
Lindigstraße 2  
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden  
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100  
Fax: (035242) 4394 - 140  
E-Mail: service@flexomat.de  
Web: www.flexomat.de

