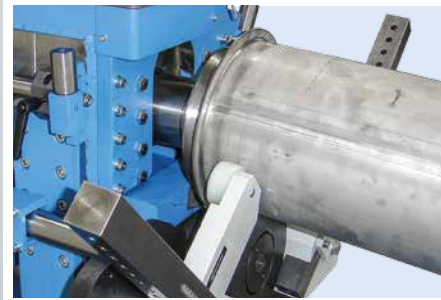


Sicken- und Bördelmaschinen

SME 160 - SME 200

.. SICKEN
.. BÖRDELN
.. SCHNEIDEN



Konstruktionsmerkmale

- Maschine in geschweißter Stahlkonstruktion
- Parallelzustellung der Oberwalze mit wälzgelagerten Arbeitswellen
- Arbeitswellen gehärtet und geschliffen
- Stufenlos regelbarer Motor über Einfachfußtaster, Drehzahlbegrenzer und Hand-Wendeschalter für Links- und Rechtslauf
- Zustellung der Oberwalze über Handrad, optional mit digitaler Positionsanzeige
- Leichte, axiale Verstellung der Unterwalze über Handrad

Standardzubehör

- Gehärtete Anschlagplatte, manuell axial verstellbar
- Stabiles Untergestell aus Stahl mit Bohrungen zur Befestigung am Boden
- Elektrische Sicherheitssteuerung mit Not-Halt Funktion
- Anschlussspannung 400 V/50 Hz/3 ~, Länderspezifische Spannungen möglich
- Walzenschlüssel zum schnellen Wechsel der Formwalzen



Sonderzubehör

- Motorische, stufenlos regelbare Zustellung der Oberwalze
- Speicherprogrammierbare Steuerung mit Touchscreen zur Speicherung von bis zu 200 Programmen
- Zentralschmierung über manuell bedienbare Zentralschmierpumpe
- Geteilter Anschlag zur Werkstückführung
- Abstützung der Unterwelle für hohe Beanspruchung bei Arbeiten am Rohrende
- Formwalzen in Sonderausführung, gehärtet oder Oberflächenbehandelt
- Verstellbare Werkstückführung mit einstellbarer Werkstückauflage oder mit Zentrierscheibe



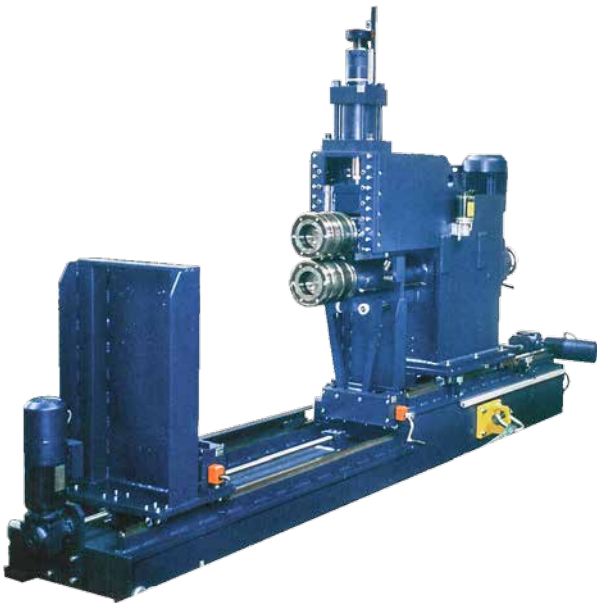
SME 160/5 P

- Zur Herstellung von Rohrflanschen
- Untergestell in Schrägbett-Ausführung
- Motorisch verstellbare Rohrhaltevorrichtung
- Vollautomatische Programmsteuerung
- Manuelle Zentralschmierung



SME 200/7 P

- Zur Herstellung von Wasserboilern
- Hydraulische Zustellung der Oberwalze
- Motorisch verstellbare Rohrhaltevorrichtung
- Vollautomatische Programmsteuerung
- Manuelle Zentralschmierung



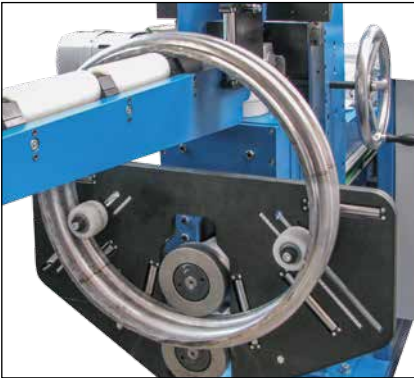
SME 200 V

- Sickenmaschine in vertikaler Ausführung
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Höhenverstellbare Auflageplatte
- Vollautomatische Programmsteuerung



SME 160 Sonderausführung

- Zum Sicken von Ringen
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Manuell verstellbare Ringhaltevorrichtung
- Bedienung/Programmierung über Touchscreen
- Manuelle Zentralschmierung



Technische Daten

Modell		SME 160/5 P	SME 160/7 P	SME 200/5 P	SME 200/7 P
Walzenabstand	mm	160	160	200	200
Ausladung	mm	500	750	500	750
Ø Walzenaufnahme	mm	63	63	100	100
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	5,00	4,00	8,00	7,00
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Motorleistung	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
Gewicht	kg	1900	2100	2600	2800
Größe (L x B x H)	cm	180 x 110 x 180	210 x 110 x 180	220 x 130 x 190	250 x 130 x 190

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

www.prinzing.eu

Prinzing

— MASCHINENBAU —

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau
Siechenlach 2
89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
Fax: 07336 9610-50
E-Mail: info@prinzing.eu

