



CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
 09007 Burgos (Spain)
 Tel. +34 947 483 814
 Fax: +34 947 486 092

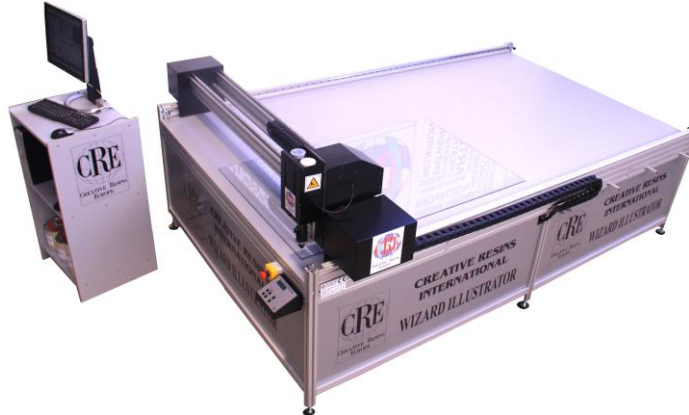
www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

Page 1/6



IMPLANTACION ILLUSTRATOR

DC-00.04.1.00-SP



MODELO : WIZARD ILLUSTRATOR 27

Corriente Electrica:	100 V-240V ~ 47-63 Hz	
Alimentacion (Amps.):	3A-5A Monofasica	
Potencia	0,72 Kw	
Sistema CNC	(Ejes X,Y & Z) Motores Paso a Paso	
Dimensiones de Máquina	3085(L)*2185(W)*1530(H)mm	121,45x86x60,23 in
Armario de Control	500mm(L)*600mm(W)*1300mm(H)	19,7x23,6x51,2 in
Altura Cabezal-Mesa	165mm	6,49 in
Max. Altura de Trabajo	130mm	5,12 in
Max. Dimensión Util (vidrio):	2700mm x 1500mm	106,30x59,05 in
Precision Posicional:	0,20mm	0,0078 in
Repetibilidad:	0,15mm	0,0059 in
Velocidad Vacío:	600mm/Sec	23,62 in/sg
Velocidad de Trazado:	35mm/Sec.	1,38 in/sg
Sistema Cinemático	Motores paso a paso (X, Y, Z) Correa transmisión Guía lineales Patines de bolas	
Peso Neto	450 Kg	992 Lbs
Peso Bruto (Cajón):	550 Kg	1212 Lbs
Equipamiento Incluido	Keypad de Resina Bomba Resiflo	
Programas Incluidos	CAD-CAM (Creative Studio). Compatible con la mayoría de programas de diseño (AutoCad, Coreldraw, Adobe Illustrator,... AI, DXF, HPGL...) Aplicación 3D de vidrio curvo. Programa de control CNC.	



CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
09007 Burgos (Spain)
Tel. +34 947 483 814
Fax: +34 947 486 092

www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

Page 2/6

Tipos de software necesarios

Los plotter ILLUSTRATOR necesitan manejar archivos CNC pantalla controladora, así pues, se requieren programas para la edición, manipulación y traducción de archivos informáticos a lenguaje máquina.

Función / trabajo :	Ejemplo
Escaneado de imágenes y plantillas	Corel Draw ... Programa de escáner, etc...
Vectorización de imágenes	Flexi Sign ... Corel Trace, etc...
Diseño de geometrías	AutoCad , Corel Draw, etc...
Traducción a lenguaje máquina	Creative Studio
Control de la máquina	Controlador Creative Resins Wizard Illustrator

El sistema de ILLUSTRATOR es un sistema abierto y puede manejar cualquier información HPGL o G Code. Estos sistemas incluyen Corel Draw , Autocad, CASmate, CadLink, Flexisign and Sign Wizard.



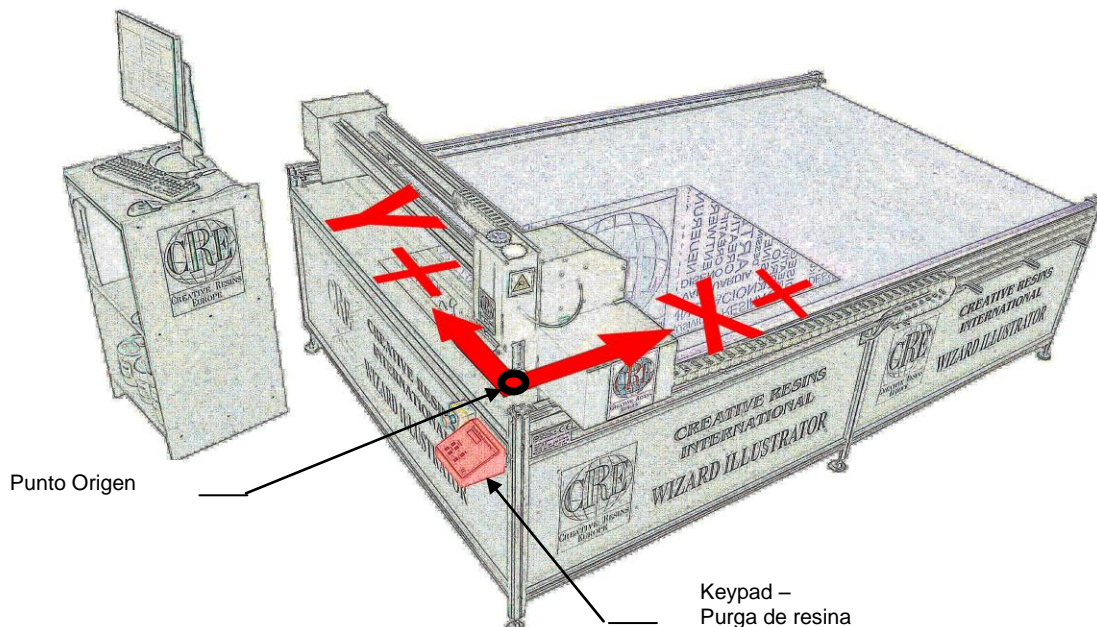
AREA DE TRABAJO - ILLUSTRATOR

Área de trabajo.

Para una máxima seguridad y productividad , es conveniente un área de trabajo limpia y despejada . Se debe disponer de un perímetro mínimo de 0,7 m. a los lados de la mesa y 1,0 m. en el lado frontal. Esto permite al operador un fácil acceso a la pantalla de control y mesa del plotter.

También se necesita este espacio para una fácil instalación y mantenimiento de la misma.

Tomar en cuenta el tamaño, y manipulaciones de las piezas con las que se vaya a trabajar principalmente por su carga y descarga.



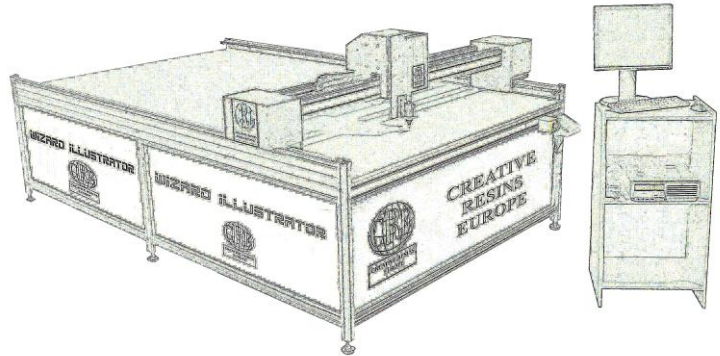


CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

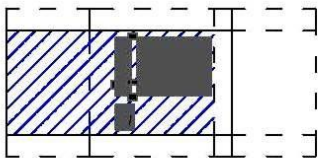
C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
 09007 Burgos (Spain)
 Tel. +34 947 483 814
 Fax: +34 947 486 092

www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

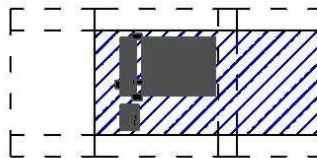
CONFIGURACION: ARMARIO LATERAL



1ª Preferencia

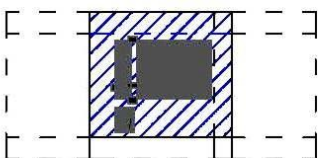


2ª Preferencia

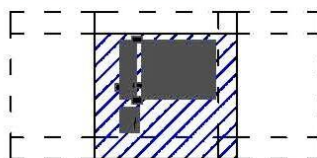


6730 x 3380
 Sin Paso Trasero
 7330 x 3380
 Con Paso Trasero

3ª Preferencia



4ª Preferencia



4630 x 4080
 Paso Trasero
 Necesario

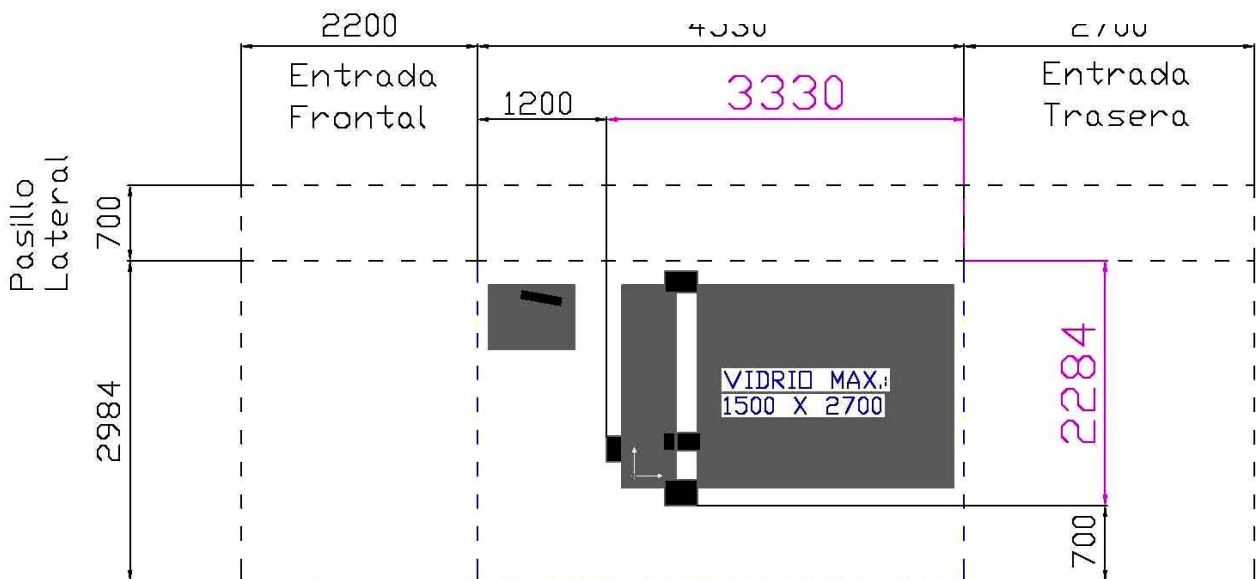
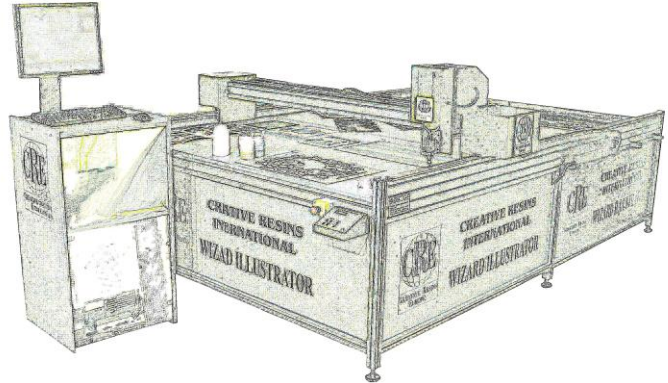


CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

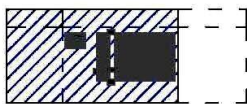
C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
 09007 Burgos (Spain)
 Tel. +34 947 483 814
 Fax: +34 947 486 092

www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

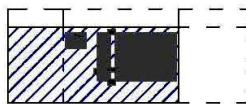
CONFIGURACION: ARMARIO FRONTAL



1° Preferencia

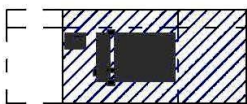


2° Preferencia

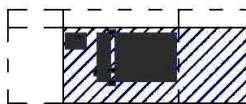


6730 x 3684
 Con Paso Lateral
 6730 x 3000
 Sin Paso Lateral

3° Preferencia



4° Preferencia



7230 x 3684
 Con Paso Lateral
 7230 x 3000
 Sin Paso Lateral



CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
09007 Burgos (Spain)
Tel. +34 947 483 814
Fax: +34 947 486 092

www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

Page 5/6

Requerimientos eléctricos.

Dispositivo	voltaje	corriente	Notas
Computadora Control + Monitor + Motores	110 Vac	5 Amps	El voltaje requerido por el controlador es seleccionado automáticamente por el transformador del sistema.
	220 Vac	3 Ams	



Se aconsejan interruptores de corte magneto térmicos de 3X20 Amps.



Es recomendable usar un estabilizador de tensión o una SAI para conectar la salida del controlador y monitor.



Es útil disponer de dos tomas de corriente más, disponibles para otros equipos tales como calefactores, compresores, iluminación adicional, etc...

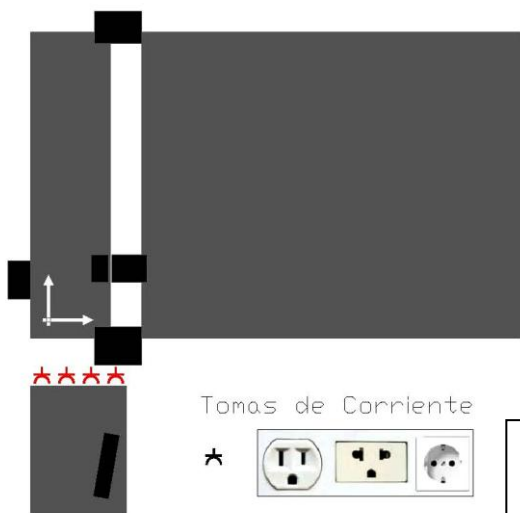


Comprobar que la línea a la que se conecta cuenta con potencia suficiente para alimentar la maquina y cualquier otro elemento que se quiera conectar.

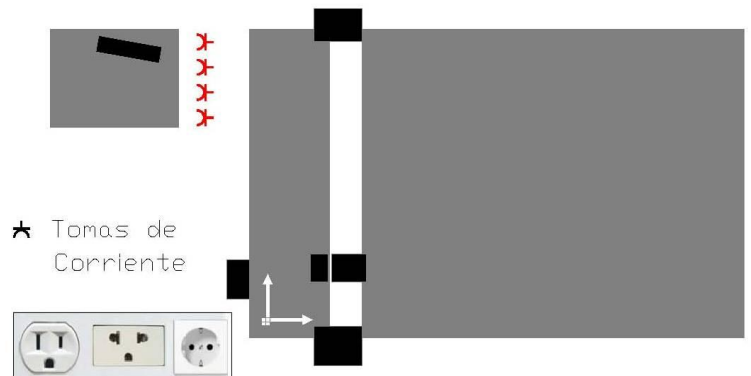
PUESTA A TIERRA :



La estructura debiera ser puesta a tierra mediante una única línea de tierra.



Tomas de Corriente



* Tomas de Corriente



Por defecto, los plotter ILLUSTRATOR equipan tomas de corriente europeas. Téngalo en cuenta para la conexión de la máquina.



CREATIVE RESINS EUROPE s.l.

C/ 30 de enero de 1964 – Naves Maga, 17
09007 Burgos (Spain)
Tel. +34 947 483 814
Fax: +34 947 486 092

www.creativeresinseurope.com
info@creativeresinseurope.com

Page 6/6

Comunicación de Computadora

Se recomienda no conectar la computadora de control del CNC a ninguna red para evitar Virus y desconfiguraciones.

Para soporte online se puede establecer una conexión a Internet temporal.

Tomas de aire comprimido

Resulta conveniente contar con Tomas de aire cercanas a la maquina para conectar pistolas con las que limpiar el polvo de la mesa y vidrios cómodamente.

INCENDIO / EXPLOSION:



Se pueden dar Riesgos de Incendio y Explosión en el caso de que se empleen productos inflamables como pueden ser los disolventes, o resinas.

PROHIBIDO FUMAR:



Los productos industriales y solventes, son habitualmente inflamables, por tanto FUMAR debe ser PROHIBIDO en la zona de trabajo.

HIGIENE :



En el caso de instalar ventilación en el centro de trabajo, es recomendable realizar extracciones localizadas, de tal forma que el flujo de aire creado no permita que el trabajador no inhale los vapores de los productos utilizados.

Criterios de Extracción habituales:

Máxima velocidad de paso de aire por filtro: 0,5m/sg

Max. Caudal de extracción estimado: 4000m³/h _ a media presión.

Filtro de Cartón: No Requerido

ORDEN Y LIMPIEZA:



Asegurarse de que todos los cables y mangueras neumáticas alrededor de la maquina quedan bien colocados. Los cables y las mangueras sueltos pueden provocar riesgos de tropiezo y causar daños personales y/o materiales.

ERGONOMÍA:



Contemplar los criterios de diseño ergonómicos del centro de trabajo riesgos propios de los trabajos con PVD's (pantallas de visualización de datos).

(Iluminación, reflejos de pantallas, posturas mantenidas...).