

KCK 131-26 Prensa de palets totalmente automática – versión alta velocidad

Descripción de la máquina

- Cabezal de soldadura superior SoniXs
- 3 guías y 3 lanzas para el paso del fleje
- 2 cabezales soldadores (1 cabezal soldador se desplaza lateralmente)
- Sistema de control Siemens PLC
- Funcionamiento mediante panel táctil Siemens 8"
- El panel táctil Siemens 8" incluye la opción de cambio de fleje PET a fleje de PP
- Altura mínima de transporte: 300 mm
- Se puede integrar en cualquier línea de producción
- Contactos libres de potencial para comunicar con sistemas anteriores y posteriores
- Revestimiento estructural RAL 5010, azul genérica
- Rodillos de transporte integrados con cruz de giro

Opciones

- Sistema eléctrico de colocación automática de cantoneras de protección inferiores y superiores
- Sistema de alerta mediante semáforo
- Climatización (A/C)
- Interfaz de datos
- Panel de control MP-277-10
- Dispensador de fleje separado en conjunto con el dispositivo de empalme del fleje
- Escaneado avanzado de la bobina de fleje
- Configuración de los programas de fleje
- Otras opciones bajo pedido

DATOS TÉCNICOS

Salida:

Hasta 200 palets / hora con doble cantonera de protección, flejado vertical (en función del tamaño del producto)

Voltaje: 400 V, 50 Hz,
3 fases / N / PE

Voltaje de control: 24 V DC

Potencia total conectada: 21 KW

Ancho de paso: 2600 mm

Fuerza de presión: hasta 33000 N continua

Tipos de fleje:

Flejes estándar de PP (a partir de 12,0 x 0,8 mm)
y flejes de PET (a partir de 9,0 x 0,54 mm)

Dimensiones del fleje:

Ancho: 9,0 – 15,0 mm
Espesor: 0,54 – 0,8 mm

Carga de rotura: 50 – 2500 N
infinitamente ajustable

Alimentación del fleje: 5,2 m/s

Flejado / unidad de sellado:

Unidad de sellado SoniXs por ultrasonidos

02 / 12 Sujeto a modificaciones

MOSCA

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.

Pol. Industrial Les Pedreres, 8. Sector
Calle Industria, nave 8
B 08390 – Montgat (Barcelona)
Teléfono 93 469 01 23, Fax 93 469 28 99
E-Mail: info.es@mosca.com
Internet: <http://es-es.mosca.com>

Los modelos de la KCK 131-26 se pueden utilizar con flejes de PP o PET de 5 a 15 mm, en Mosca, de varias calidades. Fabricadas directamente, en una de las producciones de fleje más modernas de Europa. Se puede combinar con contratos de mantenimiento Mosca – Todo en uno.

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

*Prensa flejadora de palets
La más eficaz y veloz*

KCK 131-26

Flejadora de palets de
alta velocidad



...Inteligente, compacta, económica.

Flejado sostenible de alta velocidad con la versátil nueva Mosca KCK-131-26.

Cinco buenas razones para elegir la KCK 131-26 con versión de alta velocidad

La máquina fleja hasta 200 palets por hora - incluyendo cantoneras de protección. Las máquinas similares sólo son capaces de flejar un máximo de 150 palets. Gracias a una combinación excepcional de componentes controlados y verificados, la KCK 131-26 es muy rápida y económica. ¿Necesita flejar un gran número de palets tan rápido como sea posible? ¡Piense de forma compacta e inteligente y compruebe los beneficios! Cinco elementos especiales se suman a las características de la nueva máquina.

Unidad de sellado SoniXs

Es una tecnología especialmente desarrollada por Mosca que suelda los extremos del fleje mediante vibraciones de ultrasonido a alta frecuencia. Esto es más rápido y más ecológico que los métodos tradicionales de soldadura por fricción y elimina la necesidad de tener que calentar el fleje. Así pues, no hay tiempo de calentamiento ni consumo constante de energía. Sólo se requiere energía en el momento en el que se suelda. Hasta un 85% de resistencia al desgarro en la junta hace posible el uso de fleje más delgado - que resulta en un ahorro significativo en material consumible.



Cantoneras de protección eléctricas

El sistema de cantoneras de protección eléctricas coloca secciones de cartón con rapidez y precisión para evitar que el fleje dañe cargas delicadas, como las pilas de cartón ondulado o productos de papel. El uso de la electricidad en lugar de sistemas neumáticos ahorra energía valiosa. Los motores DC sin escobillas son de fácil mantenimiento y el dispensador de cantoneras se puede rellenar de forma rápida y cómoda.



Motores de alta velocidad

El motor RAM para la placa de prensado se puede ajustar para que funcione con una fuerza de presión de 2000 N a 33000 N, regulable en intervalos de 1000 N. Impulsado por un servomotor asíncrono, con un sistema de frenado incluido que se compone de dos sistemas independientes - si uno falla, el otro tiene el control. Esto asegura la máxima seguridad y evita que la placa de prensado se caiga sin control. La velocidad del motor se puede ajustar continuamente desde 1 mm/s hasta 350 mm/s para cumplir los requisitos específicos.

Dispositivo de empalme del fleje con dispensador separado

Dispositivo de empalme del fleje con dispensador separado significa que el operario ya no tiene que entrar en la zona de seguridad de la máquina para cambiar el fleje. Las bobinas de fleje se cambian fuera de la zona de seguridad. El dispositivo es rápido y fácil de manejar y ahorra tiempo y dinero. El funcionamiento continuo de fleje implica que no hay sobrante de fleje, por lo que no se desperdicia material.

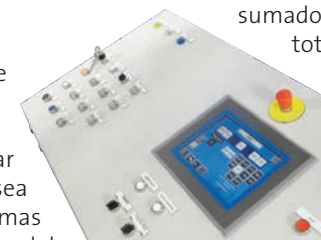


Configuración

Una nueva característica para usuarios de la KCK 131-26 es la posibilidad de configurar individualmente los programas de flejado. Los usuarios pueden configurar fácilmente nuevos programas, según sea necesario, con un máximo de 200 programas disponibles en la memoria. Las opciones del operario incluyen flejadas en paralelo o en cruz,

lanzamiento de la guía del fleje o guía cerrada, la protección de cantoneras Sí / No y fuerza de prensado - éstas y otras variables se pueden configurar y seleccionar fácilmente, por ejemplo cuando hay un cambio en el producto que se está flejando. La gran pantalla en el panel de control permite al operario monitorear fácilmente todos los procesos.

El tiempo record de hasta 200 palets por hora, incluyendo las cantoneras de protección, se logra como resultado de una combinación especial de un motor de alta velocidad, las cantoneras de protección eléctricas y la unidad de sellado SoniXs. Cada componente individual en sí mismo salva milisegundos - y estos sumados generan un ahorro de tiempo total para un rendimiento sin precedentes.



ALTA VELOCIDAD

ECOLÓGICO

KCK 131-26 versión de alta velocidad: Una combinación con valor añadido

El diseño inteligente de la flejadora de palets con prensa está basado en elementos eficientes probados que han creado una máquina que combina velocidad y economía. El resultado es el flejado de palets de alta calidad y en un tiempo récord con el mínimo consumo de recursos.

Firmeramente colocado en un transportador de rodillos, el pallet se puede flejar en paralelo o en cruz. En función del tipo de máquina, la altura de **paso puede** ser de hasta 3100 mm, con un ancho de paso de hasta 3200 mm.

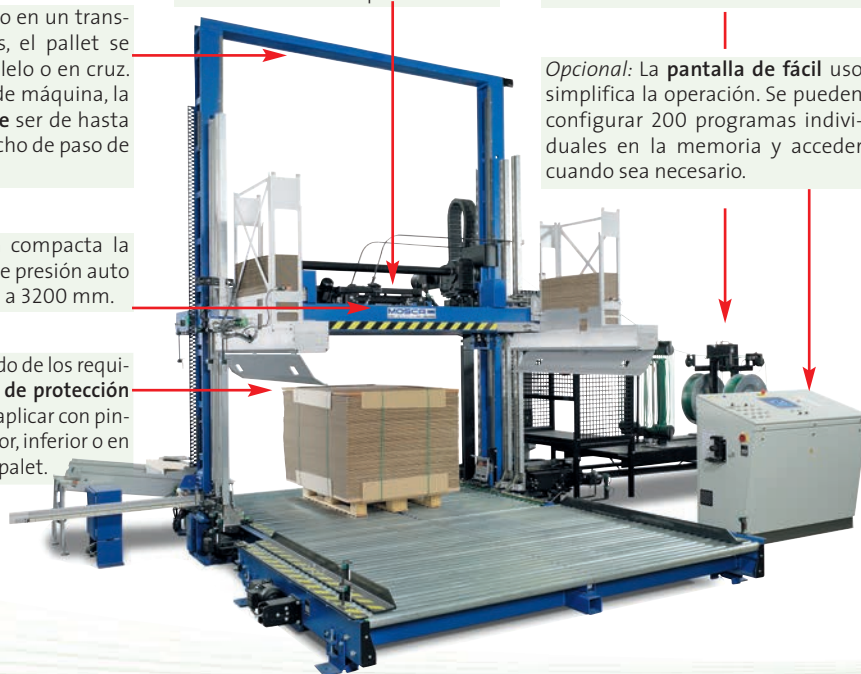
Opcional: La **prensa compacta** la pila con una fuerza de presión autoconfigurable 2000 N a 3200 mm.

Opcional: Dependiendo de los requisitos, las **cantoneras de protección eléctricas** se pueden aplicar con pinzas en la parte superior, inferior o en ambos extremos del pallet.

Opcional: Dos veces más eficaz gracias a la conducción de **alta velocidad** y la unidad de sellado SoniXs por ultrasonido. La seguridad está garantizada por 2 sistemas de frenado independientes.

Opcional: Gracias a tener el dispensador separado, el dispositivo de empalme del fleje está fuera de la zona de seguridad, por lo que el operario podrá cambiar el fleje sin necesidad de entrar.

Opcional: La **pantalla de fácil** uso simplifica la operación. Se pueden configurar 200 programas individuales en la memoria y acceder cuando sea necesario.



Rendimiento y ahorro en cifras

Una comparación directa muestra que tanto la unidad de alta velocidad como la unidad de sellado SoniXs son individualmente más económicas o muestran mejores resultados que los componentes alternativos, dependiendo de la situación. La combinación de ambos componentes en una sola máquina garantiza un rendimiento incomparable.

Comparación de la conducción Standard 3T con la conducción de alta velocidad 3T

	Conducción estándar 3T	Conducción de alta velocidad 3T
Conducción	Motor de 3 fases	Servomotor asíncrono
Control	Ninguno (2 velocidades fijadas)	Convertidor de frecuencia (velocidad ajustable)
Fuerza de presión mín.	5550 N	2000 N
Fuerza de presión máx.	30000 N	33000 N
Velocidad mín.	37 mm/s	1 mm/s (si se requiere)
Velocidad máx.	150 mm/s	350 mm/s
Interfaz de datos	No disponible	Profibus/Profinet
Sistema de frenado	Freno dinámico	2 sistemas de frenado independientes

Comparación de la unidad de sellado SoniXs con un sistema de sellado por fricción

SoniXs comparado con KSR-2

Intervalos de mantenimiento:	40 % más largos
Número de flejadas:	40 % más altos
Coste de las piezas de repuesto:	76 % menos
Costes de mantenimiento:	77 % menos
El tiempo de mantenimiento:	77 % menos
Factor de ruido:	150 % menos

EFICACIA

Excepcionalmente rápida y ahora también sostenible Green Efficiency Technology Inside

La KCK 131-26 es extremadamente rápida y a la vez muy fiable.

La combinación de la alta eficiencia y los componentes de alta tecnología clasifican a esta máquina como tecnología superior de Mosca y se ha ganado su propia etiqueta Mosca:

Get Inside - abreviación de "Green Efficiency Technology Inside". "Tecnología eficiente y sostenible en el interior". Esta etiqueta se utiliza para identificar los productos y máquinas que son muy eficientes y con excelentes valores ambientales.

Para la versión de alta velocidad KCK 131-26, Get Inside significa:

- La unidad de sellado SoniXs ahorra energía, tiene una vida útil larga, reduce el coste de mantenimiento y de las piezas de desgaste y no genera humos ni emisiones.
- La unidad de sellado SoniXs permite el uso de flejes de PET neutros para el medio ambiente, fabricados directamente en Mosca con un alto porcentaje de escamas de botellas recicladas.
- Las cantoneras de protección eléctricas requieren menos energía que las cantoneras de protección neumáticas.
- La unidad de sellado del fleje funciona con un dispensador de fleje doble, con lo cual no se malgastan los restos de material.

Producción responsable

El compromiso de Mosca con la sostenibilidad se llama "Producción Responsable". Esto significa que la compañía acepta la responsabilidad de sus propios productos y para el futuro, en relación con el medio ambiente, la región, los clientes y empleados.

La producción responsable se aplica a las condiciones de Mosca y a sus clientes. Mediante el empleo de las tecnologías y máquinas apropiadas, los procesos de Mosca y el cliente serán energicamente eficientes, seguros y funcionan de acuerdo a altos estándares de calidad.



SOSTENIBILIDAD

Servicio – todo forma parte del Pack de Mosca

El compromiso de Mosca con la sostenibilidad es evidente en la calidad del producto, así como en el cuidado del cliente a largo plazo. La participación de Mosca no termina cuando la máquina ya está puesta en marcha. Una red estatal de técnicos garantiza un servicio en toda la Península a disposición de los clientes Mosca en cualquier momento. Mosca también fomenta el contacto cercano con los clientes para desarrollar conjuntamente las ideas y productos. De esta manera, Mosca es capaz de mantener sus estándares y ofrecer las mejores soluciones. En caso de necesitar piezas de repuesto, nosotros se las suministramos rápidamente, sin complicaciones y de forma fiable.

¿Quiere saber más sobre el funcionamiento de nuestras máquinas Mosca?

Nuestros técnicos le ofrecen una introducción sobre varios tipos de maquinaria en sus instalaciones o en el centro de formación de Mosca, basado en sus necesidades de formación. El funcionamiento correcto de la máquina puede aumentar la productividad. Mosca es especialista en sistemas de flejado modernos, desde unidades

universales con una amplia gama de aplicaciones, hasta máquinas totalmente automáticas que se pueden integrar en cualquier línea de producción. La empresa familiar Mosca, que se fundó en 1966 en Walbrunn, Alemania, y que opera en España desde el año 2002, ha evolucionado hasta convertirse en uno de los líderes del mercado mundial en el sector de flejado. La compañía cuenta con una plantilla de más de 800 empleados en 12 complejos industriales en todo el mundo.

Para más información: <http://es-es.mosca.com/>

