Drehmoment-Messgerät System 8

Optional: Switch-Box R10601 für 4 Messwertaufnehmer

Optional: Verschiedene Messwertaufnehmer

Hochgenaues Messgerät mit Fehlerüberwachung

Sturtevant Richmont hat die ersten Drehmoment-Prüfgeräte erfunden. Jene Erfindungen revolutionierten die Fertigungsabläufe und die Werkzeugindustrie. Das neue ***System 8*** bringt die Industrie wiederum auf einen neuen Level. Es informiert Benutzer und Supervisor, falls die Kapazität des Gerätes überschritten wurde.

System 8 ist das genaueste digitale Drehmoment-Messgerät mit Fehlerüberwachung! Was nützt die Prüfung von Drehmomentwerkzeugen, wenn man nicht weiß, ob das Prüfmittel seine Spezifikation einhält? System 8 erfüllt nun diese seit langem bestehende Forderung.

Wie alle SR-Produkte wurde es konsequent entwickelt für hohe Genauigkeit, einfache Bedienbarkeit und vorbildliche Langlebigkeit.

Das Display liefert eine durchgängige Auflösung von 6 Stellen mit Fließkomma. Im Verbund mit der herausragenden Genauigkeit verhilft Ihnen das System 8 zur Kontrolle über Ihren Drehmoment-Prüfprozess.

Es ist ideal geeignet sowohl für Stichprobenprüfungen als auch tägliche Routinekontrollen für alle gängigen Drehmomentwerkzeugtypen, seien es nun Klick- oder Slipper-Drehmomentschlüssel, Drehmomentschraubendreher oder gar (nicht-schlagende) „Power-Tools".

System 8 sichert Ihre Fehlererkennungs-Strategie ab, indem es Sie wissen lässt, wenn es bis 120% der Kapazität oder höher belastet wurde und möglicherweise außer Toleranz ist. Eine augenfällig platzierte LED blinkt rot, um auf das Problem aufmerksam zu machen. Dies hört erst auf, wenn man das Gerät zurücksetzt. Im Display wird ebenfalls angezeigt, dass das Gerät über Kapazität belastet wurde.

System 8 erfasst die Überlast-Daten auch wenn der Speicher ausgeschaltet wurde. Wenn Speicherung aktiviert ist und das Gerät über 120% der Kapazität belastet wurde und ein Anwender versucht, den Speicher zu löschen um das LED-Blinken zu stoppen, sagt das Display dem Benutzer „See Supervisor 120% Over Capacity" (Rufe Supervisor 120% Über Kapazität).

Die Report-Funktion kennzeichnet alle zwischen Überlast und Reset durchgeführten Prüfvorgänge.

Jeder Aspekt des Drehmomentwerkzeug-Prüfprozess wurde entwickelt für fehlersichere Spezifikationen, um Ihre Qualität und Ihre Reputation zu schützen.

Kennen Sie ein anderes Drehmomentmessgerät auf dem Markt, das dies bietet?

- Messgenauigkeit ± 0.25% des angezeigten Wertes.
- Erfüllt oder übertrifft ASME B107.300-2010, ASME B107.4M (außer Schlagschrauber), ISO 5393, ISO 1773, ISO 1774-2.
- 4 Messmodi: Mitlauf, Spitzenwert, Klickpunkt, Power Tool.
- Einfache Bedienung mittels 8 Tasten.
- Leicht lesbares 4-zeiliges „Vacuum Fluorescent Display" (VFD).
- 6-stellige Fließkomma-Ergebnisanzeige.
- Rote/Grüne LED für Drehmomentstatus.
- Überlast-Warnung durch LED und Text.
- Betrieb mit NiMH-Akku oder Netzstrom.
- Speicher für 999 Datensätze.
- RS232-Schnittstelle (Klinke 3.5 mm) für Datenexport zum Computer.
- Lieferung inkl. Transportbox, Bedienerhandbuch, Netzteil sowie Zertifikat des werkseigenen ISO/IEC 17025 akkreditierten Kalibrierlabors.

Optional: Schraubsimulatoren (RDF) bis 340 Nm

Optional: PC-Software Torque Tool Manager

DTT System 8

Modell	Art.-Nr.	Beschreibung	Anzeigegenauigkeit %	Auflösung (Stellen)	Rauschabstand dB	Gewicht kg
System 8	R10600	Drehmoment-Messgerät mit Digitalanzeige	0.25	6		n. a.
Switchbox 4W	R10601	4-fach Drehmomentsensor-Umschaltbox für STT-P, QC	–	–	–	n. a.

Weitere Infos rund um die Uhr auf unserer Website.

Mail: info@zemo-tools.de · Fax: +49 (0)40 789181 12 · Tel: +49 (0)40 789181 02