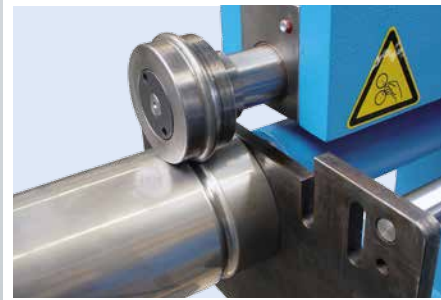


# Sicken- und Bördelmaschinen

SME 63 - SME 125

.. SICKEN  
.. BÖRDELN  
.. SCHNEIDEN



## Konstruktionsmerkmale

- Maschine in geschweißter Stahlkonstruktion
- Parallelzustellung der Oberwalze mit wälzgelagerten Arbeitswellen
- Arbeitswellen gehärtet und geschliffen
- Stufenlos regelbarer Motor über Einfachfußtaster und Hand-Wendeschalter für Links- und Rechtslauf
- Zustellung der Oberwalze über Handrad
- Axiale Verstellung der Unterwalze über Handrad

## Standardzubehör

- Gehärtete Anschlagplatte, manuell axial verstellbar
- Stabiles Untergestell aus Stahl mit Bohrungen zur Befestigung am Boden
- Elektrische Sicherheitssteuerung mit Not-Halt Funktion
- Anschlussspannung 400 V/50 Hz/3 ~, Länderspezifische Spannungen möglich
- Walzenschlüssel zum schnellen Wechsel der Formwalzen



## Sonderzubehör

- Motorische, stufenlos regelbare Zustellung der Oberwalze
- Speicherprogrammierbare Steuerung mit Touchscreen zur Speicherung von bis zu 200 Programmen
- Zentralschmierung über manuell bedienbare Zentralschmierpumpe
- Geteilter Anschlag zur Werkstückführung
- Abstützung der Unterwelle für hohe Beanspruchung bei Arbeiten am Rohrende
- Formwalzen in Sonderausführung, gehärtet oder Oberflächenbehandelt
- Verstellbare Werkstückführung mit einstellbarer Werkstückauflage oder mit Zentrierscheibe





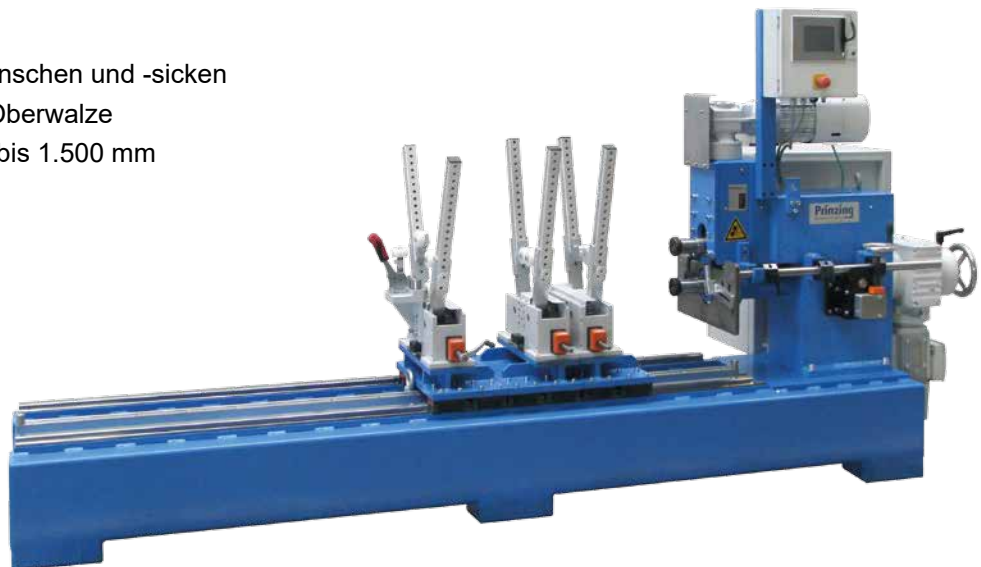
SME 80/3 P

- Zur Herstellung von Rohrflanschen und -sicken
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Rohrführung für Rohrlänge bis 500 mm



SME 125/4 P

- Zur Herstellung von Rohrflanschen und -sicken
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Rohrführung für Rohrlänge bis 1.500 mm



SME 125/PK

- Zur Herstellung von Spannbändern
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Spannbandvorrichtung für Spannband-Durchmesser von 175 - 620 mm



SME 100/VS

- SME in Sonderausführung zum Bördeln von Verkehrsschildern
- Sonderausführung mit vertikal angeordneter Bördelmaschine
- Motorische Höhenverstellung des Bearbeitungskopfs
- Motorische Zustellung der Oberwalze
- Auflagetisch mit Bürsten



Technische Daten

Modell		SME 63/2 P	SME 80/3 P	SME 80/5 P
Walzenabstand	mm	63	80	80
Ausladung	mm	250	315	520
Ø Walzenaufnahme	mm	25	32	32
Blechdicke (400 N/mm <sup>2</sup> )	mm	1,75	2,00	1,50
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Motorleistung	kW	0,75	1,5	1,5
Gewicht	kg	260	280	300
Größe (L x B x H)	cm	90 x 80 x 140	100 x 90 x 150	130 x 90 x 150

Modell		SME 100/4 P	SME 100/5 P	SME 125/4 P	SME 125/5 P
Walzenabstand	mm	100	100	125	125
Ausladung	mm	400	500	400	500
Ø Walzenaufnahme	mm	40	40	50	50
Blechdicke (400 N/mm <sup>2</sup> )	mm	2,50	2,00	3,50	3,00
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Motorleistung	kW	2,2	2,2	3,0	3,0
Gewicht	kg	380	400	610	630
Größe (L x B x H)	cm	120 x 100 x 160	130 x 100 x 160	150 x 110 x 170	160 x 110 x 170

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

[www.prinzing.eu](http://www.prinzing.eu)

**Prinzing**  
 ■ MASCHINENBAU ■

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau  
 Siechenlach 2  
 89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100  
 Fax: 07336 9610-50  
 E-Mail: [info@prinzing.eu](mailto:info@prinzing.eu)

