

Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH

D2C
Designed to Customer

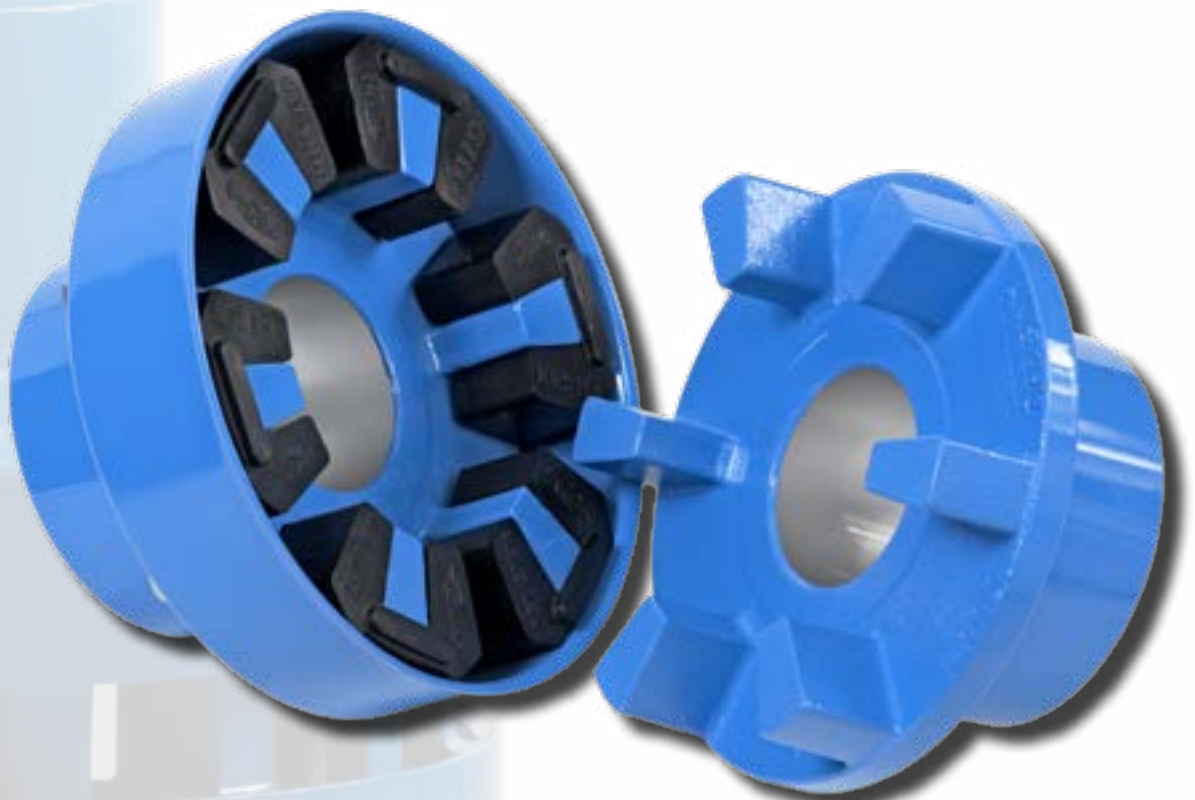
MULTI MONT

- SELLA

- DEKA

- GIGANT

Innesti a denti frontali con
giunto elastico a torsione



Il vostro azionamento è la nostra forza. La vostra forza è la nostra ispirazione.



Indice

	Page
Descrizione tecnica generale	3
Strutture costruttive standard	5/6
Strutture costruttive speciali	7
Dati tecnici	7
Materiali	8
Scelta della grandezza del giunto	9
Assegnazione dei parametri di sollecitazione a seconda del tipo di macchina da lavoro ...	10
Motori IEC – assegnazione	11
MULTI MONT SELLA con bussole di serraggio a cono, serie MMS-T...W	12
MULTI MONT SELLA giunti dell'albero, serie MMS...W	13
MULTI MONT SELLA accoppiamenti a flangia, serie MMS...F1	14
MULTI MONT SELLA giunti a flangia divisoria, serie MMS...T	15
MULTI MONT SELLA giunti per freno a dischi, serie MMS...WBS	16
MULTI MONT SELLA giunti per freno a dischi, serie MMS...TBS	17
MULTI MONT SELLA giunti per freno a tamburo, serie MMS...WBT	18
MULTI MONT SELLA giunti per freno a tamburo, serie MMS...TBT	19
MULTI MONT SELLA giunti per freno a tamburo, serie MMS...F1 BT	20
Pesi e momenti di inerzia	21
MULTI MONT DEKA strutture costruttive standard, serie MMD	22
MULTI MONT GIGANT strutture costruttive standard, serie MMG	23
Indicazioni di montaggio e tolleranze di allineamento	24
Avvertenze tecniche generali / indicazioni di sicurezza	26

D2C – Designed to Customer

D2C Designed to Customer è il pensiero guida che descrive al meglio la ricetta del successo di REICH-KUPPLUNGEN. Oltre ai prodotti del catalogo, i nostri clienti possono anche richiedere giunti sviluppati per le loro specifiche esigenze. In questi casi, la loro costruzione ricorre a componenti modulari, in modo da mettere a punto soluzioni efficienti ed efficaci. La stretta collaborazione tutta speciale con i nostri partner va dalla consulenza allo sviluppo, al dimensionamento, alla produzione, all'integrazione negli ambienti già esistenti fino a soluzioni di produzione e logistica specifiche per il cliente e di assistenza post-vendita, il tutto a livello globale. Questo approccio orientato al cliente vale sia per i prodotti di serie che per gli sviluppi prodotti in piccoli lotti.

I principi della filosofia aziendale di REICH-KUPPLUNGEN si basano in maniera determinante sulla soddisfazione del cliente, sulla flessibilità, sulla qualità, sulla capacità di fornitura e sulla capacità di adattamento alle esigenze della clientela.

REICH-KUPPLUNGEN non fornisce solo un giunto, fornisce una soluzione: Designed to Customer.

Edizione settembre 2015

Rispettare la menzione di riserva a norma ISO 16016:

Il presente catalogo ARCUSAFLEX annulla e sostituisce in parte la documentazione precedente relativa ai prodotti ARCUSAFLEX.

Tutte le dimensioni in millimetri.

Con riserva di modifiche costruttive e dimensionali.

Salvo autorizzazione espressamente consentita, sono vietati l'inoltro e la riproduzione del presente documento, ed inoltre il riutilizzo e la comunicazione dei relativi contenuti. La mancata osservanza di detta disposizione comporterà il risarcimento dei danni. Tutti i diritti riservati in caso di registrazione di brevetto, di modello di utilità o di modello ornamentale.

© REICH-KUPPLUNGEN

Descrizione tecnica generale

I giunti MULTI MONT vengono prodotti di serie dal 1958. Questi innesti inseribili a denti frontali dalla qualità ormai consolidata sono stati costantemente adeguati allo sviluppo tecnico, e comprendono oggi le serie MULTI MONT SELLA, MULTI MONT DEKA e MULTI MONT GIGANT, con un intervallo di coppia compreso tra 40 Nm e 1 000 000 Nm.

La versatile gamma di giunti MULTI MONT comprende numerose strutture costruttive, in modo da poter soddisfare pressoché qualsiasi esigenza di azionamento.

MULTI MONT SELLA Coppie nominali da 40 Nm a 30 000 Nm



La serie MULTI MONT SELLA comprende nella versione standard diverse strutture costruttive. Fino alla grandezza MMS 63 inclusa, il giunto possiede un anello dentato separato, i cui singoli tamponi in gomma sono collegati mediante una cinghia esterna. Vengono inoltre utilizzati 6 elementi elastici a sella ai quali sono collegati ogni volta due tamponi in gomma mediante una cinghia esterna.

Il giunto dispone di un tappo di arresto avvitato separatamente, che circonda gli elementi in gomma in corrispondenza della circonferenza. Il loro avvitarlo non partecipa alla trasmissione di coppia. L'allentamento e il ritiro di detto tappo di arresto consentono la semplice sostituzione radiale dell'elemento senza dover spostare in senso assiale le parti accoppiate della macchina.

MULTI MONT DEKA

Coppie nominali da 40 000 Nm a 100 000 Nm



Grazie all'utilizzo di serie della ghisa duttile, la serie di giunti MULTI MONT DEKA è estremamente compatta e garantisce nel contempo un'elevata capacità di trasmissione.

Gli elementi di trasmissione vengono fissati in tasche. Durante la trasmissione di coppia vengono sollecitati con pressione, mediante un dente di innesto parallelo, sempre due dei complessivamente 40 tamponi in gomma. Nella flangia è possibile sostituire facilmente gli elementi in senso radiale.

MULTI MONT GIGANT

Coppie nominali da 40 000 Nm a 1 000 000 Nm



La serie MULTI MONT GIGANT, composta di serie da giunti di grandi dimensioni in ghisa, è stata studiata per le massime coppie di rotazione.

Anche nella serie MULTI MONT GIGANT vengono utilizzati 6 elementi elastici a sella che dopo aver allentato e spostato il tappo di arresto avvitato separatamente consentono di sostituire gli elementi elastici in senso radiale senza movimento assiale della parte accoppiata della macchina.

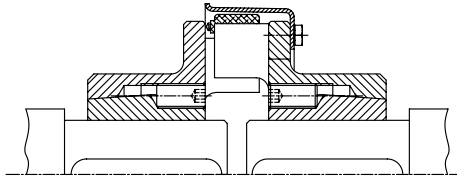
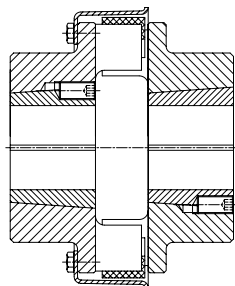
Le caratteristiche e i vantaggi principali dei denti a innesto MULTI MONT SELLA, DEKA e GIGANT:

- Compensano gli spostamenti assiali, radiali e angolari
- Ammortizzano urti e oscillazioni
- Sono resistenti alle perforazioni e possono essere notevolmente sovrasollecitati
- Giunti a innesto facili da montare e allineare
- Facile sostituzione radiale degli elementi ritirando il tappo di arresto
- Privi di manutenzione
- Possono essere adattati a pressoché tutte le situazioni di montaggio
- Facile montaggio del collegamento dell'albero utilizzando le bussole di serraggio a cono

Strutture costruttive standard

Giunto dell'albero con bussola di serraggio a cono

Possiedono una bussola di serraggio a cono come elemento di collegamento all'albero. La bussola di serraggio a cono viene avvitata nel mozzo di accoppiamento, per cui a montaggio avvenuto tra il mozzo di accoppiamento e l'albero si realizza un collegamento forzato a caldo privo di gioco di accoppiamento.

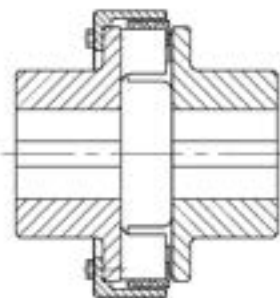


Serie: MMS-T... W
fino a 12 500 Nm

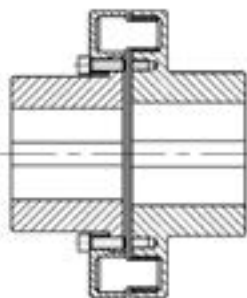
Giunti dell'albero

Versione standard per il collegamento di due alberi.

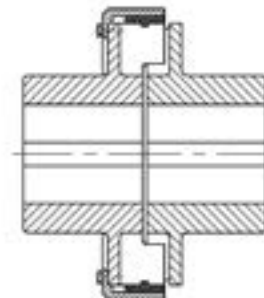
Il tappo di arresto avvitato separatamente consente di sostituire gli elementi elastici senza dover spostare in senso assiale uno dei due mozzi di accoppiamento.



Serie: MMS ... W
fino a 30 000 Nm



Serie: MMD ... WK
fino a 100 000 Nm

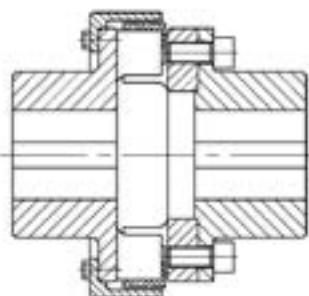


Serie: MMG ... W
fino a 1 000 000 Nm

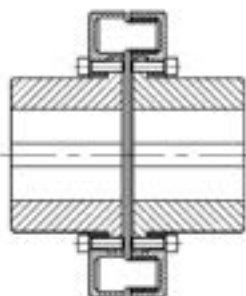
Giunti a flangia divisoria

Questa versione consente il montaggio radiale delle macchine accoppiate senza il relativo movimento assiale.

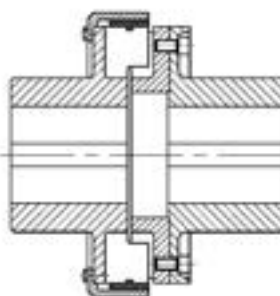
Il tappo di arresto avvitato separatamente consente di sostituire gli elementi elastici senza dover spostare in senso assiale uno dei due mozzi di accoppiamento.



Serie: MMS ... T
fino a 30 000 Nm



Serie: MMD ... TK
fino a 100 000 Nm



Serie: MMG ... T
fino a 1 000 000 Nm

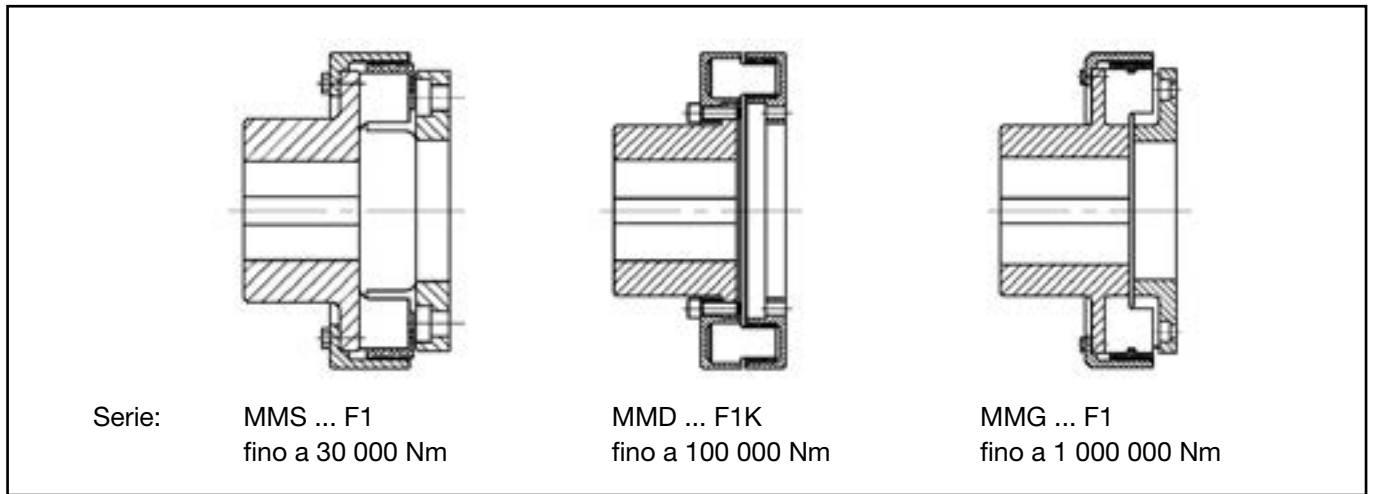
Strutture costruttive standard

Accoppiamenti a flangia

Per gli accoppiamenti con flangia di dischi e volani.

Il tappo di arresto avvitato separatamente consente di sostituire gli elementi elastici senza dover spostare in senso assiale uno dei due mozzi di accoppiamento.

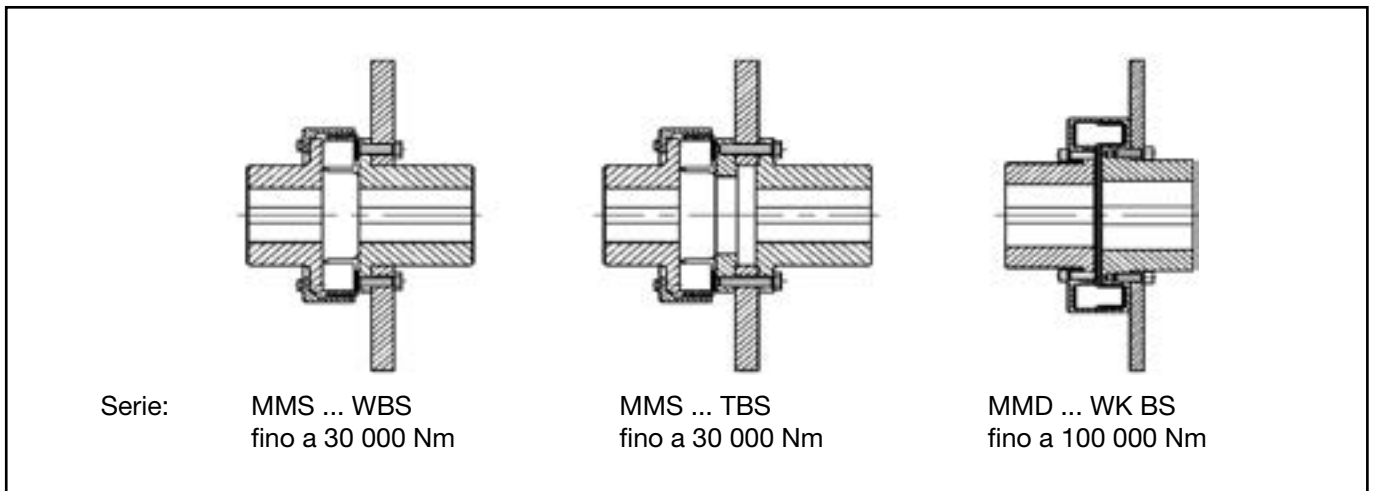
Possibilità di mettere a punto diverse soluzioni di montaggio grazie all'utilizzo delle flange intermedie.



Giunti per freno a dischi

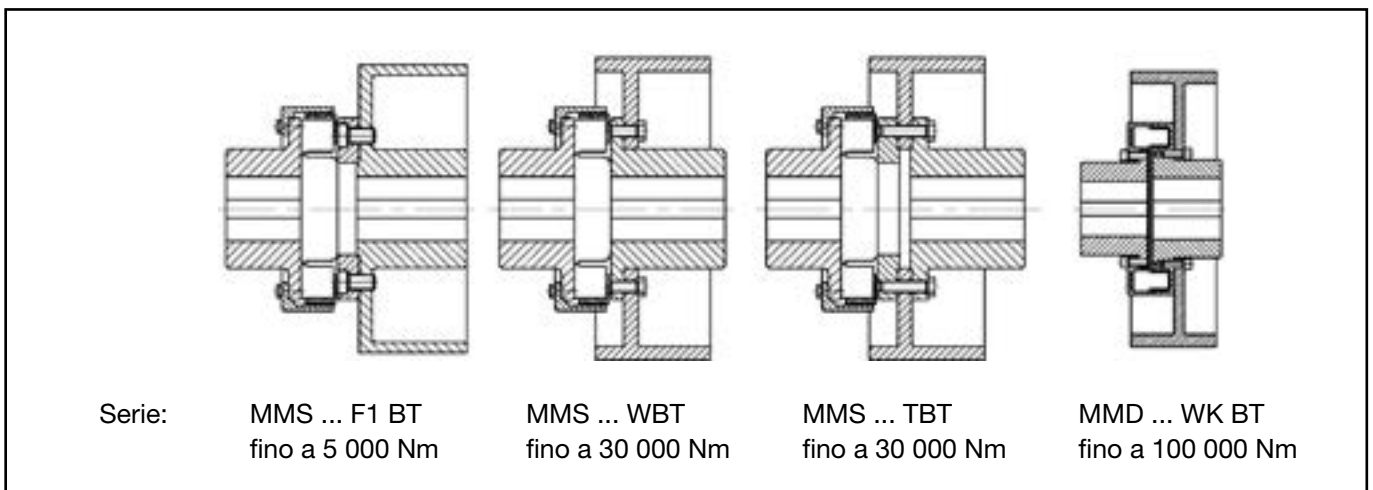
Con dischi per pinze del freno.

Nella versione a flangia divisoria TBS è possibile montare e smontare il disco del freno in senso radiale.



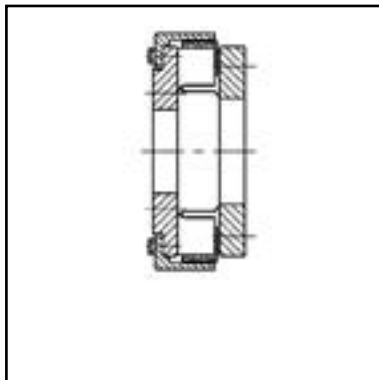
Giunti per freno a tamburo

Con tamburi per freni a ceppi esterni. Dimensioni del tamburo del freno a norma DIN 15431.

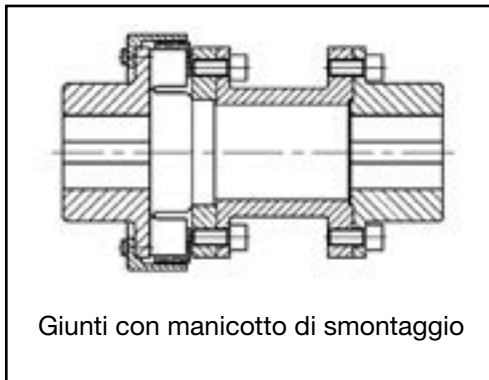


Strutture costruttive speciali

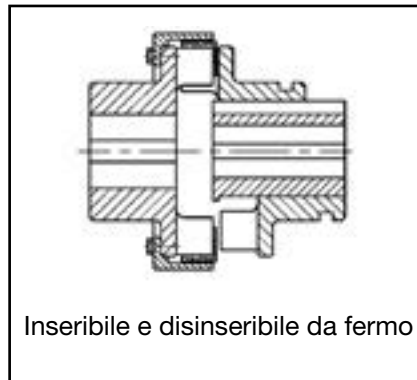
Giunti con flangia doppia



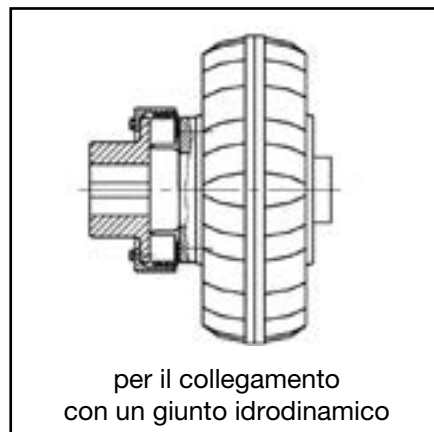
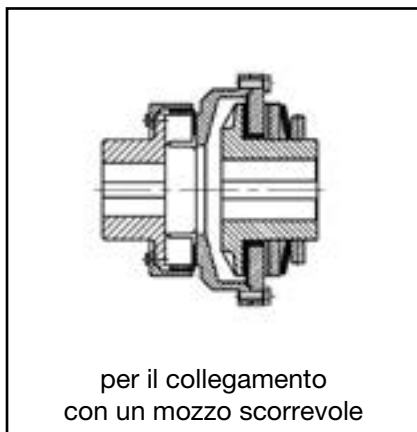
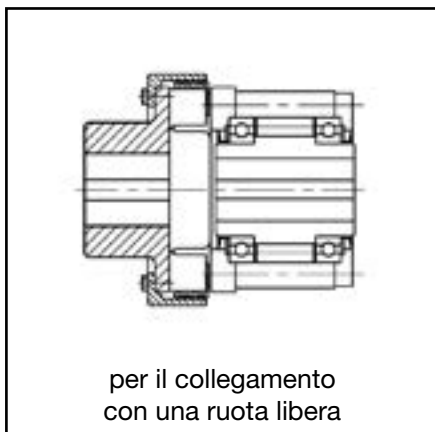
Giunti spaziatori



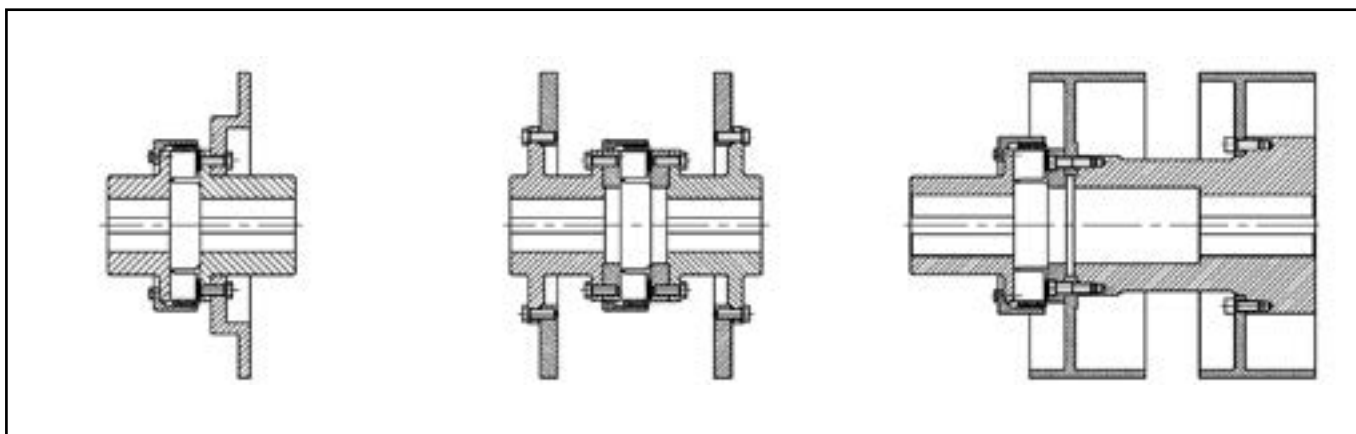
Innesti



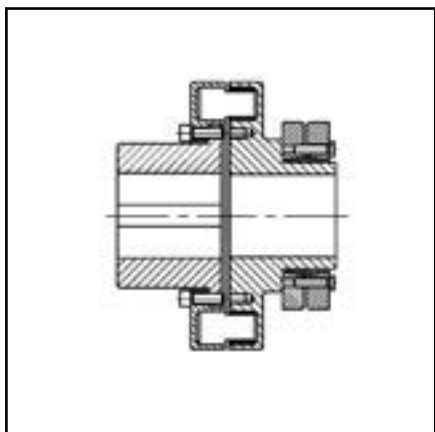
Giunti combinati



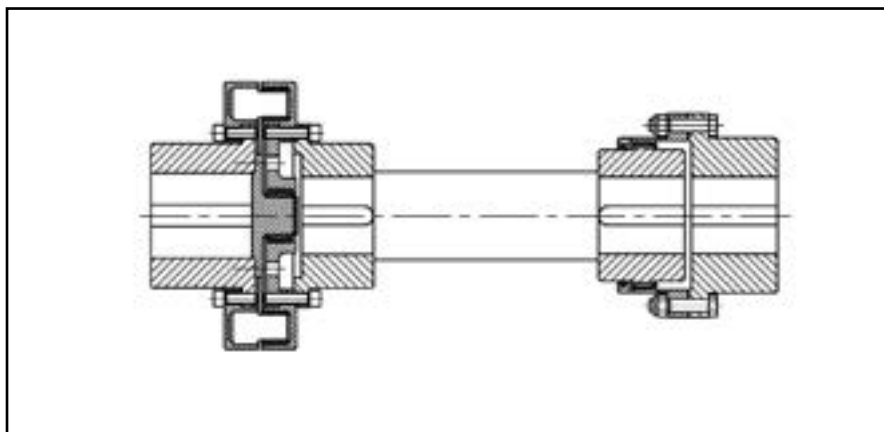
Versioni di giunti per freno a dischi / giunti per freno a tamburo



Versioni con collegamenti per kit di serraggio



Versione con albero intermedio insieme ad un giunto dentato



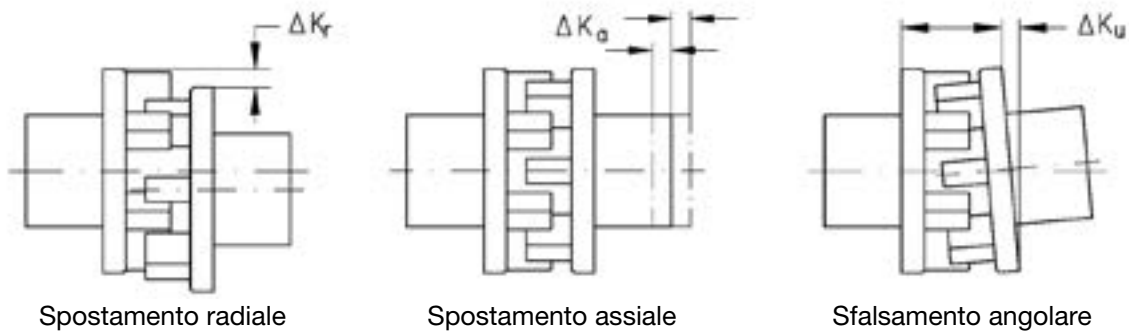
Dati tecnici

Le coppie di rotazione indicate per T_{KN} o T_{Kmax} corrispondono alla definizione per i “Giunti elastici per alberi a norma DIN 740 Parte 2”, e valgono per le strutture costruttive standard con elementi in gomma di durezza 75-80° Shore A. Dati tecnici per elementi di altri materiali su richiesta.

Grandezza del giunto	Dati tecnici per elementi standard in gomma (n. serie)									Spostamento massimo dell'albero		
	Coppia nominale T_{KN} Nm	Coppia massima T_{Kmax} Nm	Coppia di fatica permanente $T_{KW(10\text{ Hz})}$ Nm	Rigidità dinamica della molla di torsione C_{Tdyn} 10^3 Nm/rad				Smorzamento rel. Ψ -	Max. *) numero di giri n_{max} min^{-1}	ΔK_r mm	ΔK_a mm	ΔK_u mm
				0.25 T_{KN}	0.5 T_{KN}	0.75 T_{KN}	1.0 T_{KN}					
MMS 4-A	40	120	20	0,5	0,7	2	4	1,0	5000	0,5	1,0	1,0
MMS 6,3-A	63	189	30	0,8	1	3	6	1,0	4000	0,5	1,0	1,0
MMS 10	100	300	50	1,5	2	4,5	10	1,0	7100	0,6	1,0	1,2
MMS 16	160	480	80	2	3	7,5	15	1,0	6300	0,6	1,0	1,3
MMS 25	250	750	130	3,5	5	11	23	1,0	5700	0,7	1,0	1,4
MMS 40	400	1200	210	5	7,5	18	37	1,0	5100	0,7	1,2	1,5
MMS 63	630	1890	330	7	10	25	60	1,0	4500	0,8	1,2	1,6
MMS 100	1250	3000	530	15	25	55	120	1,0	3900	0,9	1,2	1,7
MMS 160	2000	4800	840	25	35	90	190	1,0	3400	1,0	1,5	1,8
MMS 250	3000	7500	1300	35	55	130	280	1,0	3000	1,2	1,5	2,0
MMS 400	5000	12000	2100	50	70	200	500	1,0	2700	1,4	1,5	2,2
MMS 630	7500	18900	3300	120	170	380	700	1,0	2300	1,5	1,5	2,4
MMS 1000	12500	30000	5000	230	280	600	1100	1,0	2000	1,6	2,0	2,6
MMS 1600	20000	48000	8400	290	410	950	1900	1,0	1760	1,8	2,0	2,8
MMS 2500	30000	75000	12000	460	600	1400	2800	1,0	1900	1,8	2,0	2,8
MMG 4000	40000	120000	12000	400	850	1200	2100	1,0	1370	2,0	2,5	2,5
MMG 6300	63000	189000	19000	600	1400	1900	3300	1,0	1200	2,5	3,0	3,0
MMG 10000	100000	300000	30000	950	2200	3100	5300	1,0	1050	2,5	3,5	3,5
MMG 16000	160000	480000	48000	2300	3000	7500	15000	1,0	910	2,0	4,0	4,0
MMG 25000	250000	750000	75000	4500	5000	12000	25000	1,0	806	2,5	5,0	4,5
MMG 40000	400000	1200000	120000	5500	8000	18000	38000	1,0	650	2,5	6,0	5,0
MMG 63000	630000	1890000	200000	su richiesta				1,0	580	3,0	7,0	5,0
MMG 100000	1000000	3000000	300000	su richiesta				1,0	520	3,0	8,0	5,0
MMD 4000	40000	75000	12500	600	850	1900	3800	1,0	2300	2,0	2,5	3,0
MMD 6300	63000	120000	20000	900	1000	1300	1600	1,0	2000	2,0	2,5	3,2
MMD 10000	100000	189000	31500	1400	1640	2120	2560	1,0	1800	2,0	2,5	3,5

*) I max. numeri di giri si riferiscono ai giunti standard in ghisa grigia
Con altri materiali si possono ottenere numeri di giri maggiori

Spostamento dell'albero



I valori indicati per lo spostamento dell'albero sono indicativi, in quanto la capacità di compensazione del giunto dipende principalmente dal numero di giri e dalla sollecitazione del giunto stesso. L'allineamento preciso del giunto aumenta la durata degli elementi elastici (vedi “Tolleranze di allineamento” a pagina 24).

Numeri di giri consentiti

I massimi numeri di giri riportati nei “Dati tecnici” si riferiscono solo ai componenti veri e propri del giunto. Per i giunti insieme ai tamburi e ai dischi dei freni valgono i numeri di giri consentiti n_{max} in min^{-1} riportati di seguito nella tabella.

Diametro BT/BS	[mm]	200	250	315	400	500	630	710	800	1000	Materiale
Tamburo del freno BT	n_{max} [min^{-1}]	5250	4200	3300	2600	2100	1650	1450	-	-	0.7050/0.7060 (GGG50/60)
Disco del freno BS	n_{max} [min^{-1}]	7000	6000	4800	3800	3000	2400	2150	1900	1500	1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C45)

Materiali

Purché non sussistano particolari requisiti di materiale, possono essere utilizzati mozzi di accoppiamento standard in ghisa grigia. A scelta sono disponibili anche altri materiali.

N. parte	Denominazione del componente del giunto		Materiale del gruppo A	Materiale del gruppo C
1, 1g 1a 1	Mozzo	MMS; MMS-A; MMG MMS TBS e MMS...TBT MMD	0.6025 (GG 25) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40)	0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40)
2	Tappo di arresto	Grandezza MMS 10 - 16 Grandezza MMS 25 - 40 Grandezza MMS 63 - 400 Grandezza MMS 630 - 2 500 Grandezza MMG 4 000 - 100 000	Poliammide Lamiera in acciaio Lamiera in acciaio a scelta 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) / 1.0570 (St 52-3) 1.0570 (St 52-3)	Poliammide Lamiera in acciaio Lamiera in acciaio a scelta 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) / 1.0570 (St 52-3) 1.0570 (St 52-3)
3	Elementi elastici del giunto		Vedi tabella sottostante	
4	Flangia	F1 per MMS e MMG F1 per MMS...TBS e MMS...TBT F1 per MMD	0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40)	0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40)
6 6a	Mozzo flangia divisoria	MMS MMD MMS...TBS e MMS...TBT	1.0503 (C 45) 0.7040 (GGG 40) / 1.0503 (C 45) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)	1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7040 (GGG 40) / 1.0503 (C 45) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)
10	Disco del freno		1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)	1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)
11	Tamburo del freno fino a Ø 315 mm per F1 BT Tamburo del freno fino a Ø 315 mm per WBT Tamburo del freno da Ø 315 mm per WBT e TBT		0.7050 (GGG 50) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7050 (GGG 50)	0.7050 (GGG 50) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7050 (GGG 50)

Altri materiali su richiesta ¹⁾ Mozzo di accoppiamento disponibile anche in acciaio

Elementi elastici del giunto

Tipo di elemento	Dimensioni		Numero per ciascun giunto
Anelli dentati MMS	MMS-A	4 - 6,3	1
	MMS	10 - 63	
Elementi elastici a sella MMS	MMS	100 - 2 500	6
Elementi in gomma MMD	MMD	4 000 - 10 000	40
Elementi elastici a sella MMG	MMG	4 000 - 40 000	6

Denominazione materiale	Denominazione breve	Intervallo di temperatura consentito		Caratteristica
			per breve tempo	
Per versioni standard: Caucciù naturale/sintetico Intervallo di durezza: 75 - 80° Shore A	SN	Da - 40 °C a 80 °C	90 °C	Ottima resistenza all'attrito
Caucciù sintetico (NBR) Intervallo di durezza: 73 - 78° Shore A	SP	Da - 40 °C a 100 °C	120 °C	Resistente all'olio minerale e ai carburanti
Gomma siliconica (VMQ) Intervallo di durezza: 70 - 75° Shore A	SX	Da - 70 °C a 120 °C	140 °C	Elevata resistenza alle alte temperature
Poliuretano (PUR) Intervallo di durezza: 90 - 95° Shore A	UD	Da - 30 °C a 120 °C	130 °C	Elevata resistenza ottima resistenza all'attrito

Dati tecnici dei giunti MULTI MONT con elementi in NBR, VMQ e PUR su richiesta.

Su richiesta sono disponibili anche altri tipi di gomma e altri valori di durezza Shore.

Equilibratura

Tutti i giunti MULTI MONT possiedono di norma una qualità di bilanciamento di $G = 16$ per $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ a norma ISO 1940, sufficiente per intervalli di numeri di giri normali. Se dovesse essere necessaria una maggiore qualità di bilanciamento, indicare nel corso dell'ordine il numero di giri, la qualità di bilanciamento desiderata e se i mozzi devono essere equilibrati con o senza scanalatura.

Scelta della grandezza del giunto

La scelta della grandezza del giunto dovrà essere effettuata in modo da impedire il superamento della sollecitazione consentita sul giunto. Negli azionamenti senza carico periodico da coppia con inversione del giunto, il giunto può essere dimensionato secondo la coppia motrice tenendo conto di opportuni fattori.

Negli azionamenti con motori a combustione o motori con coppie di rotazione sovrapposte o alternate periodicamente, la definizione della grandezza del giunto dovrà essere verificata con un calcolo della vibrazione torsionale, che se necessario saremo lieti di effettuare per il cliente.

1. Calcolo della coppia motrice T_{AN}

La coppia motrice si calcola con la potenza di azionamento P_{AN} e il numero di giri del giunto n_{AN}

$$T_{AN} \text{ [Nm]} = 9550 \frac{P_{AN} \text{ [kW]}}{n_{AN} \text{ [min}^{-1}\text{]}}$$

2. Rilevamento della coppia di serraggio nominale T_{KN} mediante la coppia motrice T_{AN} tenendo conto dei fattori di dimensionamento

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot S_m \cdot S_t \cdot S_z$$

3. La coppia massima T_{Kmax} del giunto, tenendo conto del fattore di temperatura S_t , deve essere almeno pari alla coppia di rotazione massima T_{max} che si instaura in esercizio

$$T_{Kmax} \geq T_{max} \cdot S_t$$

4. Se si effettua il calcolo della vibrazione torsionale per verificare il dimensionamento del giunto, la coppia di fatica permanente del giunto consentita T_{KW} deve essere almeno pari alla massima coppia di fatica T_W che si instaura nel campo di velocità d'esercizio, tenendo conto della temperatura e della frequenza

$$T_{KW} (10 \text{ Hz}) \geq T_W \cdot S_t \cdot S_f$$

5. Il fattore di frequenza S_f tiene conto della dipendenza dalla frequenza dalla coppia di fatica permanente consentita $T_{KW} (10\text{Hz})$ per la frequenza di esercizio f_x

$$S_f = \sqrt{\frac{f_x}{10}}$$

Fattori di dimensionamento

Per i giunti SX con elementi in silicone, tenere sempre conto dei parametri di sollecitazione per una sollecitazione grande S.

Parametro di sollecitazione S_m

Motore	Parametro di sollecitazione della macchina da lavoro		
	G	M	S
Motori elettrici, turbine, motori idraulici	1,25	1,6	2,0
Motori a combustione a ≥ 4 cilindri grado di irregolarità $\geq 1:100$	1,5	2,0	2,5

Fattore di temperatura S_t

Temperatura ambiente	-40 °C +30 °C	+40 °C	+60 °C	+80 °C	> +80 °C
S_t	1,0	1,1	1,4	1,8	su richiesta

Fattore di avviamento S_z

Frequenza di avviamento all'ora	30	60	120	240	> 240
S_z	1,0	1,1	1,2	1,3	su richiesta

G = sollecitazione uniforme M = sollecitazione media S = sollecitazione grande

Esempio di dimensionamento

Si richiede un giunto tra il motore elettrico ($P = 450 \text{ kW}$ per $n = 980 \text{ min}^{-1}$) e il riduttore di un comando nastro trasportatore.

$$T_{AN} = 9550 \frac{450 \text{ kW}}{980 \text{ min}^{-1}} = 4385,2 \text{ Nm}$$

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot S_m \cdot S_t \cdot S_z$$

$$T_{KN} \geq 4385,2 \text{ Nm} \cdot 1,25 \cdot 1,1 \cdot 1,0 = 6029,7 \text{ Nm}$$

Giunto scelto: MMS 630 SN W con $T_{KN} = 6300 \text{ Nm}$

L'esercizio è regolare = G : $S_m = 1,25$
 Temperatura ambiente 40 °C : $S_t = 1,1$
 Frequenza di avviamento 30/h : $S_z = 1,0$

Assegnazione dei parametri di sollecitazione a seconda del tipo di macchina da lavoro

G = sollecitazione uniforme M = sollecitazione media S = sollecitazione grande

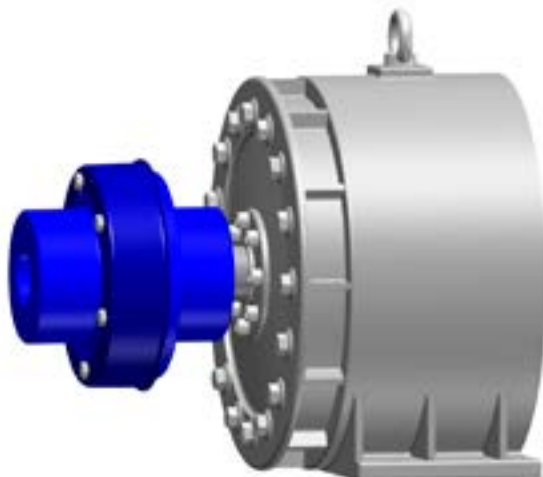
Negli azionamenti con avviamento periodico dell'impianto, effettuare un calcolo della vibrazione torsionale per verificare il dimensionamento del giunto.

S	ESCAVATORI		GENERATORI, CONVERTITORI DI FREQUENZA	S	Presse umide
S	Draghe a catena di tazze		Convertitori di frequenza	S	Truciolatori per carta
S	Autotelai (cingolo)	S	Generatori	S	Presse aspiranti
M	Autotelai (rotaia)	S	Generatori per saldatura	S	Rulli aspiranti
M	Argani di manovra	S		S	Cilindri essiccanti
M	Pompe aspiranti		MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA GOMMA	S	POMPE
S	Ruote a pale		Estrusori	G	Pompe centrifughe (per liquidi poco viscosi)
S	Teste di taglio	S	Calandre	M	Pompe centrifughe (per liquidi viscosi)
M	Meccanismi di orientamento	S	Impastatrici	S	Pompe a stantuffo tuffante
	MACCHINE EDILI	S	Miscelatori	S	Pompe per presse
M	Montacarichi	M	Laminatoi		
S	Betoniere				PIETRE, TERRA
M	Macchine per costruzioni stradali			S	Frantoi
	INDUSTRIA CHIMICA		MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO	S	Forni rotativi
M	Tamburi di raffreddamento	S	Tamburi di scortecciatura	S	Mulini a martello
M	Miscelatori	M	Piallatrici	S	Mulini a sfere
G	Agitatori (per liquidi poco viscosi)	S	Macchine per la lavorazione del legno	S	Mulini cilindrici
M	Agitatori (per liquidi viscosi)	S	Telai per seghe	S	Mulini a urto
M	Tamburi essiccatori			S	Presse per mattoni
G	Centrifughe (leggero)		IMPIANTI GRU		
M	Centrifughe (pesante)	S	Apritori	M	MACCHINE TESSILI
	ESTRAZIONE DEL PETROLIO	S	Autotelai	M	Arrotolatori
M	Pompe pipeline	S	Sollevatori	M	Macchine per la stampa e la tintoria
S	Impianti di trivellazione rotanti	M	Meccanismi di orientamento	M	Bottali per conceria
	IMPIANTI DI TRASPORTO	M	Scaricatori	M	Truciolatori per carta
M	Aspi trasportatori			M	Telai
S	Macchine trasportatrici		MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE	S	COMPRESSORI
M	Nastri trasportatori a elementi articolati	S	Estrusori	M	Compressori a pistoni
G	Trasportatori a nastro (materiale alla rinfusa)	S	Calandre		Turbocompressori
S	Trasportatori a nastro (collettame)	M	Miscelatori		
M	Trasportatori a nastro a tazze	M	Macchine frantumatrici		LAMINATOI
M	Nastri a catena			S	Cesoie per lamiera
M	Trasportatori continui		MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI	M	Voltapezzi per lamiera
M	Montacarichi	M	Macchine per piegatura per lamiera	S	Spingitori per lingotti
G	Elevatori a tazze per farina	S	Macchine spianatrici per lamiera	S	Canali per lingotti e bramme
M	Ascensori per persone	S	Martelli	S	Impianti di trasporto blocchi
M	Piastre	S	Piallatrici	M	Trafilature
M	Trasportatori a coclea	S	Presse	S	Frantoi per disossidanti
M	Elevatori a tazze per pietrisco	S	Cesoie	S	Canali per lamiera sottile
S	Elevatori inclinati	S	Presse per fucinatura	S	Canali per lamiera grossa
M	Trasportatori a nastro in acciaio	S	Punzonatrici	M	Aspi (nastro e filo metallico)
M	Trasportatori a catena a conca	G	Rinvii linee di alberi	S	Laminatoi a freddo
	SOFFIANTI, VENTOLE¹⁾	M	Motori principali per macchine utensili	M	Macchine di trazione a catene
G	Soffianti a stantuffi rotanti P:n ≤ 0,007	G	Motori ausiliari per macchine utensili	S	Troncatrici per balle
M	Soffianti a stantuffi rotanti P:n ≤ 0,07			M	Zone di raffreddamento
S	Soffianti a stantuffi rotanti P:n > 0,07		MACCHINE PER GENERI ALIMENTARI	M	Macchine di trazione inclinata
G	Ventole (assiali/radiali) P:n ≤ 0,007	G	Macchine riempitrici	M	Piani a rulli (leggero)
M	Ventole (assiali/radiali) P:n ≤ 0,07	M	Impastatrici	S	Piani a rulli (pesante)
S	Ventole (assiali/radiali) P:n > 0,07	M	Mescolatrici	M	Spianatrici a rulli
G	Ventole per torri di raffreddamento P:n ≤ 0,007	G	Confezionatrici	S	Saldatrici per tubi
M	Ventole per torri di raffreddamento P:n ≤ 0,07	M	Frantoi per canna da zucchero	M	Cesoie per rifilare
S	Ventole per torri di raffreddamento P:n > 0,07	M	Macchine tagliatrici per canna da zucchero	S	Spuntatrici
G	Ventole per tiraggio forzato P:n ≤ 0,007	S	Macinatrici per canna da zucchero	S	Impianti di colata continua
M	Ventole per tiraggio forzato P:n ≤ 0,07	M	Macchine tagliatrici per barbabietola da zucchero	M	Dispositivi di regolazione a rulli
S	Ventole per tiraggio forzato P:n > 0,07	M	Macchine lavatrici per barbabietola da zucchero	S	Dispositivi spostatori
G	Turboventole P:n ≤ 0,007				MACCHINE PER LAVANDERIA
M	Turboventole P:n ≤ 0,07		MACCHINE PER CARTA	M	Asciugatrici a tamburo
S	Turboventole P:n > 0,07	S	Presse per carta	M	Macchine lavatrici
		S	Cilindri spiananti		
		S	Olandesi		TRATTAMENTO DELL'ACQUA
		S	Sfibratori	M	Areatori giroscopici
		S	Calandre	G	Coclee idrauliche

¹⁾ P = potenza della macchina da lavoro in kW
n = numero di giri in min⁻¹

Motori IEC – assegnazione

MULTI MONT SELLA Giunti della serie MMS..W per motori a corrente trifase IEC con gabbia a norma DIN 42673/1



Motore Dimen- sioni	Potenza motore a ~3000 min ⁻¹		Giunto Dim. MMS	Potenza motore a ~1500 min ⁻¹		Giunto Dim. MMS	Potenza motore per ~ 1000 min ⁻¹		Giunto Dim. MMS	Potenza motore per ~ 750 min ⁻¹		Giunto Dim. MMS	Estremità cil. dell'albero D x L [mm]	
	Potenza P [kW]	Coppia T [Nm]		Potenza P [kW]	Coppia T [Nm]		Potenza P [kW]	Coppia T [Nm]		Potenza P [kW]	Coppia T [Nm]		3000 min ⁻¹	≤ 1500 min ⁻¹
56	0,09 0,12	0,29 0,38	*) *)	0,06 0,09	0,38 0,57	*) *)							9 x 20	
63	0,18 0,25	0,57 0,80	*) *)	0,12 0,18	0,76 1,1	*) *)							11 x 23	
71	0,37 0,55	1,2 1,8	*) *)	0,25 0,37	1,6 2,4	*) *)							14 x 30	
80	0,75 1,1	2,4 3,5	4 4	0,55 0,75	3,5 4,8	4 4	0,37 0,55	3,5 5,3	4 4				19 x 40	
90 S	1,5	4,8	4	1,1	7,0	4	0,75	7,2	4				24 x 50	
90 L	2,2	7,0	4	1,5	9,6	4	1,1	11	4				24 x 50	
100 L	3	9,6	4	2,2 3	14 19	4 4	1,5	14	4	0,75 1,1	10 14	4 4	28 x 60	
112 M	4	13	4	4	25	4	2,2	21	4	1,5	19	4	28 x 60	
132 S	5,5 7,5	18 24	6,3 6,3	5,5	35	6,3	3	29	6,3	2,2	28	6,3	38 x 80	
132 M	-	-	-	7,5	48	10	4 5,5	38 53	6,3 10	3	38	6,3	38 x 80	
160 M	11 15	35 48	10 10	11	70	10	7,5	72	10	4 5,5	51 70	10 10	42 x 110	
160 L	18,5	59	10	15	96	16	11	105	25	7,5	96	16	42 x 110	
180 M	22	70	16	18,5	118	25	-	-	-	-	-	-	48 x 110	
180 L	-	-	-	22	140	25	15	143	25	11	140	25	48 x 110	
200L	30 37	96 118	25 25	30	191	40	18,5 22	177 210	40 40	15	191	40	55 x 110	
225 S	-	-	-	37	236	40	-	-	-	18,5	236	40	55 x 110	60 x 140
225 M	45	143	25	45	287	40	30	287	40	22	280	40		
250 M	55	175	40	55	350	63	37	353	63	30	382	63	60 x 140	65 x 140
280 S	75	239	40	75	478	100	45	430	100	37	471	100	65 x 140	75 x 140
280 M	90	287	40	90	573	100	55	525	100	45	573	100		
315 S	110	350	63	110	700	100	75	716	100	55	700	100	65 x 140	80 x 170
315 M	132	420	63	132	840	100	90	860	100	75	955	160		
315 L	160 200	509 637	100 100	160 200	1019 1273	160 160	110 132	1051 1261	160 160	90 110	1146 1401	160 250		
355 L	250 315	796 1003	160 160	250 315	1592 2006	250 250	160 200 250	1528 1910 2388	250 250 400	132 160 200	1681 2037 2547	250 250 400	75 x 140	95 x 170
400L	355 400	1130 1273	160 160	355 400	2260 2547	400 400	315	3008	400	250	3183	400	80 x 170	100 x 200

*) Per questo intervallo di potenza richiedere il catalogo "MULTI MONT ASTRA"

L'assegnazione tiene conto della massima possibilità di foratura dei mozz di accoppiamento ed offre una sicurezza sufficiente per casi di sollecitazione normali, parametro di sollecitazione $S_m = 1,25$. Per altri casi sarà necessario un dimensionamento secondo la "Scelta della grandezza del giunto" (vedi pagine 8 e 9).

MULTI MONT SELLA – con bussola di serraggio a cono

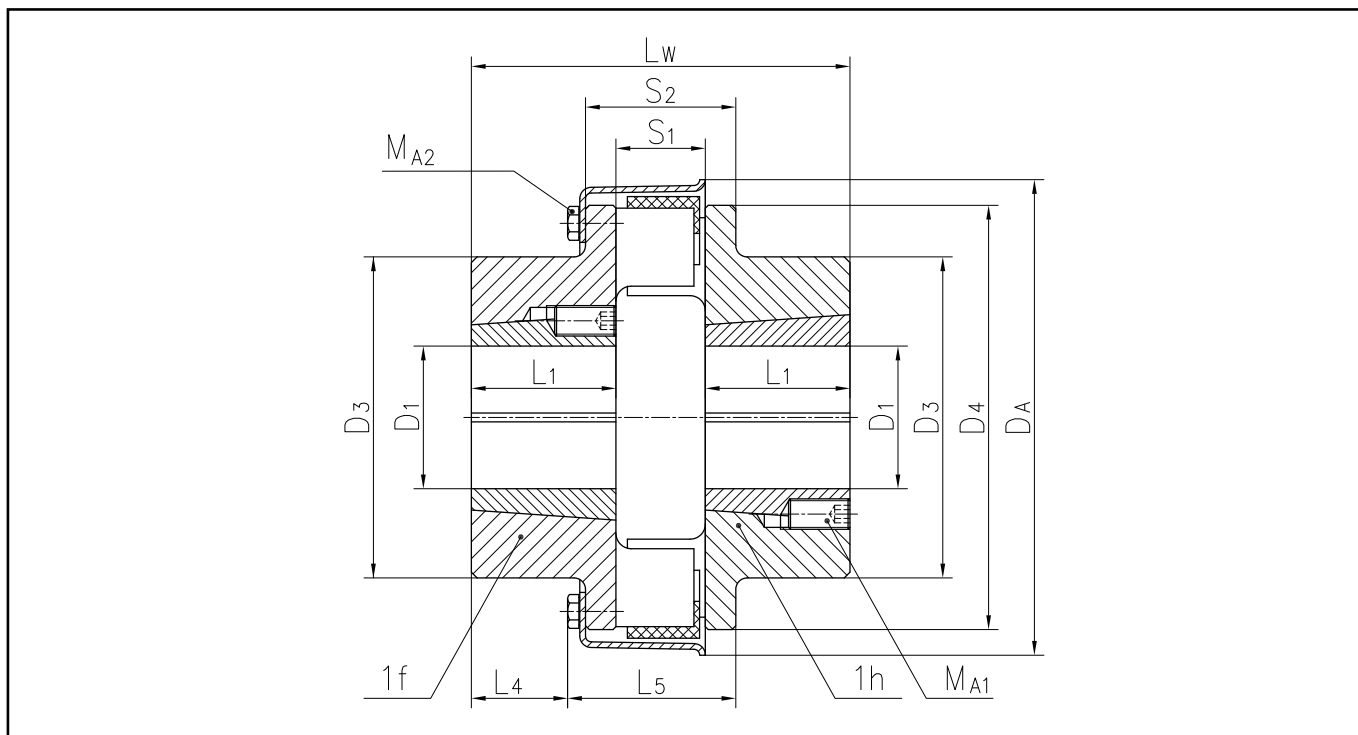
Serie MMS-T...W

Il dente a innesto MULTI MONT SELLA con struttura costruttiva MMS-T...W possiede una bussola di serraggio a cono con funzione di elemento di collegamento all'albero. La bussola di serraggio a cono viene avvitata nel mozzo di accoppiamento, per cui a montaggio avvenuto tra il mozzo di accoppiamento e l'albero si realizza un collegamento forzato a caldo privo di gioco di accoppiamento.

Utilizzando bussole di serraggio a cono normalmente reperibili sul mercato con fori di diverse dimensioni, nel giunto MULTI MONT SELLA del tipo MMS-T decadono quindi il foro finito e le scanalature del mozzo di accoppiamento, altrimenti necessarie. Il montaggio e lo smontaggio possono esse effettuati facilmente senza utensili speciali!

La coppia massima dipende dalla relativa bussola di serraggio.

Essa corrisponde al massimo al doppio della coppia nominale.



Grandezza del giunto	DA mm	TB N.	D1max mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L4 mm	L5 mm	Lw mm	S1 mm	S2 mm	m kg	J kgm ²	MA1 Nm	MA2 Nm
MMS-T 25	135	1610	40	85	120	25*	6	49	72	22	38	3,04	0,0061	20	10
MMS-T 40	155	2012	48	102	135	32*	15	52	90	26	44	4,86	0,0120	31	10
MMS-T 63	174	2517	60	123	152	45	27	58	120	30	50	8,36	0,0260	49	10
MMS-T 100	195	3030	75	145	173	76	51	75	187	35	65	16,92	0,0674	92	25
MMS-T 160	221	3030	75	150	198	76	54,2	76,8	193	41	69	20,83	0,1007	92	25
MMS-T 250	250	3535	90	180	223	89	63,6	88,4	225	47	79	33,10	0,2127	115	49
MMS-T 400	282	4040	100	210	251	102	75,6	99,4	260	56	90	51,36	0,4222	172	49
MMS-T 630	330	4040	100	215	294	102	65,5	119,5	268	64	102	69,53	0,8030	172	86
MMS-T 1000	378	4545	110	240	338	115	65,5	136,5	285	75	119	98,10	1,4774	195	86

Tipi disponibili di bussola di serraggio a cono

N.	Fori metrici con scanalatura a norma DIN 6885/1																		
1610	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40			
2012	14	16	17	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
3030	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75			
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90				
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100				
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110							

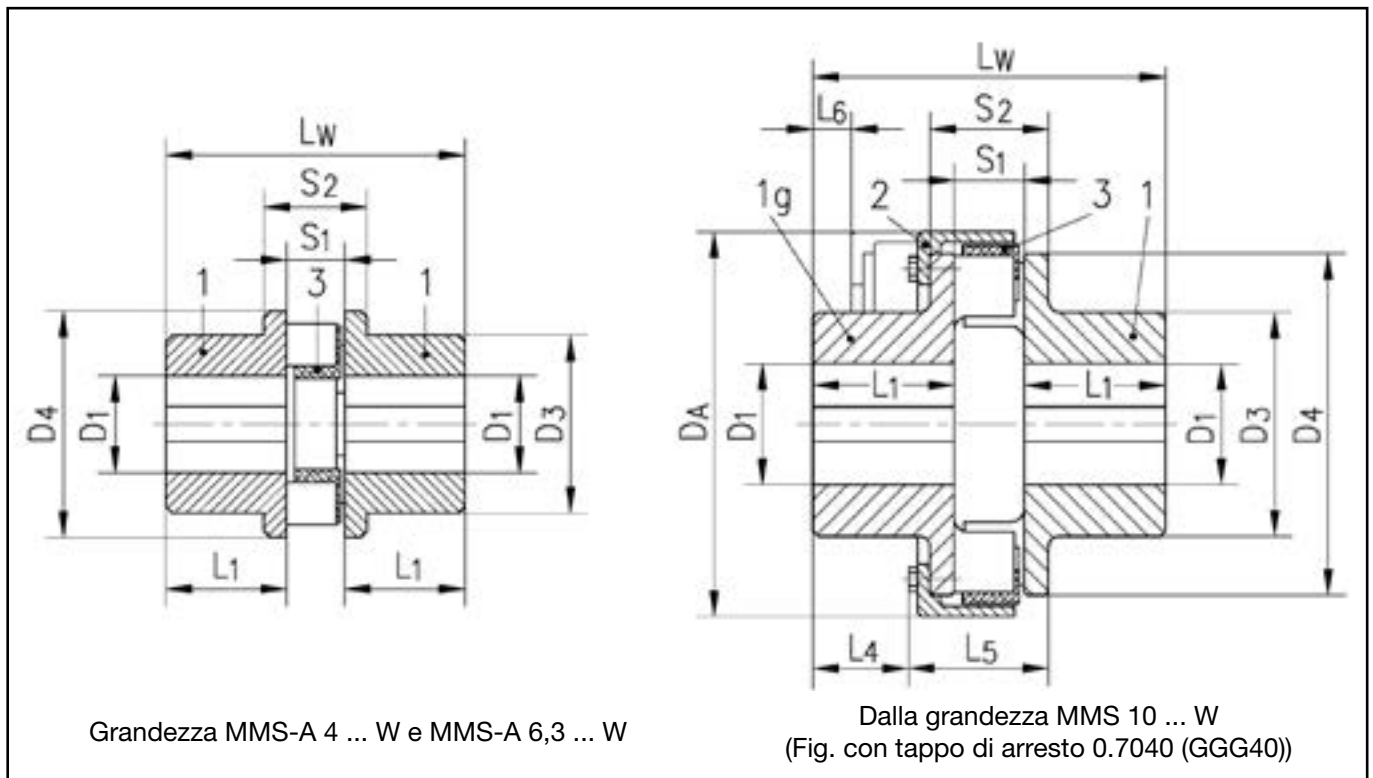
* In posizione ritirata, il tappo di arresto si trova a max. 7 mm dal mozzo in caso di smontaggio radiale degli elementi

MULTI MONT SELLA – Giunti dell'albero

Serie MMS ... W

Versione standard per il collegamento di due alberi.

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.



Grandezza del giunto	D _A mm	prefor.	D ₁ [mm]		D ₃ mm	D ₄ mm	L ₁ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L ₆ mm	L _w mm	S ₁ mm	S ₂ mm
			max. 0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)									
MMS-A 4	-	non forato, precentrato	35	-	55	70	40	-	-	-	98	18	32
MMS-A 6.3	-		40	-	65	82	45	-	-	-	110	20	38
MMS 10	117*		45	-	72	96	48	26	47	19	113	17	33
MMS 16	129*		50	-	78	108	52	29	50	20	123	19	35
MMS 25	135*		55	60	88	120	57	34	53	21	136	22	38
MMS 40	155*		60	65	96	135	61	35	60	21	148	26	44
MMS 63	174* / 175		70	75	110	152	67	40	67	22	164	30	50
MMS 100	195* / 196		75	80	120	173	75	45	77	22	185	35	59
MMS 160	221* / 223		80	85	130	198	82	48	89	21	205	41	69
MMS 250	250* / 252		90	100	145	223	89	51	100	20	225	47	79
MMS 400	282* / 290		100	105	160	251	97	56	114	17	250	56	90
MMS 630	330		56	120	130	200	294	116	80	118	25	296	64
MMS 1000	378	68	140	150	225	338	140 ¹⁾	90	137	25	335	75	119
MMS 1600	432	88	160	170	255	390	160 ¹⁾	104	147	31	373	85	129
MMS 2500	485	-	-	180	275	445	250 ¹⁾	161	173	68	510	110	160

* Tappo di arresto in lamiera di acciaio/poliammide, valori maggiori per il materiale 0.7040 (GGG 40)

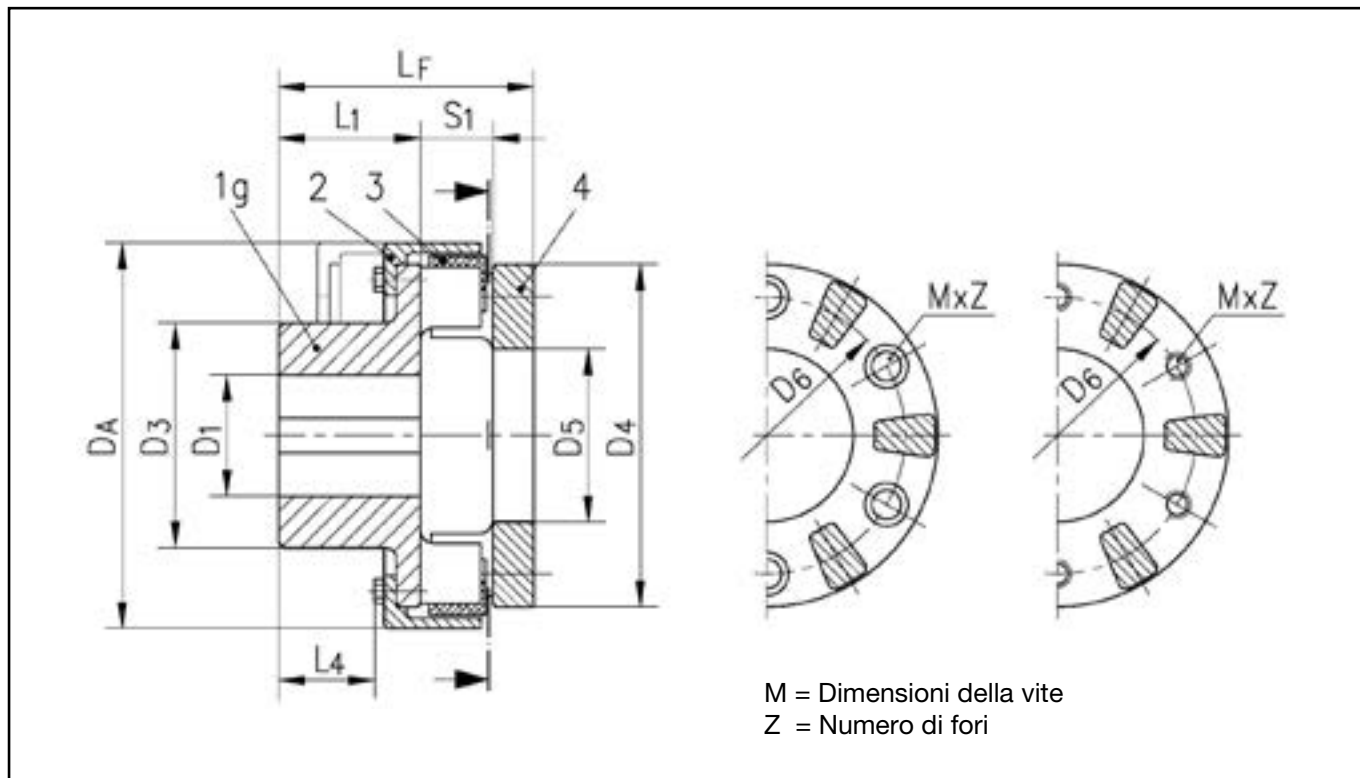
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva

MULTI MONT SELLA – Accoppiamenti a flangia

Serie MMS ... F1

Per gli accoppiamenti con flangia di dischi e volani

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.



Grandezza del giunto	D _A mm	preforato	D ₁ [mm] max.		D ₃ mm	D ₄ mm	D ₅ H ₇ mm	D ₆ mm	M	Z	L ₁ mm	L ₄ mm	L _F mm	S ₁ mm
			0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)										
MMS-A 4	-	non forato, precentrato	35	-	55	70	35	50	M 6	4	40	-	68	18
MMS-A 6.3	-		40	-	65	82	40	60	M 6	4	45	-	75	20
MMS 10	117*		45	-	72	96	50	80	M 8	6	48	26	78	17
MMS 16	129*		50	-	78	108	58	92	M 8	6	52	29	84	19
MMS 25	135*		55	60	88	120	65	101	M 10	6	57	34	94	22
MMS 40	155*		60	65	96	135	70	114	M 10	6	61	35	102	26
MMS 63	174* / 175		70	75	110	152	78	126	M 12	6	67	40	115	30
MMS 100	195* / 196		75	80	120	173	90	148	M 12	12	75	45	131	35
MMS 160	221* / 223		80	85	130	198	100	162	M 16	6	82	48	147	41
MMS 250	250* / 252		90	100	145	223	115	180	M 16	6	89	51	163	47
MMS 400	282* / 290		100	105	160	251	125	206	M 20	12	97	56	183	56
MMS 630	330		56	120	130	200	294	150	238	M 20	12	116	80	210
MMS 1000	378	68	140	150	225	338	175	278	M 20	12	140 ¹⁾	90	235	75
MMS 1600	432	88	160	170	255	390	200	322	M 20	12	160 ¹⁾	104	260	85
MMS 2500	485	-	-	180	275	445	240	360	M 24	12	250 ¹⁾	161	360	110

* Tappo di arresto in lamiera di acciaio / poliammide, valori maggiori per il materiale 0.7040 (GGG 40)

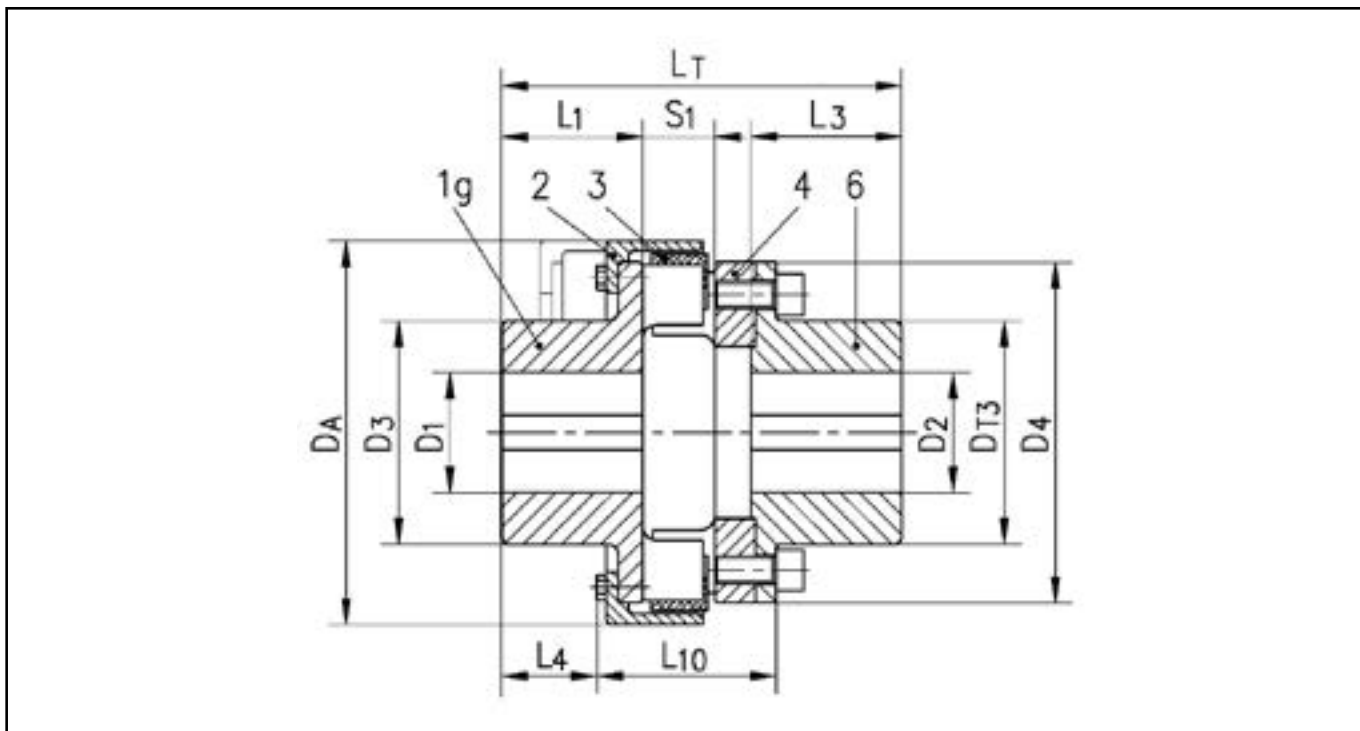
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva

MULTI MONT SELLA – Giunti flangia divisoria

Serie MMS ... T

Questa versione di giunto consente il montaggio radiale delle macchine accoppiate senza il relativo movimento assiale.

Il tappo di arresto avvitato separatamente consente di sostituire gli elementi elastici senza dover spostare in senso assiale uno dei due mozzi di accoppiamento.



Grandezza del giunto	D _A mm	preforato	D ₁ D ₂ [mm]		D ₃ mm	D _{T3} mm	D ₄ mm	L ₁ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₁₀ mm	L _T mm	S ₁ mm
			max. 0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)									
MMS 10	117*	non forato, precentrato	45	-	72	64	96	48	52	26	57	128	17
MMS 16	129*		50	-	78	72	108	52	57	29	63	139	19
MMS 25	135*		55	60	88	78	120	57	62	34	68	154	22
MMS 40	155*		60	65	96	96	135	61	68	35	76	168	26
MMS 63	174* / 175		70	75	110	104	152	67	75	40	85	188	30
MMS 100	195* / 196		75	80	120	118	173	75	82	45	97	211	35
MMS 160	221* / 223		80	85	130	130	198	82	88	48	111	232	41
MMS 250	250* / 252		90	100	145	145	223	89	98	51	124	258	47
MMS 400	282* / 290		100	105	160	160	251	97	105	56	141	285	56
MMS 630	330	56	120	130	200	195	294	116	134	80	145	341	64
MMS 1000	378	68	140	150	225	225	338	140 ¹⁾	154	90	163	386	75
MMS 1600	432	88	160	170	255	255	390	160 ¹⁾	170	104	177	426	85
MMS 2500	485	-	-	180	275	275	445	250 ¹⁾	250	161	232	606	110

* Tappo di arresto in lamiera di acciaio / poliammide, valori maggiori per il materiale 0.7040 (GGG 40)

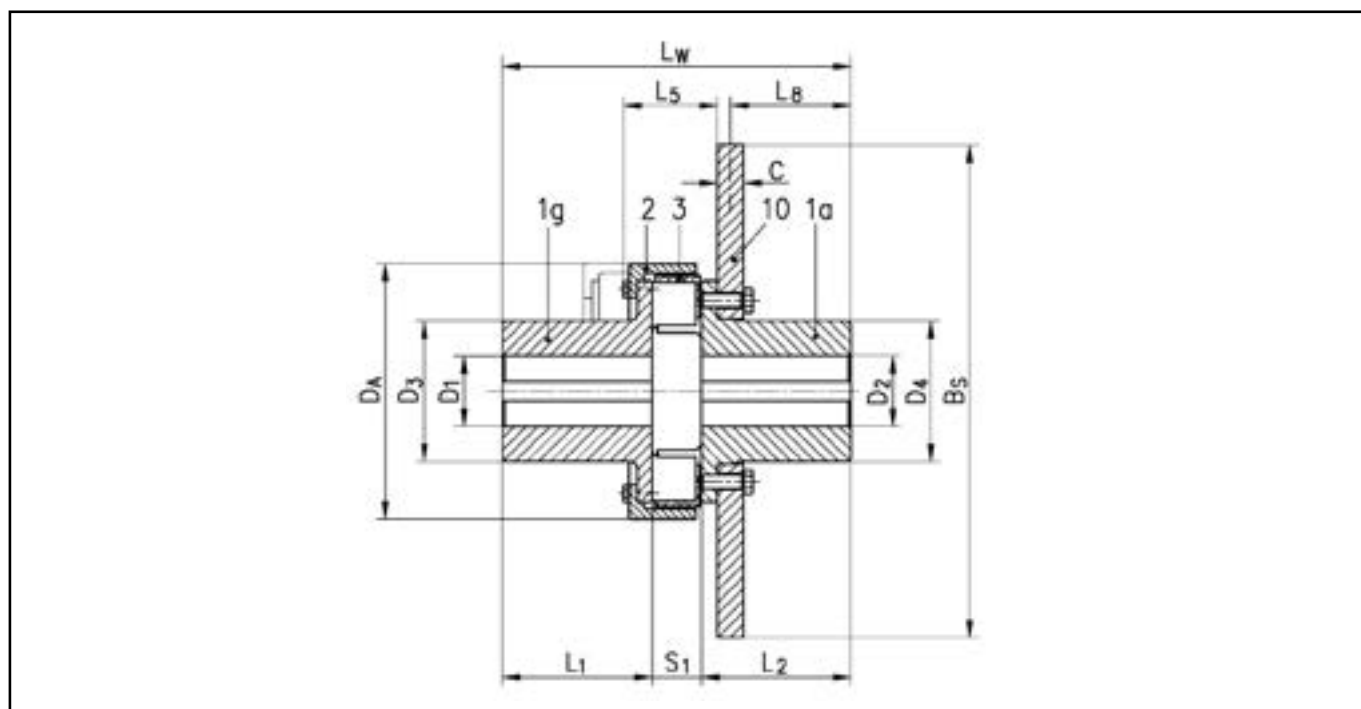
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva

MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a dischi

Serie MMS ... WBS

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.

Per requisiti maggiori, come ad es. azionamenti ottimizzati, a partire della grandezza MMS 100 sono disponibili su richiesta versioni con suddivisione precisa delle parti e con torsione ridotta.



Grandezza del giunto	BS	C	DA	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₂	L ₅	L ₈	L _w		S ₁
				mm	mm			mm	mm				norm. mm	allung. mm	
MMS 40 WBS 315		30	155	non forato, precentrato	65	96	94	61	110	110	60	85,5	197	246	26
MMS 63 WBS 355		30	175		75	110	110	67	110	110	65	84,5	207	250	30
MMS 63 WBS 400		30	175		75	110	110	67	110	110	65	84,5	207	250	30
MMS 100 WBS 450		30	196		80	120	120	75	140	140	79	110,5	250	315	35
MMS 100 WBS 500		30	196		80	120	120	75	140	140	79	110,5	250	315	35
MMS 160 WBS 450		30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 160 WBS 500		30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 160 WBS 560		30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 250 WBS 500		30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 250 WBS 560		30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 250 WBS 630		30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 400 WBS 560		30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,5	323	396	56
MMS 400 WBS 630		30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,5	323	396	56
MMS 400 WBS 710		30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,0	323	396	56
MMS 630 WBS 630		30	330		56	130	200	192	116	210	210	121	175,5	390	484
MMS 630 WBS 710		30	330	56	130	200	192	116	210	210	121	175,0	390	484	64
MMS 630 WBS 800		30	330	56	130	200	192	116	210	210	121	175,0	390	484	64
MMS 1000 WBS 710		30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	162,0	405	475	75
MMS 1000 WBS 800		30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	162,0	405	475	75
MMS 1000 WBS 1000		40	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	157,0	405	475	75
MMS 1600 WBS 1000		40	432	88	170	255	252	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	148	150,0	423	473	85
MMS 2500 WBS 800		30	485	-	180	275	270	200 ¹⁾	250 ¹⁾	250 ¹⁾	173	160,0	460	510	110

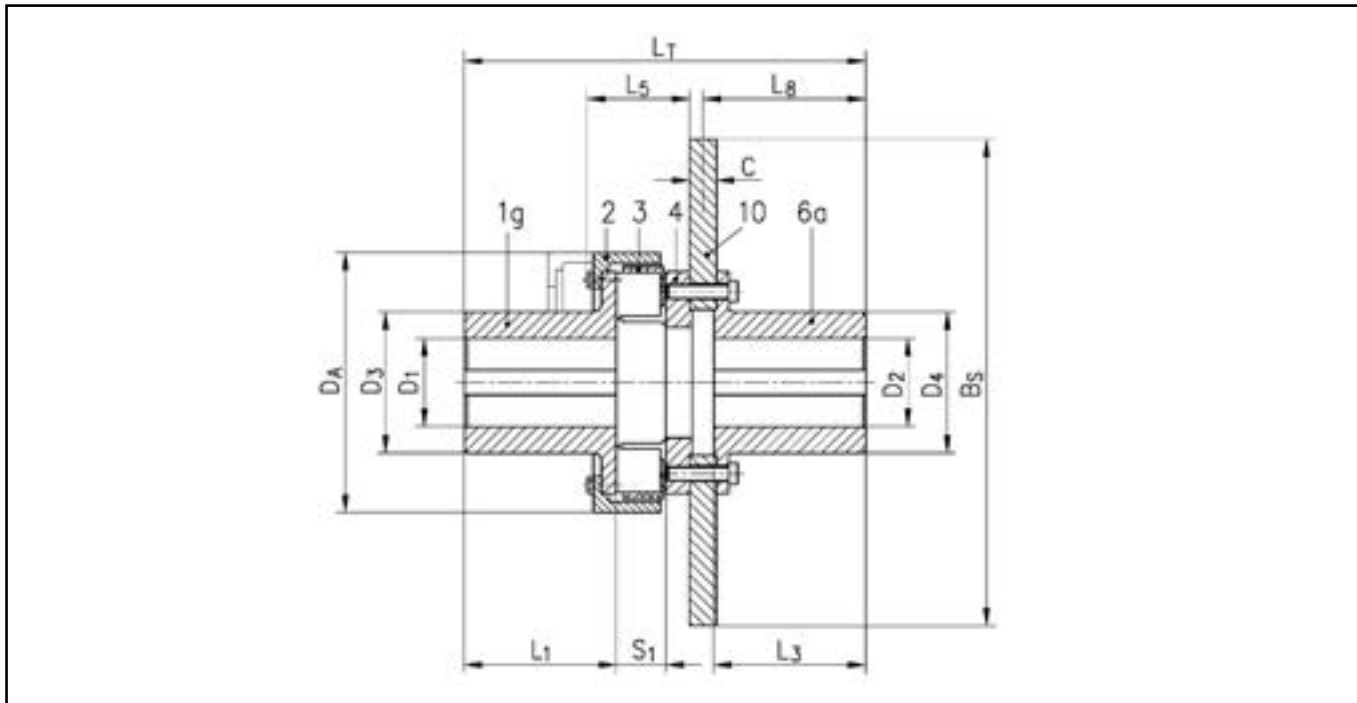
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva

MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a dischi

Serie MMS ... TBS

Nella serie TBS il disco freno può essere smontato in senso radiale senza spostare in senso assiale i mozzi di accoppiamento. Anche gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.

Per requisiti maggiori, come ad es. azionamenti ottimizzati, a partire della grandezza MMS 100 sono disponibili su richiesta versioni con suddivisione precisa delle parti e con torsione ridotta.



Grandezza del giunto	BS	C	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₃	L ₅	L ₈	L _T		S ₁
				prefer. mm	max. mm			norm. mm	allung. mm				norm. mm	allung. mm	
MMS 40 TBS 315	315	30	155	non forato, precentrato	65	94	96	61	110	110	63	123,5	239	288	26
MMS 63 TBS 355	355	30	175		75	110	110	67	110	110	71	123,5	252	295	30
MMS 63 TBS 400	400	30	175		75	110	110	67	110	110	71	123,5	252	295	30
MMS 100 TBS 400	400	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 100 TBS 450	450	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 100 TBS 500	500	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 160 TBS 450	450	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 160 TBS 500	500	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 160 TBS 560	560	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 250 TBS 500	500	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 250 TBS 560	560	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 250 TBS 630	630	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 400 TBS 630	630	30	290		105	160	160	97	170	170	124	182,5	378	451	56
MMS 400 TBS 710	710	30	290		105	160	160	97	170	170	124	183,0	379	452	56
MMS 630 TBS 630	630	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 630 TBS 710	710	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 630 TBS 800	800	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 1000 TBS 710	710	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	223,0	471	541	75
MMS 1000 TBS 800	800	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	223,0	471	541	75
MMS 1000 TBS 1000	1000	40	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	228,0	481	551	75
MMS 1600 TBS 800	800	30	432	88	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	153	223,0	495	545	85
MMS 1600 TBS 1000	1000	40	432	88	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	153	228,0	505	555	85
MMS 2500 TBS 800	800	30	485	-	180	275	300	200 ¹⁾	250 ¹⁾	250	185	262,0	574	624	110

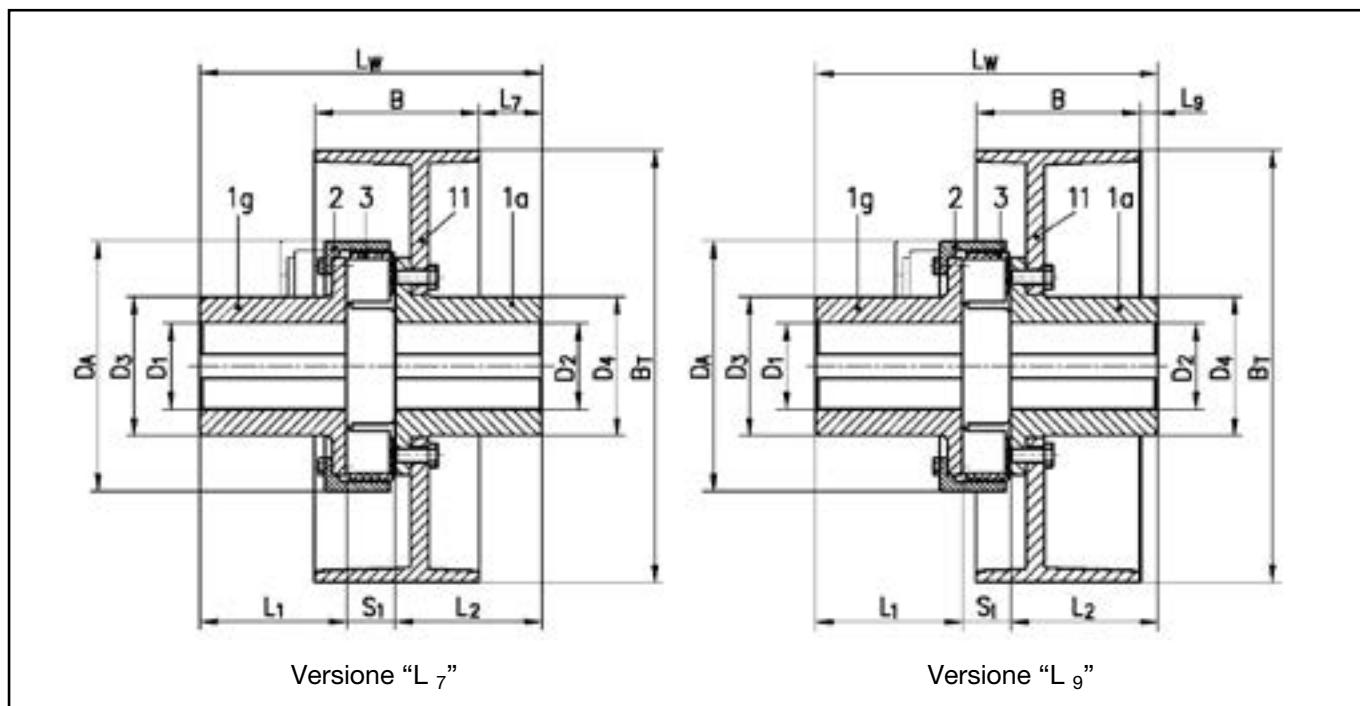
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva

MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a tamburo

Serie MMS ... WBT

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate. Grazie alla possibilità di fissaggio alternato del tamburo del freno, risultano a scelta i seguenti valori per il ritorno elastico L_7 o L_9 .

Per requisiti maggiori, come ad es. azionamenti ottimizzati, a partire della grandezza MMS 100 sono disponibili su richiesta versioni con suddivisione precisa delle parti e con torsione ridotta.



Grandezza del giunto	BT	B	DA	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₂	L ₇	L ₉	L _w		S ₁	
				pre-forato	max. mm			norm. mm	allung. mm				norm. mm	allung. mm		
MMS 25 WBT 200	200	75	135	non forato, precentrato	60	88	87	57	110	110	71	40	189	242	22	
MMS 40 WBT 200	200	75	155		65	96	94	61	110	110	71	40	197	246	26	
MMS 40 WBT 250	250	95	155		65	96	94	61	110	110	56	35	197	246	26	
MMS 63 WBT 250	250	95	175		75	110	110	67	110	110	55	34	207	250	30	
MMS 63 WBT 315	315	118	175		75	110	110	67	110	110	61	5	207	250	30	
MMS 100 WBT 315	315	118	196		80	120	120	75	140	140	87	31	250	315	35	
MMS 160 WBT 315	315	118	223		85	130	130	82	140	140	87	31	263	321	41	
MMS 160 WBT 400	400	150	223		85	130	130	82	140	140	70	11	263	321	41	
MMS 250 WBT 400	400	150	252		100	145	145	89	170	170	98	39	306	387	47	
MMS 250 WBT 500	500	190	252		100	145	145	89	170	170	75	22	306	387	47	
MMS 400 WBT 500	500	190	290		105	160	160	97	170	170	73	20	323	396	56	
MMS 400 WBT 630	630	236	290		105	160	160	97	170	170	41	0	323	396	56	
MMS 630 WBT 500	500	190	330		56	130	200	192	116	210	210	112	59	390	484	64
MMS 630 WBT 630	630	236	330		56	130	200	192	116	210	210	80	39	390	484	64
MMS 630 WBT 710	710	265	330	56	130	200	192	116	210	210	70	20	390	484	64	
MMS 1000 WBT 630	630	236	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	67	26	405	475	75	
MMS 1000 WBT 710	710	265	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	57	7	405	475	75	
MMS 1600 WBT 710	710	265	432	88	170	255	252	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	50	0	423	473	85	

¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva MMS 2500 WBT su richiesta

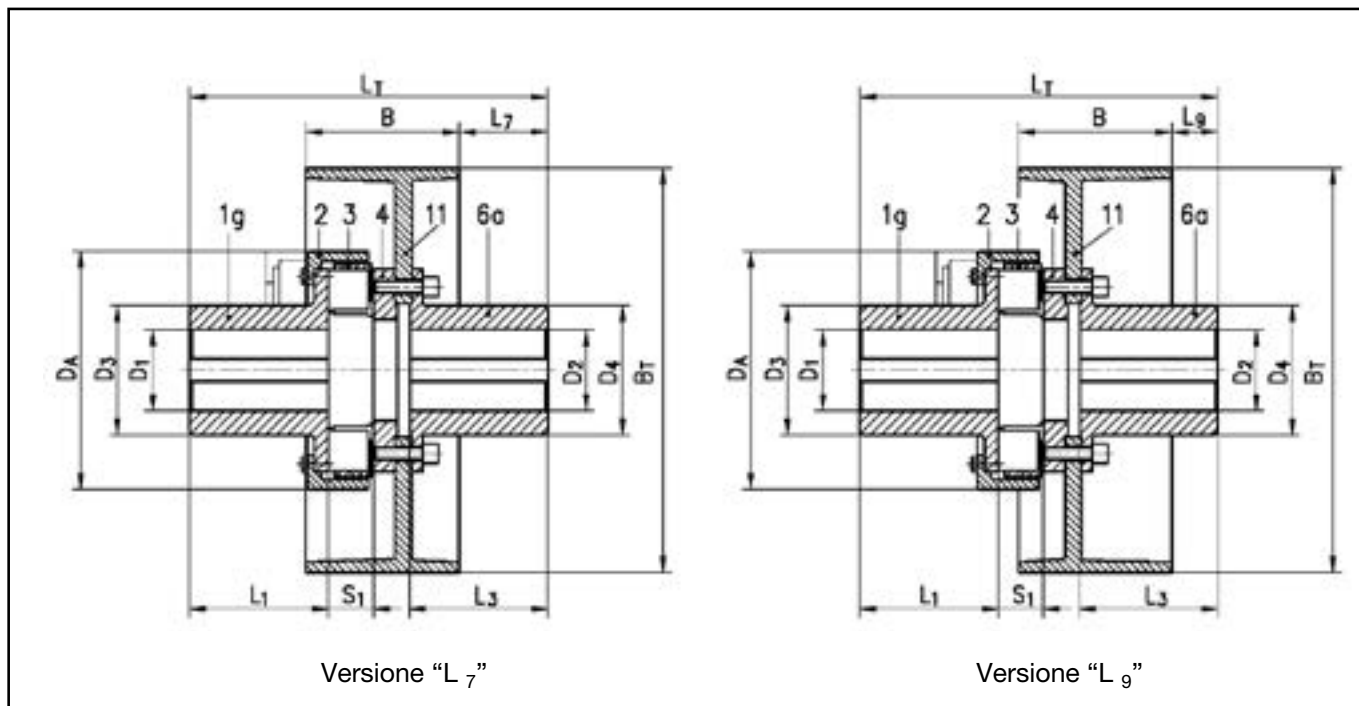
MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a tamburo

Serie MMS ... TBT

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate. Grazie alla possibilità di fissaggio alternato del tamburo del freno, risultano a scelta i seguenti valori per il ritorno elastico L_7 o L_9 .

Il tamburo del freno può essere smontato senza estrarre il mozzo di accoppiamento lato riduttore.

Per requisiti maggiori, come ad es. azionamenti ottimizzati, a partire della grandezza MMS 100 sono disponibili su richiesta versioni con suddivisione precisa delle parti e con torsione ridotta.



Grandezza del giunto	BT	B	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₃	L ₇	L ₉	L _T		S ₁
				preforato	max. mm.			norm. mm.	allung. mm.				norm. mm.	allung. mm.	
MMS 40 TBT	200	75	155	non forato, precentrato	65	96	96	61	110	110	94	63	224	273	26
MMS 40 TBT	250	95	155		65	96	96	61	110	110	79	58	224	273	26
MMS 63 TBT	250	95	175		75	110	110	67	110	110	79	58	237	280	30
MMS 63 TBT	315	118	175		75	110	110	67	110	110	85	29	237	280	30
MMS 100 TBT	315	118	196		80	120	120	75	140	140	115	59	283	348	35
MMS 160 TBT	315	118	223		85	130	130	82	140	140	115	59	299	357	41
MMS 160 TBT	400	150	223		85	130	130	82	140	140	103	14	304	362	41
MMS 250 TBT	400	150	252		100	145	145	89	170	170	132	73	349	430	47
MMS 250 TBT	500	190	252		100	145	145	89	170	170	109	56	349	430	47
MMS 400 TBT	500	190	290		105	160	160	97	170	170	109	56	368	441	56
MMS 400 TBT	630	236	290		105	160	160	97	170	170	83	42	374	447	56
MMS 630 TBT	500	190	330	56	130	200	195	116	210	210	149	96	436	530	64
MMS 630 TBT	630	236	330	56	130	200	195	116	210	210	123	82	441	535	64
MMS 630 TBT	710	265	330	56	130	200	195	116	210	210	113	63	441	535	64
MMS 1000 TBT	630	236	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	123	82	466	536	75
MMS 1000 TBT	710	265	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	113	63	466	536	75
MMS 1600 TBT	710	265	432	68	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	113	63	490	540	85

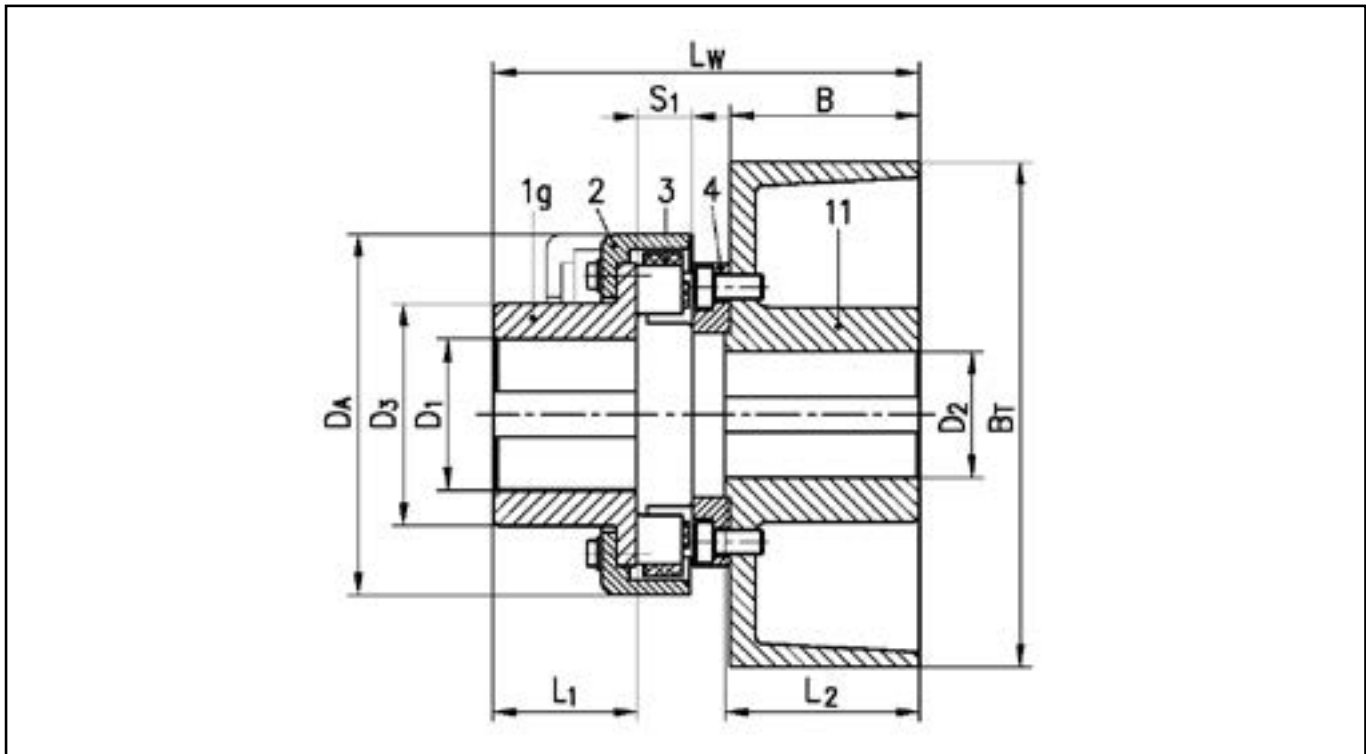
¹⁾ L'illustrazione non corrisponde alla versione effettiva MMS 2500 TBT su richiesta

MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a tamburo

Serie MMS ... F1 BT

Versione standard per il collegamento di due alberi

Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.



Grandezza del giunto	BT	B	DA	D ₁ preforato	D ₂		D ₃	L ₁		L ₂	L _w		S ₁
					max. mm	min. mm		norm. mm	allung. mm		norm. mm	allung. mm	
MMS 10 F1 BT 200	200	75	129	60	20	50	78	52	-	77	159	-	19
MMS 16 F1 BT 200	200	75	134	60	20	50	88	57	110	77	169	222	22
MMS 25 F1 BT 250	250	95	135	50	25	60	88	57	110	97	189	242	22
MMS 40 F1 BT 200	200	75	155	65	20	50	96	61	110	77	177	226	26
MMS 63 F1 BT 250	250	95	155	65	25	60	96	61	110	97	197	246	26
MMS 100 F1 BT 315	315	118	155	65	30	65	96	61	110	120	220	269	26
MMS 160 F1 BT 250	250	95	175	75	25	60	110	67	110	97	210	253	30
MMS 250 F1 BT 315	315	118	175	75	30	70	110	67	110	120	233	276	30
MMS 400 F1 BT 315	315	118	196	80	30	80	120	75	140	120	249	314	35

Pesi e momenti di inerzia

I valori indicati valgono per i mozzi con foro massimo.

MULTI MONT SELLA - Giunti dell'albero, accoppiamenti a flangia e giunti flangia divisoria

Grandezza del giunto	MMS ... W		MMS ... F1		MMS ... T		Mozzo con tappo di arresto ¹⁾ Parti 1g / 2 / 3		Mozzo con tappo di arresto ²⁾ Parti 1g / 2 / 3	
	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²
MMS-A 4	1,2	0,0006	0,8	0,0005	-	-	-	-	-	-
MMS-A 6.3	1,9	0,0016	1,3	0,0012	-	-	-	-	-	-
MMS 10	2,4	0,0026	1,8	0,002	2,8	0,0028	1,3	0,0014	-	-
MMS 16	3,1	0,0042	2,4	0,004	3,7	0,0055	1,7	0,0023	-	-
MMS 25	4,2	0,007	3,3	0,006	4,9	0,008	2,2	0,004	-	-
MMS 40	5,7	0,011	4,5	0,010	7,1	0,015	3,0	0,006	-	-
MMS 63	8,2	0,023	6,6	0,021	10,0	0,029	4,4	0,013	5,2	0,018
MMS 100	11,7	0,044	9,6	0,041	14,4	0,055	6,2	0,025	7,4	0,035
MMS 160	16,6	0,078	13,9	0,076	20,5	0,102	8,8	0,044	10,7	0,064
MMS 250	23,3	0,140	19,7	0,138	28,9	0,182	12,4	0,079	15,1	0,116
MMS 400	32,5	0,256	28,3	0,257	40,4	0,331	17,5	0,149	22,6	0,242
MMS 630	62,0	0,737	51,3	0,696	73,1	0,876	-	-	36,0	0,484
MMS 1000	90,5	1,413	73,0	1,300	107,0	1,670	-	-	51,9	0,911
MMS 1600	131,0	2,689	107,0	2,487	154,0	3,193	-	-	75,4	1,742
MMS 2500	215,0	5,360	177,0	5,210	274,0	7,080	-	-	122,1	3,407

MULTI MONT SELLA – Giunti per freno a dischi e giunto per freno a tamburo

Grandezza del giunto	Parti lato mozzo 1g / 2 / 3				BS Ø	MMS ... WBS Parti 1a / 10		MMS ... TBS Parti 4/6a / 10		BT Ø	MMS ... WBT Parti 1a / 11		MMS ... TBT Parti 4/6a / 11		MMS ... F1 BT Parti 4a / 11			
	L ₁ normale		L ₁ allungato			m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²		m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²
	m ₁ kg	J ₁ kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²														
MMS 16 ... ¹⁾	1,7	0,0023			-					200					7,3	0,031		
MMS 25 ... ¹⁾	2,2	0,004	3,3	0,006	-					200	9,0	0,048			7,4	0,060		
MMS 25 ... ¹⁾	2,2	0,004	3,3	0,006	-					250					12,6	0,121		
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	-					200	9,5	0,050	10,9	0,054	7,7	0,035		
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	-					250	14,7	0,135	16,1	0,139	12,9	0,096		
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	315	20,4	0,232	21,8	0,236	315					26,0	0,315		
MMS 63 ... ²⁾	5,2	0,018	6,6	0,021	355	26,2	0,376	27,9	0,382	250	15,9	0,141	17,7	0,147	13,6	0,100		
MMS 63 ... ²⁾	5,2	0,018	6,6	0,021	400	32,5	0,601	34,2	0,607	315	25,0	0,387	26,8	0,393	26,8	0,318		
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	400	35,3	0,613	38,4	0,626	315	28,0	0,400	31,1	0,413	27,9	0,326		
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	450	43,1	0,969	46,2	0,982	-								
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	500	51,9	1,466	55,0	1,479	-								
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	450	45,0	0,984	49,9	1,013	315	30,0	0,415	34,9	0,444				
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	500	53,8	1,481	58,7	1,510	400	39,3	0,868	44,4	0,897				
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	560	65,5	2,309	70,4	2,338	-								
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	500	57,5	1,515	64,3	1,566	400	43,5	0,902	50,3	0,953				
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	560	69,3	2,343	76,1	2,394	500	64,0	2,354	70,8	2,405				
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	630	84,7	3,711	91,5	3,762	-								
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	560	74,3	2,396	83,6	2,485	500	69,3	2,409	78,6	2,498				
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	630	89,7	3,764	99,0	3,853	630	112,8	6,704	122,1	6,884				
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	710	109,8	5,999	119,1	6,088	-								
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	630	101,4	3,929	115,2	4,102	500	81,6	2,578	95,4	2,751				
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	710	121,5	6,166	135,3	6,339	630	124,8	6,869	138,6	7,042				
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	800	146,6	9,759	160,4	9,932	710	160,7	12,018	174,5	12,191				
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	710	132,6	6,428	149,4	6,705	630	136,1	7,130	152,9	7,407				
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	800	157,7	10,021	174,5	10,298	710	172,1	12,285	188,9	12,562				
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	1000	282,7	31,345	299,5	31,622	-								
MMS 1600 ... ²⁾	75,4	1,742	82,7	1,851	800	170,2	10,452	196,6	10,982	710	184,6	12,706	211,0	13,236				
MMS 1600 ... ²⁾	75,4	1,742	82,7	1,851	1000	294,4	31,766	320,8	32,296	-								

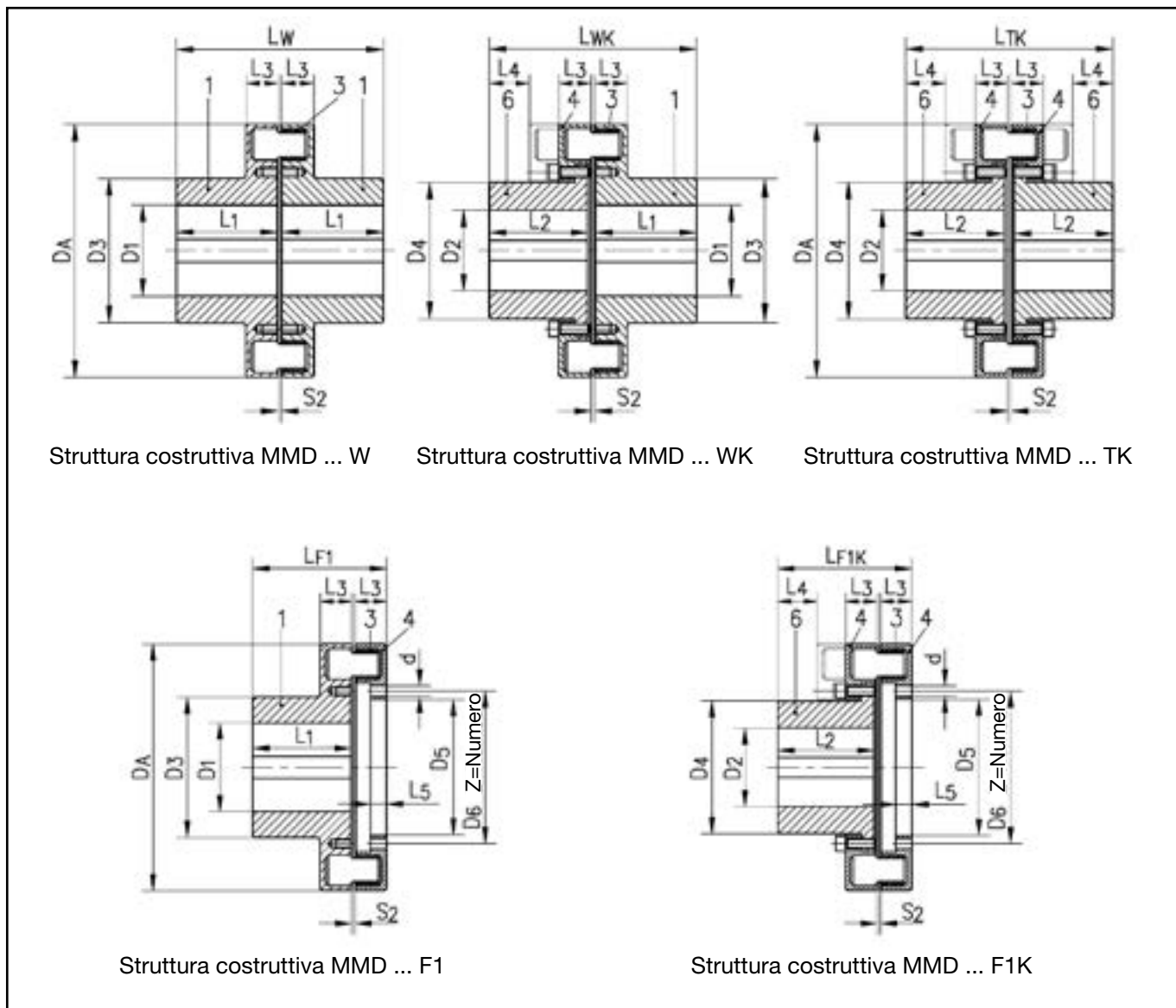
¹⁾ Versione con tappo di arresto in lamiera di acciaio / poliammide

²⁾ Versione con tappo di arresto in 0.7040 (GGG40)/1.0570 (St 52-3)

Valori per MMS 2500 su richiesta

MULTI MONT DEKA - Strutture costruttive standard

Nella versione sotto forma di giunto dell'albero, accoppiamento a flangia o giunto flangia divisoria



Grandezza del giunto	D _A mm	D ₁ [mm]		D ₂ [mm]		D ₃ mm	D ₄ mm	D ₅ H ₈ mm	D ₆ mm	z x d	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L _{F1} L _{F1K} mm	L _W L _{WK} L _{TK} mm	S ₂ ±2 mm
		pre-for.	max. mm	pre-for.	max. mm													
MMD 4000	490	100	190	110	180	285	270	280	310	18 x 22	200	195	64	80	32	273	410	7
MMD 6300	580	120	220	120	210	330	285	315	360	18 x 26	230	225	74	90	37	314	472	8
MMD 10000	650	135	250	140	240	375	360	370	410	18 x 26	255	250	88	90	45	356	525	10

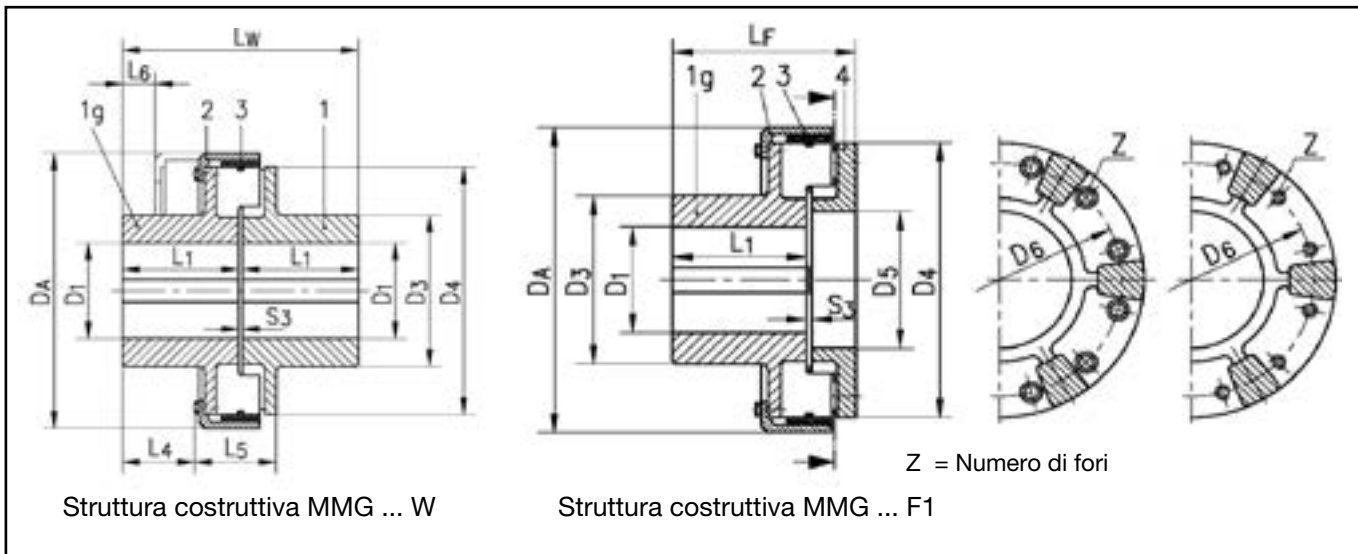
Pesi e momenti di inerzia

Grandezza del giunto	MMD ... W		MMD ... WK		MMD ... TK		MMD ... F1K		Mozzo con flangia Parte 6/4/1/2 Parte 3		Flangia Parte 4/1/2 Parte 3	
	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m _{tot} kg	J _{tot} kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²
MMD 4000	209	4,82	200	4,63	190	4,44	130	3,63	95	2,22	35	1,41
MMD 6300	351	11,06	338	10,73	324	10,40	223	8,59	162	5,20	61	3,39
MMD 10000	512	20,63	494	19,99	476	19,35	326	15,95	238	9,67	88	6,27

I valori indicati valgono per mozzi con foro centrale.

MULTI MONT GIGANT - Strutture costruttive standard

Nella versione sotto forma di giunto dell'albero e accoppiamento a flangia



Gli elementi elastici possono essere montati e smontati facilmente in senso radiale a tappo di arresto allentato e ritirato, senza movimento assiale delle macchine accoppiate.

Le flange vengono fornite di norma senza forature di collegamento. Su richiesta le flange possono essere realizzate con forature di collegamento per viti cilindriche o filettature secondo i dati sulla circonferenza di giacitura D_6 .

Grandezza del giunto	D_A mm	preforato	D_1 [mm] max.		D_3 mm	D_4 h_8 mm	D_5 H_8 mm	L_1 mm	L_4 mm	L_5 mm	L_6 mm	L_F mm	L_W mm	S_3 mm
			0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)										
MMG 4000	553	110	180	200	300	500	250	230	145	160	64	316	468	8
MMG 6300	636	120	205	225	340	572	275	255	163	176	54	350	519	9
MMG 10000	725	1)	235	260	390	652	305	285	173	210	58	390	580	10
MMG 16000	832		265	290	435	754	350	310	172	268	35	440	635	15
MMG 25000	938		300	330	505	852	380	345	204	336	48	508	710	20
MMG 40000	1150		350	380	580	1050	460	385	224	378	35	572	792	22
MMG 63000	1250		400	440	670	1180	580	440	260	430	50	650	905	25
MMG 100000	1400		475	520	780	1320	600	510	270	520	40	760	1050	30

1) Preforatura a seconda del foro finito

Pesi e momenti di inerzia

Grandezza del giunto	MMG ... W		MMG ... F1		Mozzo con tappo di arresto Parti 1g / 2 / 3		Mozzo Parte 1		Flangia Parte 4	
	m_{tot} kg	J_{tot} kgm ²	m_{tot} kg	J_{tot} kgm ²	m_1 kg	J_1 kgm ²	m_2 kg	J_2 kgm ²	m_2 kg	J_2 kgm ²
MMG 4000	312	8,1	232	4,8	172	5,1	140	3,0	60,0	2,34
MMG 6300	462	15,8	349	14,6	255	10,0	206,6	5,8	93,1	4,7
MMG 10000	558	29,5	446	26,9	316	19,0	242	10,5	129,6	8,0
MMG 16000	868	61,7	696	56,2	489	39	379	22,7	207	17,2
MMG 25000	1144	99,6	984	98,8	641	62,5	503	37,1	343	36,3
MMG 40000	2027	274,5	1747	271	1150	176	877	98,5	597	95
MMG 63000	3462	457	2703	434	1912	286	1550	171	791	148
MMG 100000	5661	995	4370	924	3096	604	2565	391	1274	320

I valori indicati valgono per i mozzi con foro massimo.

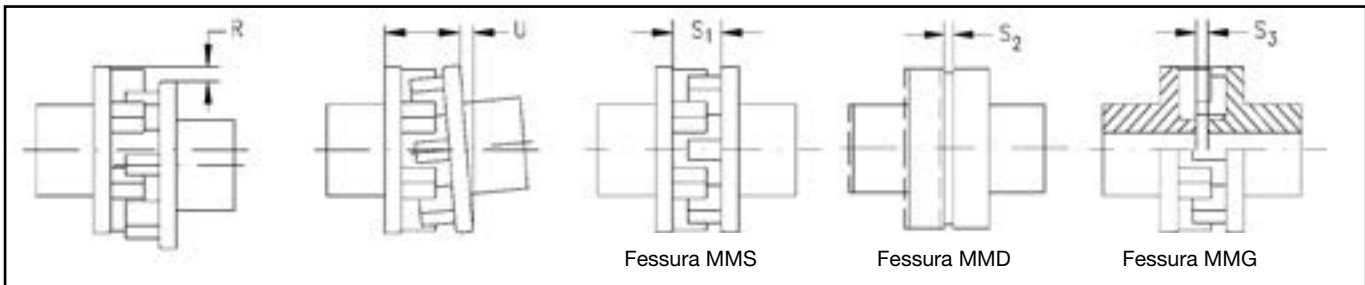
Indicazioni di montaggio e tolleranze di allineamento

Durante le opportune attività di montaggio, i valori indicati per le tolleranze di allineamento devono essere considerati solamente a titolo indicativo, in quanto la capacità di compensazione del giunto dipende fortemente dal numero di giri e dalla sollecitazione. L'allineamento preciso dei semigiunti aumenta la durata degli elementi elastici del giunto.

Allineamento radiale

Allineamento angolare

Allineamento assiale



Serie MMS

Dimensioni	4 ¹⁾	6,3 ¹⁾	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500
R_{max} [mm]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
U_{max} [mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,2
$S_1 \pm$ [mm]	18 \pm 1	20 \pm 1	17 \pm 1	19 \pm 1	22 \pm 1	26 \pm 1	30 \pm 1	35 \pm 1	41 $^{+1.2}_{-1}$	47 $^{+1.5}_{-1}$	56 $^{+1.5}_{-1}$	64 $^{+1.5}_{-1}$	75 $^{+2}_{-1}$	85 $^{+2}_{-1}$	110 $^{+2}_{-1}$

¹⁾ valevole per MMS-A

Serie MMD

Dimensioni	4000	6300	10000
R_{max} [mm]	0,8	0,9	1,0
U_{max} [mm]	1,0	1,1	1,2
$S_2 \pm$ [mm]	7 \pm 2	8 \pm 2	10 \pm 1

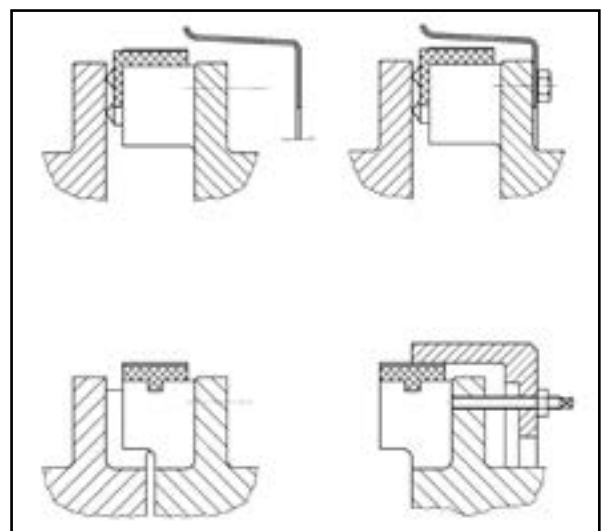
Serie MMG

Dimensioni	4000	6300	10000	16 000	25 000	40 000	63 000	100 000
R_{max} [mm]	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,0
U_{max} [mm]	1,3	1,4	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0
$S_3 \pm$ [mm]	8 \pm 1,5	9 \pm 1,5	10 \pm 2	15 \pm 2	20 \pm 2,5	22 \pm 3	25 \pm 3	30 \pm 4

Montaggio degli elementi elastici e dei tappi di arresto

Durante il montaggio degli elementi elastici prestare attenzione a che i semigiunti non vengano montati troppo vicini, di modo che gli elementi elastici non siano esposti ad una compressione laterale e il giunto rimanga cedevole in senso assiale durante l'uso. Allo stesso modo i semigiunti non devono rimanere troppo distanziati tra loro, di modo che le parti in gomma si interpongano ai denti di innesto per tutta la larghezza.

Per facilitare il montaggio spingendo il tappo di arresto a elementi elastici a sella inseriti, è possibile applicare del talco o del sapone lubrificante (non utilizzare grasso od olio) sulla circonferenza. Per ricollocare il tappo di arresto può essere utilizzata un'asta filettata come utensile ausiliario.



Avvertenza di montaggio per struttura costruttiva MMS-T...W con bussola di serraggio a cono

Tenere conto, ad integrazione delle presenti istruzioni, delle istruzioni generali di montaggio dei giunti MMS, anch'esse vigenti.

1. Il cono esterno della bussola di serraggio e il foro con cono interno del mozzo dell'elemento devono essere lucidi e privi di grasso prima del montaggio. Eliminare il prodotto conservante senza lasciare residui.
2. Montare la bussola di serraggio nel mozzo dell'elemento facendo coincidere tutti i fori di collegamento. A tal fine metà del foro filettato deve trovarsi ogni volta di fronte a un foro liscio (Fig. 1).

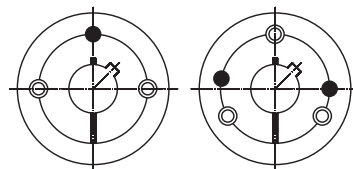


Fig. 1

N. 1610
2012
2517
3030

N. 3535
4040
4545

3. Avvitare le viti di montaggio leggermente ingrassate od oliate lasciandole lasche. Non serrare ancora le viti (Fig. 2).

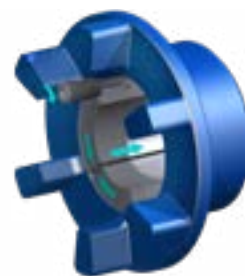


Fig. 2

4. Spingere il mozzo dell'elemento con bussola di serraggio a cono montata sull'albero pulito con linguetta, portarlo in posizione di montaggio come da Fig. 3 e serrarlo uniformemente come da Tabella 1.

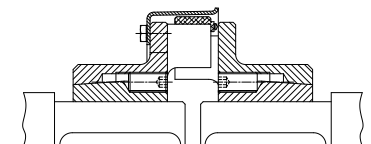


Fig. 3

5. Le viti possono essere nuovamente registrate con leggeri colpi di martello contro la bussola di serraggio interponendo uno spessore. Ripetere eventualmente la procedura.

Smontaggio del mozzo dell'elemento con bussola di serraggio a cono

1. Allentare e rimuovere tutte le viti. A seconda delle dimensioni della bussola di serraggio, avvitare 1 o 2 viti ingrassate in metà filettatura di spinta delle bussole di serraggio (Fig. 4).



Fig. 4

2. Serrare uniformemente le viti finché la boccola nel mozzo dell'elemento non si allenta.

3. A bussola di serraggio allentata si potrà estrarre il mozzo dell'elemento dall'albero insieme alla bussola di serraggio.

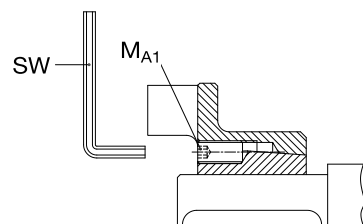


Tabella 1

Coppie di serraggio delle viti per il montaggio della bussola di serraggio a cono

Grandezza del giunto	MMS 25	MMS 40	MMS 63	MMS 100/160	MMS 250	MMS 400/630	MMS 1000
Bussola di serraggio N.	1610	2012	2517	3030	3535	4040	4545
Dimensioni delle viti con filettatura BSW *)	$\frac{3}{8} \times 16$	$\frac{7}{16} \times 22$	$\frac{1}{2} \times 25$	$\frac{5}{8} \times 32$	$\frac{1}{2} \times 38$	$\frac{5}{8} \times 45$	$\frac{3}{4} \times 50$
Coppia di serraggio M_{A1} [Nm]	20	31	49	92	115	172	195
Dimensioni della chiave SW [mm]	5	6	6	8	10	12	14

*) N.1610/2012/2517/3030 perno filettato N.3535/4040/4545 vite cilindrica

Collegamenti a vite del giunto

Prima della messa in funzione verificare la corretta coppia di serraggio di tutte le viti del giunto con una chiave dinamometrica. Solo le viti serrate nel rispetto delle normative sono protette dall'allentamento. Se si desidera anche utilizzare un frenafili, si consiglia di utilizzare adesivi idonei.

Coppie di serraggio per viti senza testa con intaglio e gambo parzialmente filettato con filettatura metrica e sottotesta a norma ISO 4762, ISO 4014, DIN 6912, materiale 8.8

Dimensioni della vite	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M30
Coppia di serraggio Nm	10	25	49	86	210	410	710	1050	1450

Avvertenze tecniche generali

I dati tecnici indicati si riferiscono solo ai giunti veri e propri o ai relativi elementi del giunto. L'utente è responsabile dell'eventuale sollecitazione non consentita sui componenti. Si dovranno verificare in particolare le coppie da trasmettere a cura dei collegamenti, ad esempio i collegamenti a vite. Eventualmente saranno necessarie altre misure, come ad esempio l'ulteriore rinforzo con spine. L'utente è inoltre responsabile del sufficiente dimensionamento del collegamento dell'albero e della linguetta, e/o di altri collegamenti, ad es. collegamenti di serraggio e a morsetto.

REICH-KUPPLUNGEN propone una vasta gamma di giunti e sistemi di accoppiamento idonei per quasi tutti gli azionamenti. È inoltre possibile mettere a punto soluzioni specifiche per il cliente, che possono essere prodotte anche in piccole serie e come prototipi. Esistono infine numerosi programmi per computer con i quali si possono ottenere tutti i dimensionamenti necessari. - Metteteci alla prova!

Istruzioni di sicurezza

Il produttore dell'apparecchiatura / il gestore sono responsabili del rispetto delle leggi e delle normative di sicurezza vigenti a livello nazionale ed internazionale. Il giunto deve essere protetto dal contatto involontario con opportuni dispositivi di protezione.

Dopo qualche tempo, preferibilmente dopo un ciclo di test, verificare la coppia di serraggio corretta di tutti i collegamenti a vite.

Questionario (inviare fotocopia di questo foglio debitamente compilata)

Da (timbro)

Responsabile: _____

Reparto: _____

Tel.: _____ Fax: _____

**Maschinenfabrik
Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH
Postfach 10 20 66**

D - 44720 Bochum

Lato di comando:

Motore: motore diesel/idraulico/elettrico

Altro: _____

Potenza nominale: _____ kW per numero di giri _____ min⁻¹

Intervallo del numero di giri: da: _____ a: _____ min⁻¹

Coppia max. disunto/coppia massima: _____ Nm

Richiesta:

Ordine:

Dati generali dell'impianto:

Luogo di impiego/condizioni ambientali: _____

Sollecitazione: uniforme media pesante

Temperatura ambiente del giunto: _____ °C

Durata di esercizio giornaliera: _____ ore/giorno

Frequenza di avvio: _____ /giorno

Spostamento dell'albero:

ΔK_a : _____ mm / ΔK_r : _____ mm / ΔK_w : _____ °

Lato uscita:

Macchina da lavoro: _____

Potenza nominale: _____ kW

Max. coppia di carico: _____ Nm

Se la limitazione di coppia non è uniforme:

da _____ a _____ Nm

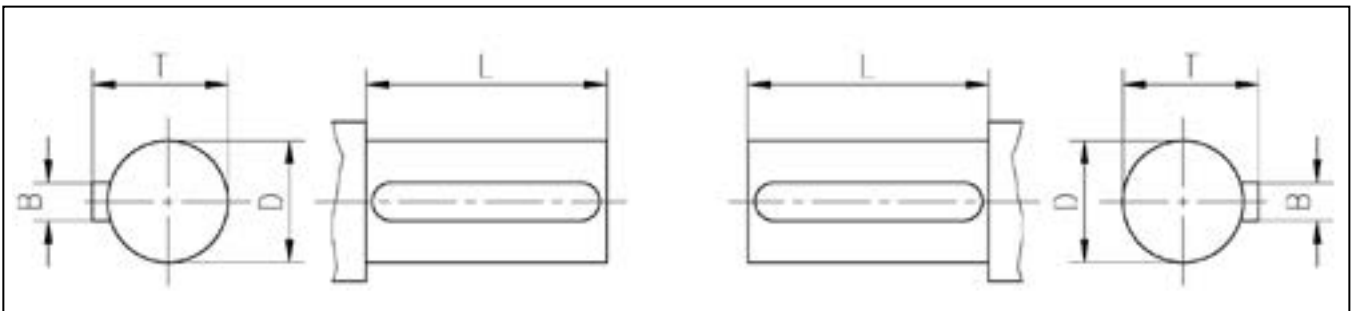
Equilibratura: sì no

Numero di giri di equilibratura: _____ min⁻¹ / Qualità: G= _____

Equilibratura con scanalatura: sì no

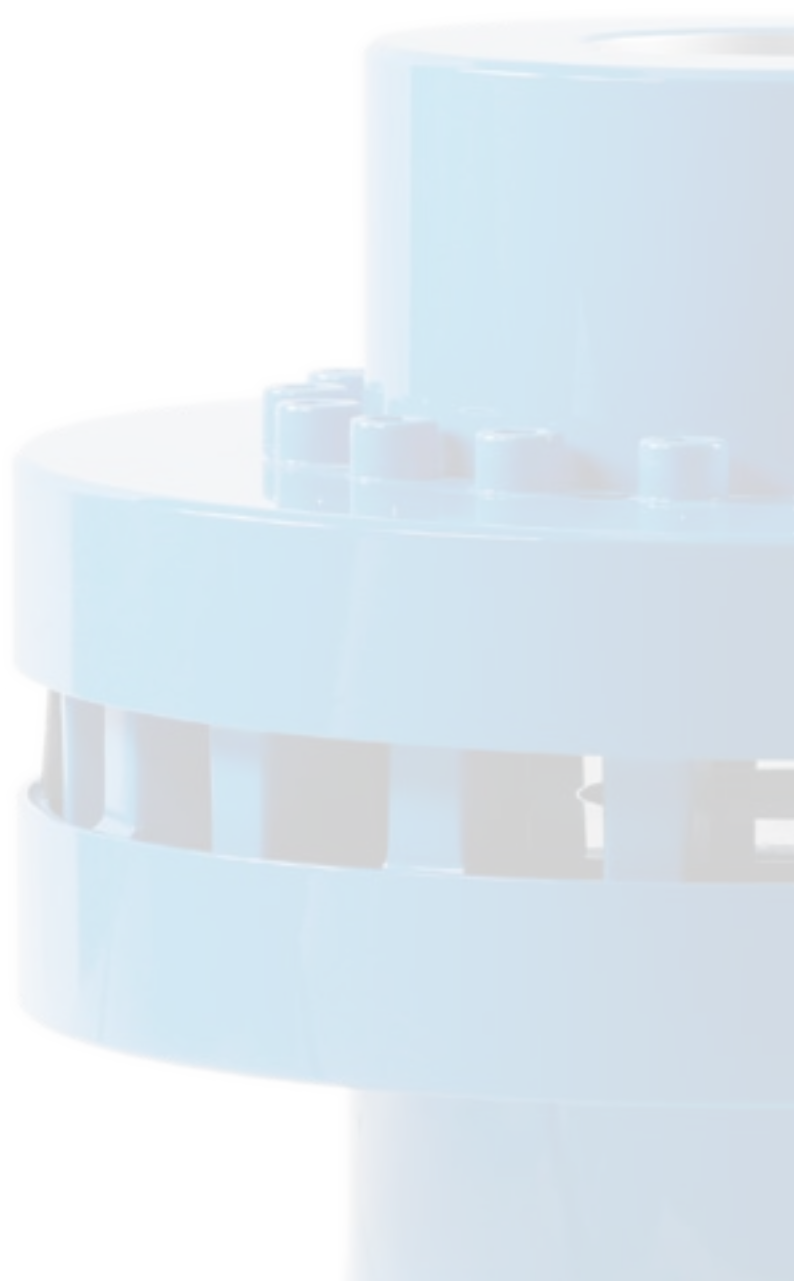
Note: _____

Dimensioni dell'albero



Ulteriori requisiti per la versione del giunto (ad es. con tamburo del freno/disco freno/materiale): _____

Ulteriori dati sull'impianto complessivo / rappresentazione schematica della situazione di montaggio:



Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH
Vierhausstraße 53 • 44807 Bochum
P.O.Box 10 20 66 • 44720 Bochum
Tel. +49 (0) 234 9 59 16 - 0
Fax +49 (0) 234 9 59 16 - 16
E-mail: mail@reich-kupplungen.com
www.reich-kupplungen.com