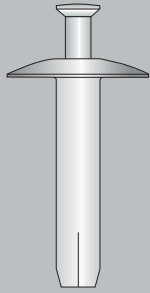


Rivets aveugles à poser au marteau



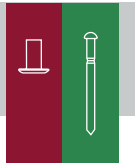
Les rivets aveugles à poser au marteau sont mis en place en enfonçant le clou dans la douille, par exemple avec un marteau. L'extrémité de la douille s'ouvre.

Ces rivets permettent de riveter des pièces à trous traversants mais aussi à trous borgnes. Les associations de matériaux les plus diverses sont possibles.

En cas de trous borgnes, il convient de réaliser des essais pour déterminer la longueur de clou préconisée en fonction de la nature des pièces à assembler et des exigences de résistance mécanique à satisfaire.

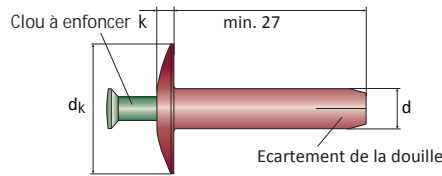


Rivets aveugles à poser au marteau Série 10.602



aluminium / inox

tête plate <
ouvert <



d	l +1		N°	
4,8	16,0	9,5 - 12,0	10.602.048.160	500
	18,0	12,0 - 14,5	10.602.048.180	500
	20,0	14,5 - 16,5	10.602.048.200	500
dk 14,0 +0,5		k 2,0	∞ 4,9 mm	

d	l +1		N°	
4,8	26,0	20,0 - 22,0	10.602.048.260	500
	30,0	25,0 - 26,5	10.602.048.300	500
	36,0	29,0 - 31,0	10.602.048.360	500
	40,0	33,0 - 35,5	10.602.048.400	500
	50,0	43,5 - 46,0	10.602.048.500	250
dk 15,5		k 2,0	∞ 4,9 mm	

