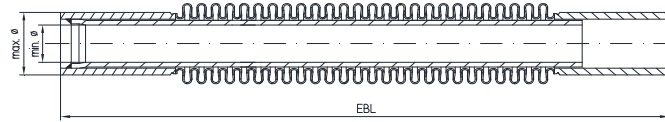




### Axialkompensatoren mit Schweißenden und Leitrohr

Axial expansion joints with welding ends and inner sleeve

PN 10



AF  
PN 10  
10bar/20°C  
R / R

DN 15 - DN 100

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme	Typ	Bau- länge unvor- gespannt	Schweißende	Dimensionen			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	Artikel nummer
					max. Ø	min. Ø	wirksamer Querschnitt			
DN	axial	-	BL	D, x s	-	-	A	C <sub>bx</sub>	-	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg	P-Nr.
15 / 3/8"	32 = ±16	AF 15 / 10 / a 32 / R / R	204	21,3 x 2,3	27,3	14,0	3,7	22	0,23	
	64 = ±32	AF 15 / 10 / a 64 / R / R	338					11	0,35	
20 / 3/4"	40 = ±20	AF 20 / 10 / a 45 / R / R	230	26,9 x 2,3	34,2	17,0	6,0	27	0,41	
	80 = ±40	AF 20 / 10 / a 90 / R / R	390					13	0,66	
25 / 1"	36 = ±18	AF 25 / 10 / a 37 / R / R	222	33,7 x 2,6	42,0	23,7	9,3	30	0,54	
	64 = ±32	AF 25 / 10 / a 64 / R / R	303					18	0,72	
32 / 1 1/4"	36 = ±18	AF 32 / 10 / a 37 / R / R	242	42,4 x 2,6	56,0	32,0	17,3	35	1,19	
	80 = ±40	AF 32 / 10 / a 80 / R / R	365					17	1,55	
40 / 1 1/2"	36 = ±18	AF 40 / 10 / a 36 / R / R	240	48,3 x 2,9	62,0	37,0	21,1	55	1,43	
	64 = ±32	AF 40 / 10 / a 64 / R / R	328					32	1,73	
50 / 2"	48 = ±24	AF 50 / 10 / a 49 / R / R	220	60,3 x 2,9	76,5	47,0	32,0	28	1,75	
	80 = ±40	AF 50 / 10 / a 80 / R / R	320					25	2,17	
65 / 2 1/2"	40 = ±20	AF 65 / 10 / a 41 / R / R	220	76,1 x 3,2	94,0	64,0	52,0	51	2,20	
	80 = ±40	AF 65 / 10 / a 80 / R / R	400					25	3,21	
80 / 3"	40 = ±20	AF 80 / 10 / a 40 / R / R	220	88,9 x 3,2	107,3	72,1	68,0	64	1,75	
	80 = ±40	AF 80 / 10 / a 80 / R / R	400					30	2,89	
100 / 4"	48 = ±24	AF 100 / 10 / a 48 / R / R	226	114,3 x 3,6	133,8	101,0	115,0	80	3,40	
	80 = ±40	AF 100 / 10 / a 80 / R / R	350					45	4,38	

