

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS



photo avec options

Presse à cerler palettes à hautes cadences KCK-131 avec table de retournement

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Système de tête de soudure par ultrasons (SONIXS)
- 3 aiguilles et 3 guides de passage feuillard
- 2 têtes de cerclage dont 1 mobile
- Panneau tactile Siemens PLC
- Ecran tactile de commande Siemens 9"
- Hauteur minimale de convoyeur de 300 mm
- Intégration dans toute ligne auto possible (Ducker, Seemi,...) via Profibus ou Ethernet
- Echanges par contacts libres de potentiel pour gestion des convoyeurs amont et aval
- Structure couleur RAL 5010, bleu gentiane
- Rouleaux-transporteurs intégrés avec table giratoire

OPTIONS

- Dispositif de dépose de cornières de protection inférieures et supérieures
- Signaux lumineux d'avertissement
- Climatisation (A/C)
- Data interface & Communication réseau
- Ecran tactile de commande Siemens 12"
- Numérisation avancé de la bobine du feuillard
- Distance des cerclages réglable par le panneau de commande
- Convoyeur sous presse avec table de retournement
- Centeur de palette amont

DONÉES TECHNIQUES

- Cadence:
Jusqu'à 200 palettes/heure (uniquement disponible avec kit de grande vitesse) avec double protection des coins, travail vertical (en fonction de la mesure du produit)
- Plateau presseur: Jusqu'à 33000 N continu
- Feuillard: PET
- Mesures du feuillard: de 9,5 à 12,5 mm
- Tension feuillard: 50 - 2500 N
infiniment ajustable
- Alimentation feuillard: 4,7m/s
- Tête de soudure: Tête de soudure par ultrasons
- Largeur de passage: 2600 mm

DONNÉES ÉLECTRIQUES

- Voltage: 400V, 50Hz, 24VDC
3 PH / N / PE
- Puissance: 6,5 KVA

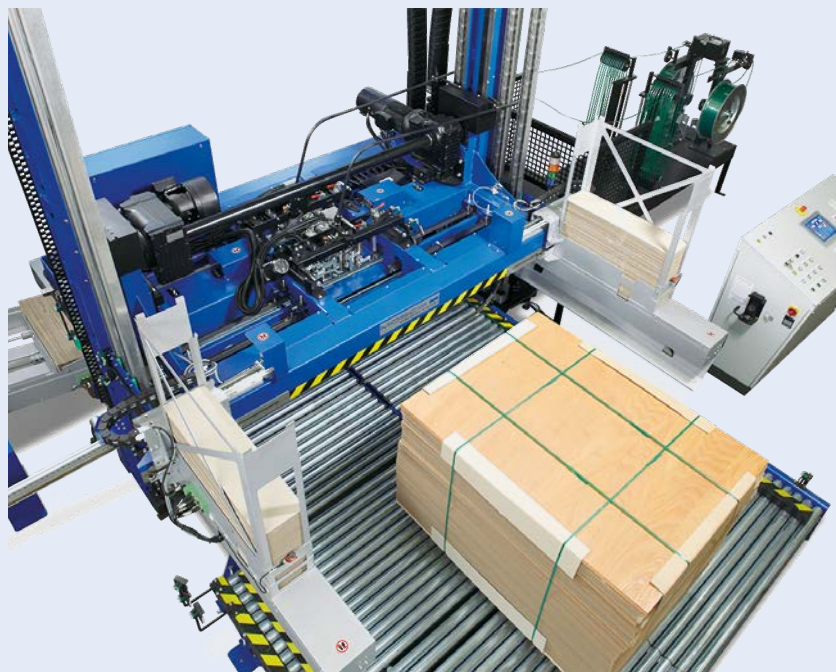


http://bit.ly/VidéoCercleusePalettesKCK_HS

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

photo avec options



Presse à cerler palettes à hautes cadences KCK-131 avec table de retournement

MOTEURS DE HAUTE VITESSE

- Le moteur RAM pour le plateau de presse peut s'ajuster pour fonctionner avec une force de pression de 2000 N à 33.000 N, réglable en intervalles de 1.000 N. Propulsé par un moteur servo-asychnone, incorporé dans le système de freinage qui se compose de deux systèmes
- indépendants de freinage, si l'un échoue, l'autre contrôle. Ceci assure une sécurité maximum et évite que le plateau tombe sans contrôle. La vitesse de moteur peut s'ajuster continuellement dès 1mm/s jusqu'à 350 mm/s pour accomplir les exigences spécifiques.

UNITÉ DE SOUDURE DU FEUILLARD AVEC DISTRIBUTEUR DIVISÉ

- L'unité de soudure du feuillard avec distributeur divisé fait que l'employé n'a plus besoin d'entrer dans la zone de sécurité de la machine pour changer le feuillard. Les bobines se changent hors de la zone de sécurité. L'unité est rapide et facile à manipuler et économise temps et argent. Le fonctionnement continu du feuillard implique qu'il n'y a pas de résidus sur les bandes, donc aucune perte de matériel.

CONFIGURATION

- Une nouvelle caractéristique pour les utilisateurs de la KCK 131-26 est la possibilité de configurer les divers programmes du feuillard. Les utilisateurs peuvent configurer facilement les nouveaux programmes, selon besoin avec un maximum de 200 programmes disponibles dans la mémoire. Les options de l'employé comprennent le travail en parallèle ou en croix, lancement de guide du feuillard ou guide fermé, la protection des coins OUI / NON et force de pression, ces options et autres peuvent se configurer et être sélectionnées facilement. Par exemple quand il y a un changement dans le produit, l'écran sur le panneau de contrôle permet à l'utilisateur de manipuler facilement tous les procès.
- Un temps record de jusqu'à 200 palets / heure, y compris la protection des coins, s'obtient comme résultat d'une spéciale combinaison d'un moteur de haute vitesse, une protection électrique des coins et une unité de soudure SoniXs. Chaque composant individuel économise des millièmes de secondes, ceci apporte gain de temps pour un meilleur rendement.



http://bit.ly/VidéoCercleusePalettesKCK_HS

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS



photo avec options

Presse à cerler palettes à hautes cadences KCK-131 avec table de retournement



http://bit.ly/VidéoCercleusePalettesKCK_HS

Solidement positionnée sur un convoyeur à rouleaux, la palette peut être en parallèle ou croisée. En fonction du type de machine, la hauteur de passage peut aller jusqu'à 3.100 mm avec passage en largeur de jusqu'à 3200 mm.

Optionnel: La presse compacte avec configuration de force de pression de 2000 N à 33000 N.

Optionnel: En fonction des besoins, la protection des bords électrique peut être appliquée par des pinces supérieures et inférieures au bord de la palette

Optionnel: Deux fois plus efficace grâce à la conduction à vitesse élevée et l'unité de soudure par ultrasons SoniXs. La sécurité des opérations est garantie par deux systèmes de freinage indépendants.

Optionnel: Grâce à la séparation du distributeur, le dispositif de jonction est hors de la zone de sécurité, permettant ainsi au technicien de changer le feuillard sans y entrer.

Optionnel: L'affichage des opérations simplifie la manipulation. 200 programmes disponibles dans la mémoire peuvent être configurés et accessibles sur demande.



MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS



photo avec options

Presse à cerler palettes à hautes cadences KCK-131 avec table de retournement

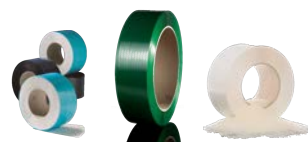


http://bit.ly/VidéoCercleusePalettesKCK_HS

Système de cerclage par ultrasons **SONIXS**

La tête de cerclage SoniXs, brevetée par Mosca est:

- Extrêmement rapide, ne requiert pas de temps de chauffe, ce qui permet d'éliminer le temps de mise en oeuvre et ainsi d'augmenter la productivité
- D'une très haute résistance, et peut être utilisée avec du feillard PP et PET sans qu'il n'y ait besoin de procéder à des réglages mécaniques
- Ne se détériore pas et ne pollue quasiment pas. Elle dispose de roulements linéaires, de moteurs DC sans brosses, n'émet pas d'odeurs et n'émet que très peu de bruit
- Extrêmement résistante. Le sonotrode breveté par Mosca garantit des soudures de haute résistance. La résistance de la soudure supporte jusqu'à 85% de celle du feillard
- Est d'une extrême facilité d'utilisation.



**Nous sommes également fabricant
de feillard**

Téléchargez notre catalogue de feillard
<http://bit.ly/FeuillardMosca>

**Avantages de souscrire notre service
technique**



Téléchargez notre magazine ONE SERVICE
bit.ly/MagazineOneService

**Pour vous tenir à jour de nos
dernières nouveautés, suivez-nous
sur les réseaux sociaux**



<http://bit.ly/YouTubeMosca>



<http://bit.ly/LinkedinMoscaEmballage>

<http://bit.ly/LinkedinMosca>



MOSCA EMBALLAGE SASU

LOGNES, PARIS

18 rue des Campanules. ZI Le Mandinet
77185 Lognes. Paris
Téléphone: Tel.: +33 (0)5 53 70 22 38
Fax: 0034 934 692 899
E-mail: info.fr@mosca.com | Internet: <http://www.mosca.com>

MOSCA DIRECT SPAIN | POUR L'AFRIQUE

MONTGAT, BARCELONE

Vial les Pedreres, sector B. C/ Industria, 8
08390 Montgat (Barcelona)
Téléfono (+34) 93 469 01 23
Fax: (+34) 93 469 28 99
E-Mail: info.es@mosca.com | Internet: www.mosca.com