

03

Die technischen Daten . C 62



03.1

Die technischen Daten . C 62

Arbeitsbereich			
Verfahrwege	X-Achse	1200 mm	
Verfahrwege	Y-Achse	1300 mm	
Verfahrwege	Z-Achse	900 mm	
Eilgänge linear	X-Y-Z	50 m/min	
Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²	
Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N	
Maulweite max.		1100 mm	
Werkstückdurchmesser max.		Ø 1200 mm	
Werkstückhöhe max.		900 mm	
Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1400 mm	

Hauptspindeltrieb			
Drehzahl	9000 1/min	SK 50 ○	
Leistung/Drehmoment	20% ED	56 kW / 356 Nm	
Drehzahl	9000 1/min	HSK A 100 ○	
Leistung/Drehmoment	20% ED	41 kW / 476 Nm	
Drehzahl	10000 1/min	HSK A 63 ○	
Leistung/Drehmoment	20% ED	23 kW / 298 Nm	
Drehzahl	12000 1/min	HSK A 100 ○	
Leistung/Drehmoment	20% ED	56 kW / 356 Nm	
Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ●	
Leistung/Drehmoment	20% ED	35 kW / 215 Nm	
Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ○	
Leistung/Drehmoment	20% ED	35 kW / 215 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	12000 1/min	HSK A 100 / HSK T 100	
Leistung/Drehmoment	20% ED	56 kW / 356 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK A 63 / HSK T 63	
Leistung/Drehmoment	20% ED	35 kW / 215 Nm	

Steuerung			
Heidenhain		TNC 640 ●	
Siemens		Sinumerik 840 D sl ○	

Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100	○
	Magazinplätze		70	50
Span-zu-Span Zeit*		ca. 9,5 s	ca. 9,5 s	
*(Span-zu-Span Zeiten nach VDI 2852 Blatt 1, bei einer 3-achsigen Ausführung im Fräsbetrieb ermittelt)				
Max. Werkzeuglänge		500 mm	500 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 160 mm	Ø 250 mm	
Max. Magazinbeladung		560 kg	550 kg	

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle /		Zusatzmagazin	Werkzeugplätze	
	Schnittstelle MT	einfach	doppelt	einfach	doppelt
SK 40	ZM 90 / ZM 115	ZM 220 / ZM 270	90 / 115	220 / 270	
SK 50	ZM 72 / ZM 92	ZM 176 / ZM 216	72 / 92	176 / 216	
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / ZM 135	ZM 265 / ZM 325	110 / 135	265 / 325	
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88 / ZM 108	ZM 212 / ZM 260	88 / 108	212 / 260	

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	NC Schwenkrundtisch	Ø 900	Ø 1350	Ø 1200 (MT-Variante)
	Aufspannfläche	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-	1100 mm		-
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°	
Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	Torque	
Drehzahl Schwenkachse A	15 1/min	15 1/min	15 1/min	
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	400 1/min	
Max. Tischbelastung fräsen	2500 kg	2500 kg	2500 kg	
Max. Tischbelastung drehen	-	-	1500 kg	
T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	11 Stück / 22 H7		-
T-Nuten stern			16 Stück / 22 H7	

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionstoleranz	Tp in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	0,008 mm ●
Späneförderer	Kratzbandförderer	●
	Scharnierbandförderer	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	1100 mm
	Spänewagen	450 l ○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge	600 l ●
	Pumpenleistung	5 bar / 80 l/min
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge	1700 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 80 bar / 47 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	24,8 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar ●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung	●
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 30,0 t
Anschlussleistungen	Netzanschluss	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme C 62 U	78 / 90 kVA
	Leistungsaufnahme C 62 U MT	90 / 104 kVA
	Druckluft	6 bar

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

