



PROFILO ENCODER MEM-BUS PROFIBUS

- **Profilo Encoder Profibus DP standard EN 501701 Vol. 2**
- **Classe di applicazione 1- 2**
- Funzioni di parametrizzazione e preset, controllo funzioni di scala

CARATTERISTICHE MECCANICHE ED AMBIENTALI

MEM-Bus	620/520/540	410/450
• Materiali: custodia albero	Alluminio Acciaio inox	
• Peso	500 g circa	
• Foro albero/giunto	6, 8 ,10 mm	8, 10, 12, 14, 15 mm
• Giri/minuto	6000	
• Coppia avviamento	≤0,8 Ncm	
• Momento di inerzia	≤25 g cm ²	
• Carico ammesso	80 N assiale/100 N radiale	
• Resistenza alle vibrazioni (10÷2000 Hz)	100 m/sec ²	
• Resistenza all'urto (11 ms)	50 G	
• Grado di protezione	IP65 optional IP67	IP65
• Temperatura di esercizio	-30 ÷ 70°C	
• Temperatura di immagazzinaggio	-30 ÷ 85°C	

CARATTERISTICHE ELETTRICHE E FUNZIONALI

• Funzionamento	Magnetico
• Risoluzione/giro	8192 posizioni/giro – 13 bit
• Numero giri multigiuro	65536/16 bit
• Tempo di inizializzazione	< 1 s
• Mantenimento dato	>21 anni in assenza di alimentazione
• Bus di campo	Profibus
• Alimentazione	5 ÷ 28 Vdc Protezione all'inversione di polarità
• Assorbimento	2 W
• Precisione	± ½ LSB
• Tipi di connessione	3 pressacavi o 2 pressacavi
• Immunità alle interferenze	EN 61000-6-2
• Interferenze emesse	EN61000-6-4

CONNESSIONI

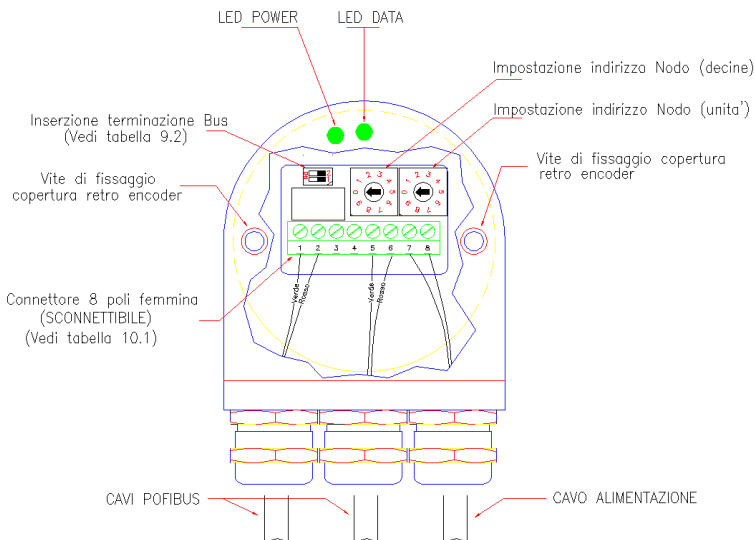


TABELLA 9.2
CONFIGURAZIONE DIP SWITCH (Terminazione)
Contatti 1e2 = ON : Terminazione abilitata
Contatti 1e2 = OFF : Terminazione disabilitata

Le connessioni dei cavi del bus e di alimentazione vanno effettuate al connettore 8 poli femmina come indicato nella figura 9.1 e nella TABELLA 10.1.

I pin che nella tabella 10.1 vengono indicati con lo stesso nome sono comunizzati internamente all'encoder.

ASSEGNAZIONE PIN CONNETTORE 8 POLI		
PIN N.	NOME	DESCRIZIONE
1	A	SEGNALE PROFIBUS A
2	B	SEGNALE PROFIBUS B
3	+V	+ ALIMENTAZIONE 5/28 Vcc
4	GND	MASSA ALIMENTAZIONE
5	A	SEGNALE PROFIBUS A
6	B	SEGNALE PROFIBUS B
7	+V	+ ALIMENTAZIONE 5/28 Vcc
8	GND	MASSA ALIMENTAZIONE

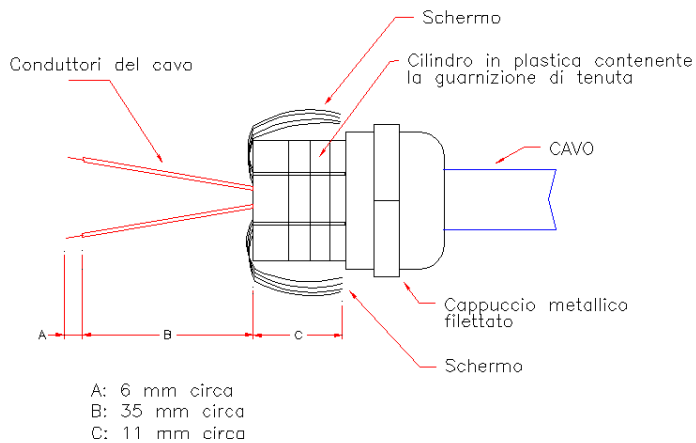
Tabella 10.1

Figura 9.1

Per la connessione dei cavi all'encoder si raccomanda la seguente procedura:

- Svitare e rimuovere la copertura sul retro dell'encoder
- Predisporre i cavi come indicato in figura 9.1 e serrarli nelle rispettive bocche della copertura.
- Disconnettere e cablare il connettore 8 poli femmina.

SCHERMATURA



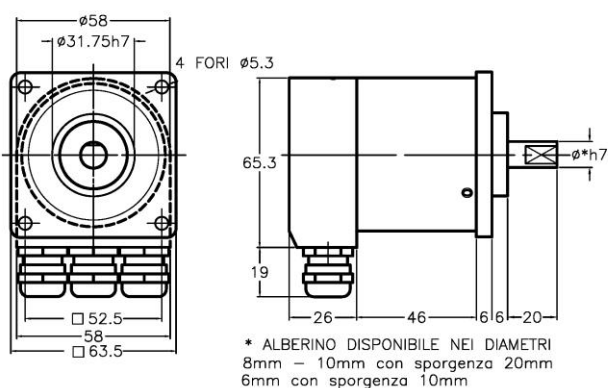
Poiché l'encoder potrebbe non avere un potenziale di terra ben definito, e questo dipende dalla posizione fisica di montaggio, la flangia dell'encoder dovrebbe sempre prevedere un collegamento addizionale al potenziale di terra.

L'encoder dovrebbe sempre essere collegato con cavi schermati. Se possibile, gli schermi dei cavi dovrebbero essere connessi ad entrambe le estremità. Assicurarsi che eventuali correnti di equalizzazione non attraversino l'encoder. La figura 10.1 mostra il modo corretto di collegare un cavo all'encoder. Ripiegare lo schermo e distribuirlo lungo tutta la circonferenza del cilindro in plastica che contiene la guarnizione di tenuta del pressacavo. Inserire il tutto nella relativa boccola e serrare il cappuccio metallico filettato.

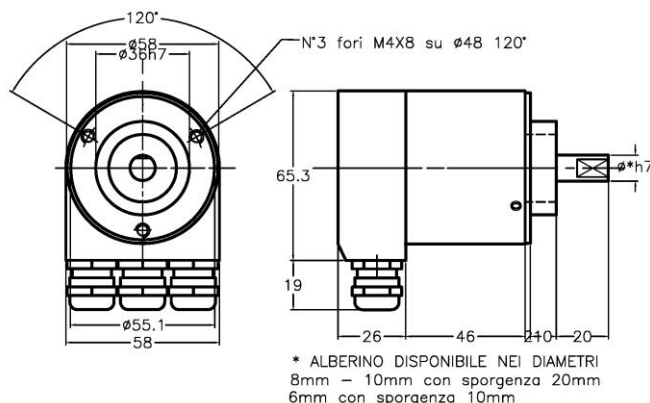
Figura 10.1

DIMENSIONI

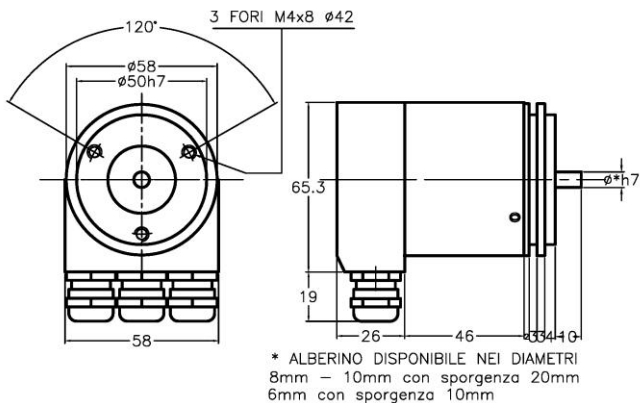
MEM620Bus



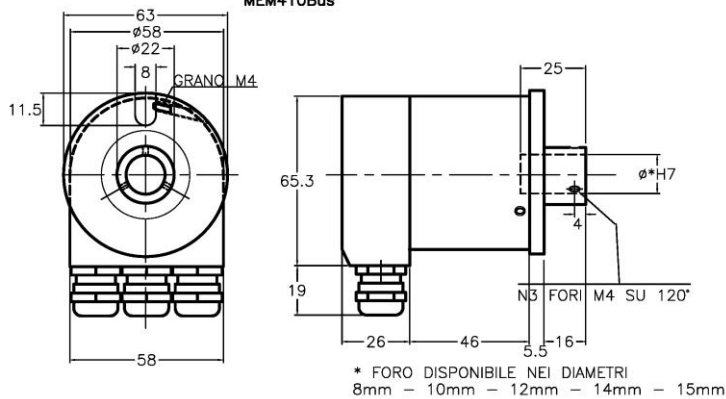
MEM540Bus



MEM520Bus

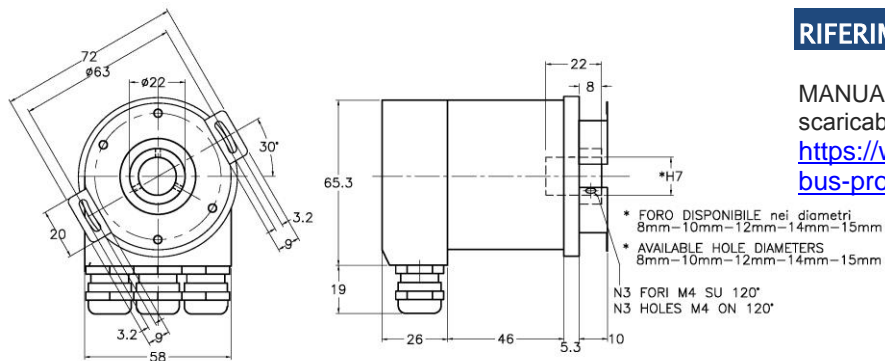


MEM410Bus



Ref M1395V

MEM450Bus



RIFERIMENTI

MANUALI, SOFTWARE e DISEGNI DIMENSIONALI scaricabili all'indirizzo:
<https://www.elap.it/it/encoder-assoluti/encoder-mem-bus-profibus/>



Ref M2048

elap

ELAP VIA VITTORIO VENETO, 4 • I-20094 CORSICO (MI) • TEL. +39.02.4519561
FAX +39.02.45103406 • E-MAIL INFO@ELAP.IT • SITE WWW.ELAP.IT