



Zukunftsweisende Lösungen

**Demag KBK – das modulare
Leichtkransystem**

DEMAG
.....

Ein System für alle Anforderungen

Vom einfachen Werkstattkran bis zum hochkomplexen Materialflusssystem: Mit unserem Demag KBK setzen wir jede Ihrer Anforderungen punktgenau um. Schnell und effizient. Der Grund: unser modulares Baukastensystem, mit dem sich Hängekrane, Hängebahnen, Säulen- und Wandschwenkkrane individuell kombinieren lassen. Zudem sind KBK-Anlagen leicht in jede Produktionsinfrastruktur integrierbar – und jederzeit umrüstbar.

FLEXIBEL UND INDIVIDUELL

Das modulare Baukastensystem bietet eine hohe Flexibilität. Nicht nur kombinierte Anlagen aus Stahl und Aluminium, sondern auch die einfache und schnelle Erweiterung bestehender Anlagen sowie die Anbindung zusätzlicher Komponenten sind problemlos möglich. Maßgeschneiderte Lösungen durch zahlreiche modulare, aufeinander abgestimmte Bauteile.

EINFACHE, SICHERE HANDHABUNG

Schnelles Handling und gleichzeitig exaktes, müheloses Positionieren von Lasten sorgen für effektive Arbeitsabläufe und erhöhen die Produktivität. Das KBK-System ist daher auch bestens geeignet für komplexe Handhabungsgeräte, wie sie in Serienfertigungsstraßen eingesetzt werden, z. B. in der Automobilindustrie.

ERGONOMISCHE ARBEITSABLÄUFE

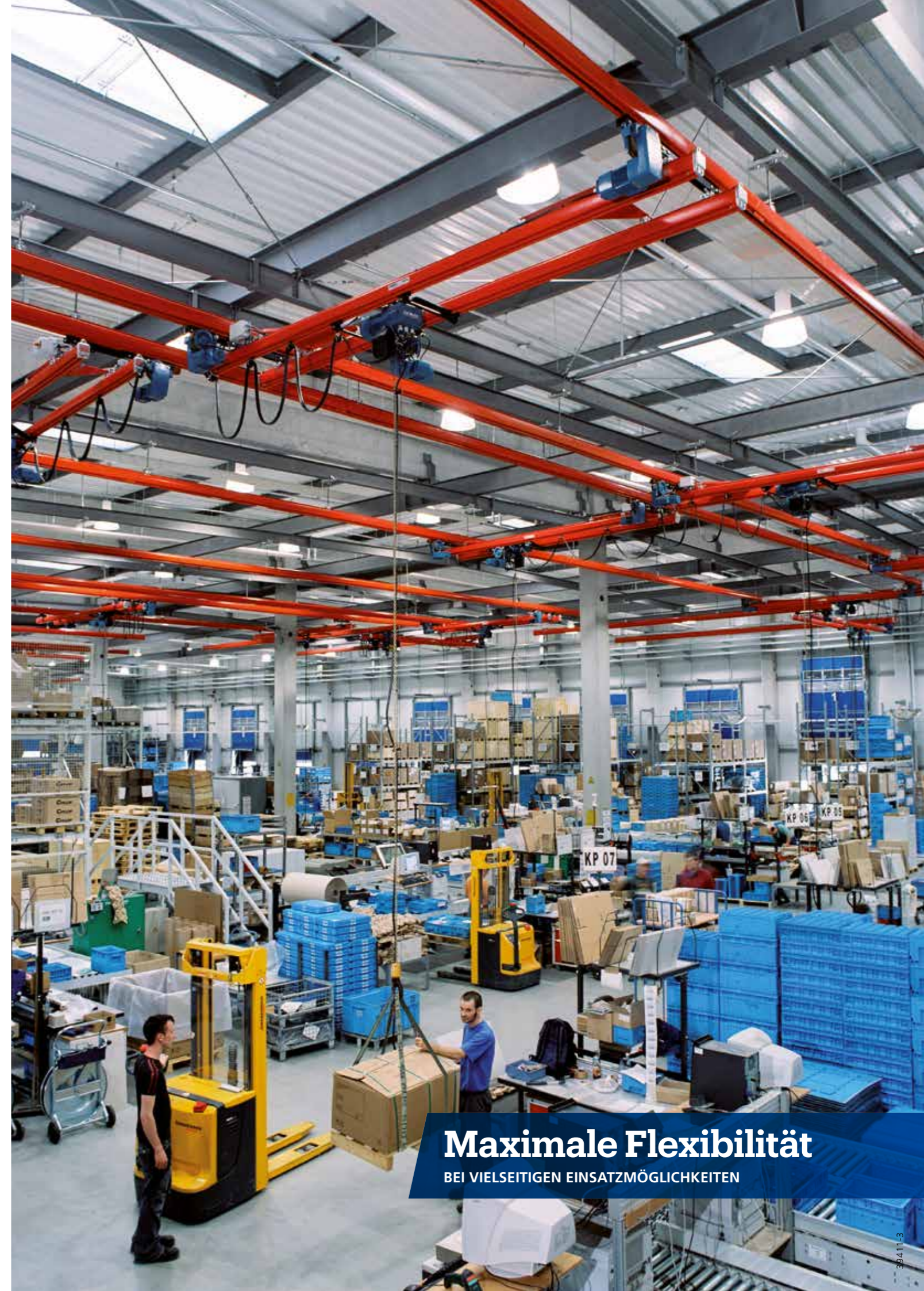
Demag KBK macht das Arbeiten heute so leicht wie nie: Es beansprucht nur geringe Bedienkräfte und überzeugt mit seinem Leichtlauf bei Stahl- und Aluminiumanlagen gleichermaßen. Weniger Belastung der Mitarbeiter heißt: weniger krankheitsbedingte Ausfallzeiten und mehr Zufriedenheit.

ZUVERLÄSSIG

Dank unserer Erfahrung von über 50 Jahren im Bereich der Leichtkransysteme steht der Kranbaukasten KBK weltweit für sicheren und zuverlässigen Materialfluss in nahezu allen Branchen. Als standardisierte Produkte in Großserie gefertigt, bieten unsere Bauteile eine hohe Funktionssicherheit sowie eine lange Lebensdauer.

DEMAG KBK:

- Weltweit größte Auswahl an Systemkomponenten
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Optimale Arbeitsplatzgestaltung
- Hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit
- Robust und wartungsarm
- Besonders großer Traglastbereich, bis 3.200 kg
- Maximale Stabilität bei geringem Eigengewicht
- Realisierung großer Aufhängeabstände und Spannweiten
- Anbindung an alle Gebäudekonstruktionen
- Qualität made in Germany



Maximale Flexibilität
BEI VIELSEITIGEN EINSATZMÖGLICHKEITEN

Flächendeckend sicherer Transport



KBK-EIN- UND ZWEITRÄGER-HÄNGEKRANE

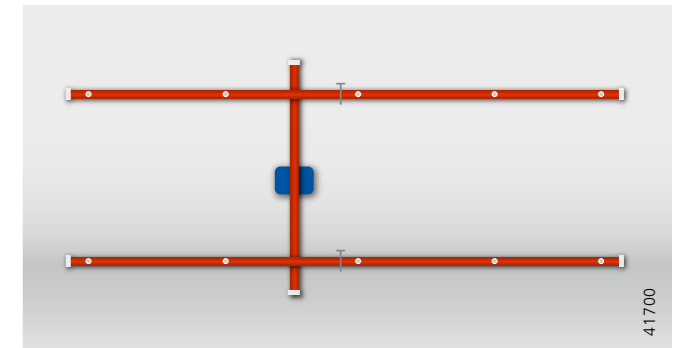
KBK-Hängekrananlagen sind besonders leicht von Hand verfahrbar, so dass auch sperrige, schwere Werkstücke sicher und präzise gehandhabt werden können. Durch die Befestigung an Oberkonstruktionen wie z. B. Dachbindern, Stahlträgern oder Betondecken beanspruchen sie keine Bodenfläche. Sowohl Einzelarbeitsplätze als auch komplette Produktions- oder Lagerflächen können flächendeckend flurfrei ausgerüstet werden. In Stahl- oder Aluminiumausführung erhältlich.

WEITERE DETAILS

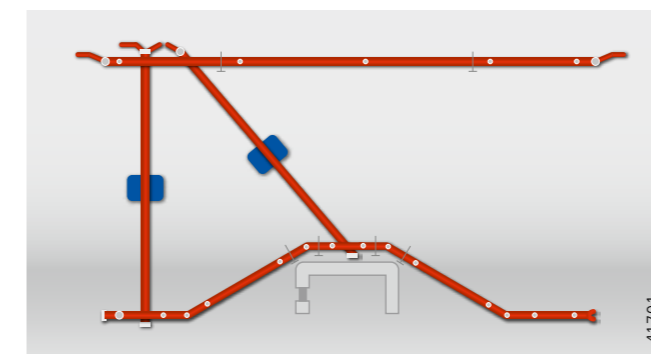
- Leichtgängiger, klemmfreier Betrieb durch pendelnde Aufhängung der Kranbahnen in Verbindung mit gelenkiger Befestigung der Kranträger
- Individuelle Ausführung nach Maß
- Höhenoptimiert und an bauliche Gegebenheiten oder prozessrelevante Vorgaben angepasst
- Problemloses Befahren auch abgewinkelter oder keilförmig verlaufender Kranbahnen
- Besonders große Spannweiten durch den Einsatz von mehr als zwei Kranbahnen
- Große Überhänge der Krane bis 2,5 m sind möglich, abhängig von Bauform, Hublast und Profil
- Elektrische Verfahrbarkeit von Kran und/oder Katze möglich (empfohlen bei großen Spannweiten bzw. hohen Traglasten)
- Tragfähigkeiten bis 3.200 kg (Stahl) bzw. bis 2.000 kg (Aluminium)



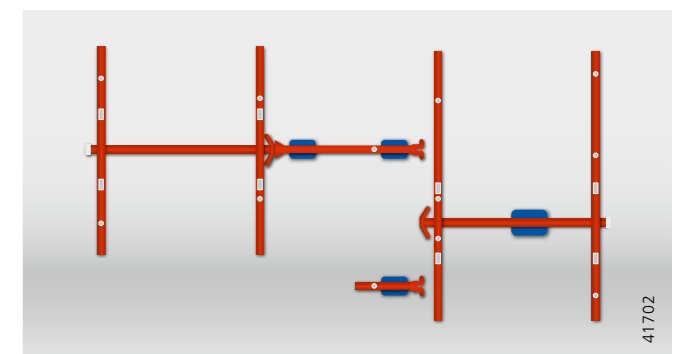
- Profilschiene
- Kappe mit Puffer
- Aufhängung
- ┆ Verschraubung
- Katze
- Verriegelung
- Fahrtrieb
- Versteifung (Diagonalverband)



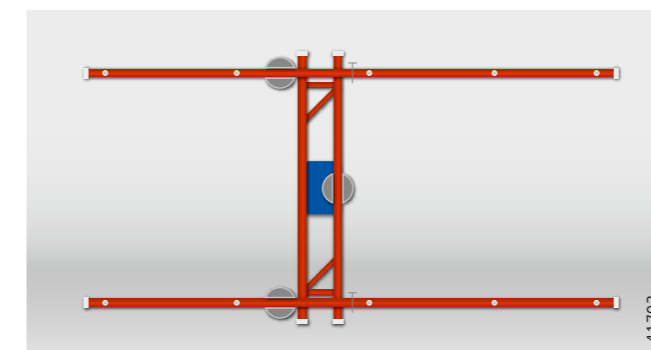
Einträger-Hängekran, Bahnverlauf parallel



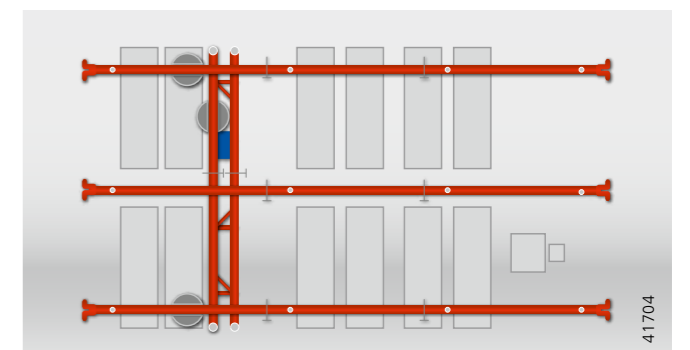
Einträger-Hängekran, Bahnverlauf eingeschnürt



Verriegelbare Einträger-Hängekrane



Zweiträger-Hängekran



Zweiträger-Hängekran, an 3 Kranbahnen

Die Bauteile in der Übersicht: KBK-Ein- und Zweiträger- Hängekrane

Dank ihres modularen Systemaufbaus lassen sich KBK-Hängekrane in Ein- und Zweiträgerausführung individuell konfigurieren.

1 STAHLBAUTRAGKONSTRUKTION

Kragarm-Stützen für den universellen Einsatz:

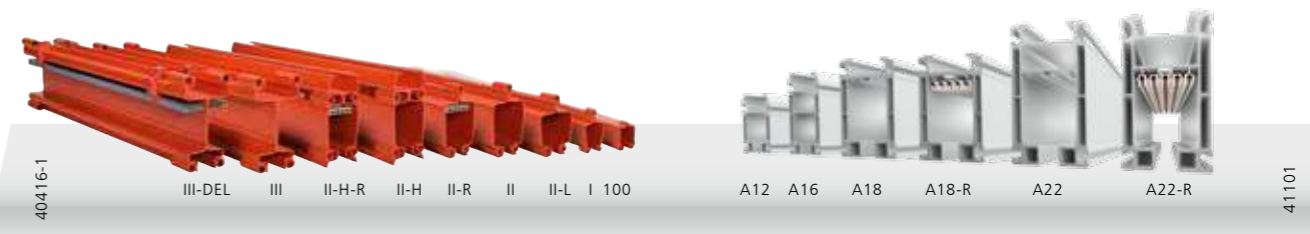
- Tragfähiges System auch dort, wo Hallendecken und Dachkonstruktionen nicht tragfähig sind
- Hohe Flexibilität bei Planung und Aufbau
- Besonders einfache Montage

2 PROFILE

Großer Planungsspielraum durch ein breites, intelligent abgestuftes Angebot an KBK-Profilen:

- 9 KBK-Stahlprofile in 6 Baugrößen
- 6 KBK-Aluminiumprofile in 4 Baugrößen

KBK-Profile sind hochbeständig, korrosionsfest und stoßresistent. Das KBK-Baukastensystem macht die Kombination verschiedener Profile innerhalb einer Anlage möglich.



Profile KBK Stahl

Profile KBK Aluline

3 SCHLEPPLEITUNG

Zuverlässige Energieübertragung:

- Hochflexible und kältefeste Flachleitungen
- Verschiedene Leitungsträger:
 - Schmale Gleitschuhe aus robustem Kunststoff
 - Leichtgängige Leitungswagen

4 INTEGRIERTE SCHLEIFLEITUNG

Sichere und platzsparende Energieübertragung durch Profile mit integrierter Schleifleitung:

- Zusätzlicher Gewinn an Bauhöhe
- Keine Kollisionsgefahr (z. B. mit Gabelstaplern) durch kabelfreie Ausführung
- Zusätzliche externe Anbauten von Stromzuführungen nicht erforderlich, dadurch Minimierung von Montagezeit und -kosten

5 KBK-FAHRWERKE

Enormer Leichtlauf und minimaler Rollwiderstand über die gesamte Lebensdauer:

- Geräuscharmer und ruhiger Lauf durch wälzgelagerte, dauergeschmierte Kunststofflaufrollen
- Wartungsfreiheit der Rollen mit wirkungsvoller Dämpfung
- Kompaktes Design mit geringem Eigengewicht

6 FAHRANTRIEBE

Empfohlen für den Einsatz bei hohen Lasten und komplexen Anlagen:

- Elektrische und pneumatische Ausführung
- Sichere Übertragung der Antriebsdrehmomente durch große Reibräder mit hohem Reibbeiwert
- Hohe Traktion: Kraftschluss zwischen Fahrtrieb und Bahn unabhängig von Position und Gewicht der Last
- Geräuscharmes Fahrverhalten der Antriebe

7 STOSSVERBINDUNG KBK II-H

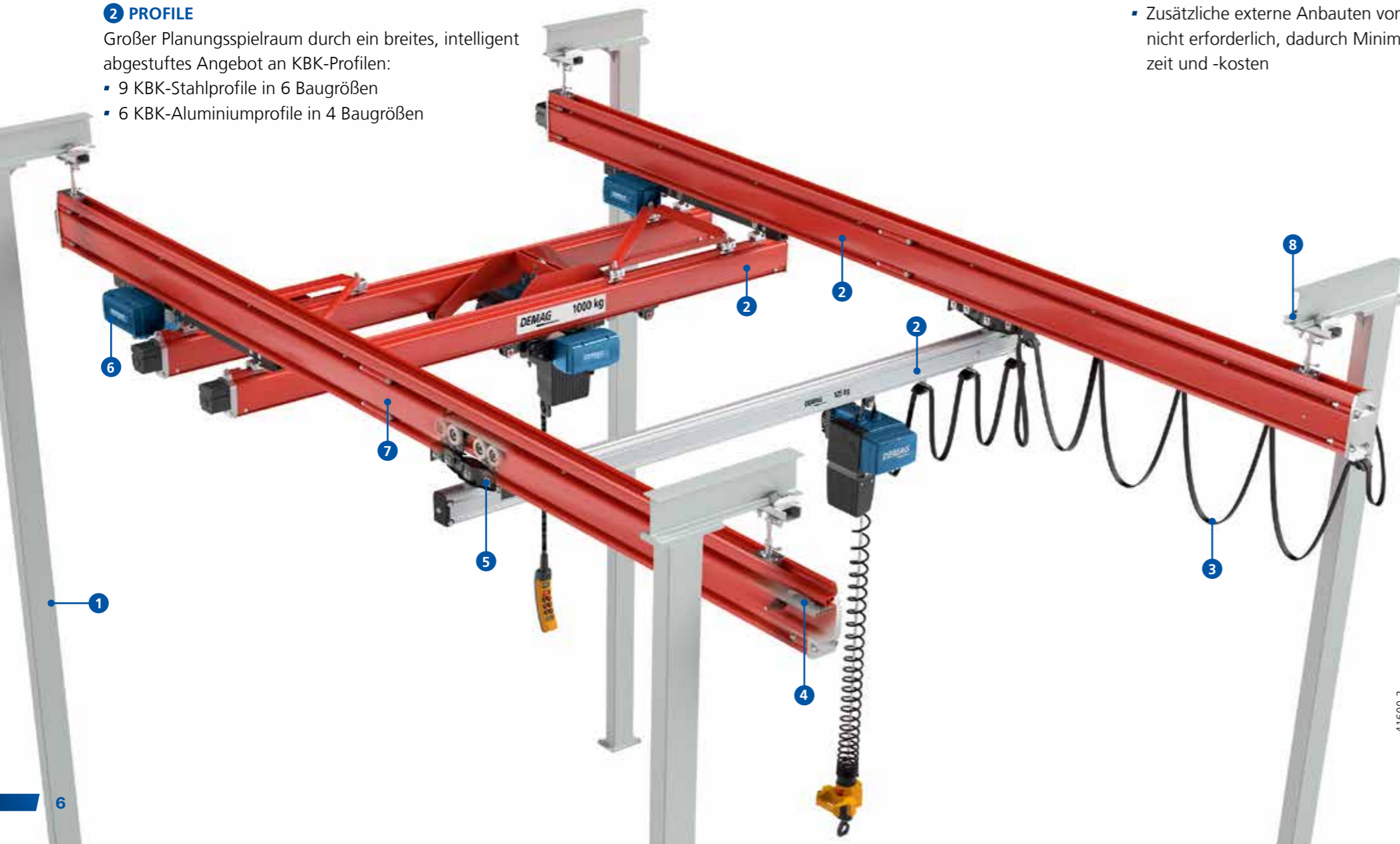
Erleichterung für Planung und Projektierung durch komplett biegesteife Schienenverbindung beim Profil KBK II-H:

- Volle Belastbarkeit des Schienenstoßes – unabhängig von der Lage der Bahnaufhängung
- Zusätzlicher Stahlbau nicht erforderlich
- Wirtschaftliche Lösung mit kurzen Lieferzeiten durch weitgehende Vermeidung von Geradstücken in Sonderlängen
- Schnelle Montage der Stoßverbindung durch verdrehgesicherte, selbsthaltende Mutter

8 KBK-AUFHÄNGUNGEN

Sichere Befestigung mit pendelnd gelenkigen Aufhängungen:

- Deutliche Reduzierung von Horizontalkräften in Decken- und Tragkonstruktionen
- Milderung von Stößen und Geräuschen durch Kunststoffschalen in den Kugelgelenken
- Exakte Ausrichtung durch millimetergenaue Einstellung der Bahnhöhe mit Gewindestangen
- Flexibler Einsatz durch Möglichkeit der Anbindung an unterschiedliche Oberkonstruktionen
- Geringer Wartungsaufwand

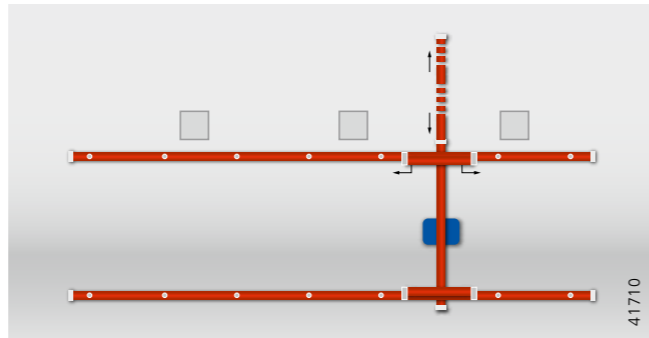


Variabler Arbeitsbereich, effiziente Raumnutzung



KBK-AUSSCHIEBEKRANE

Mit Hilfe dieser Krane können Hebe- und Positionieraufgaben auch weit außerhalb der Kranbahn noch exakt ausgeführt werden. Ein wertvoller Vorteil: Der Arbeitsbereich wird erweitert und schwer zugängliche Hallenbereiche (z. B. zwischen Säulen und Stützen) sind erreichbar. In Stahl- oder Aluminiumausführung erhältlich.



Ausschiebekran in Einträgerausführung

- Profilschiene
- Kappe mit Puffer
- Aufhängung
- ⊥ Verschraubung
- Katze

WEITERE DETAILS

- Ausschiebekrane bestehen aus einem feststehenden und einem ausschiebbaeren Kranteil
- Hohe Flexibilität, da die Träger entweder auf einer Seite oder beidseitig ausgeschoben werden können
- Ausschiebelängen bis 2,5 m möglich (abhängig von Bauform, Hublast und KBK-Profil)
- Besonders ergonomische und effiziente Bedienung durch Katzarretierung, dadurch keine zusätzlichen Laufwege für den Bediener
- Von Hand oder elektrisch verfahrbar (Kranfahren, Ausschieben, Katzfahren)



Flurfreie Lösungen für komplexe Handling- aufgaben

KBK-KRANE FÜR HANDHABUNGSGERÄTE

Krananlagen oder Bahnen zum Verfahren von Handhabungsgeräten (z. B. Manipulator oder Hubachse), für starres Lastenhandling und Schraubwendungen. Optimiert für die Aufnahme von entgegen der Schwerkraft wirkenden Kräften und Momenten. Geringes Eigengewicht, große Positioniergenauigkeit und hohe Arbeitsgeschwindigkeiten bilden die Grundlage für bestmögliche Ergonomie und effiziente Gestaltung des Arbeitsplatzes. In Stahl- oder Aluminiumausführung erhältlich.

WEITERE DETAILS

- Hand- oder kraftbetrieben verfahrbar
- Zuführung für elektrische, pneumatische oder Mischenergie

Die KBK Ergo-Bauteile im Überblick: KBK-Ausschiebekran und Zweitträger-Hängekran für Handhabungsgeräte

Ergonomie auf der ganzen Linie:
Mit KBK Ergo lassen sich
maßgeschneiderte Lösungen zur
Führung von Manipulatoren und
Hubachsen realisieren, bei denen
aufwärts gerichtete Kräfte sicher
aufgenommen werden müssen.

1 KBK ERGO-AUFHÄNGUNGEN

Zur gesicherten Aufnahme von aufwärts gerichteten
Kräften:

- Starre Ausführung mit gummigedämpfter Kraft-
einleitung in Oberkonstruktion
- Millimetergenaue Einstellung der Höhe
- Ideal für Anwendungen mit Manipulatoren, Hub-
achsen, Ausschiebekranen oder exzentrischen Lasten

2 KBK ERGO-ENDKAPPEN

Einfach zu montierender Bahnabschluss:

- Passgenaue Dämpfungselemente für jede Anwen-
dung: Gummi- oder Zellstoffpuffer sowie Stoßdämpfer

3 KBK ERGO-FAHRWERKE

Perfekter Leichtlauf und hohe Positioniergenauigkeit
auch bei großen Arbeitsgeschwindigkeiten:

- Zwängungsfrei durch serienmäßige
Seitenführungsrollen
- Gegendruckrolle zur Aufnahme aufwärts gerichteter
Kräfte, über Exzenter einstellbar
- Universal-Schraubanschluss für die Aufnahme
kundenseitiger Handhabungslösungen

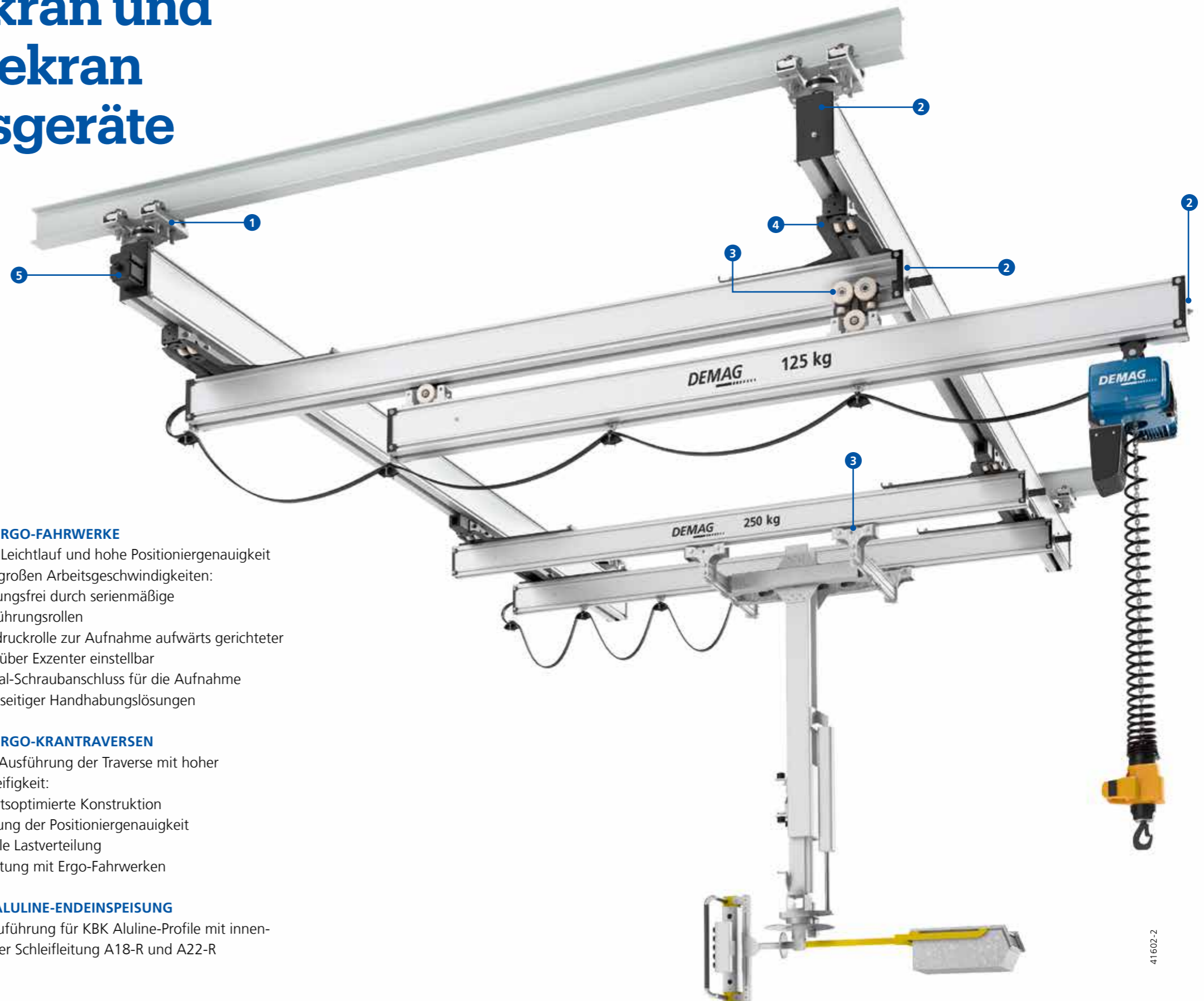
4 KBK ERGO-KRANTRAVERSEN

Spezielle Ausführung der Traverse mit hoher
Systemsteifigkeit:

- Gewichtsoptimierte Konstruktion
- Steigerung der Positioniergenauigkeit
- Optimale Lastverteilung
- Ausstattung mit Ergo-Fahrwerken

5 KBK ALULINE-ENDEINSPEISUNG

- Stromzuführung für KBK Aluline-Profile mit innen-
liegender Schleifleitung A18-R und A22-R



Maßgeschneiderte Lösungen für linienförmige flurfreie Transporte



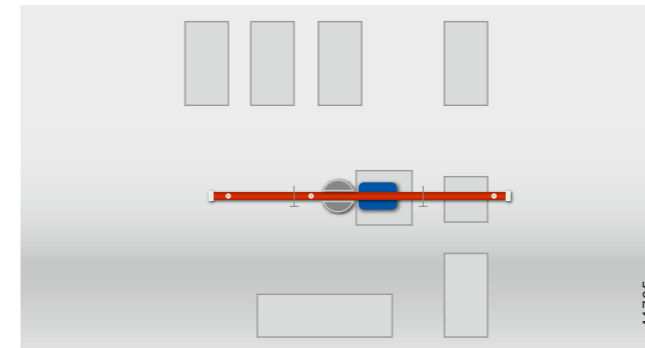
EINSCHIENEN-HÄNGEBAHNEN KBK

Hängebahnen aus unserem Leichtkransystem KBK garantieren Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für linienförmige, flurfreie Transporte. Die besonderen Stärken liegen in den vielfältigen Ausführungs-Optionen. Durch ihre zahlreichen Systemkomponenten wie Gerad- und Bogenstücke, Weichen, Absenkstationen oder Schwenkscheiben ermöglichen unsere bewährten KBK-Stahlprofile die exakte Umsetzung Ihrer Anforderungen für den Lastentransport bis 3.200 kg.

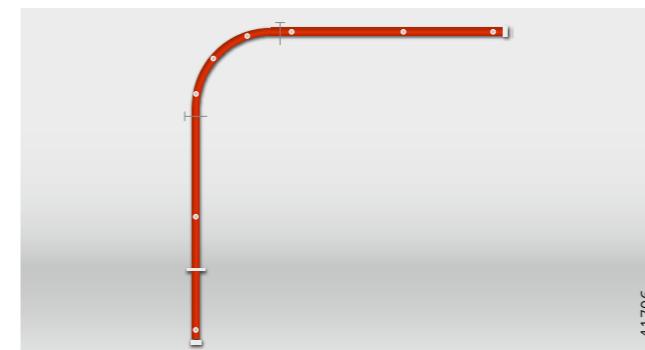
WEITERE DETAILS

- Einfache Geradbahnen (auch in Aluminiumausführung bis 2.000 kg)
- Gerade Zweischielenbahnen, z. B. als Tragsystem für starre Handhabungsgeräte wie Manipulatoren (auch in Aluminiumausführung bis 2.000 kg)
- Weitverzweigte, teil- oder vollautomatisierte Ring-/Einschielenbahnen – für komplexe Materialflüsse
- Verknüpfung von Linien- und Flächentransport: Überfahrten auf benachbarte Hängekrane durch Verriegelungen
- Überbrückung von Höhenunterschieden
- Katze von Hand oder elektrisch verfahrbar

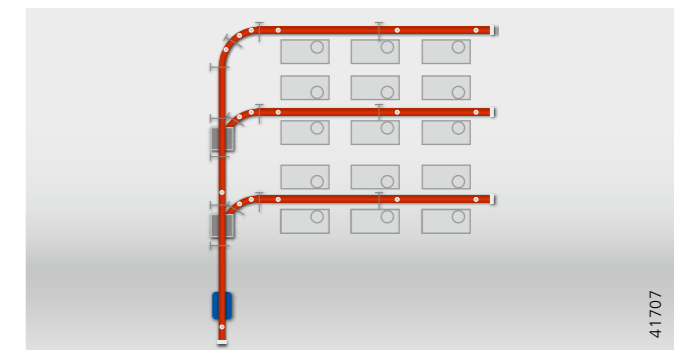
- Profilschiene
- Kappe mit Puffer
- Aufhängung
- ┆ Verschraubung
- Katze
- Fahrtrieb
- ┆ Weiche
- Absenkstation
- Schwenkscheibe



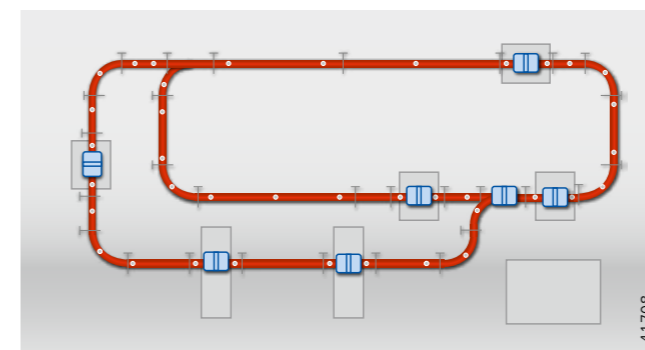
Einschielen-Hängebahn, gerade



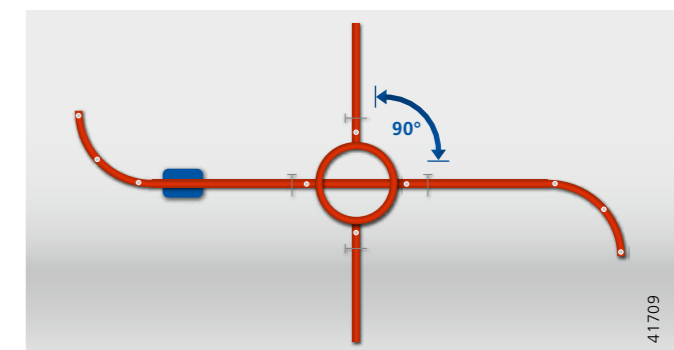
Einschielen-Hängebahn mit 90°-Bogen



Einschielen-Hängebahn mit Weichen



Einschielen-Ringbahn mit Absenkstationen



Einschielen-Hängebahn mit Schwenkscheibe

