

# MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS



opcional

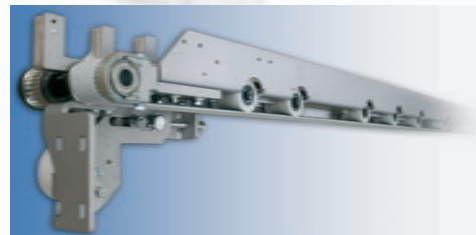
\* Vista frontal izquierda / imagen con opciones



**NUEVO!** Reguladores de motores externos



Dos secuencias de funcionamiento para elegir  
– medio – máximo



Rodillo de accionamiento

## UATRI-2<sup>XT</sup>

Máquina flejadora completamente automática  
en línea para la industria del cartón ondulado

# UATRI-2<sup>XT</sup>

## CARACTERÍSTICAS

**NUEVO!** Regulador del motor del dispositivo de escuadrado en armario eléctrico

**NUEVO!** 2 Secuencias de funcionamiento para elegir-medio-máx.

**NUEVO!** Dispositivo escuadrado reforzado

**NUEVO!** Utiliza una unidad transporte optimizada

**NUEVO!** Parada de los rodillos. *Ahorro energía-menor desgaste*

**NUEVO!** Ajuste tensión fleje adaptable al tamaño del paquete

- Dispositivo de escuadrado electromecánico
- Liberación rápida desde el dispensador de la bobina
- Sistema de transporte con rodillos integrados
- Soldadura con regulación electrónica de temperatura
- Soldadura en línea, paralela a la flauta
- Cabezales gemelos con selección de flejado simple/doble
- PLC de control Siemens, tipo S7
- Contactos libres de potencial para conectar con otras máquinas en serie (entrada y salida)
- Pintura de la máquina color azul genciana, RAL 5010 y RAL 7035 azul claro
- Vallas de seguridad en la entrada y la salida
- Dispositivo de ajuste lateral. Alineación mediante motor de engranaje y railes fijos en el suelo
- Semáforo

## AJUSTE DEL FORMATO

- Regulación automática: Se reinicia el sistema con la dimensión del primer paquete
- Introduciendo el formato de entrada: Introducción de los tamaños de paquete en el panel de control

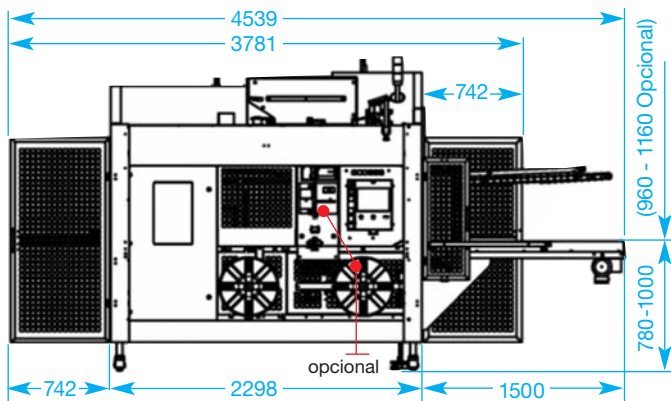
## ESCUADRADO DEL PAQUETE, EXACTO POR TODOS LADOS

- Paro de paquete, alineación de las solapas y empujador longitudinal (no es necesaria neumática)

## OPCIONES

**NUEVO!** Mesa a la entrada o a la salida

- Aire acondicionado en el panel de control
- Tramo de rodillos en la entrada
- Sistema MOSCA QS (expulsión automática de los paquetes dañados a través del empujador de ángulo)
- Auto dispensador de empalme (BSG 2 + dispensador de bobina adicional)
- Dispositivo de extracción de cabezal de soldadura
- Datos externos, regulación automática de formato dada por el servidor



## DATOS TÉCNICOS

### CAPACIDAD:

Aprox. 30 flejadas simples / minuto

Aprox. 30 flejadas en paralelo / minuto

a una velocidad de transporte de 1,6 m/s y 600 mm de longitud del paquete

### ALTURA DE TRANSPORTE:

780 - 1000 mm ajustable

### ANCHOS DE PASO:

1300 mm / 1600 mm / 2000 mm

### MATERIAL DE FLEJADO:

Máquina estándar con flejes de 5 - 9 mm de PP

### DISPENSADOR DE LA BOBINA DE FLEJE:

Diámetro del núcleo: 200 mm

Anchura del núcleo: 190 mm

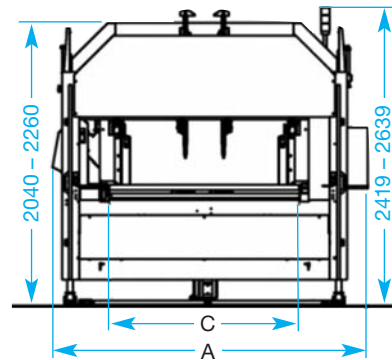
### DATOS ELÉCTRICOS:

Voltaje: 400 V (415, 440), 50/60 Hz, 3 PH

16 A conector CEE

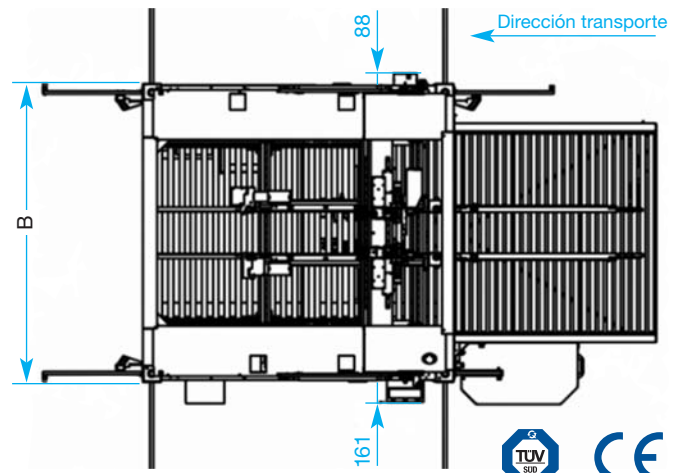
Consumo eléctrico: aprox. 3,2 kVA

<b>PESO:</b> UATRI-2 <sup>XT</sup>	1300	1600	2000
(Sin opciones)	1800 kg	2100 kg	2500 kg



Dimensión (mm)	Ancho de trabajo de la máquina		
	1300	1600	2000
A	2447	2747	3147
B	2210	2510	2910
C	1468	1768	2168

Dibujo técnico correspondiente a UATRI-2 1300 con opciones



07 / 14 Sujeto a alteraciones



**MOSCA**<sup>®</sup>  
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

### MOSCA DIRECT SPAIN S.L.U.

Polígono Industrial Les Pedreres  
C/Industria, 8. Sector B  
08390 - Montgat (Barcelona)  
Teléfono 93 469 01 23  
Fax 93 469 28 99  
E-Mail: info.es@mosca.com  
Internet: http://es-es.mosca.com

Los modelos de UATRI-2<sup>XT</sup> pueden ajustarse a una anchura del fleje, en todas las calidades de fleje PP, entre 5 y 9 mm. Pueden obtenerse directamente de Mosca, que lo produce en uno de los más modernos centros de fabricación de Europa. Combinable con contratos de mantenimiento de Mosca - Una solución integral.

