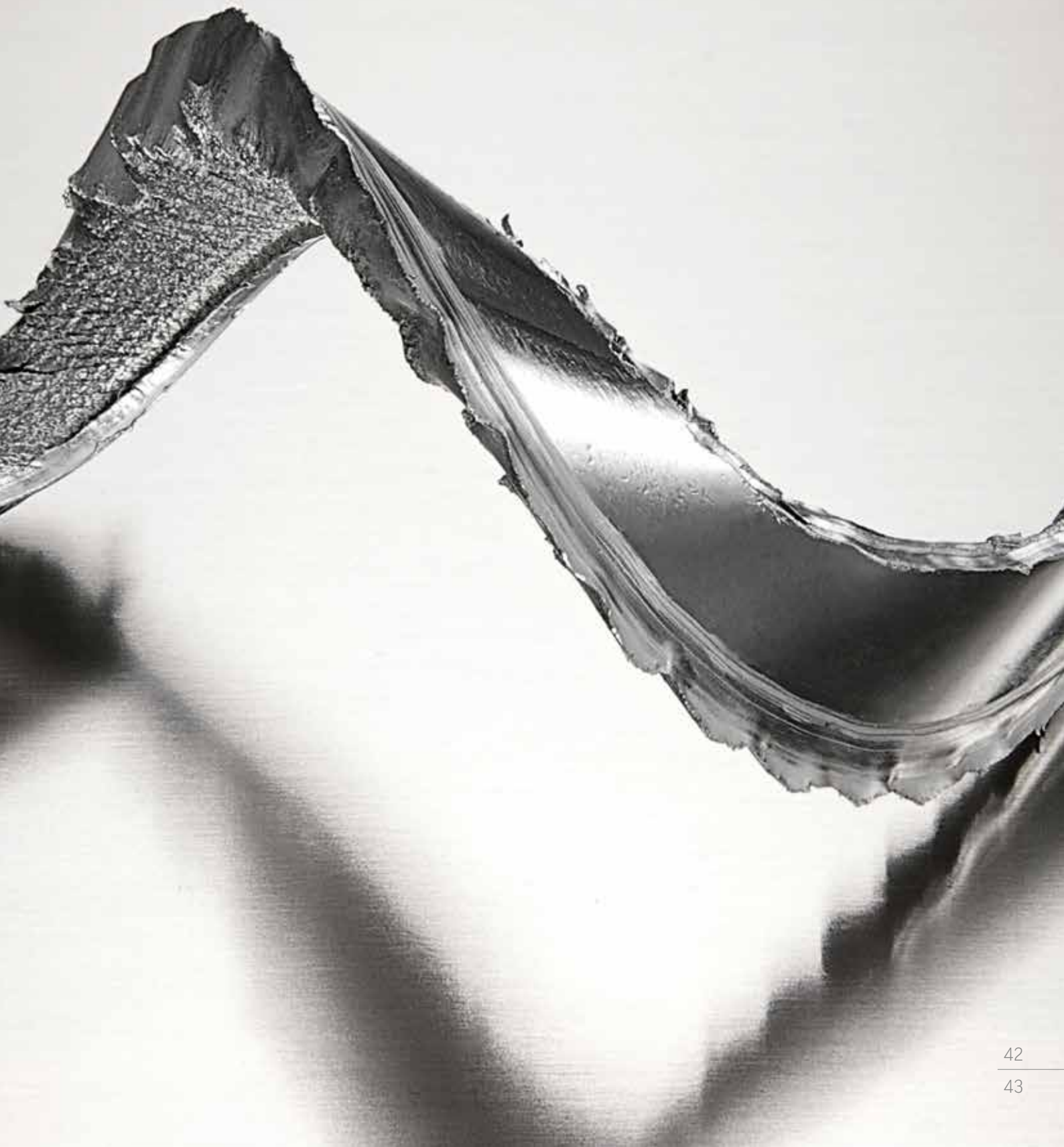


03

Die technischen Daten . C 32





03.1

Die technischen Daten . C 32

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	650 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	650 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	500 mm
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	45 - 45 - 40 m/min (60 - 60 - 60 m/min)
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	6 (10) m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	8500 N
	Maulweite max.		600/635 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 650 mm
	Werkstückhöhe max.		420 mm
Hauptspindeltrieb	Drehzahl	10000 1/min	SK 40 / HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	29 kW / 200 Nm
	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 180 Nm
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 180 Nm
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 100 Nm
	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20% ED	35 kW / 17,5 Nm
Steuerung	Heidenhain		iTNC 530 / TNC 640 ●
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ●
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK E 40
	Magazinplätze	36 Stück	36 Stück ●
	Span-zu-Span Zeit*	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	*(Span-zu-Span Zeiten wurden nach VDI 2852 Blatt 1 bei einer 3-achsigen Ausführung ermittelt.)		
	Max. Werkzeuglänge	300 mm	300 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenplätzen	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Magazinbeladung	144 kg	90 kg

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität

Zusatzmagazin ZM 43		zusätzlich 43 Plätze	○
Zusatzmagazin ZM 87		zusätzlich 87 Plätze	○
Zusatzmagazin einfach ZM 192		zusätzlich 192 Plätze	○
Zusatzmagazin doppelt ZM 462		zusätzlich 462 Plätze	○
Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK E 40	
Max. Werkzeugdurchmesser im Zusatzmagazin	Ø 80 mm	Ø 80 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung im Zusatzmagazin	Ø 125 mm	Ø 125 mm	
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	2,5 kg	

Tischvarianten*

NC-Schwenkrundtisch	Ø 650		Ø 650
Aufspannfläche	Ø 650 x 540 mm		Ø 650 x 540 mm
Störkreis der Tischplatte	Ø 650 mm		Ø 650 mm
Schwenkbereich	+/- 130°		+/- 130°
Antriebsart C-Achse	Schnecke		Torque
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	25 1/min		25 1/min
Tandemantrieb	-		25 1/min
Drehzahl Drehachse C	30 1/min		65 1/min
Max. Tischbelastung			
Einseitiger Antrieb	600 kg		600 kg
Tandemantrieb	-		1000 kg
T-Nuten parallel	7 Stück / 14 H7		7 Stück / 14 H7
NC-Schwenkrundtisch	Ø 320	Ø 320	Starrer Aufspanntisch
Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 320 mm	900 x 665 mm
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	-
Antriebsart C-Achse	Schnecke	Torque	-
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	-
Tandemantrieb	-	55 1/min	-
Drehzahl Drehachse C	40 1/min	80 1/min	-
Max. Tischbelastung			1500 kg
Einseitiger Antrieb	300 kg	200 kg	-
Tandemantrieb	-	200 kg	-
T-Nuten parallel	4 Stück / 14 H7	4 Stück / 14 H7	10 Stück / 14 H7
T-Nuten sternförmig	-		-
Aufspannfläche	Ø 450 x 360 mm	-	-
Nebenspannplatten	760 x 370 mm	760 x 370 mm	-
T-Nuten parallel	8 Stück / 14 H7	8 Stück / 14 H7	-

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich.

Wegmesssystem direkt	Auflösung	0,0001 mm	●
Positionstoleranz	<p>Tp in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441</p> <p>(ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)</p>	0,008 mm	●
Späneschublade	Ausziehbare Späneschublade		●
Späneförderer	Kratzbandförderer oder Scharnierbandförderer		
	Auswurfhöhe	1100 mm	○
	Spänewagen	450 l	○
Äußere Kühlschmierstoffzufuhr	Mit Spänewanne und Kühlschmierstofftank		●
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	375 l	
	Kühlschmierstoffanlage ohne Hochdruckpumpe mit Siebkorb		○
	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	
	Kühlschmierstoffanlage ohne Hochdruckpumpe mit Papierbandfilter		○
	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	1000 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 40 bar / 26 l/min	max. 80 bar / 29 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	-	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	-	17 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistungen (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50 Hz	
	Leistungsaufnahme	45 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 11,0 t	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

