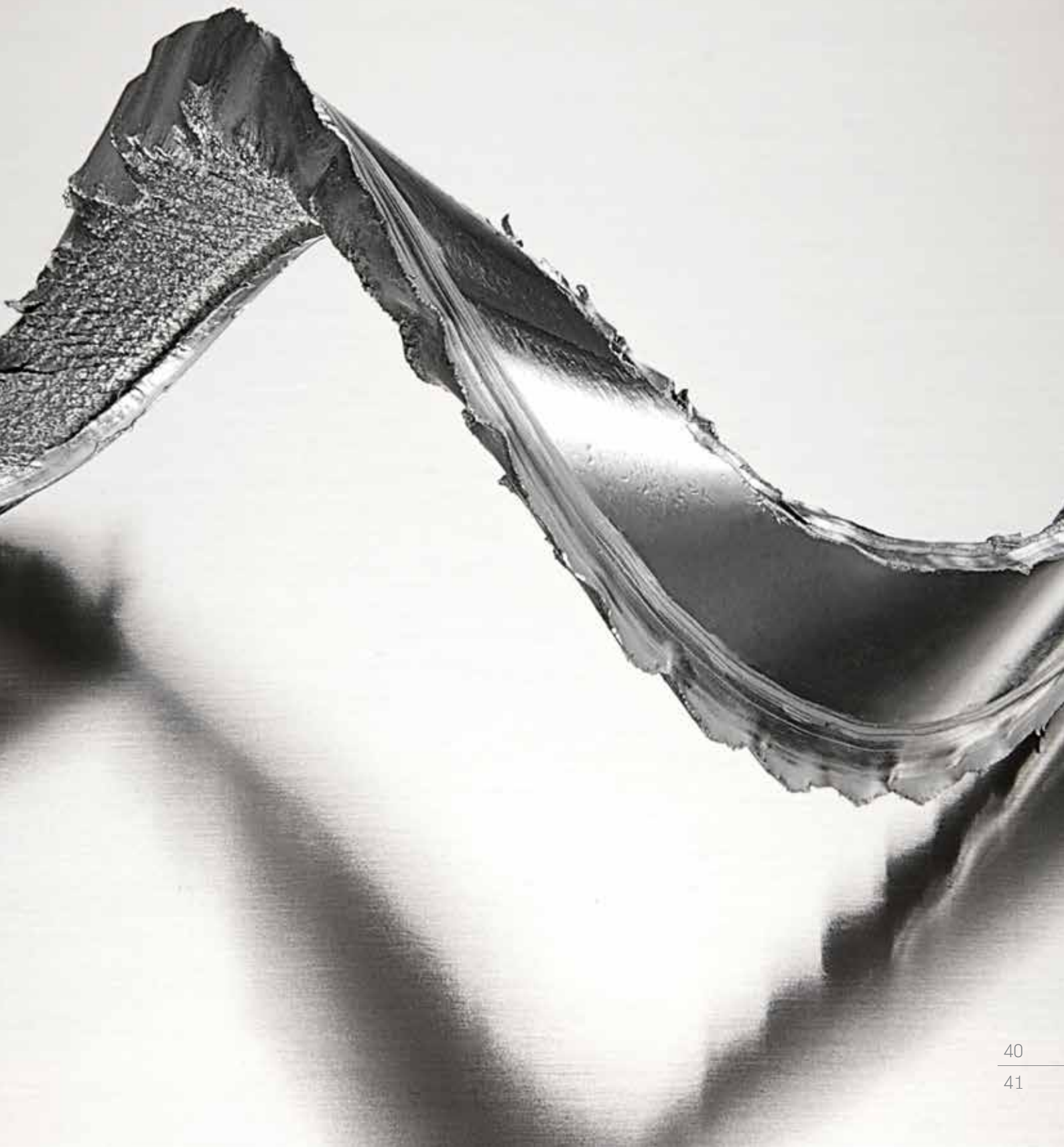


03

Die technischen Daten . C 22





03.1

Die technischen Daten . C 22

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	450 mm	
	Verfahrwege	Y-Achse	600 mm	
	Verfahrwege	Z-Achse	330 mm	
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	30 (50) m/min	
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	8 (15) m/s ²	
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	4500 N	
	Maulweite max.		470 mm	
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm	
	Werkstückhöhe max.		370 mm	
Hauptspindelantrieb	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ●	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 / HSK A 50 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	30000 1/min	HSK A 50 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 32 Nm	
	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm	
Steuerung	Heidenhain		iTNC 530 / TNC 640 ●	
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ○	
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / ● HSK A 63 ○	HSK A 50 ○ HSK E 40 ○	
	Magazinplätze	55	65	65
	Span-zu-Span-Zeit*	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	*(Span-zu-Span-Zeiten wurden nach VDI 2852 Blatt 1, bei einer 3-achsigen Ausführung ermittelt)			
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenplätzen	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm
	Max. Magazinbeladung	220 kg	195 kg	163 kg

**Erweiterung der
Werkzeugspeicherkapazität**

Zusatzmagazin ZM 43		zusätzlich 43 Plätze	○
Zusatzmagazin ZM 87		zusätzlich 87 Plätze	○
Zusatzmagazin einfach ZM 192		zusätzlich 192 Plätze	○
Zusatzmagazin doppelt ZM 462		zusätzlich 462 Plätze	○
Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK A 50	HSK E 40
Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenplätzen	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg

Tischvarianten*

NC-Schwenkrundtisch		Ø 320	Ø 320
Tischplatte mit Aufspanfläche		Ø 320 mm	Ø 320 mm
Schwenkbereich		+/- 135°	+/- 135°
Antriebsart C-Achse		Torque	Schnecke
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb		25 1/min	25 1/min
Tandemantrieb		55 1/min	-
Drehzahl Drehachse C		80 1/min	40 1/min
Max. Tischbelastung		150 kg	300 kg
T-Nuten		4 Stück / 14 H7 sternförmig	4 Stück / 14 H7 sternförmig
Tischplatte mit Aufspanfläche		-	Ø 450 x 360 mm
Systemtisch (erweiterbar um Tischplatte)		Ø 320 mm	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Nullpunktsystem / Palettenspannsystem			
Einbauspanner		-	SK 50
Einbauspanner		-	HSK 100
Starrer Aufspanntisch			●
Aufspanfläche			600 x 630 mm
Max. Tischbelastung			750 kg
T-Nuten			10 Stück / 14 H7 parallel

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Wegmesssystem direkt	Auflösung	0,0001 mm	●
Positionstoleranz	<p>Tp in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (Ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)</p>	0,008 mm	
Spänerutsche	Platzsparende Anbringung links oder rechts Fassungsvermögen	210 l	●
Späneförderer	Kratzbandförderer oder Scharnierbandförderer		○
	Späneförderer links oder rechts (kurze Version) Fassungsvermögen	280 l	
	Späneförderer nach hinten (lange Version) Fassungsvermögen	280 l	
	Auswurfhöhe Späneförderer	1100 mm	
	Spänewagen	450 l	
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	100 l ○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	750 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 40 bar / 20 l/min	max. 80 bar / 29 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	-	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	-	12 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistung (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50 Hz	
	Leistungsaufnahme	46 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 8,7 t	

● Im Standard

○ Auf Wunsch erhältlich

